

# วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น สำหรับกิจการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุน



สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

## เนื้อหาโดยสรุป

- สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
- คำจำกัดความของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
- การใช้สิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36
- การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดสิทธิประโยชน์
- ข้อควรระวังในการใช้สิทธิประโยชน์

## สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น



มาตรา 30 การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ



มาตรา 30/1 ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อใช้ในการวิจัยและพัฒนา รวมทั้งการทดสอบที่เกี่ยวข้อง



มาตรา 36 (1) การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก

มาตรา 36 (2) ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป

## คำจำกัดความ

**วัตถุดิบ (Raw Material)** หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจไม่คงสภาพเดิมเมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ด้วย

**วัสดุจำเป็น (Essential Material)** หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตผล เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและมาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสียและเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลดังกล่าว

## คำจำกัดความ

- **สูตรการผลิต** หมายถึง รายการและปริมาณของวัตถุดิบที่ประกอบขึ้นเป็นผลิตภัณฑ์ต่อหนึ่งหน่วยการผลิต
- **ปริมาณสต็อกสูงสุด** หมายถึง ปริมาณการนำเข้าวัตถุดิบที่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า
- **ส่งปล่อยวัตถุดิบ** หมายถึง การแจ้งไปยังกรมศุลกากรเพื่อการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าวัตถุดิบเพื่อใช้ในการทำพิธีการศุลกากรขอคืนอากรหรือถอนการวางประกันอากร

## คำจำกัดความ

- **ตัดบัญชีวัตถุดิบ หมายถึง** การที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำหลักฐานการส่งออก ดำเนินการตัดบัญชีวัตถุดิบเพื่อลดปริมาณคงเหลือวัตถุดิบที่ได้ใช้สิทธิ
- **วัตถุดิบคงเหลือ หมายถึง** รายการและปริมาณวัตถุดิบนำเข้าที่ไม่ได้ถูกตัดบัญชีโดยการส่งออกนอกราชอาณาจักรหรือโดยกรณีอื่นใดในระยะเวลาที่กำหนด
- **ใบขนสินค้าขาออก** หมายถึง ใบขนสินค้าออกโอนย้ายในประเทศ ใบขนขาออกไปเขตปลอดอากร ใบรับรองการโอนสิทธิ (REPORT V)



## การใช้สิทธิฯ มาตรา 36

- การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด 4 เดือน
- การขออนุมัติสั่งปล่อยวัตถุดิบ
- การขออนุมัติสูตรการผลิต
- การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ
- การชำระราคาเข้าวัตถุดิบ
- การโอนและรับโอนวัตถุดิบ
- การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ
- การปฏิบัติหลังสิ้นสุดสิทธิประโยชน์

## การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

- เป็นการอนุมัติรายการวัตถุดิบ หน่วย และปริมาณของวัตถุดิบ เพื่อกำหนดให้บริษัทสามารถนำเข้าวัตถุดิบโดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า
- เป็นการยื่นขออนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ต้องการใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36 และวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ซื้อจากผู้ใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36
- เป็นการคำนวณจากสูตรการผลิต ที่กำลังการผลิตไม่เกิน 4 เดือน



## เงื่อนไขการใช้สิทธิ

- ต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรครบตามขั้นตอนที่ได้รับอนุมัติ
- วัตถุดิบที่ใช้สิทธิฯ ยกเว้นอากรขาเข้าต้องใช้ผลิตผลผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริมและเป็นไปตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- เป็นการอนุมัติก่อนการใช้สิทธิฯ
- ใช้สิทธิภายในระยะเวลาที่กำหนด
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆ ในการใช้สิทธิฯ

## บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

สำหรับรายการวัตถุดิบที่อนุมัติให้นำเข้า แบ่งเป็น 2 ประเภท

- **ชื่อหลัก** ใช้เพื่อกำหนดรายการวัตถุดิบและปริมาณที่ได้รับอนุมัติให้นำเข้า
- **ชื่อรอง** ใช้เพื่อการส่งป้อนวัตถุดิบโดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า

| หัวข้อ   | รายละเอียด                                                                |
|----------|---------------------------------------------------------------------------|
| ชื่อหลัก | เป็นชื่อ common name เพื่อขออนุมัติปริมาณสต็อก<br>และขออนุมัติสูตรการผลิต |
|          | วัตถุดิบ 1 รายการมีชื่อหลักได้เพียง 1 ชื่อ                                |
|          | หน่วยการนำเข้าของชื่อหลักต้องเป็นไปตามรหัสสถิติ<br>ของกรมศุลกากร          |

| หัวข้อ  | รายละเอียด                                                                                                   |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ชื่อรอง | ชื่อรอง หมายถึง ส่วนแยกย่อยของชื่อหลัก โดยชื่อรอนั้นต้องเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน หรือผลิตจากวัสดุที่แตกต่างกัน |
|         | ชื่อรอง หมายถึง คำย่อของวัตถุดิบในชื่อหลัก หรือชื่อทางการค้าที่พิสูจน์ได้ว่าเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน           |
|         | ชื่อรองทุกชื่อให้ระบุเลขพิกัดนำเข้าของกรมศุลกากร ( 8 หลัก)                                                   |
|         | หน่วยของชื่อหลักและชื่อรองต้องเป็นหน่วยเดียวกันและต้องเป็นหน่วยในรหัสสถิติของกรมศุลกากรเท่านั้น (Unit Code)  |

## ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชีรอง

| ชื่อวัตถุดิบที่ซื้อมา | คำอธิบายวัตถุดิบ                                                      |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| STICKER               | รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้                        |
| STICKER BARCODE       | รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้<br>เพื่อแสดงรายละเอียด |
| CARTON LABEL          | ข้อความสำหรับแสดงไว้ข้างกล่อง                                         |
| PAPER LABEL           | ป้ายข้อความทำจากกระดาษ                                                |
| HANG TAG              | แถบป้ายแขวนบอกข้อมูล                                                  |

## ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชื่อรอง

| ชื่อหลัก | ชื่อรอง         | คำอธิบาย                                                          |
|----------|-----------------|-------------------------------------------------------------------|
| LABEL    |                 | ป้ายข้อความ                                                       |
|          | STICKER         | รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้                    |
|          | STICKER BARCODE | รูปลอกภาพหรือตัวหนังสือที่ใช้ติดกับสิ่งอื่นได้เพื่อแสดงรายละเอียด |
|          | CARTON LABEL    | ข้อความสำหรับแสดงไว้ข้างกล่อง                                     |
|          | PAPER LABEL     | ป้ายข้อความทำจากกระดาษ                                            |
|          | HANG TAG        | แถบป้ายแขวนบอกข้อมูล                                              |



## ตัวอย่างการกำหนดซื้อหลัก ชีวรอง

| ชื่อวัตถุดิบที่ซื้อ | คำอธิบายวัตถุดิบ     |
|---------------------|----------------------|
| CONNECTION PIPE     | ข้อต่อท่อ            |
| U BEND              | ข้อต่อท่อบิดตัว U    |
| T JOINT             | ข้อต่อท่อบิดตัว T    |
| CHARGE VALVE        | วาล์วสำหรับเติมน้ำยา |
| 3 WAY VALVE         | วาล์ว 3 ทาง          |

## ตัวอย่างการกำหนดชื่อหลัก ชื่อรอง

| ชื่อหลัก     | ชื่อรอง         | คำอธิบายวัตถุดิบ     |
|--------------|-----------------|----------------------|
| PIPE FITTING |                 |                      |
|              | CONNECTION PIPE | ข้อต่อท่อ            |
|              | U BEND          | ข้อต่อท่อบิดตัว U    |
|              | T JOINT         | ข้อต่อท่อบิดตัว T    |
| VALVE        |                 |                      |
|              | CHARGE VALVE    | วาล์วสำหรับเติมน้ำยา |
|              | 3 WAY VALVE     | วาล์ว 3 ทาง          |

## หน่วยของวัตถุดิบ

| ชื่อเต็ม         | ชื่อย่อ | ความหมาย          |
|------------------|---------|-------------------|
| Gram             | GRM     | กรัม              |
| Kilogram         | KGM     | กิโลกรัม          |
| Piece or Unit    | C62     | ชิ้นหรือหน่วย     |
| Pair             | PR      | คู่               |
| Set              | SET     | ชุด               |
| Meter            | MTR     | เมตร              |
| Cubic centimeter | CMQ     | ลูกบาศก์เซนติเมตร |

| ชื่อเต็ม      | ชื่อย่อ | ความหมาย         |
|---------------|---------|------------------|
| Cubic meter   | MTQ     | ลูกบาศก์เมตร     |
| Liter         | LTR     | ลิตร             |
| Carat         | CTM     | กะรัต            |
| Square meter  | MTK     | ตารางเมตร        |
| Square yard   | YDK     | ตารางหลา         |
| Kilowatt hour | KWH     | กิโลวัตต์ชั่วโมง |
| Metric ton    | TNE     | เมตริกตัน        |

| ชื่อเต็ม    | ชื่อย่อ | ความหมาย    |
|-------------|---------|-------------|
| Centimeter  | CMT     | เซนติเมตร   |
| Square Foot | FTK     | ตารางฟุต    |
| Cubic Foot  | FTQ     | ลูกบาศก์ฟุต |
| Inch        | INH     | นิ้ว        |
| Pound       | LBR     | ปอนด์       |
| Yard        | YRD     | หลา         |

## บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

- ยื่นขออนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้สิทธิประโยชน์มาตรา 36 (1) และวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ซื้อจากผู้ที่ใช้สิทธิประโยชน์มาตรา 36 (1)
- วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ขออนุมัติจะต้องใช้ในการผลิตเพื่อการส่งออกเท่านั้น (ส่งออกทางตรงและส่งออกทางอ้อม)

## การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

หากรหัสสถิติสินค้า มีหน่วยเป็น หน่วยของน้ำหนัก ( KGM – Kilogram, CTM – Carat ) ระบบจะไม่ตรวจสอบค่าในช่อง Quantity Unit Code สามารถระบุหน่วยที่ไม่ตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้า ได้ เช่น พิกัดศุลกากร **84718930-999/KGM** ในช่อง Quantity Unit Code สามารถระบุหน่วยเป็น SET หรือ C62 หรืออื่น ๆ ได้จาก ตามที่ได้รับอนุมัติ BOI

หากรหัสสถิติสินค้า มีหน่วยที่ไม่ใช่ หน่วยของน้ำหนัก( KGM – Kilogram, CTM – Carat ) ระบบจะตรวจสอบค่าในช่อง Quantity Unit Code โดยต้องตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้า แต่หากไม่ตรงกันก็ต้อง Convert Quantity Unit Code ให้ตรงกับหน่วยของรหัสสถิติสินค้า เช่น พิกัดศุลกากร **85423900-000/C62** ในช่อง Quantity Unit Code ต้องระบุหน่วยเป็น C62

## การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8471.89.30  
รหัสสถิติ 999/KGM

### Invoice Number 1234

| ลำดับที่ | รายการ | จำนวน  |
|----------|--------|--------|
| 1        | CNC    | 3 UNIT |
| 2        | HEATER | 5 SET  |

ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8542.39.00  
รหัสสถิติ 000/C62

### Invoice Number 5678

| ลำดับที่ | รายการ | จำนวน  |
|----------|--------|--------|
| 1        | IC     | 3 Unit |
| 2        | IC     | 5 SET  |

## การตรวจสอบหน่วยของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

**ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8471.89.30 รหัสสถิติ 999/KGM**

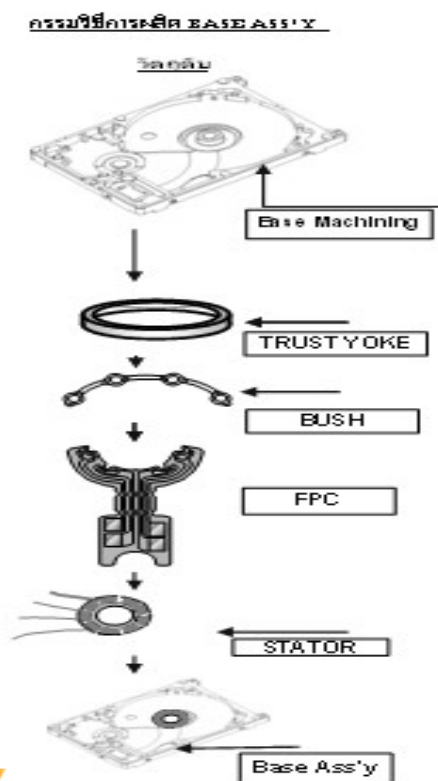
| ลำดับที่ใน<br>ใบขน<br>สินค้า | เลขที่ Invoice<br>Number | ลำดับรายการ<br>ใน Invoice | รายการ<br>(ชื่อสินค้า) | จำนวน<br>(Quantity/Unit) | จำนวนใน Invoice<br>(Invoice Quantity/Unit) |
|------------------------------|--------------------------|---------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------------------------|
| 1                            | 1234                     | 1                         | CNC                    | 3 Unit                   | 3 Unit                                     |
| 2                            | 1234                     | 2                         | HEATER                 | 5 SET                    | 5 SET                                      |

**ตัวอย่าง พิกัดสินค้า 8542.39.00 รหัสสถิติ 000/C62**

| ลำดับที่ใน<br>ใบขน<br>สินค้า | เลขที่ Invoice<br>Number | ลำดับรายการ<br>ใน Invoice | รายการ<br>(ชื่อสินค้า) | จำนวน<br>(Quantity/Unit) | จำนวนใน Invoice<br>(Invoice Quantity/Unit) |
|------------------------------|--------------------------|---------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------------------------|
| 1                            | 5678                     | 1                         | IC                     | 3 C62                    | 3 C62                                      |
| 2                            | 5678                     | 2                         | IC                     | 5 C62                    | 5 SET                                      |



## ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK



ขั้นตอนการผลิต

1) ทำความสะอาด Base Machining

ด้วย Washing machine

2) นำไปตัดชิ้นส่วนต่างๆ เช่น Thrust Yoke, Bush, FPC.  
และอื่นๆ (ขึ้นอยู่กับ model ของ motor) ด้วยกาว Adhesive  
เครื่องจักรที่ใช้ :

- Pressi Fit machine
- Adhesive Apply machine
- Oven
- Air leak Tester

3) ตรวจสอบขนาดของชิ้นส่วนด้วยเครื่อง :

- High Checker machine / Hi pot check machine
- กล้อง Microscope

4) บัดกรี สายไฟ (Wire) ด้วย Solder machine

5) ตรวจสอบอีกครั้งก่อนบรรจุหีบห่อ

# ตัวอย่างการขออนุมัติปริมาณ MAX STOCK

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบ ตามมาตรา 36

ชื่อผลิตภัณฑ์ BASE ASSEMBLY

รุ่น (MODEL) A-1 และ A-2

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน 1,000,000 ชิ้น

ของ บริษัท ABC จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2552 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2552

| รายการที่ | รายการวัตถุดิบ                 | Model A-1<br>ปริมาณใช้/ชิ้น | ปริมาณการผลิต<br>500,000 ชิ้น | Model A-2<br>ปริมาณใช้/ชิ้น | ปริมาณการผลิต<br>500,000 ชิ้น | รวม       |
|-----------|--------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------------------------|-------------------------------|-----------|
| 000001    | BASE MACHINING (PC)            | 1                           | 500,000                       | 1                           | 500,000                       | 1,000,000 |
| 000002    | YOKE (PC)                      | 1                           | 500,000                       | 1                           | 500,000                       | 1,000,000 |
| 000003    | BUSH (PC)                      | 1                           | 500,000                       | 0                           | 0                             | 500,000   |
| 000004    | FLXIBLE PRINTED<br>CIRCUIT(PC) | 1                           | 500,000                       | 1                           | 500,000                       | 1,000,000 |
| 000005    | STATOR (PC)                    | 1                           | 500,000                       | 1                           | 500,000                       | 1,000,000 |

## ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

| รายการที่ | ชื่อหลัก                 | ชื่อรอง                  | หน่วย | ประเภทพิกัด | ปริมาณ 4 เดือน | คำอธิบาย                      |
|-----------|--------------------------|--------------------------|-------|-------------|----------------|-------------------------------|
| 000001    | BASE MACHINING           | BASE MACHINING           | C62   | XXXXXXXXX   | 1,000,000      | ฐานของอาร์คดิสทำจากอลูมิเนียม |
|           |                          | BASE MACHINING 123       |       | XXXXXXXXX   |                | ฐานของอาร์คดิสทำจากอลูมิเนียม |
| 000002    | YOKE                     | YOKE                     | C62   | XXXXXXXXX   | 1,000,000      | ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน    |
|           |                          | TRUST YOKE               |       | XXXXXXXXX   |                | ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน    |
| 000003    | BUSH                     | BUSH                     | C62   | XXXXXXXXX   | 500,000        | บูชรองเพลลา                   |
|           |                          | BRASS BUSH               |       | XXXXXXXXX   |                | บูชรองเพลลา                   |
| 000004    | FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT | FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT | C62   | XXXXXXXXX   | 1,000,000      | วงจรพิมพ์ชนิดอ่อน             |
|           |                          | FPC                      |       | XXXXXXXXX   |                | วงจรพิมพ์ชนิดอ่อน             |
| 000005    | STATOR                   | STATOR                   | C62   | XXXXXXXXX   | 1,000,000      | ขดลวดแม่เหล็ก                 |
|           |                          | STATOR 789               |       | XXXXXXXXX   |                | ขดลวดแม่เหล็ก                 |

## การนำผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกไปแล้วกลับมาซ่อมแซม

- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเอง
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถซ่อมแซมได้
- ปริมาณที่อนุมัติตามความเหมาะสม
- จะต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันนำเข้า
- อะไหล่ที่ใช้ในการซ่อมไม่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า
- อนุมัติในบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดโดยใช้อักษร R นำหน้า
- ชื่อที่ขออนุมัติเป็นชื่อหลักซึ่งตรงกับชื่อรอง (ขึ้นด้วย return ชื่อสินค้า....)
- สูตรการผลิตจะเป็น 1:1

## ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

| รายการที่ | ชื่อหลัก                 | ชื่อรอง                  | หน่วย | ประเภทพิกัด | ปริมาณ 4 เดือน | คำอธิบาย                        |
|-----------|--------------------------|--------------------------|-------|-------------|----------------|---------------------------------|
| 000001    | BASE MACHINING           | BASE MACHINING           | C62   | XXXXXXXX    | 1,000,000      | ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม |
|           |                          | BASE MACHINING 123       |       | XXXXXXXX    |                | ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม |
| 000002    | YOKE                     | YOKE                     | C62   | XXXXXXXX    | 1,000,000      | ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน      |
|           |                          | TRUST YOKE               |       | XXXXXXXX    |                | ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน      |
| 000003    | BUSH                     | BUSH                     | C62   | XXXXXXXX    | 500,000        | บูชรองเพลลา                     |
|           |                          | BRASS BUSH               |       | XXXXXXXX    |                | บูชรองเพลลา                     |
| 000004    | FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT | FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT | C62   | XXXXXXXX    | 1,000,000      | วงจรพิมพ์ชนิดอ่อน               |
|           |                          | FPC                      |       | XXXXXXXX    |                | วงจรพิมพ์ชนิดอ่อน               |
| 000005    | STATOR                   | STATOR                   | C62   | XXXXXXXX    | 1,000,000      | ขดลวดแม่เหล็ก                   |
|           |                          | STATOR 789               |       | XXXXXXXX    |                | ขดลวดแม่เหล็ก                   |
| R000001   | RETURN BASE ASSEMBLY     | RETURN BASE ASSEMBLY     | C62   | XXXXXXXX    | 100,000        | สินค้าที่นำกลับมาซ่อมแซม        |

## ขั้นตอนโดยรวมการส่งปล่อยวัตถุดิบแบบไร้เอกสาร



## การลงบัญชีส่งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

| นำเข้าจาก               | การส่งปล่อย     | การบันทึกบัญชี<br>RMTS |
|-------------------------|-----------------|------------------------|
| ต่างประเทศ              | ส่งปล่อย        | ลงบัญชีในสต็อก         |
| เขตปลอดอากร             | ส่งปล่อย        | ลงบัญชีในสต็อก         |
| คลังสินค้าทัณฑ์บน       | ส่งปล่อย        | ลงบัญชีในสต็อก         |
| บริษัทใช้สิทธิ ม.36 (1) | ไม่ต้องส่งปล่อย | ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก  |
| มาตรา 19 ทวิ            | ไม่ต้องส่งปล่อย | ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก  |



## การใช้ธนาคารค้ำประกัน

- อนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันได้เมื่อได้ตอบรับมติให้การส่งเสริมแล้ว
- ค้ำประกันเฉพาะอากรขาเข้า ในกรณีที่ไม่มีได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ
- ค้ำประกันอากรขาเข้าและภาษีมูลค่าเพิ่ม ในกรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบเฉพาะรายการวัตถุดิบ
- ระยะเวลาในการค้ำประกัน 1 ปี
- ดำเนินการถอนค้ำประกันภายในระยะเวลาที่ได้รับอนุญาตให้ค้ำประกัน

## การอนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

กรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ อนุมัติ เฉพาะรายการและจำนวน  
ที่นำเข้ามารวมกันแล้วไม่เกิน ปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ

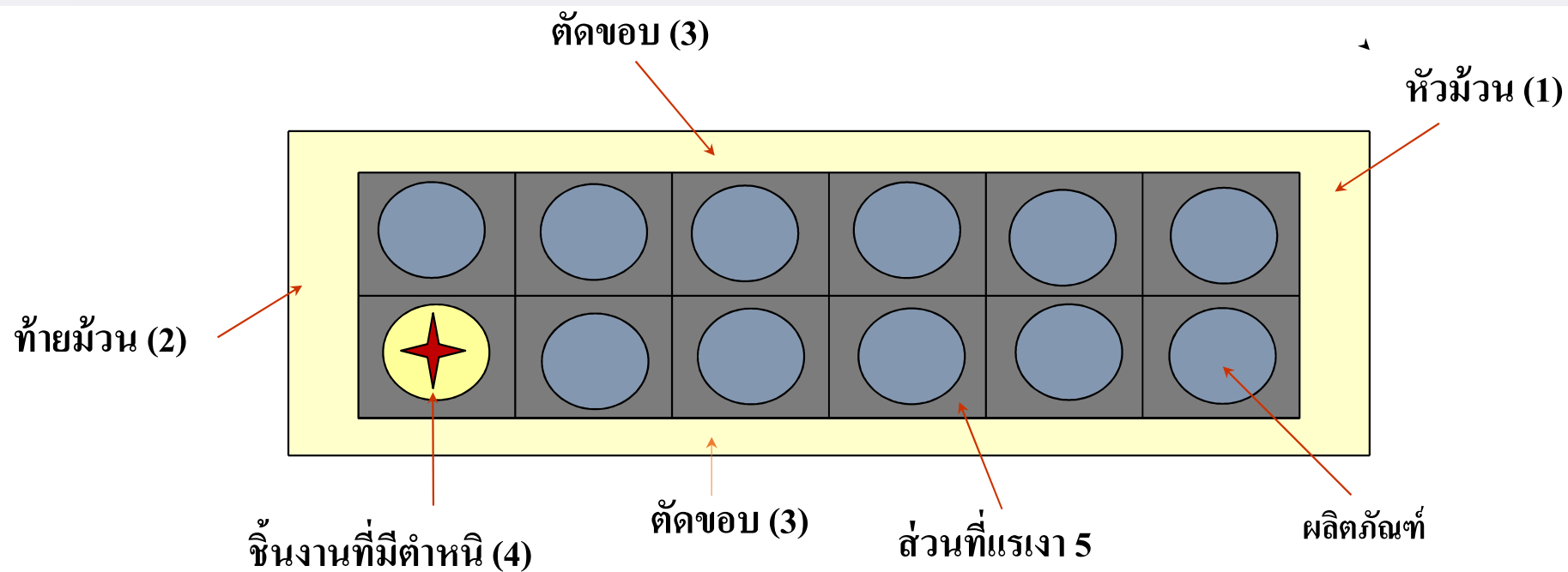
**กรณีถอนคำประกัน** อนุมัติ ตามสิทธิที่ได้ทำการคำประกันไว้ต้องถอนคำ  
ประกันในเวลาที่ได้รับอนุมัติ

กรณีขอคืนอากร ต้องขอคืนอากรภายใน 2 ปีนับแต่วันนำเข้า

กรณีสิ้นสุดสิทธิ ต้องขอคืนอากรภายใน 1 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ

## การขออนุมัติสูตรการผลิต

- เป็นการอนุมัติปริมาณการใช้วัตถุดิบจริงในการผลิตผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามชื่อหลัก
- กรณีมีส่วนสูญเสีย จะอนุมัติเฉพาะวัตถุดิบที่นำเข้าเป็น น้ำหนัก ปริมาตร หรือพื้นที่

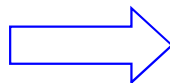
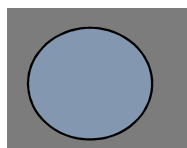


ส่วนสูญเสียในสูตร  
5

ส่วนสูญเสียนอกสูตร  
1, 2, 3, 4

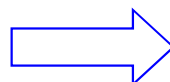
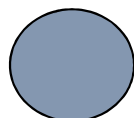
## การคำนวณส่วนสูญเสียในสูตร

1



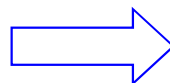
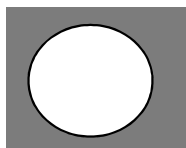
**0.52 Kg. = 0.50 Kg. + 0.02 Kg.**

2



**Product (ชิ้นงาน)**  
**น้ำหนักสุทธิ = 0.50 Kg.**

3



**เศษส่วนสูญเสียในสูตรการผลิต**  
**น้ำหนัก Scrap = 0.02 Kg.**

## ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบตามมาตรา 36

ชื่อผลิตภัณฑ์ SHAFT รุ่น S-001

ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน 10,000,000 ชิ้น

ของ บริษัท เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2553 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2553

| รายการที่ | รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น | หน่วย | สูตรการผลิต                          |                                      |                                    |                                                     |
|-----------|------------------------------|-------|--------------------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------|
|           |                              |       | ปริมาณการใช้สุทธิต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น | ปริมาณส่วนสูญเสียต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น | ปริมาณการใช้รวมต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น | ปริมาณวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต 4 เดือน |
| 000001    | Steel Sheet                  | KGM   | 0                                    | 0                                    | 0                                  |                                                     |
| 000002    | Steel Bar                    | KGM   | 0.500                                | 0.100                                | 0.600                              |                                                     |
| 000003    | Copper Sheet                 | KGM   | 0                                    | 0                                    | 0                                  |                                                     |
| 000004    | Steel Wire                   | KGM   | 0                                    | 0                                    | 0                                  |                                                     |

## ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบจากการส่งออก

- เตรียมข้อมูลในการตัดบัญชี ได้แก่ ข้อมูลการส่งออกจากกรมศุลกากร ข้อมูลการโอนสิทธิจากผู้ส่งออก
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับระบบ RMTS
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับฐานข้อมูลของกรมศุลกากร
- ข้อมูลของบริษัทฯ ตรงกับข้อมูลการส่งออกกับข้อมูลของ กรมศุลกากรและระบบ RMTS ระบบจะอนุมัติให้ตัดบัญชี





## การระบุข้อมูลในใบขนขาออก

- ช่อง BOI LICENSE ระบุ เลขบัตรที่บัตรส่งเสริม
- ช่อง ENGLISH DESC. ระบุ ชื่อผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง PRODUCT CODE ระบุ ชื่อรุ่นสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง UNIT ระบุ หน่วยสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

## การระบุข้อมูลในใบขนขาออก

- ช่อง **Permit Number** ระบุ BOI ตามด้วยเลขประจำตัวผู้เสียภาษีของผู้ส่งออก
- ช่อง **วันที่** ระบุ วันที่สร้างใบขน
- ช่อง **เลขประจำตัวผู้เสียภาษีของหน่วยงานที่อนุญาต** ระบุ เลขประจำตัวผู้เสียภาษีของ BOI

## การระบุ Vender ID

1. ผู้โอนจะต้องทราบเลขที่นิติบุคคลของบริษัท Vender ที่ได้รับสิทธิ และประโยชน์ BOI
2. การโอนสิทธิให้บริษัท Vender ผู้ส่งออกต้องระบุชื่อสินค้า (product) และ ชื่อรุ่น (model) ของ Vender ให้ตรงกับสูตรการผลิต ของ Vender ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ

## การระบุข้อมูลในใบขนขาออก กรณีส่งออกผ่าน TREADER

ผู้ได้รับการส่งเสริมแจ้ง TREADER ดังนี้

- ช่องการใช้สิทธิประโยชน์เลือกใช้สิทธิ BOI
- ช่องหมายเหตุ ระบุเลขประจำตัวผู้เสียภาษี ของผู้รับโอน
- รายการสินค้าที่ส่งออก 1 รายการต่อ 1 VENDER
- ชื่อสินค้าที่ส่งออกตรงกับชื่อผลิตภัณฑ์ของผู้รับโอน

## ตัวอย่างสูตรการผลิต (โอน Vender)

ผลิตภัณฑ์ **ELECTRIC FAN** (ตามที่ระบุใน INVOICE และใบขนสินค้าขาออก ระบุในช่อง (ENGLISH DESC.)  
รุ่น **A1** (ตามที่ผลิตส่งให้ลูกค้า ระบุ ช่อง PRODUCT CODE)

| รายการที่ | รายการวัตถุดิบ | หน่วย | ปริมาณการใช้/ชิ้น |         |     |
|-----------|----------------|-------|-------------------|---------|-----|
|           |                |       | สุทธิ             | สูญเสีย | รวม |
| 000001    | MOTOR          | C62   | 1                 | 0       | 1   |
| 000002    | BLADE          | C62   | 1                 | 0       | 1   |
| 000003    | LOCK NUT       | C62   | 1                 | 0       | 1   |
| 000004    | FAN GUARD      | C62   | 2                 | 0       | 2   |
| 000005    | CORD           | C62   | 1                 | 0       | 1   |
| 000006*   | REMOTE         | C62   | 1                 | 0       | 1   |

## การโอน VENDER

รายการ ที่ 000006 เป็นวัตถุดิบที่ซื้อจาก Vender ที่ใช้สิทธิ BOI

หาก Vender ขายผลิตภัณฑ์ในชื่อ Remote Control ผู้ส่งออกต้องจดชื่อ  
Remote Control ในชื่อรองของ ชื่อ Remote

(บางกรณี Vender ต้องขออนุมัติสูตรการผลิต โดยระบุชื่อผลิตภัณฑ์ให้ตรง  
ตามที่คุณส่งออกโอน Vender มา)



## ข้อกำหนดสำหรับงานตัดบัญชีวัตถุดิบ

1. ตัดบัญชีวัตถุดิบแล้วยอดคงเหลือ (Balance) ติดลบ ระบบจะไม่อนุญาต ให้ตัดบัญชีในงวดนั้นๆ ต้องแก้ไขไม่ให้ Balance ติดลบ
2. ใบขนสินค้าขาออกจะตัดบัญชีตามสูตรการผลิตที่มีช่วงวันที่ของการใช้ สูตรนั้นอยู่ในช่วงเดียวกันกับวันที่ใบขนขาออก (กรณีที่ไม่ระบุ Revision ในการขอตัดบัญชี)

### ตัวอย่าง

สูตร รุ่น F14 Revision 1 อยู่ในช่วงวันที่ 1 ม.ค. 55 - 31 ธ.ค. 55

สูตร รุ่น F14 Revision 2 แก้ไขเมื่อวันที่ 1 ม.ค. 56

ใบขนส่งออกเมื่อวันที่ 10 ธ.ค. 55 แต่นำมาตัดบัญชีกับสมาคมในวันที่ 10 ม.ค. 56 ระบบจะตัดบัญชีที่สูตร Revision 1 โดยอัตโนมัติ เพราะระบบจะเช็ควันที่ส่งออกในใบขนเป็นหลัก

## การขอชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

### การชำระภาษีอากรสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่สามารถส่งออกได้

1. เป็นผู้ส่งออกส่วนใหญ่ (ร้อยละ 80)
2. ชำระก่อนจำหน่ายผลิตภัณฑ์
3. อัตราอากรขาเข้าจะเรียกเก็บในอัตราทั่วไป

### การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

1. มีภาระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้าอากรขาเข้า
2. มีภาระภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. เงินเพิ่มร้อยละ 1.5 ต่อเดือนของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ
4. เบี้ยปรับ 1 เท่าของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ

## การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

- รายการวัตถุดิบที่ขอชำระภาษีอากรต้องเป็นรายการเดียวกับรายการที่นำเข้า
- ระบุเลขที่ INVOICE เลขที่หนังสือส่งปล่อย และเลขที่ใบขนขาเข้า พร้อมระบุรายการที่ของวัตถุดิบในใบขนขาเข้า
- แยกยื่นขอชำระภาษีอากรรายการวัตถุดิบตามท่าที่ส่งปล่อย

## การโอนวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

1. วันที่ได้รับอนุญาต ผู้โอนและผู้รับโอนต้องอยู่ในระหว่างได้รับสิทธิตามมาตรา 36 (1)
2. รายการวัตถุดิบที่โอนและรับโอนต้องเป็นชื่อวัตถุดิบเดียวกัน
3. ปริมาณวัตถุดิบที่รับโอนต้องไม่เกินปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ
4. จะต้องติดต่อสมาคมสโมสรนักลงทุนเพื่อระบายนภายใน 1 เดือน
5. วัตถุดิบที่รับโอนมานั้นถือเสมือนผู้รับโอนเป็นผู้นำเข้า

## การนำวัตถุดิบออกนอกบริษัทฯ

### การส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ

1. รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า
2. จะต้องส่งออกระหว่างได้รับสิทธิ กรณีหมดสิทธิต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันหมดสิทธิ

### การนำวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ออกนอกสถานที่

จะต้องขออนุญาตก่อนนำออกไปนอกสถานที่

## การขออนุญาตและปรับยอดรายการวัตถุดิบ กรณีส่งออกต่างประเทศ

- บริษัทต้อง**ขออนุญาตส่งออกก่อน**ทำการส่งออกวัตถุดิบไปต่างประเทศ หากทำการส่งออกก่อนขออนุญาตจะไม่สามารถตัดบัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำป็นได้
- บริษัทยื่นเรื่องผ่านระบบ RMTS Online และเป็นการ**อนุมัติแบบอัตโนมัติ** โดยมีเงื่อนไข คือ รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า และปริมาณที่ส่งออกต้องไม่เกินปริมาณที่นำเข้า
- การทำใบขนสินค้าขาออกโดยกรอกข้อมูลดังนี้
  1. เลือกใช้สิทธิประโยชน์ BOI
  2. ระบุเลขที่อนุญาตส่งออกในช่อง Permit Number
  3. ระบุวันที่อนุญาตส่งออกในช่องวันที่
  4. ระบุ Tax ID ของ BOI ในช่องเลข 13 หลักของหน่วยงานที่อนุญาต

## การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบตามมาตรา 36

1. ต้องได้รับสิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36 อยู่แล้ว
2. ต้องยื่นขอขยายเวลาก่อนสิ้นสุดสิทธิฯ ไม่เกิน 3 เดือน และหมดสิทธิฯ แล้วไม่เกิน 6 เดือน
3. ระยะเวลาในการขยายเวลาไม่เกิน 2 ปี
4. ต้องไม่มีใบขนขาออกเกิน 1 ปี ที่ยังไม่ได้ตัดบัญชีนับจากวันที่ยื่นเรื่อง
5. ยื่นผ่านระบบออนไลน์



## การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์

1. ตัดบัญชีและปิดบัญชี (ปริมาณคงเหลือเท่ากับศูนย์) ภายใน 2 ปี นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ
2. ยอดคงเหลือจากการปิดบัญชีต้องชำระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า

## ข้อควรระวังในการขออนุมัติสูตรการผลิต

- ชื่อสินค้าและชื่อรุ่นของสูตรการผลิตต้องตรงกับที่ระบุในใบขนสินค้าขาออก และ INVOICE
- ตรวจสอบรายการวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตว่าได้ใช้สิทธิ์ใด
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ในประเทศต้องแน่ใจว่าชื่อวัตถุดิบอยู่ในสูตรการผลิต หากไม่มีอยู่ในสูตรการผลิตจะไม่สามารถโอนสิทธิ์ได้
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ใช้ชื่อหลัก ชื่อรองเป็นชื่อเดียวกัน เพื่อสะดวกในการโอนสิทธิ์

## ข้อควรระวังการนำเข้า

- รายการวัตถุดิบที่ระบุในใบขนขาเข้าต้องตรงกับรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE
- รายการวัตถุดิบชื่อหลัก 1 ชื่ออาจมีชื่อรองได้หลายชื่อ มักเกิดข้อผิดพลาดในการเลือกกรุปวัตถุดิบ
- หน่วยของวัตถุดิบที่นำเข้าต้องตรงกับหน่วยที่ได้รับอนุมัติ หน่วยที่พิมพ์ในใบขนสินค้าอาจไม่ใช่หน่วยที่ส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบของกรมศุลกากร
- ต้องแน่ใจว่ารายการสินค้าที่นำเข้าอยู่ในบัญชีที่ได้รับอนุมัติ

## ข้อควรระวังในการส่งออก

- สินค้าส่งออกที่ระบุในใบขนขาออกต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง ENGLISH DESC.
- รุ่นของสินค้าต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง PRODUCT CODE
- โอนสิทธิ์การตัดบัญชีให้แก่ Vendor ในชื่อรองพร้อมระบุชื่อ รุ่นตามที่ Vendor ได้จดสูตรไว้
- ระบุเลขที่บัตรส่งเสริมในช่อง BOI LICENSE

# วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

## ส่วนสูญเสียในสูตร

- การขออนุมัติส่งออกไปต่างประเทศ
- การขออนุมัติจำหน่ายในประเทศ โดยชำระภาษีตามสภาพเศษ

## ส่วนสูญเสียนอกสูตร

- การขออนุมัติส่งไปต่างประเทศ
- การขออนุมัติทำลายและขายเศษซากในประเทศ (กรณีเศษซากมีมูลค่าต้องชำระภาษีตามสภาพเศษก่อนจำหน่าย)
- การขออนุมัติบริจาค

## วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

สำหรับรายได้ที่เกิดจากการจำหน่ายส่วนสูญเสีย ให้นำเป็น  
รายได้ของโครงการและอยู่ในข่ายได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลตาม  
มาตรา 31

## ระบบฐานข้อมูล RMTS Online Phase 1

### บัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

- สูตรอ้างอิงเพื่อขอบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด
- ชื่อรายการวัตถุดิบ

### สูตรผลิตภัณฑ์

- สูตรการผลิต/แก้ไขสูตรการผลิต
- ยกเลิกสูตรการผลิต
- คัดลอกสูตรการผลิต
- โอนสูตรการผลิต

### การขออนุญาตและปรับยอดรายการวัตถุดิบ กรณีส่งออกไปต่างประเทศ

- ส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Return)

### กำหนดระยะเวลาการนำเข้า

- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)



## เปรียบเทียบขั้นตอนการทำงาน

### ขั้นตอนการทำงานรูปแบบเดิม



### ขั้นตอนการทำงานระบบ RMTS Online



