2

อุตสาหกรรมที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง

กองส่งเสริมการลงทุน 2

หน้า 52 อุตสาหกรรมเครื่องจักรและระบบอัตโนมัติ

3.1 กิจการผลิตเครื่องจักร อุปกรณ์ และชิ้นส่วน และการซ่อมแซมเครื่องจักรหรืออุปกรณ์

3.2 กิจการผลิตเครื่องมือวิทยาศาสตร์

3.3 กิจการผลิตเลนส์ที่ไม่เข้าข่ายเครื่องมือแพทย์

หน้า 54 อุตสาหกรรมยานยนต์

3.4 กิจการผลิตเครื่องยนต์ อุปกรณ์ หรือชิ้นส่วน

3.5 กิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ

3.6 กิจการผลิตยานยนต์ทั่วไป

3.7 กิจการผลิตรถจักรยานยนต์ (ยกเว้นที่มีความจุกระบอกสูบต่ำกว่า 248 ซีซี)

3.8 กิจการผลิตรถยนต์ไฟฟ้า Battery Electric Vehicle (BEV), Plug-in Hybrid Electric Vehicle (PHEV), Hybrid Electric Vehicle (HEV) และแพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform)

3.9 กิจการผลิตรถจักรยานยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่

3.10 กิจการผลิตรถสามล้อไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และแพลตฟอร์มสำหรับรถสามล้อไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่

3.11 กิจการผลิตรถโดยสารไฟฟ้าและรถบรรทุกไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และแพลตฟอร์มสำหรับรถโดยสารไฟฟ้าและรถบรรทุกไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่

3.12 กิจการผลิตรถจักรยานไฟฟ้า

3.13 กิจการผลิตยานยนต์ไฟฟ้าพลังงานเซลล์เชื้อเพลิงและอุปกรณ์สำหรับระบบเซลล์เชื้อเพลิง

3.14 กิจการผลิตเซลล์เชื้อเพลิงและชิ้นส่วน

3.15 กิจการต่อเรือหรือซ่อมเรือ

3.16 กิจการผลิตและ/หรือซ่อมรถไฟ ชิ้นส่วนหรืออุปกรณ์สำหรับระบบราง

3.17 กิจการสถานีบริการอัดประจุไฟฟ้า และสถานีบริการสับเปลี่ยนแบตเตอรี่สำหรับยานพาหนะไฟฟ้า

หน้า 72 อุตสาหกรรมอากาศยานและอวกาศ

3.18 กิจการด้านอากาศยานและอวกาศ

หน้า 73 อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ

3.19 กิจการผลิตยานพาหนะและระบบอาวุธเพื่อการป้องกันประเทศและชิ้นส่วน และ/หรือซ่อม

3.20 กิจการผลิตยานไร้คนขับเพื่อการป้องกันประเทศและชิ้นส่วน และ/หรือการซ่อม

3.21 กิจการผลิตและ/หรือซ่อมอาวุธ และเครื่องช่วยฝึกเพื่อการป้องกันประเทศ และชิ้นส่วน

3.22 กิจการผลิตและ/หรือซ่อมอุปกรณ์ช่วยรบ

หน้า 77 อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

4.1 กิจการออกแบบทางอิเล็กทรอนิกส์

4.2 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์ และชิ้นส่วน

4.3 กิจการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้า อุปกรณ์ และชิ้นส่วน

ประเภทกิจการที่ได้รับการแก้ไขเพิ่มเติม สามารถศึกษาเพิ่มเติมได้จาก

อุตสาหกรรมที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง

กองส่งเสริมการลงทุน 2

หมวด 3 อุตสาหกรรมเครื่องจักรและยานยนต์

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
อุตสาหกรรมเครื่องจักร และระบบอัตโนมัติ		
3.1 กิจการผลิตเครื่องจักร อุปกรณ์ และชิ้นส่วน และการซ่อมแซมเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ผลิตเอง		
3.1.1 กิจการผลิตเครื่องจักร และ/หรืออุปกรณ์อัตโนมัติ (Automation) ที่มีการออกแบบทางวิศวกรรม		
3.1.1.1 กิจการผลิตเครื่องจักร และ/หรืออุปกรณ์อัตโนมัติ (Automation) ที่มีการออกแบบทางวิศวกรรมและมีขั้นตอนการพัฒนาและออกแบบระบบอัตโนมัติ (Automation System Integration) รวมถึงมีขั้นตอนการออกแบบระบบควบคุมการปฏิบัติงานด้วยระบบสมองกลเอง	1. ต้องเป็นระบบหรือเครื่องจักรที่มีหน้าที่การทำงานร่วมกันอย่างต่อเนื่องโดยอัตโนมัติไม่น้อยกว่า 2 หน้าที่การทำงาน 2. ต้องมีขั้นตอนการทำงาน ดังนี้ 2.1 การพัฒนาและออกแบบระบบอัตโนมัติ (Automation System Integration) 2.2 การออกแบบระบบควบคุมการปฏิบัติงานด้วยระบบสมองกลเอง 2.3 การออกแบบทางวิศวกรรมสำหรับตัวเครื่องจักร อุปกรณ์ และชิ้นส่วน	A1
3.1.1.2 กิจการผลิตเครื่องจักร และ/หรืออุปกรณ์อัตโนมัติ (Automation) ที่มีการออกแบบทางวิศวกรรมและมีขั้นตอนการออกแบบระบบควบคุมการปฏิบัติงานด้วยระบบสมองกลเอง	ต้องมีขั้นตอนการทำงาน ดังนี้ 1. การออกแบบระบบควบคุมการปฏิบัติงานด้วยระบบสมองกลเอง 2. การออกแบบทางวิศวกรรมสำหรับตัวเครื่องจักร อุปกรณ์ และชิ้นส่วน	A2
3.1.2 กิจการผลิตเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือชิ้นส่วน และ/หรือการซ่อมแซมแม่พิมพ์	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนที่ใช้ทำงานตามวัตถุประสงค์หลักของเครื่องจักรที่ผลิต และ/หรือการออกแบบทางวิศวกรรม	A3
3.1.3 กิจการประกอบเครื่องจักร และ/หรืออุปกรณ์เครื่องจักร	ต้องมีขั้นตอนการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.1.4 กิจการประกอบหุ่นยนต์ หรืออุปกรณ์อัตโนมัติ และ/หรือ ชิ้นส่วน	ต้องมีขั้นตอนการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A3
3.1.5 กิจการผลิตเครื่องจักรที่มีความแม่นยำสูง รวมถึงอุปกรณ์และชิ้นส่วน และการซ่อมแซมเครื่องจักร		

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.1.5.1 กิจการผลิตเครื่องจักรที่มีความแม่นยำสูง	1. ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วน และ/หรือต้องมีขั้นตอนการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ 2. ต้องมีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้ 2.1 ต้องเป็นเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิตผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์ซึ่งใช้ Microfabrication Technology เช่น กระบวนการผลิตวงจรรวม (Integrated Circuit: IC) เซมิคอนดักเตอร์ (Semiconductor) ระบบไฟฟ้าเครื่องกลจุลภาค (Microelectromechanical Systems: MEMS) เป็นต้น 2.2 เครื่องจักรที่ผลิตได้ในโครงการต้องสามารถกำหนดค่าความคลาดเคลื่อนในการผลิตชิ้นงานตามค่า International Tolerance Grades (IT) ไม่เกิน IT5	A2
3.1.5.2 กิจการผลิตอุปกรณ์ และชิ้นส่วนสำหรับเครื่องจักรที่มีความแม่นยำสูง	1. ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วน และ/หรือต้องมีขั้นตอนการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ 2. ต้องมีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้ 2.1 ต้องเป็นชิ้นส่วนหรืออุปกรณ์ที่ใช้ทำงานตามวัตถุประสงค์หลักของเครื่องจักรตามประเภทกิจการ 3.1.5.1 2.2 เครื่องจักรหลักที่ใช้ในโครงการต้องสามารถผลิตชิ้นงานที่มีค่าความคลาดเคลื่อนตามค่า International Tolerance Grades (IT) ไม่เกิน IT5	A2
3.1.5.3 กิจการซ่อมแซมเครื่องจักรที่มีความแม่นยำสูง	1. ต้องมีการซ่อมแซมชิ้นส่วนสำคัญที่ใช้โดยตรงต่อการทำงานตามหน้าที่ของเครื่องจักรที่มีความแม่นยำสูง 2. ต้องมีค่าใช้จ่ายเงินเดือนของบุคลากรด้านการซ่อมแซมเครื่องจักรไม่น้อยกว่า 1,500,000 บาทต่อปี โดยต้องเป็นการจ้างงานใหม่หรือมีเงินลงทุน (ไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียน) ไม่น้อยกว่า 1 ล้านบาท	A3 (ไม่กำหนดวงเงินยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล)
3.2 กิจการผลิตเครื่องมือวิทยาศาสตร์		
3.2.1 กิจการผลิตเครื่องมือวิทยาศาสตร์ที่ใช้เทคโนโลยีชั้นสูง	ต้องเป็นเครื่องมือวิทยาศาสตร์ที่สามารถตรวจวัดค่าพารามิเตอร์ ประมวลผลข้อมูล และรายงานผลในตัวเองได้ หรือสามารถตรวจวัดและควบคุมพารามิเตอร์โดยอัตโนมัติ	A2
3.2.2 กิจการผลิตเครื่องมือวิทยาศาสตร์อื่น ๆ		A3

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.3 กิจการผลิตเลนส์ที่ไม่เข้าข่ายเครื่องมือแพทย์		
3.3.1 กิจการผลิตเลนส์ที่มีขั้นตอนการขึ้นรูปต่อเนื่องจากการหลอมแก้วในโครงการเดียวกัน	ต้องเป็นเลนส์ที่ไม่เข้าข่ายเครื่องมือแพทย์ตามกฎหมายว่าด้วยเครื่องมือแพทย์	A3
3.3.2 กิจการผลิตเลนส์ เช่น เลนส์กล้อง เป็นต้น	ต้องเป็นเลนส์ที่ไม่เข้าข่ายเครื่องมือแพทย์ตามกฎหมายว่าด้วยเครื่องมือแพทย์ และไม่ใช่เลนส์กันแดดหรือเลนส์เพื่อความสวยงาม (Cosmetic Lenses) กรอบแว่นตา และส่วนประกอบ	A4
3.3.3 กิจการผลิตเลนส์กันแดด หรือเลนส์เพื่อความสวยงาม (Cosmetic Lenses) กรอบแว่นตา และส่วนประกอบ		B
อุตสาหกรรมยานยนต์		
3.4 กิจการผลิตเครื่องยนต์ อุปกรณ์ หรือชิ้นส่วน		
3.4.1 กิจการผลิตเครื่องยนต์สำหรับยานยนต์	1. ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า 4 ใน 5 ชิ้น ดังนี้ Cylinder Head, Cylinder Block, Crankshaft, Camshaft และ Connecting Rod	A3
	2. กรณีการประกอบเครื่องยนต์	A4
3.4.2 กิจการผลิตเครื่องยนต์สำหรับรถจักรยานยนต์		
3.4.2.1 กิจการผลิตเครื่องยนต์สำหรับรถจักรยานยนต์ที่มีความจุกระบอกสูบตั้งแต่ 248 ซีซี ขึ้นไป	1. การผลิตเครื่องยนต์ที่มีความจุกระบอกสูบตั้งแต่ 248 ซีซี ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า 500 ซีซี ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนในประเทศไทยไม่น้อยกว่า 4 ใน 6 ชิ้น ดังนี้ Cylinder Head, Cylinder Block, Crankcase, Crankshaft, Camshaft และ Connecting Rod ไม่ว่าจะดำเนินการโดยตนเอง หรือโดยผู้ผลิตรายอื่น	A3
	2. การผลิตเครื่องยนต์ที่มีความจุกระบอกสูบตั้งแต่ 500 ซีซี ขึ้นไป ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนในประเทศไทยไม่น้อยกว่า 2 ใน 6 ชิ้น ดังนี้ Cylinder Head, Cylinder Block, Crankcase, Crankshaft, Camshaft และ Connecting Rod ไม่ว่าจะดำเนินการโดยตนเอง หรือโดยผู้ผลิตรายอื่น	A3
	3. กรณีการประกอบเครื่องยนต์	A4
3.4.2.2 กิจการผลิตเครื่องยนต์สำหรับรถจักรยานยนต์ที่มีความจุกระบอกสูบต่ำกว่า 248 ซีซี	1. ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วน ดังนี้ Cylinder Head, Cylinder Block, Crankcase, Crankshaft, Camshaft และ Connecting Rod	A3
	2. กรณีการประกอบเครื่องยนต์	A4

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.4.3 กิจการผลิตเครื่องยนต์สำหรับเครื่องจักรกล	1. ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า 2 ใน 6 ชิ้น ดังนี้ Cylinder Head, Cylinder Block, Crankcase, Crankshaft, Camshaft และ Connecting Rod	A3
	2. กรณีการประกอบเครื่องยนต์	A4
3.4.4 กิจการผลิตเครื่องยนต์อเนกประสงค์ หรืออุปกรณ์	1. ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วน ดังนี้ Cylinder Head, Cylinder Block, Crankcase, Crankshaft, Camshaft และ Connecting Rod	A3
	2. กรณีการประกอบเครื่องยนต์	A4
3.4.5 กิจการผลิตอุปกรณ์หรือชิ้นส่วนเครื่องยนต์ (Engine System Parts)		
3.4.5.1 กิจการผลิต Crankshaft	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A3
3.4.5.2 กิจการผลิต Camshaft	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A3
3.4.5.3 กิจการผลิต Gear	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A3
3.4.5.4 กิจการผลิต Turbocharger	1. กรณีมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A3
	2. กรณีการประกอบ Turbocharger	A4
3.4.5.5 กิจการผลิตชิ้นส่วน Turbocharger ได้แก่ Turbine Blade, Turbine Housing และ Bearing Housing	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.4.5.6 กิจการผลิต Cylinder Head	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.4.5.7 กิจการผลิต Cylinder Block และ Crankcase	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.4.5.8 กิจการผลิต Connecting Rod	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.4.5.9 กิจการผลิต Valve	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.4.5.10 กิจการผลิต Piston	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.4.5.11 กิจการผลิต Starting Motor or Parts	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.4.5.12 กิจการผลิต Alternator or Parts	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.4.5.13 กิจการผลิต Rocker Arm	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.4.5.14 กิจการผลิต Waste Gate Actuator	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.5 กิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ		
3.5.1 การผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง		
3.5.1.1 กิจการผลิต Substrate สำหรับ Catalytic Converter		A2
3.5.1.2 กิจการผลิต Electronic Fuel Injection System		A2
3.5.1.3 กิจการผลิต Transmission		A2
3.5.1.4 กิจการผลิต Electronic Control Unit (ECU)		A2
3.5.2 กิจการผลิตชิ้นส่วนความปลอดภัย (Safety Parts)		
3.5.2.1 กิจการผลิตระบบ หรือส่วนประกอบของเบรก ABS (Anti-Lock Brake System) หรือ Electronic Brake Force Distribution (EBD)		A2
3.5.2.2 กิจการผลิตถุงลมนิรภัย/เข็มขัดนิรภัย		A4
3.5.2.3 กิจการผลิต Airbag Inflator, Gas Generator, Gas Generant		A3
3.5.2.4 กิจการผลิตชิ้นส่วนถุงลมนิรภัย ได้แก่ Initiator, Coolant Filter และ Ignitor		A4
3.5.2.5 กิจการผลิตชิ้นส่วนเข็มขัดนิรภัย ได้แก่ Interlock, Retractor และ Buckle		A4
3.5.3 กิจการผลิตอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์เพื่อการควบคุมหรือเพิ่มประสิทธิภาพระบบต่างๆ สำหรับยานพาหนะ		
3.5.3.1 กิจการผลิต Electronic Stability Control (ESC)		A2
3.5.3.2 กิจการผลิต Regenerative Braking System		A2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.5.3.3 กิจการผลิต Idling Stop System		A2
3.5.3.4 กิจการผลิต Autonomous Emergency Braking System		A2
3.5.3.5 กิจการผลิตอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์อื่นๆ สำหรับยานพาหนะ	ต้องมีกรรมวิธีการผลิตตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A2
3.5.4 กิจการผลิตอุปกรณ์สำหรับยานพาหนะไฟฟ้า		
3.5.4.1 กิจการผลิตแบตเตอรี่	1. กรณีมีขั้นตอนการผลิต Cell โดยให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ลดหย่อนอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 30 ในอัตราร้อยละ 90 สำหรับชิ้นส่วนหรือวัตถุดิบที่ไม่มีการผลิตในประเทศเป็นระยะเวลา 5 ปี ทั้งนี้ จะอนุมัติให้คราวละ 1 ปี นับจากวันที่นำเข้าวัตถุดิบครั้งแรก	A1
	2. กรณีนำ Cell มาเริ่มผลิต เช่น ผลิตเป็น Module หรือ Battery Pack เป็นต้น โดยให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ลดหย่อนอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 30 ในอัตราร้อยละ 90 สำหรับชิ้นส่วนหรือวัตถุดิบที่ไม่มีการผลิตในประเทศเป็นระยะเวลา 5 ปี ทั้งนี้ จะอนุมัติให้คราวละ 1 ปี นับจากวันที่นำเข้าวัตถุดิบครั้งแรก	A2
	3. กรณีนำ Module มาผลิตเป็น Battery Pack	A3
3.5.4.2 กิจการผลิต Traction Motor		A2
3.5.4.3 กิจการผลิตระบบปรับอากาศด้วยไฟฟ้า ได้แก่ คอมเพรสเซอร์		A2
3.5.4.4 กิจการผลิตระบบบริหารจัดการแบตเตอรี่ (BMS)		A2
3.5.4.5 กิจการผลิตระบบควบคุมการขับขี่		A2
3.5.4.6 กิจการผลิต On-board Charger		A2
3.5.4.7 กิจการผลิตอุปกรณ์สำหรับอัดประจุไฟฟ้าสำหรับยานพาหนะไฟฟ้า เช่น เต้ารับ-เต้าเสียบ Wallbox เป็นต้น		A2
3.5.4.8 กิจการผลิต DC/DC Converter		A2
3.5.4.9 กิจการผลิต Inverter		A2
3.5.4.10 กิจการผลิต Portable Electric Vehicle Charger		A2
3.5.4.11 กิจการผลิต Electrical Circuit Breaker		A2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.5.4.12 กิจการพัฒนาระบบอัดประจุไฟฟ้าอัจฉริยะ (EV Smart Charging System)		A2
3.5.4.13 กิจการผลิตคานหน้า/คานหลังสำหรับรถโดยสารไฟฟ้าและรถบรรทุกไฟฟ้า		A2
3.5.4.14 กิจการผลิตชุดสายไฟแรงดันสูง (High Voltage Harness)		A2
3.5.4.15 กิจการผลิต Reduction Gear		A2
3.5.4.16 กิจการผลิต Battery Cooling System		A2
3.5.4.17 กิจการผลิต Regenerative Braking System		A2
3.5.5 กิจการผลิตยางล้อสำหรับยานพาหนะ		A2
3.5.6 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบเชื้อเพลิง (Fuel System Parts)		
3.5.6.1 กิจการผลิต Fuel Pump	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A3
3.5.6.2 กิจการผลิต Injection Pump	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A3
3.5.6.3 กิจการผลิต Injector	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A3
3.5.6.4 กิจการผลิต Fuel Pipe/Tube		A4
3.5.7 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบส่งกำลัง (Transmission System Parts)	1. กรณีมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A3
	2. กรณีการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.5.8 กิจการผลิตระบบเบรกและชิ้นส่วน (Brake System & Parts)	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.5.9 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบกันสะเทือน (Suspension System Parts)	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.5.10 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบบังคับเลี้ยว (Steering System Parts)	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.5.11 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบระบายความร้อน (Cooling System Parts)		
3.5.11.1 กิจการผลิต Water Pump	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.5.11.2 กิจการผลิตอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger) เช่น Radiator และ Air Cooler เป็นต้น	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.5.12 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบท่อไอเสีย (Exhaust System Parts)	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.5.13 กิจการผลิตชิ้นส่วนระบบปรับอากาศ (Air Conditioning System Parts)		
3.5.13.1 กิจการผลิต Air Compressor	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.5.13.2 กิจการผลิต Condenser /Condensing Coil	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.5.13.3 กิจการผลิต Evaporator /Cooling Coil	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.5.14 กิจการผลิตชิ้นส่วนตัวถังที่ใช้เหล็กทนแรงดึงสูง (Ultimate Tensile Strength Steel)	ต้องใช้เหล็กที่มีค่า Ultimate Tensile Strength (UTS) มากกว่า 700 เมกะปาสคาล (MPa) ขึ้นไป	A4
3.5.15 กิจการผลิต Rolling Bearing สำหรับยานพาหนะ	1. กรณีมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A3
	2. กรณีการประกอบ Rolling Bearing	A4
3.5.16 กิจการผลิตโครงรถจักรยานยนต์ (Motorcycle Frame) สำหรับรถจักรยานยนต์ขนาดตั้งแต่ 248 ซีซีขึ้นไป โครงรถจักรยานยนต์ไฟฟ้าและโครงรถจักรยานไฟฟ้า	1. ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนหรือการเชื่อมประกอบที่ทันสมัยตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ 2. กรณีการผลิตโครงรถจักรยานไฟฟ้า จะต้องผลิตจากวัสดุน้ำหนักเบา เช่น Aluminium Alloy, Chromiummolybdenum Alloy Steel, Titanium Alloy และ Carbon Fiber เป็นต้น	A4
3.5.17 กิจการผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะอื่นๆ	1. กรณีมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
	2. กรณีอื่นๆ	B
3.6 กิจการผลิตยานยนต์ทั่วไป		B

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.7 กิจการผลิตรถจักรยานยนต์ (ยกเว้นที่มีความจุกระบอกสูบต่ำกว่า 248 ซีซี)	1. ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนของเครื่องยนต์ในประเทศ ดังนี้ Cylinder Head, Cylinder Block, Crankshaft, Crankcase, Camshaft และ Connecting Rod ไม่ว่าจะเป็นของตนเอง หรือของผู้ผลิตรายอื่น 1.1 การผลิตรถจักรยานยนต์ที่มีความจุกระบอกสูบตั้งแต่ 248 ซีซี ขึ้นไป แต่ต่ำกว่า 500 ซีซี ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า 4 ใน 6 ชิ้น 1.2 การผลิตรถจักรยานยนต์ที่มีความจุกระบอกสูบตั้งแต่ 500 ซีซี ขึ้นไป ต้องมีการขึ้นรูปชิ้นส่วนไม่น้อยกว่า 2 ใน 6 ชิ้น 2. ต้องมีขั้นตอนการเชื่อมประกอบโครงรถและพ่นสี ไม่ว่าจะดำเนินการเองหรือโดยผู้ผลิตรายอื่น 3. ต้องเสนอแผนการลงทุนผลิตชิ้นส่วน และการใช้ชิ้นส่วน และต้องได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการ **สิทธิและประโยชน์** 1. กรณีปฏิบัติครบเงื่อนไขข้อ 1 ข้อ 2 และข้อ 3	A3
	2. กรณีปฏิบัติตามเงื่อนไขข้อ 2 และข้อ 3	B
3.8 กิจการผลิตรถยนต์ไฟฟ้า Battery Electric Vehicle (BEV), Plug-in Hybrid Electric Vehicle (PHEV), Hybrid Electric Vehicle (HEV) และแพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform)	1. ต้องเสนอเป็นแผนงานรวม (Package) ที่ประกอบด้วยโครงการผลิตรถยนต์ไฟฟ้าแบบ BEV และ/หรือ แพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform) เป็นอย่างน้อย และโครงการผลิตแบตเตอรี่ไฟฟ้า ไม่ว่าจะเป็นของตนเองหรือของผู้ผลิตรายอื่น แผนการนำเข้าเครื่องจักรและติดตั้ง แผนการผลิตรถยนต์ไฟฟ้า และ/หรือ แพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform) ในปีที่ 1-3 แผนการผลิตหรือจัดหาชิ้นส่วนอื่นๆ แผนการพัฒนาสถานีประจุไฟฟ้าหรือสถานีสับเปลี่ยนแบตเตอรี่ไฟฟ้า (เฉพาะการผลิตรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่) แผนการจัดการแบตเตอรี่ใช้แล้ว และแผนการพัฒนาผู้ผลิตวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนในประเทศ (Local Supplier) ที่มีผู้มีสัญชาติไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 51 ในการฝึกอบรมด้านเทคโนโลยีและการให้ความช่วยเหลือทางเทคนิค	

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
	2. รถยนต์ไฟฟ้าที่จำหน่ายในประเทศต้องเป็นไปตามมาตรฐานและข้อกำหนด ดังนี้ 2.1 มาตรฐานความปลอดภัยของระบบส่งกำลังไฟฟ้าตามข้อกำหนด UN R100 2.2 มาตรฐานด้านความปลอดภัยเชิงป้องกันก่อนเกิดเหตุ (Active Safety) โดยจะต้องมีระบบ ABS และ ESC (UN R13H W/ABS & ESC) เป็นอย่างน้อย 2.3 มาตรฐานการป้องกันผู้โดยสารกรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการชนด้านหน้าและด้านข้าง (UN R94 & UN R95) 2.4 มาตรฐานด้านมลพิษระดับ Euro 5 ขึ้นไป (UN R83) (เฉพาะรถยนต์ไฟฟ้า HEV และ PHEV) 2.5 มาตรฐานและข้อกำหนดอื่นๆ ตามที่กำหนดโดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และกรมการขนส่งทางบก เป็นต้น ทั้งนี้ แพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform) ให้ยกเว้นเงื่อนไขมาตรฐานของผลิตภัณฑ์ในส่วนที่ไม่เกี่ยวข้อง เช่น มาตรฐานการป้องกันผู้โดยสารกรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการชนด้านหน้าและด้านข้าง (UN R94 & UN R95) เป็นต้น 3. แพลตฟอร์มต้องประกอบด้วย Energy Storage System, Charging Module และ Front & Rear Axle Module 4. ต้องเริ่มผลิตรถยนต์ไฟฟ้าทุกประเภท และ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform) ตามที่ได้รับอนุมัติ โดยต้องมีการผลิตแบตเตอรี่ไฟฟ้าที่เริ่มจากขั้นตอนการนำ Cell มาเริ่มผลิต เช่น ผลิตเป็น Module หรือ Battery Pack เป็นต้น ภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม 5. ต้องมีการผลิตชิ้นส่วนสำคัญเพิ่มเติมอย่างน้อยอีก 1 ชิ้น ใน 3 ชิ้น ดังนี้ Traction Motor ระบบบริหารจัดการแบตเตอรี่ (BMS) และระบบควบคุมการขับขี่ ภายใน 3 ปี นับจากวันเริ่มผลิตรถยนต์ไฟฟ้าและ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform)	

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
	6. เฉพาะรถยนต์ HEV และ PHEV ต้องมีการผลิตชิ้นส่วนเพิ่มเติมอย่างน้อยอีก 2 ชิ้น ตามประเภทกิจการ 3.5.4 กิจการผลิตอุปกรณ์สำหรับยานพาหนะไฟฟ้า ภายใน 3 ปี นับจากวันเริ่มผลิตรถยนต์ไฟฟ้า 7. ไม่ให้ขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร ยกเว้นกรณีมีเหตุอันสมควร 8. กรณีขนาดการลงทุนไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียนของโครงการรวม (Package) ได้แก่ การผลิตรถยนต์ BEV และ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform) และการผลิตชิ้นส่วนสำคัญ (แบตเตอรี่ไฟฟ้า Traction Motor ระบบบริหารจัดการแบตเตอรี่ (BMS) และระบบควบคุมการขับขี่) ทั้งของตนเองและผู้ผลิตชิ้นส่วน (Suppliers) รวมกันไม่น้อยกว่า 5,000 ล้านบาท ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ ดังนี้	
	• สำหรับผลิตภัณฑ์รถยนต์ PHEV	A4
	• สำหรับผลิตภัณฑ์รถยนต์ BEV และแพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform) และสามารถขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามมาตรการเสริมสร้างขีดความสามารถในการแข่งขันในการวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีและนวัตกรรม และ/หรือการฝึกอบรมด้านเทคโนโลยีขั้นสูงได้ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด	A2
	9. กรณีขนาดการลงทุนไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียนของโครงการรวม (Package) ได้แก่ การผลิตรถยนต์ BEV และ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform) และการผลิตชิ้นส่วนสำคัญ (แบตเตอรี่ไฟฟ้า Traction Motor ระบบบริหารจัดการแบตเตอรี่ (BMS) และระบบควบคุมการขับขี่) ทั้งของตนเองและผู้ผลิตชิ้นส่วน (Suppliers) รวมกันน้อยกว่า 5,000 ล้านบาท ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ ดังนี้	
	• สำหรับผลิตภัณฑ์รถยนต์ PHEV	A4
	• สำหรับผลิตภัณฑ์รถยนต์ BEV และแพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform)	A4

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
	สิทธิและประโยชน์เพิ่มเติม 9.1 หากมีการผลิตชิ้นส่วนสำคัญสำหรับรถยนต์ BEV และ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform) ยกเว้นแบตเตอรี่ไฟฟ้า เพิ่มเติมจากข้อกำหนดพื้นฐาน ภายใน 3 ปี นับจากวันเริ่มผลิตรถยนต์ไฟฟ้า และ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform) ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติมขั้นละ 1 ปี 9.2 หากมีปริมาณการผลิตจริง (Actual Production) สำหรับรถยนต์ BEV และ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform) มากกว่า 10,000 คัน (หน่วย) ต่อปี ในปีใดปีหนึ่ง ภายใน 3 ปี นับจากวันเริ่มผลิตรถยนต์ไฟฟ้า และ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ (BEV Platform) ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติม 1 ปี 9.3 สามารถยื่นขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามมาตรการเสริมสร้างขีดความสามารถในการแข่งขันในประเภทการวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีและนวัตกรรม และ/หรือการฝึกอบรมด้านเทคโนโลยีขั้นสูงได้ ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด	
	10. ไม่ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมเพื่อพัฒนาพื้นที่อุตสาหกรรม 11. กรณีผู้ได้รับส่งเสริมในกิจการผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล (Eco-car) ให้สามารถนับปริมาณรถยนต์ไฟฟ้าทุกประเภทภายใต้โครงการเป็นปริมาณการผลิตจริง (Actual Production) ของกิจการผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากลได้ ทั้งนี้ สำหรับรถยนต์ที่ผลิตเพื่อตลาดในประเทศ จะต้องมีคุณสมบัติด้านสิ่งแวดล้อมตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกิจการผลิตรถยนต์ประหยัดพลังงานมาตรฐานสากล	

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.9 กิจการผลิตรถจักรยานยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่	1. ต้องเสนอเป็นแผนงานรวม (Package) ที่ประกอบด้วยโครงการผลิตรถจักรยานยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และโครงการผลิตแบตเตอรี่ไฟฟ้า ไม่ว่าจะเป็นของตนเองหรือของผู้ผลิตรายอื่น แผนการนำเข้าเครื่องจักรและติดตั้ง แผนการผลิตรถจักรยานยนต์ไฟฟ้าในปีที่ 1-3 แผนการผลิตหรือจัดหาชิ้นส่วนอื่นๆ แผนการพัฒนาสถานีประจุไฟฟ้าหรือสถานีสับเปลี่ยนแบตเตอรี่ไฟฟ้า แผนการจัดการแบตเตอรี่ใช้แล้ว และแผนการพัฒนาผู้ผลิตวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนในประเทศ (Local Supplier) ที่มีผู้มีสัญชาติไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 51 ในการฝึกอบรมด้านเทคโนโลยีและการให้ความช่วยเหลือทางเทคนิค 2. ต้องมีการผลิตรถจักรยานยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่และการผลิตแบตเตอรี่ไฟฟ้าภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม 3. รถจักรยานยนต์ไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ที่จำหน่ายในประเทศต้องเป็นไปตามมาตรฐานและข้อกำหนดดังต่อไปนี้ 3.1 มาตรฐานความปลอดภัยของระบบส่งกำลังไฟฟ้าตามข้อกำหนด UN R136 3.2 มาตรฐานยางล้อตามข้อกำหนด มอก.2720 หรือ UN R75 3.3 มาตรฐานระบบเบรก ABS หรือ CBS ตามข้อกำหนด UN R78 3.4 มาตรฐานและข้อกำหนดอื่นๆ ตามที่กำหนดโดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กรมการขนส่งทางบก เป็นต้น 4. ไม่ให้ขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร ยกเว้นกรณีมีเหตุอันสมควร 5. สิทธิและประโยชน์เพิ่มเติม 5.1 หากมีการผลิตแบตเตอรี่ไฟฟ้าที่เริ่มจากขั้นตอนการนำ Cell มาเริ่มผลิต เช่น ผลิตเป็น Module หรือ Battery Pack เป็นต้น ภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติม 1 ปี	A4

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
	5.2 หากมีการผลิตชิ้นส่วนสำคัญอื่นๆ เพิ่มเติม ได้แก่ Traction Motor ระบบบริหารจัดการแบตเตอรี่ (BMS) และระบบควบคุมการขับขี่ ภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติมขึ้นละ 1 ปี 5.3 สามารถยื่นขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามมาตรการเสริมสร้างขีดความสามารถในการแข่งขันในการวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีและนวัตกรรม และ/หรือการฝึกอบรมด้านเทคโนโลยีขั้นสูงได้ ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด 6. ไม่ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมเพื่อพัฒนาพื้นที่อุตสาหกรรม	
3.10 กิจการผลิตรถสามล้อไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และแพลตฟอร์มสำหรับรถสามล้อไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่	1. ต้องเสนอเป็นแผนงานรวม (Package) ที่ประกอบด้วยโครงการผลิตรถสามล้อไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถสามล้อไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และโครงการผลิตแบตเตอรี่ไฟฟ้าไม่ว่าจะเป็นของตนเองหรือของผู้ผลิตรายอื่น แผนการนำเข้าเครื่องจักรและติดตั้งแผนความเชื่อมโยงสถานีประจุไฟฟ้าหรือสถานีสับเปลี่ยนแบตเตอรี่ไฟฟ้า (เฉพาะการผลิตรถสามล้อไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่) แผนการผลิตรถสามล้อไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถสามล้อไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ ในปีที่ 1-3 แผนการผลิตหรือจัดหาชิ้นส่วนอื่นๆ แผนการจัดการแบตเตอรี่ใช้แล้ว และแผนการพัฒนาผู้ผลิตวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนในประเทศ (Local Supplier) ที่มีผู้มีสัญชาติไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 51 ในการฝึกอบรมด้านเทคโนโลยีและการให้ความช่วยเหลือทางเทคนิค 2. แพลตฟอร์มต้องประกอบด้วย Energy Storage System, Charging Module และ Front & Rear Axle Module 3. ต้องมีการผลิตรถสามล้อไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถสามล้อไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และการผลิตแบตเตอรี่ไฟฟ้าภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม	A4

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
	4. รถสามล้อไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่และแพลตฟอร์มสำหรับรถสามล้อไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ที่จำหน่ายในประเทศต้องเป็นไปตามมาตรฐานและข้อกำหนดดังนี้ 4.1 มาตรฐานความปลอดภัยของระบบส่งกำลังไฟฟ้าตามข้อกำหนด UN R136 4.2 มาตรฐานและข้อกำหนดอื่นๆ ตามที่กำหนดโดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และกรมการขนส่งทางบก เป็นต้น 5. ไม่ให้ขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร ยกเว้นกรณีมีเหตุอันสมควร 6. สิทธิและประโยชน์เพิ่มเติม 6.1 หากมีการผลิตแบตเตอรี่ไฟฟ้าที่เริ่มจากขั้นตอนการนำ Cell มาเริ่มผลิต เช่น ผลิตเป็น Module หรือ Battery Pack เป็นต้น ภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติม 1 ปี 6.2 หากมีการผลิตชิ้นส่วนสำคัญอื่นๆ เพิ่มเติม ได้แก่ Traction Motor ระบบบริหารจัดการแบตเตอรี่ (BMS) และระบบควบคุมการขับขี่ ภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติมชิ้นละ 1 ปี 6.3 สามารถยื่นขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามมาตรการเสริมสร้างขีดความสามารถในการแข่งขันในการวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีและนวัตกรรมได้ และ/หรือการฝึกอบรมด้านเทคโนโลยีขั้นสูงได้ ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด 7. ไม่ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมเพื่อพัฒนาพื้นที่อุตสาหกรรม	

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.11 กิจการผลิตรถโดยสารไฟฟ้าและรถบรรทุกไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และแพลตฟอร์มสำหรับรถโดยสารไฟฟ้าและรถบรรทุกไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่	1. ต้องเสนอเป็นแผนงานรวม (Package) ที่ประกอบด้วยโครงการผลิตรถโดยสารไฟฟ้าหรือรถบรรทุกไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถโดยสารไฟฟ้าหรือรถบรรทุกไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และโครงการผลิตแบตเตอรี่ไฟฟ้าไม่ว่าจะเป็นของตนเองหรือของผู้ผลิตรายอื่น แผนการนำเข้าเครื่องจักรและติดตั้งแผนการผลิตรถโดยสารไฟฟ้าและรถบรรทุกไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถโดยสารไฟฟ้าหรือรถบรรทุกไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ในปีที่ 1-3 แผนการผลิตหรือจัดหาชิ้นส่วนอื่น ๆ แผนการพัฒนาสถานีประจุไฟฟ้าหรือสถานีสับเปลี่ยนแบตเตอรี่ไฟฟ้า (เฉพาะการผลิตรถโดยสารไฟฟ้าและรถบรรทุกไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่) แผนการจัดการแบตเตอรี่ใช้แล้ว และแผนการพัฒนาผู้ผลิตวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนในประเทศ (Local Supplier) ที่มีผู้มีสัญชาติไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 51 ในการฝึกอบรมด้านเทคโนโลยีและการให้ความช่วยเหลือทางเทคนิค 2. แพลตฟอร์มต้องประกอบด้วย Energy Storage System, Charging Module และ Front & Rear Axle Module 3. ต้องมีการผลิตรถโดยสารไฟฟ้าหรือรถบรรทุกไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และ/หรือแพลตฟอร์มสำหรับรถโดยสารไฟฟ้าหรือรถบรรทุกไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ และการผลิตแบตเตอรี่ไฟฟ้าภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม 4. รถโดยสารไฟฟ้าหรือรถบรรทุกไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่และแพลตฟอร์มสำหรับรถโดยสารไฟฟ้าหรือรถบรรทุกไฟฟ้าแบบแบตเตอรี่ที่จำหน่ายในประเทศต้องเป็นไปตามมาตรฐานและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้ 4.1 มาตรฐานความปลอดภัยของระบบส่งกำลังไฟฟ้าตามข้อกำหนด UN R100 4.2 มาตรฐานและข้อกำหนดอื่นๆ ตามที่กำหนดโดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และกรมการขนส่งทางบก เป็นต้น 5. ไม่ให้ขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร ยกเว้นกรณีมีเหตุอันสมควร	A4

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
	6. สิทธิและประโยชน์เพิ่มเติม 6.1 หากมีการผลิตแบตเตอรี่ไฟฟ้าที่เริ่มจากขั้นตอนการนำ Cell มาเริ่มผลิต เช่น ผลิตเป็น Module หรือ Battery Pack เป็นต้น ภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติม 1 ปี 6.2 หากมีการผลิตชิ้นส่วนสำคัญอื่นๆ เพิ่มเติม ได้แก่ Traction Motor ระบบบริหารจัดการแบตเตอรี่ (BMS) และระบบควบคุมการขับขี่ ภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติมชิ้นละ 1 ปี 6.3 สามารถยื่นขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามมาตรการเสริมสร้างขีดความสามารถในการแข่งขันในการวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีและนวัตกรรมได้ และ/หรือการฝึกอบรมด้านเทคโนโลยีขั้นสูงได้ ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด 7. ไม่ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมเพื่อพัฒนาพื้นที่อุตสาหกรรม	
3.12 กิจการผลิตรถจักรยานไฟฟ้า (Electric Bicycle หรือ E-Bike)	1. ต้องเสนอเป็นแผนงานรวม (Package) ที่ประกอบด้วย (1) โครงการผลิตรถจักรยานไฟฟ้า (2) โครงการผลิตแบตเตอรี่ไฟฟ้าไม่ว่าจะเป็นของตนเองหรือของผู้ผลิตรายอื่น และ (3) แผนการจัดการแบตเตอรี่ใช้แล้ว 2. ต้องมีการผลิตรถจักรยานไฟฟ้าและการผลิตแบตเตอรี่ไฟฟ้าภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม 3. ต้องใช้โครงรถจักรยานไฟฟ้าจากวัสดุน้ำหนักเบา เช่น Aluminium Alloy, Chromium-Molybdenum Alloy Steel, Titanium Alloy และ Carbon Fiber เป็นต้น 4. รถจักรยานไฟฟ้าที่ผลิตตามโครงการต้องเป็นไปตามมาตรฐาน EN15194 หรือเทียบเท่า 5. แบตเตอรี่ที่ใช้กับรถจักรยานไฟฟ้าจะต้องเป็นเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม 6. อนุญาตให้ผลิตรถจักรยานร่วมกับรถจักรยานไฟฟ้าในโครงการได้ แต่รถจักรยานจะไม่ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล 7. ไม่ให้ขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร ยกเว้นกรณีมีเหตุอันสมควร	A4

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
	8. สิทธิและประโยชน์เพิ่มเติม 8.1 หากมีการผลิต Traction Motor ภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติม 1 ปี 8.2 หากมีการผลิตโครงรถจักรยานไฟฟ้าจากวัสดุน้ำหนักเบาภายใน 3 ปี นับจากวันออกบัตรส่งเสริม ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติม 1 ปี 8.3 สามารถยื่นขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามมาตรการเสริมสร้างขีดความสามารถในการแข่งขันในการวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยีและนวัตกรรมได้ ตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด 9. ไม่ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมเพื่อพัฒนาพื้นที่อุตสาหกรรม	
3.13 กิจการผลิตยานยนต์ไฟฟ้าพลังงานเซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell Electric Vehicles : FCEV) และอุปกรณ์สำหรับระบบเซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell System) 3.13.1 กิจการผลิตยานยนต์ไฟฟ้าพลังงานเซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell Electric Vehicles : FCEV)	กรณีการผลิตยานยนต์ไฟฟ้าพลังงานเซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell Electric Vehicles : FCEV) ต้องเสนอเป็นแผนงานรวม (Package) ที่ประกอบด้วย โครงการผลิตยานยนต์ไฟฟ้าพลังงานเซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell Electric Vehicles หรือ FCEV) และโครงการผลิตเซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell) ไม่ว่าจะเป็นของตนเองหรือของผู้ผลิตรายอื่น แผนการนำเข้าเครื่องจักรและติดตั้ง แผนการผลิตในปีที่ 1-3 แผนการผลิตหรือจัดหาชิ้นส่วนอื่นๆ แผนการพัฒนาสถานีเติมก๊าซไฮโดรเจน (Hydrogen Fueling Station) แผนการจัดการแบตเตอรี่ใช้แล้ว และแผนการพัฒนาผู้ผลิตวัตถุดิบหรือชิ้นส่วนในประเทศ (Local Supplier) ที่มีผู้มีสัญชาติไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 51 ในการฝึกอบรมด้านเทคโนโลยีและการให้ความช่วยเหลือทางเทคนิค	A2
3.13.2 กิจการผลิตอุปกรณ์สำหรับระบบเซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell System)		A2
3.14 กิจการผลิตเซลล์เชื้อเพลิง (Fuel Cell) และชิ้นส่วน		A2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.15 กิจการต่อเรือหรือซ่อมเรือ		
3.15.1 กิจการต่อเรือหรือซ่อมเรือ ขนาดตั้งแต่ 500 ตันกรอส	ต้องได้รับใบรับรองระบบคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 14000 ภายใน 2 ปี นับแต่วันครบเปิดดำเนินการ	A2
3.15.2 กิจการต่อเรือหรือซ่อมเรือ ขนาดต่ำกว่า 500 ตันกรอส (เฉพาะเรือโลหะ หรือไฟเบอร์กลาสที่มีการติดตั้งเครื่องยนต์ หรือระบบขับเคลื่อน และอุปกรณ์)	ต้องได้รับใบรับรองระบบคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 14000 ภายใน 2 ปี นับแต่วันครบเปิดดำเนินการ	A2
3.16 กิจการผลิตและ/หรือซ่อมรถไฟ ชิ้นส่วนหรืออุปกรณ์สำหรับระบบราง		
3.16.1 กิจการผลิตขบวนรถ และ/หรือตู้รถ เช่น ตู้รถโดยสาร ตู้สินค้า เป็นต้น		
3.16.1.1 กิจการผลิตขบวนรถและ/หรือตู้รถ เช่น ตู้รถโดยสาร ตู้สินค้า เป็นต้น ที่มีการออกแบบทางวิศวกรรม	1. ต้องมีขั้นตอนการออกแบบทางวิศวกรรม 2. ต้องเป็นไปตามมาตรฐานสากลหรือข้อกำหนดของหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง	A1
3.16.1.2 กิจการผลิตขบวนรถและ/หรือตู้รถ เช่น ตู้รถโดยสาร ตู้สินค้า เป็นต้น	ต้องเป็นไปตามมาตรฐานสากลหรือข้อกำหนดของหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง	A2
3.16.2 กิจการซ่อมรถไฟหรือชิ้นส่วนหรืออุปกรณ์สำหรับระบบราง	ต้องมีการซ่อมบำรุงหนัก (Overhaul) และ/หรือการซ่อมแซม (Repair) ที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง	A3 (ไม่กำหนดวงเงินยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล)
3.16.3 กิจการผลิตชิ้นส่วนหรืออุปกรณ์สำหรับระบบราง	1. ต้องมีกรรมวิธีการผลิตตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ 2. ต้องเป็นการผลิตชิ้นส่วนหรืออุปกรณ์สำหรับระบบราง ได้แก่ 1) โครงสร้างหลัก 2) ตู้โดยสาร 3) ห้องควบคุมรถและอุปกรณ์ 4) โบกี้ 5) ระบบห้ามล้อและ/หรือชิ้นส่วนสำคัญ 6) อุปกรณ์เชื่อมต่อตู้โดยสาร 7) ระบบปรับอากาศและระบายอากาศและ/หรือชิ้นส่วนสำคัญ 8) ระบบผลิตและจ่ายลมและ/หรือชิ้นส่วนสำคัญ 9) ระบบประตูโดยสาร และ/หรือชิ้นส่วนสำคัญ 10) ระบบส่องสว่างของรถ และ/หรือชิ้นส่วนสำคัญ 11) ระบบสื่อสารและเฝ้าสังเกตการณ์ และ/หรือชิ้นส่วนสำคัญ	A2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
	12) ระบบควบคุมและอาณัติสัญญาณ และ/หรือชิ้นส่วนสำคัญ 13) ระบบไฟฟ้าและระบบจ่ายไฟ และ/หรือชิ้นส่วนสำคัญ 14) รางหรือชิ้นส่วนราง	
3.17 กิจการสถานีบริการอัดประจุไฟฟ้า (Charging Station) และสถานีบริการสับเปลี่ยนแบตเตอรี่ (Battery Swapping Station) สำหรับยานพาหนะไฟฟ้า		
3.17.1 กิจการสถานีบริการอัดประจุไฟฟ้า (Charging Station)	1. ต้องเสนอแผนการจัดหาอุปกรณ์และชิ้นส่วน 2. ต้องเสนอแผนพัฒนาระบบอัดประจุไฟฟ้าอัจฉริยะ (EV Smart Charging System) หรือแผนการเชื่อมโยงระบบอัดประจุไฟฟ้าเข้ากับแพลตฟอร์มบูรณาการหรือแพลตฟอร์มส่วนกลางสำหรับบริหารจัดการเครือข่ายระบบอัดประจุไฟฟ้า 3. ต้องปฏิบัติตามกฎหมายหรือข้อกำหนดด้านมาตรฐานและความปลอดภัยของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กระทรวงพลังงาน การไฟฟ้านครหลวง การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และกระทรวงอุตสาหกรรม เป็นต้น 4. ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ ดังนี้ • กรณีที่มีหัวจ่ายประจุไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 40 หัวจ่าย โดยเป็นประเภท Quick Charge ซึ่งหมายถึงแบบจ่ายไฟฟ้ากระแสตรง (DC) ไม่น้อยกว่า ร้อยละ 25	A3
	• กรณีอื่นๆ	A4
3.17.2 กิจการสถานีบริการสับเปลี่ยนแบตเตอรี่ (Battery Swapping Station)	1. ต้องเสนอแผนการจัดหาอุปกรณ์และชิ้นส่วน 2. ต้องเสนอแผนพัฒนาระบบอัดประจุไฟฟ้าอัจฉริยะ (EV Smart Charging System) หรือแผนการเชื่อมโยงระบบอัดประจุไฟฟ้าเข้ากับแพลตฟอร์มบูรณาการหรือแพลตฟอร์มส่วนกลางสำหรับบริหารจัดการเครือข่ายระบบอัดประจุไฟฟ้า 3. ต้องปฏิบัติตามกฎหมายหรือข้อกำหนดด้านมาตรฐานและความปลอดภัยของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เช่น กระทรวงพลังงาน การไฟฟ้านครหลวง การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และกระทรวงอุตสาหกรรม เป็นต้น 4. ไม่ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ตามมาตรา 28 สำหรับแบตเตอรี่	A3

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
อุตสาหกรรมอากาศยานและอวกาศ		
3.18 กิจการด้านอากาศยานและอวกาศ		
3.18.1 กิจการผลิตและซ่อมแซมอากาศยาน อุปกรณ์ หรือชิ้นส่วน		
3.18.1.1 กิจการผลิตอากาศยานหรือชิ้นส่วน	ต้องเป็นการผลิตอากาศยานหรือชิ้นส่วน เช่น ลำตัวอากาศยาน ชิ้นส่วนประกอบสำคัญของอากาศยาน บริภัณฑ์และชิ้นส่วนอื่นๆ เป็นต้น	A1
3.18.1.2 กิจการผลิตเครื่องใช้หรืออุปกรณ์ภายในอากาศยาน	ต้องเป็นการผลิตเครื่องใช้ หรืออุปกรณ์ภายในอากาศยาน เช่น เก้าอี้ ชูชีพ รถเข็น หรืออุปกรณ์ประกอบอาหาร เป็นต้น แต่ไม่รวมถึงการผลิตเครื่องใช้หรือวัสดุสิ้นเปลืองและหมุนเวียน	A3
3.18.1.3 กิจการซ่อมอากาศยานหรือชิ้นส่วน	ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ลดหย่อนอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 30 ในอัตราร้อยละ 90 สำหรับชิ้นส่วนหรือวัตถุดิบที่ไม่มีการผลิตในประเทศ เป็นระยะเวลา 5 ปี ทั้งนี้ จะอนุมัติให้คราวละ 1 ปี นับจากวันที่นำเข้าวัตถุดิบครั้งแรก	A2
3.18.1.4 กิจการซ่อมเครื่องใช้หรืออุปกรณ์ภายในอากาศยาน	ไม่ให้การส่งเสริมการซ่อมเครื่องใช้หรือวัสดุสิ้นเปลืองและหมุนเวียน	A4
3.18.1.5 กิจการผลิตอุปกรณ์ซ่อมบำรุงและงานบริการภาคพื้น (Ground Support Equipment)	1. ไม่ให้การส่งเสริมการผลิตรถบัสบริการเคลื่อนย้ายผู้โดยสาร (Bus or Passenger Transport Vehicles) รถเข็นสัมภาระในสนามบิน (Airport Trolley) สายรัด (Aviation Belt) และกระบะรองสัมภาระ (Air Transport Aviation Freight Pallet)	
	2. กรณีมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วนและ/หรือการออกแบบทางวิศวกรรมเองในโครงการ	A3
	3. กรณีมีขั้นตอนการประกอบตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
3.18.2 กิจการผลิตอุปกรณ์การออกแบบและพัฒนาเกี่ยวกับอวกาศ และการให้บริการเกี่ยวกับอวกาศ		
3.18.2.1 กิจการผลิตอุปกรณ์เกี่ยวกับอวกาศ	1. ต้องเป็นการผลิตอุปกรณ์เกี่ยวกับอวกาศ เช่น ยานอวกาศ ดาวเทียม ระบบขับเคลื่อนจรวดนำส่ง และยานอวกาศ เป็นต้น	A1
	2. ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ลดหย่อนอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 30 ในอัตราร้อยละ 90 สำหรับชิ้นส่วนหรือวัตถุดิบที่ไม่มีการผลิตในประเทศ เป็นระยะเวลา 5 ปี ทั้งนี้ จะอนุมัติให้คราวละ 1 ปี นับจากวันที่นำเข้าวัตถุดิบครั้งแรก	

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.18.2.2 กิจการผลิตชิ้นส่วน Mechanical Parts และ/หรือ Electronic Parts สำหรับดาวเทียมหรือวัตถุอวกาศรูปแบบต่างๆ		A2
3.18.2.3 กิจการการออกแบบและพัฒนาระบบ หรือซอฟต์แวร์ที่เกี่ยวข้องกับดาวเทียม และสถานีภาคพื้นดิน	ต้องเป็นการออกแบบและพัฒนาระบบหรือซอฟต์แวร์ เช่น ระบบหรือซอฟต์แวร์สำหรับแพลตฟอร์มดาวเทียม ระบบสัมภาระ (Payload) ระบบค้นหา ระบบป้องกันขยะอวกาศ (Space Debris) และระบบนำทางในอวกาศ เป็นต้น	A1
3.18.2.4 กิจการบริการนำส่งวัตถุสู่อวกาศ (Launching Services) หรือกิจการผลิตระบบควบคุมภารกิจนำส่ง		A1
3.18.2.5 กิจการสนับสนุนเกี่ยวกับอวกาศ	ต้องเป็นกิจการสนับสนุนเกี่ยวกับอวกาศ เช่น ห้องปฏิบัติการเพื่อการทดสอบดาวเทียมและวัตถุอวกาศ และ/หรือการรับรองมาตรฐานชิ้นส่วน เป็นต้น	A2
อุตสาหกรรมป้องกันประเทศ		
3.19 กิจการผลิตยานพาหนะและระบบอาวุธเพื่อการป้องกันประเทศ และชิ้นส่วน และ/หรือซ่อม	1. ต้องเป็นการผลิตยานพาหนะและระบบอาวุธเพื่อการป้องกันประเทศ ได้แก่ รถถัง รถเกราะ ยานพาหนะรบ หรือยานพาหนะช่วยรบ 2. ต้องได้รับการรับรองว่าผ่านการทดสอบหรือได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์ที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหม หรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ 3. กรณีซ่อม ต้องเป็นการซ่อมบำรุงหนัก หรือการซ่อมแซมที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง ทั้งนี้ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ	A2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.20 กิจการผลิตยานไร้คนขับ (Unmanned System) เพื่อการป้องกันประเทศและชิ้นส่วน และ/หรือการซ่อม		
3.20.1 กิจการผลิตยานภาคพื้นไร้คนขับ (Unmanned Ground System: UGS) และชิ้นส่วน และ/หรือซ่อม	1. ต้องเป็นการผลิตยานภาคพื้นไร้คนขับ (Unmanned Ground System: UGS) เช่น ยานภาคพื้นไร้คนขับ (Unmanned Ground Vehicle: UGV) หุ่นยนต์สำหรับการปฏิบัติการทางทหาร และหุ่นยนต์ขนาดจิ๋ว เป็นต้น 2. ต้องเป็นการผลิตชิ้นส่วนยานไร้คนขับ (Unmanned System) เช่น ตัวโครงสร้างหลัก แขนกล มือจับ ระบบติดต่อสื่อสาร ระบบกล้อง ระบบสมองกล ระบบไฟฟ้า และแบตเตอรี่ เป็นต้น 3. กรณีซ่อม ต้องเป็นการซ่อมบำรุงหนักหรือการซ่อมแซมที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง ทั้งนี้ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ 4. ต้องได้รับการรับรองว่าผ่านการทดสอบหรือได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์ที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหม หรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ	A1
3.20.2 กิจการผลิตยานทางน้ำไร้คนขับ (Unmanned Maritime System: UMS) และชิ้นส่วน และ/หรือซ่อม	1. ต้องเป็นการผลิตยานทางน้ำไร้คนขับ (Unmanned Maritime System: UMS) เช่น ยานผิวน้ำไร้คนขับ (Unmanned Surface Vehicle: USV) และยานใต้น้ำไร้คนขับ (Unmanned Underwater Vehicle: UUV) เป็นต้น 2. ต้องเป็นการผลิตชิ้นส่วนยานไร้คนขับ (Unmanned System) เช่น ตัวโครงสร้างหลัก แขนกล มือจับ ระบบติดต่อสื่อสาร ระบบกล้อง ระบบสมองกล ระบบไฟฟ้า และแบตเตอรี่ เป็นต้น 3. กรณีซ่อม ต้องเป็นการซ่อมบำรุงหนักหรือการซ่อมแซมที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง ทั้งนี้ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ 4. ต้องได้รับการรับรองว่าผ่านการทดสอบหรือได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์ที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหม หรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ	A1

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.20.3 กิจการผลิตอากาศยานไร้คนขับ (Unmanned Aircraft System: UAS) และชิ้นส่วน และ/หรือซ่อม	1. ต้องเป็นการผลิตอากาศยานไร้คนขับ (Unmanned Aircraft System: UAS) เช่น อากาศยานไร้คนขับแบบปีกติดลำตัว (Fixed Wing) อากาศยานไร้คนขับแบบปีกหมุน (Rotor) และอากาศยานไร้คนขับแบบผสม (Fixed Wing/Rotor) เป็นต้น 2. ต้องเป็นการผลิตชิ้นส่วนยานไร้คนขับ (Unmanned System) เช่น ตัวโครงสร้างหลัก แขนกล มือจับ ระบบติดต่อสื่อสาร ระบบกล้อง ระบบสมองกล ระบบไฟฟ้า และแบตเตอรี่ เป็นต้น 3. กรณีซ่อม ต้องเป็นการซ่อมบำรุงหนักหรือการซ่อมแซมที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง ทั้งนี้ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ 4. ต้องได้รับการรับรองว่าผ่านการทดสอบหรือได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์ที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ	A1
3.21 กิจการผลิตและ/หรือซ่อมอาวุธ และเครื่องช่วยฝึกเพื่อการป้องกันประเทศ และชิ้นส่วน 3.21.1 การผลิตและ/หรือซ่อมอาวุธ 3.21.1.1 กิจการผลิตอาวุธปืนและชิ้นส่วน และ/หรือการซ่อมอาวุธปืน	1. ต้องได้รับการรับรองว่าผ่านการทดสอบหรือได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์ที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ 2. กรณีซ่อม ต้องเป็นการซ่อมบำรุงหนักหรือการซ่อมแซมที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง ทั้งนี้ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ 3. ต้องได้รับอนุญาตตามพระราชบัญญัติโรงงานผลิตอาวุธของเอกชน พ.ศ. 2550 4. ต้องมีผู้มีสัญชาติไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 51 ของทุนจดทะเบียน ยกเว้นกรณีกิจการที่สถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศจัดตั้งหรือร่วมกับบุคคลอื่นในการจัดตั้งเป็นนิติบุคคล จะได้รับการยกเว้นตามพระราชบัญญัติเทคโนโลยีป้องกันประเทศ พ.ศ. 2562	A2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
3.21.1.2 กิจการผลิตกระสุนปืนและชิ้นส่วน	1. ต้องได้รับการรับรองว่าผ่านการทดสอบหรือได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์ที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ 2. ต้องได้รับอนุญาตตามพระราชบัญญัติโรงงานผลิตอาวุธของเอกชน พ.ศ. 2550 3. ต้องมีผู้มีสัญชาติไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 51 ของทุนจดทะเบียน ยกเว้นกรณีกิจการที่สถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศจัดตั้งหรือร่วมกับบุคคลอื่นในการจัดตั้งเป็นนิติบุคคลจะได้รับการยกเว้นตามพระราชบัญญัติเทคโนโลยีป้องกันประเทศ พ.ศ. 2562	A2
3.21.1.3 กิจการผลิตระบบจรวดและชิ้นส่วน และ/หรือการซ่อมระบบจรวด	1. ต้องเป็นการผลิตระบบจรวด ให้รวมถึงระบบควบคุมรถยิงหรือสิ่งนำพาไปของระบบจรวด 2. ต้องได้รับการรับรองว่าผ่านการทดสอบหรือได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์ที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ 3. กรณีซ่อม ต้องเป็นการซ่อมบำรุงหนัก หรือการซ่อมแซมที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง ทั้งนี้ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ 4. ต้องได้รับอนุญาตตามพระราชบัญญัติโรงงานผลิตอาวุธของเอกชน พ.ศ. 2550 5. ต้องมีผู้มีสัญชาติไทยถือหุ้นไม่น้อยกว่าร้อยละ 51 ของทุนจดทะเบียน ยกเว้นกรณีกิจการที่สถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศจัดตั้งหรือร่วมกับบุคคลอื่นในการจัดตั้งเป็นนิติบุคคลจะได้รับการยกเว้นตามพระราชบัญญัติเทคโนโลยีป้องกันประเทศ พ.ศ. 2562	A2
3.21.2 การผลิตระบบจำลองยุทธ์และการฝึกเสมือนจริงและชิ้นส่วน และ/หรือการซ่อมระบบจำลองยุทธ์และการฝึกเสมือนจริง	1. ต้องเป็นระบบจำลองยุทธ์และการฝึกเสมือนจริง เช่น ระบบเครื่องช่วยฝึกยานรบเสมือนจริง ระบบเครื่องช่วยฝึกใช้อาวุธเสมือนจริง และระบบสนามฝึกยิงอาวุธประจำกายและอาวุธประจำหน่วย ระบบจำลองยุทธ์ปฏิบัติการร่วม (JTLS) เป็นต้น	A1

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
	2. ต้องได้รับการรับรองว่าผ่านการทดสอบหรือได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์ที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ 3. กรณีซ่อม ต้องเป็นการซ่อมบำรุงหนักหรือการซ่อมแซมที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง ทั้งนี้ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ 4. ต้องมีการออกแบบระบบหรือพัฒนาซอฟต์แวร์เอง	
3.22 กิจการผลิตและ/หรือซ่อมอุปกรณ์ช่วยรบ	1. ต้องเป็นการผลิตอุปกรณ์ช่วยรบ เช่น เสื้อเกราะกันกระสุนและสะเก็ดระเบิด แผ่นเกราะหรือโล่ป้องกันกระสุนและสะเก็ดระเบิด เป็นต้น 2. ต้องได้รับการรับรองว่าผ่านการทดสอบหรือได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์ที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ 3. กรณีซ่อม ต้องเป็นการซ่อมบำรุงหนักหรือการซ่อมแซมที่ใช้เทคโนโลยีขั้นสูง ทั้งนี้ ต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่เห็นชอบโดยหน่วยงานภายใต้กระทรวงกลาโหมหรือสถาบันเทคโนโลยีป้องกันประเทศ	A2

หมวด 4 อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
อุตสาหกรรมเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์		
4.1 กิจการออกแบบทางอิเล็กทรอนิกส์ ได้แก่ Microelectronics, Optoelectronics หรือ Embedded System	1. ต้องมีค่าใช้จ่ายเงินเดือนของบุคลากรด้านออกแบบทางอิเล็กทรอนิกส์ไม่น้อยกว่า 1,500,000 บาทต่อปี โดยต้องเป็นการจ้างงานใหม่ หรือมีเงินลงทุน (ไม่รวมค่าที่ดิน ทุนหมุนเวียน และค่ายานพาหนะ) ไม่น้อยกว่า 1 ล้านบาท 2. ในการยื่นแบบขอใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลจากการจำหน่ายผลิตภัณฑ์หรือบริการซึ่งเป็นผลงานที่เกี่ยวกับกิจการที่ได้รับการส่งเสริมโดยตรง ต้องมีหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังนี้	A1

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
	• สิทธิบัตรสำหรับผลิตภัณฑ์หรือบริการซึ่งเป็นผลงานที่เกี่ยวกับกิจการที่ได้รับการส่งเสริมโดยตรง • หนังสือรับรองผลิตภัณฑ์หรือบริการว่าเป็นการออกแบบทางอิเล็กทรอนิกส์ของโครงการจากสำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติหรือสถาบันที่เกี่ยวข้องสำหรับแต่ละผลิตภัณฑ์หรือบริการ	
4.2 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์ อุปกรณ์และชิ้นส่วน		
4.2.1 กิจการผลิต Wafer	ต้องมีกรรมวิธีการผลิตตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A1+ (13 ปี ไม่กำหนดวงเงินยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล)
4.2.2 กิจการผลิตหรือทดสอบอุปกรณ์สารกึ่งตัวนำและวงจรรวม		
4.2.2.1 กิจการผลิตหรือทดสอบอุปกรณ์สารกึ่งตัวนำและวงจรรวมที่เป็นการลงทุนขนาดใหญ่	1. ต้องเป็นการผลิตหรือทดสอบชิ้นส่วนสำหรับอุปกรณ์สารกึ่งตัวนำและวงจรรวมและผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นระหว่างหรือต่อเนื่องจากขั้นตอนการผลิต เช่น Wafer Grinding, Sawed Dice, Wafer Testing, IC Testing และ IC Module เป็นต้น 2. สำหรับการผลิตและทดสอบวงจรรวม (Integrated Circuit: IC) การลงทุนปรับปรุงเครื่องจักรเดิมให้เป็นส่วนหนึ่งของโครงการที่จะได้รับส่งเสริมด้วย โดยไม่ให้นับมูลค่าเครื่องจักรเดิมมารวมเป็นเงินลงทุนที่จะได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล 3. ต้องมีเงินลงทุนค่าเครื่องจักร (รวมค่าติดตั้งและค่าทดลองเครื่อง) ที่ใช้ในการผลิตหรือทดสอบไม่น้อยกว่า 1,500 ล้านบาท	A2
4.2.2.2 กิจการผลิตหรือทดสอบอุปกรณ์สารกึ่งตัวนำและวงจรรวม	1. ต้องเป็นการผลิตหรือทดสอบชิ้นส่วนสำหรับอุปกรณ์สารกึ่งตัวนำและวงจรรวม และผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นระหว่างหรือต่อเนื่องจากขั้นตอนการผลิต เช่น Wafer Grinding, Sawed Dice, Wafer Testing, IC Testing และ IC Module เป็นต้น	A3

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
	2. สำหรับการผลิตและทดสอบวงจรรวม (Integrated Circuit: IC) การลงทุนปรับปรุงเครื่องจักรเดิมให้เป็นส่วนหนึ่งของโครงการที่จะได้รับส่งเสริมด้วย โดยไม่ให้นับมูลค่าเครื่องจักรเดิมมารวมเป็นเงินลงทุนที่จะได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล	
4.2.3 กิจการผลิต Electronic Passive Component เช่น Resistor, Capacitor และ Inductor เป็นต้น		
4.2.3.1 กิจการผลิต Electronic Passive Component ชนิด Surface Mount Device ที่เป็นการลงทุนขนาดใหญ่	ต้องมีเงินลงทุนค่าเครื่องจักร (รวมค่าติดตั้งและค่าทดลองเครื่อง) ที่ใช้ในการผลิตไม่น้อยกว่า 1,500 ล้านบาท	A2
4.2.3.2 กิจการผลิต Electronic Passive Component ชนิด Surface Mount Device		A3
4.2.3.3 กิจการผลิต Electronic Passive Component ชนิด Through Hole Device		A4
4.2.4 กิจการผลิตแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ วัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็นสำหรับการผลิตแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์		
4.2.4.1 กิจการผลิต Printed Circuit Board ชนิด High Density Interconnect	ต้องมีการลงทุนเครื่องจักรและกรรมวิธีการผลิตตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A2
4.2.4.2 กิจการผลิต Flexible Printed Circuit Board, Multilayer Printed Circuit Board ที่เป็นการลงทุนขนาดใหญ่	1. ต้องมีเงินลงทุนค่าเครื่องจักร (รวมค่าติดตั้งและค่าทดลองเครื่อง) ที่ใช้ในการผลิตไม่น้อยกว่า 1,500 ล้านบาท 2. ต้องมีขั้นตอนการสร้างลายวงจร	A2
4.2.4.3 กิจการผลิต Flexible Printed Circuit Board, Multilayer Printed Circuit Board	ต้องมีขั้นตอนการสร้างลายวงจร	A3
4.2.4.4 กิจการผลิต Printed Circuit Board	ต้องมีขั้นตอนการสร้างลายวงจร	B
4.2.4.5 กิจการสนับสนุนการผลิต Printed Circuit Board ที่มีกระบวนการสำคัญ	1. ต้องมีกระบวนการสำคัญในการผลิต Printed Circuit Board ได้แก่ - การเคลือบชั้นวงจร (Lamination) - การเจาะรูชิ้นงาน (Drilling) - การชุบผิว (Plating) - การตัดชิ้นงาน (Routing)	

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
	2. กรณีมีเงินลงทุนค่าเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต (รวมค่าติดตั้งและค่าทดลองเครื่องจักร) ไม่น้อยกว่า 1,000 ล้านบาท	A4
	3. กรณีอื่นๆ	B
4.2.4.6 กิจการผลิตวัตถุดิบสำคัญสำหรับการผลิต Printed Circuit Board ได้แก่ Copper Clad Laminate (CCL), Flexible Copper Clad Laminate (FCCL) และ Prepreg	1. กรณีมีเงินลงทุนค่าเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต (รวมค่าติดตั้งและค่าทดลองเครื่องจักร) ไม่น้อยกว่า 1,500 ล้านบาท	A2
	2. กรณีอื่นๆ	A3
4.2.4.7 กิจการผลิตวัตถุดิบหรือวัสดุจำเป็นอื่นๆ สำหรับการผลิต Printed Circuit Board เช่น Dry Film, Transfer Film, Backup Board เป็นต้น		B
4.2.5 กิจการผลิต Printed Circuit Board Assembly (PCBA) หรือผลิตภัณฑ์ต่อเนื่องจากการผลิต PCBA ในโครงการเดียวกัน		
4.2.5.1 กิจการผลิต Printed Circuit Board Assembly (PCBA) หรือผลิตภัณฑ์ต่อเนื่องจากการผลิต PCBA ในโครงการเดียวกันที่เป็นการลงทุนขนาดใหญ่	1. ต้องมีขั้นตอนการประกอบ PCBA ที่ใช้ Surface Mount Technology ครบทั้งสายการผลิตในโครงการเดียวกัน 2. ต้องมีเงินลงทุนค่าเครื่องจักร (รวมค่าติดตั้งและค่าทดลองเครื่อง) ที่ใช้ในการผลิตไม่น้อยกว่า 500 ล้านบาท	A3
4.2.5.2 กิจการผลิต Printed Circuit Board Assembly (PCBA) หรือผลิตภัณฑ์ต่อเนื่องจากการผลิต PCBA ในโครงการเดียวกันที่ใช้เทคโนโลยี Surface Mount Technology ครบทั้งสายการผลิต	ต้องมีขั้นตอนการประกอบ PCBA ที่ใช้ Surface Mount Technology ครบทั้งสายการผลิตในโครงการเดียวกัน	A4
4.2.5.3 กิจการผลิต Printed Circuit Board Assembly (PCBA) หรือผลิตภัณฑ์ต่อเนื่องจากการผลิต PCBA ในโครงการเดียวกัน		B
4.2.6 กิจการผลิต Printed Electronics		A2
4.2.6.1 กิจการผลิต Printed Electronics ที่ใช้สารสำหรับการพิมพ์มากกว่า 1 ชนิด		

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
4.2.6.2 กิจการผลิต Printed Electronics ที่ใช้สารสำหรับการพิมพ์ 1 ชนิด		A4
4.2.7 กิจการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์บันทึกข้อมูลและหน่วยความจำ		
4.2.7.1 กิจการผลิต Solid State Drive	1. ต้องมีขั้นตอนการประกอบ PCBA ที่ใช้ Surface Mount Technology ครบทั้งสายการผลิตในโครงการเดียวกัน 2. การลงทุนปรับปรุงเครื่องจักรเดิมให้เป็นส่วนหนึ่งของโครงการที่จะได้รับส่งเสริมด้วย โดยไม่ให้นับมูลค่าเครื่องจักรเดิมมารวมเป็นเงินลงทุนที่จะได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล	A2
4.2.7.2 กิจการผลิต Advanced Technology Hard Disk Drive และ/หรือชิ้นส่วนสำคัญ	1. ต้องเป็นการผลิต Hard Disk Drive ที่มีความหนาแน่นของข้อมูล (Areal Density) ไม่น้อยกว่า 2,000 กิกะบิตต่อตารางนิ้ว 2. ไม่ให้การส่งเสริมการผลิต Top Cover หรือ Base Plate หรือ Peripheral 3. การลงทุนปรับปรุงเครื่องจักรเดิมให้เป็นส่วนหนึ่งของโครงการที่จะได้รับส่งเสริมด้วย โดยไม่ให้นับมูลค่าเครื่องจักรเดิมมารวมเป็นเงินลงทุนที่จะได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล	A2
4.2.7.3 กิจการผลิต Hard Disk Drive และ/หรือชิ้นส่วนสำคัญ	1. ต้องเป็นการผลิต Hard Disk Drive และ/หรือชิ้นส่วนสำคัญ เช่น Spindle Motor, Suspension, Head Gimbal Assembly และ Voice Coil Motor เป็นต้น 2. ไม่ให้การส่งเสริมการผลิต Top Cover หรือ Base Plate หรือ Peripheral 3. การลงทุนปรับปรุงเครื่องจักรเดิมให้เป็นส่วนหนึ่งของโครงการที่จะได้รับส่งเสริมด้วย โดยไม่ให้นับมูลค่าเครื่องจักรเดิมมารวมเป็นเงินลงทุนที่จะได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล	A3
4.2.7.4 กิจการผลิตชิ้นส่วนอื่นๆ ของ Hard Disk Drive เช่น Top cover, Base Plate, Pin และ Filter เป็นต้น		A4
4.2.7.5 กิจการผลิต External Hard Disk Drive และอุปกรณ์หน่วยความจำอื่นๆ เช่น Flash Drive เป็นต้น	ต้องมีขั้นตอนการประกอบ PCBA ที่ใช้ Surface Mount Technology ครบทั้งสายการผลิตในโครงการเดียวกัน	A4

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
4.2.8 กิจการผลิตอุปกรณ์จัดเก็บพลังงาน (Energy Storage)		
4.2.8.1 กิจการผลิตแบตเตอรี่ความจุสูง (High Density Battery) กรณีมีขั้นตอนการผลิต Cell	1. ต้องเป็นการผลิต High Density Battery ที่มีคุณสมบัติตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ ดังนี้ 1) มีค่า Specific Energy Density ไม่น้อยกว่า 150 Wh/kg 2) มีจำนวนรอบการอัดประจุ (Cycle) ไม่น้อยกว่า 500 รอบ 2. ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ลดหย่อนอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 30 ในอัตราร้อยละ 90 สำหรับชิ้นส่วนหรือวัตถุดิบที่ไม่มีการผลิตในประเทศ เป็นระยะเวลา 5 ปี ทั้งนี้ จะอนุมัติให้คราวละ 1 ปี นับจากวันที่นำเข้าวัตถุดิบครั้งแรก	A1
4.2.8.2 กิจการผลิตแบตเตอรี่ความจุสูง (High Density Battery) กรณีนำ Cell มาเริ่มผลิต เช่น ผลิตเป็น Module หรือ Battery Pack เป็นต้น	1. ต้องเป็นการผลิต High Density Battery ที่มีคุณสมบัติตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ ดังนี้ 1) มีค่า Specific Energy Density ไม่น้อยกว่า 150 Wh/kg 2) มีจำนวนรอบการอัดประจุ (Cycle) ไม่น้อยกว่า 500 รอบ 2. ให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ลดหย่อนอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 30 ในอัตราร้อยละ 90 สำหรับชิ้นส่วนหรือวัตถุดิบที่ไม่มีการผลิตในประเทศ เป็นระยะเวลา 5 ปี ทั้งนี้ จะอนุมัติให้คราวละ 1 ปี นับจากวันที่นำเข้าวัตถุดิบครั้งแรก	A2
4.2.8.3 กิจการผลิตแบตเตอรี่ความจุสูง (High Density Battery) กรณีนำ Module มาผลิตเป็น Battery Pack	ต้องเป็นการผลิต High Density Battery ที่มีคุณสมบัติตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ ดังนี้ 1. มีค่า Specific Energy Density ไม่น้อยกว่า 150 Wh/kg 2. มีจำนวนรอบการอัดประจุ (Cycle) ไม่น้อยกว่า 500 รอบ	A3
4.2.8.4 กิจการผลิต Supercapacitor	ต้องเป็นการผลิต Supercapacitor ที่มีคุณสมบัติตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ ดังนี้ 1. มีค่า Specific Power Density ไม่น้อยกว่า 10,000 W/kg 2. มีจำนวนรอบการอัดประจุ (Cycle) ไม่น้อยกว่า 10,000 รอบ	A2
4.2.8.5 กิจการผลิตแบตเตอรี่อื่นๆ	ไม่ให้การส่งเสริมการผลิตแบตเตอรี่กลุ่มตะกั่ว-กรด (Lead-Acid Battery)	B

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
4.2.9 กิจการผลิต Flat Panel Display และชิ้นส่วน		
4.2.9.1 กิจการผลิต Flat Panel Display หรือชิ้นส่วนสำคัญ	1. ต้องเป็นการผลิต Flat Panel Display หรือชิ้นส่วนสำคัญ เช่น Backlight Panel, Diffuser, LCD Film, Electrode และ Polarizing Film เป็นต้น 2. ต้องมีกรรมวิธีการผลิตตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A3
4.2.9.2 กิจการผลิตชิ้นส่วน Flat Panel Display อื่นๆ		B
4.2.10 กิจการผลิต Electro-magnetic Product และชิ้นส่วน		A4
4.2.11 กิจการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่อพ่วงและสายสัญญาณ		
4.2.11.1 กิจการผลิตสายใยแก้วนำแสง (Optical Fiber)	ต้องมีกรรมวิธีการผลิตตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A2
4.2.11.2 กิจการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ Optical Fiber, Optical Device และ Electro-optical Device	ต้องมีกรรมวิธีการผลิตตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A3
4.2.11.3 กิจการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่อพ่วงและสายสัญญาณอื่นๆ ที่มีขั้นตอนการผลิตต่อเนื่องจากการขึ้นรูปโลหะ หรือวัสดุนำไฟฟ้าในโครงการเดียวกัน		A4
4.2.11.4 กิจการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่อพ่วงและสายสัญญาณอื่นๆ		B
4.2.12 กิจการผลิตชิ้นส่วนหรืออุปกรณ์สำหรับระบบที่ใช้พลังงานแสงอาทิตย์		
4.2.12.1 กิจการผลิตเซลล์แสงอาทิตย์ และ/หรือวัตถุดิบสำหรับเซลล์แสงอาทิตย์	ต้องมีกรรมวิธีการผลิตและ Energy Yield ตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A2
4.2.12.2 กิจการผลิตแผงเซลล์แสงอาทิตย์จากเซลล์แสงอาทิตย์ที่ผลิตในโครงการเดียวกัน	ต้องมีกรรมวิธีการผลิตและ Energy Yield ตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A2
4.2.13 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าอัจฉริยะและอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (Smart Electrical Appliance and Smart Electronics)		

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
4.2.13.1 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าอัจฉริยะ และอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (Smart Electrical Appliance and Smart Electronics) ที่เป็นการลงทุนขนาดใหญ่	1. ต้องเป็นการผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าอัจฉริยะและอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (Smart Electrical Appliance and Smart Electronics) ที่มีคุณสมบัติดังนี้ • ต้องมีชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งสามารถตรวจจับและรับข้อมูลได้เป็นองค์ประกอบหลัก • ต้องสามารถเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ หรือเครื่องมืออื่น หรือโครงข่ายผ่านระบบไร้สาย • ต้องมีระบบปฏิบัติการหรือประมวลผลฝังตัวอยู่ในตัวอุปกรณ์หรือเครื่องมือนั้นๆ 2. ไม่ให้การส่งเสริมการผลิตปลั๊กไฟฟ้า อุปกรณ์ส่องสว่าง และหลอดไฟ 3. ต้องมีเงินลงทุนค่าเครื่องจักร (รวมค่าติดตั้งและทดลองเครื่อง) ไม่ต่ำกว่า 1,500 ล้านบาท 4. ต้องมีขั้นตอนการประกอบ PCBA ที่ใช้ Surface Mount Technology ครบทั้งสายการผลิตในโครงการเดียวกัน	A2
4.2.13.2 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าอัจฉริยะและอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (Smart Electrical Appliance and Smart Electronics)	1. ต้องเป็นการผลิตผลิตภัณฑ์เครื่องใช้ไฟฟ้าอัจฉริยะและอิเล็กทรอนิกส์อัจฉริยะ (Smart Electrical Appliance and Smart Electronics) ที่มีคุณสมบัติดังนี้ • ต้องมีชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งสามารถตรวจจับและรับข้อมูลได้เป็นองค์ประกอบหลัก • ต้องสามารถเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ หรือเครื่องมืออื่น หรือโครงข่ายผ่านระบบไร้สาย • ต้องมีระบบปฏิบัติการ หรือประมวลผลฝังตัวอยู่ในตัวอุปกรณ์หรือเครื่องมือนั้นๆ 2. ไม่ให้การส่งเสริมการผลิตปลั๊กไฟฟ้า อุปกรณ์ส่องสว่าง และหลอดไฟ 3. กรณีมีขั้นตอนการประกอบ PCBA ที่ใช้ Surface Mount Technology ครบทั้งสายการผลิตในโครงการเดียวกัน ให้ได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเพิ่มเติมอีก 1 ปี	A3

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
4.2.14 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์และชิ้นส่วนกลุ่มภาพและเสียง (Audio Visual Product)		
4.2.14.1 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์และชิ้นส่วนกลุ่มภาพและเสียง (Audio Visual Product) จาก PCBA ที่ผลิตในโครงการเดียวกัน	ต้องมีขั้นตอนการประกอบ PCBA ที่ใช้ Surface Mount Technology ครบทั้งสายการผลิตในโครงการเดียวกัน	A3
4.2.14.2 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์และชิ้นส่วนกลุ่มภาพและเสียง (Audio Visual Product)		A4
4.2.15 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์สำหรับสำนักงาน		
4.2.15.1 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์สำหรับสำนักงาน จาก PCBA ที่ผลิตในโครงการเดียวกัน	ต้องมีขั้นตอนการประกอบ PCBA ที่ใช้ Surface Mount Technology ครบทั้งสายการผลิตในโครงการเดียวกัน	A3
4.2.15.2 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์และชิ้นส่วนอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์สำหรับสำนักงาน		A4
4.2.16 กิจการผลิตอุปกรณ์โทรคมนาคมและระบบไร้สาย (Telecom and Wireless)		
4.2.16.1 กิจการผลิต Optical Module, Optical Device, Electro-optical Module หรือ Electro-optical Device	ต้องมีขั้นตอนการผลิตอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังนี้ 1. การประกอบ PCBA ที่ใช้ Surface Mount Technology ครบทั้งสายการผลิตในโครงการเดียวกัน 2. การเชื่อมประกอบ Optical Chip	A3
4.2.16.2 กิจการผลิต Network Device for Office and Home Use เช่น Router, Access Point, Network Switch, Repeater, Extender และ Gateway เป็นต้น จาก PCBA ที่ผลิตในโครงการเดียวกันหรือมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วน	ต้องมีขั้นตอนการผลิตอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังนี้ 1. การประกอบ PCBA ที่ใช้เทคโนโลยี Surface Mount Technology ครบทั้งสายการผลิตในโครงการเดียวกัน 2. การขึ้นรูปชิ้นส่วน	A3

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
4.2.16.3 กิจการผลิต Network Device for Office and Home Use เช่น Router, Access Point, Network Switch, Repeater, Extender และ Gateway เป็นต้น		A4
4.2.17 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์และชิ้นส่วน Electronic Measuring Instrument		
4.2.17.1 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์และชิ้นส่วน Electronic Measuring Instrument จาก PCBA ที่ผลิตในโครงการเดียวกัน หรือมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วน	ต้องมีขั้นตอนการผลิตอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังนี้ 1. การประกอบ PCBA ที่ใช้เทคโนโลยี Surface Mount Technology ครบทั้งสายการผลิตในโครงการเดียวกัน 2. การขึ้นรูปชิ้นส่วน	A3
4.2.17.2 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์และชิ้นส่วน Electronic Measuring Instrument		A4
4.2.18 กิจการผลิต Power Supply, Converter, Inverter หรือ Charger		
4.2.18.1 กิจการผลิต Power Supply, Converter, Inverter หรือ Charger ที่มีโปรแกรมควบคุมการทำงาน	ต้องมีกรรมวิธีการผลิต ดังนี้ 1. การออกแบบลายวงจรของแผงวงจรไฟฟ้า (PCB Design) 2. การบรรจุโปรแกรมควบคุมในโครงการเดียวกัน	A3
4.2.18.2 กิจการผลิต Power Supply, Converter, Inverter หรือ Charger	ต้องมีกรรมวิธีการผลิตตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ	A4
4.2.19 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ใช้ไมโครเทคโนโลยีในการผลิต	ต้องมีคุณสมบัติอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังนี้ 1. ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ใช้ Microfabrication Technology ในการผลิต เช่น ระบบไฟฟ้าเครื่องกลจุลภาค (Microelectromechanical Systems: MEMS), Microelectronics และ Microsensor เป็นต้น หรือผลิตภัณฑ์ที่ใช้ Microtechnology ในการผลิต เช่น Micro Coil, Micro Magnet, Micro Components, Micro Rotor, Micro Ceramic และ Brushless Motor เป็นต้น 2. เครื่องจักรหลักที่ใช้ในโครงการต้องสามารถผลิตชิ้นงานที่มีค่าความคลาดเคลื่อน ตามค่า International Tolerance Grades (IT) ไม่เกิน IT5	A2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	กลุ่มกิจการและสิทธิประโยชน์
4.2.20 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์อิเล็กทรอนิกส์ และชิ้นส่วนอื่นๆ		B
4.3 กิจการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้า อุปกรณ์ และชิ้นส่วน		
4.3.1 กิจการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้า (Electrical Appliance)	1. ต้องเป็นการผลิตเครื่องปรับอากาศ ตู้เย็น ตู้แช่ เครื่องซักผ้า หรือเครื่องอบผ้า 2. ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้มาตรฐานประสิทธิภาพสูงในระดับฉลากประหยัดไฟฟ้าเบอร์ 5 ของกระทรวงพลังงาน หรือมีประสิทธิภาพการประหยัดพลังงานที่เทียบเท่า	A4
4.3.2 กิจการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่อพ่วงและสายไฟฟ้า		
4.3.2.1 กิจการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่อพ่วงและสายไฟฟ้าที่มีขั้นตอนการผลิตต่อเนื่องจากการขึ้นรูปโลหะ หรือวัสดุนำไฟฟ้าในโครงการเดียวกัน		A4
4.3.2.2 กิจการผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์ต่อพ่วงและสายไฟฟ้าอื่นๆ		B
4.3.3 กิจการผลิต Transformer	ต้องมีขั้นตอนการพันขดลวด	A4
4.3.4 กิจการผลิต Circuit Breaker		
4.3.4.1 กิจการผลิต Circuit Breaker ที่มีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วน	ต้องมีขั้นตอนการขึ้นรูปชิ้นส่วน	A4
4.3.4.2 กิจการผลิต Circuit Breaker		B
4.3.5 กิจการผลิต Compressor และ/หรือ Motor สำหรับเครื่องใช้ไฟฟ้า	ต้องมีขั้นตอนการพันขดลวด หรือมีการผลิต Stator หรือ Rotor ในโครงการ	A4
4.3.6 กิจการผลิตเครื่องใช้ไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า และชิ้นส่วนอื่นๆ		B