



เอกสารประกอบการบรรยาย

สัมมนาหัวข้อ

“สิทธิประโยชน์บีโอไอ ใช้อย่างไรให้ถูกต้อง”

วันพฤหัสบดี ที่ 3 ธันวาคม 2563 เวลา 08.00 – 15.00 น.

ณ โรงแรมคลาสสิก คาเมโอ จังหวัดพระนครศรีอยุธยา

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

การเปิดดำเนินการ



Thailand Board of Investment

นายจรัส อัมพรรัตน์
นักวิชาการส่งเสริมการลงทุนชำนาญการ



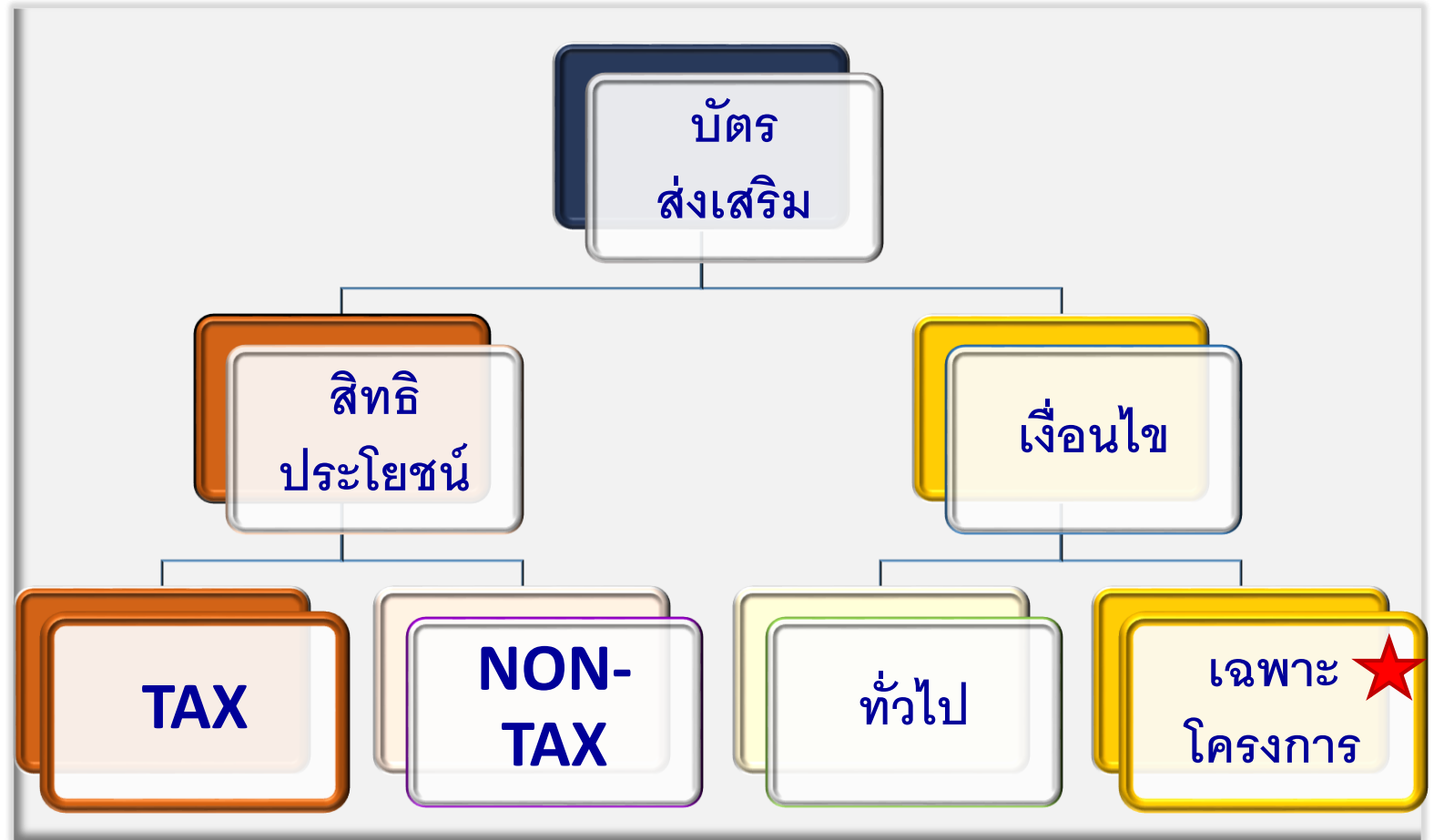
วันพฤหัสบดีที่ 3 ธันวาคม 2563



ตัวอย่างบัตรส่งเสริม



สาระสำคัญของบัตรส่งเสริม



- แสดงตัวอย่างภายในบัตรส่งเสริม -



บัตรส่งเสริม

คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

แบบเก่า

เลขที่ 2367(2)/2556

คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนอาศัยอำนาจตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน
พ.ศ. 2520 ออกบัตรส่งเสริมนี้ให้แก่

บริษัท

ชื่อภาษาอังกฤษ

จดทะเบียนบริษัทมหาชนจำกัดเลขที่

สำนักงานตั้งอยู่ที่

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุนในกิจการ ขนส่งทางอากาศ

ประเภท 7.9 กิจการขนส่งมวลชนและสินค้าขนาดใหญ่

โดยให้ได้รับสิทธิและประโยชน์และปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้



บัตรส่งเสริม

คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

แบบใหม่

เลขที่ 59-0790-1-00-1-0

คณะกรรมการส่งเสริมการลงทุนอาศัยอำนาจตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน
พ.ศ. 2520 ออกบัตรส่งเสริมนี้ให้แก่

บริษัท จำกัด

ชื่อภาษาอังกฤษ COMPANY LIMITED

จดทะเบียนบริษัทจำกัดเลขที่

สำนักงานตั้งอยู่ที่

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้ได้รับการส่งเสริมการลงทุนในกิจการ ขนส่งทางอากาศ

ประเภท 7.3.4 กิจการขนส่งทางอากาศ

โดยให้ได้รับสิทธิและประโยชน์และปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

- แสดงตัวอย่างภายในบัตรส่งเสริม -

เงื่อนไขเฉพาะโครงการ

1. เครื่องจักรที่ใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริมต้องเป็นเครื่องจักรใหม่
 - 1.1 เครื่องจักรซึ่งได้รับยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้านั้น จะต้องนำเข้ามาภายในวันที่ 21 มิถุนายน 2563 12233
 - 1.2 จะต้องยื่นขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรก่อนการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าเครื่องจักร ตามแบบและวิธีการที่สำนักงานกำหนด
2. จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จพร้อมที่จะเปิดดำเนินการได้ภายในกำหนดเวลาไม่เกิน 36 เดือน นับแต่วันที่ยื่นขอบัตรส่งเสริม โดยจะต้องแจ้งขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด
3. จะต้องมีทุนจดทะเบียนเรียกชำระแล้วไม่น้อยกว่า 100,000,000 บาท
4. จะต้องดำเนินการตามสาระสำคัญของโครงการที่ได้รับการส่งเสริม ในเรื่องดังต่อไปนี้
 - 4.1 ชนิดผลิตภัณฑ์ ไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ที่ติดตั้งบนหลังคา
 - 4.2 ขนาดของกิจการ มีกำลังผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ที่ติดตั้งบนหลังคา 0.8645 เมกะวัตต์ (MWp)
5. จะต้องมีขนาดการลงทุน (ไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียน) ไม่น้อยกว่า 1,000,000 บาท
6. จะต้องยื่นแบบขอใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล และรายงานผลการดำเนินงานที่ผ่านการตรวจสอบจากผู้สอบบัญชีรับอนุญาต ให้สำนักงานเห็นชอบภายใน 120 วัน นับแต่วันสิ้นรอบระยะเวลาบัญชี เพื่อการขอรับสิทธิและประโยชน์ในการยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลของรอบระยะเวลาบัญชีนั้น
7. ภาษีเงินได้นิติบุคคลที่ได้รับยกเว้นตามมาตรา 31 วรรคหนึ่ง มีมูลค่าไม่เกิน 18,000,000 บาท ทั้งนี้ จะปรับเปลี่ยนตามจำนวนเงินลงทุนโดยไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียนที่แท้จริงในวันเปิดดำเนินการตามโครงการที่ได้รับการส่งเสริม
8. จะต้องดำเนินการให้ได้รับใบรับรองระบบคุณภาพตามมาตรฐาน ISO 9000 หรือ ISO 14000 หรือมาตรฐานสากลอื่นที่เทียบเท่า ภายใน 2 ปี นับแต่วันครบเปิดดำเนินการ หากไม่สามารถดำเนินการได้ภายในกำหนดเวลาดังกล่าว จะถูกเพิกถอนสิทธิและประโยชน์ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลเป็นเวลา 1 ปี

1. ระยะเวลาการยกเว้นอากรนำเข้าเครื่องจักร
2. ระยะเวลาครบเปิดดำเนินการ
3. ทุนจดทะเบียนและการชำระมูลค่าหุ้น
4. ชนิดผลิตภัณฑ์หรือบริการ และกำลังผลิต
5. ขนาดการลงทุนขั้นต่ำของโครงการที่ได้รับส่งเสริม
6. การยื่นแบบการขอใช้สิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล
7. มูลค่าเงินลงทุนจริงตามโครงการ (จำกัดวงเงินการใช้สิทธิยกเว้นฯ)
8. กำหนดเงื่อนไข ISO

- แสดงตัวอย่างภายในบัตรส่งเสริม -

9. กรณีที่มีการผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ที่มีขนาดกำลังผลิตสูงสุดรวมกันของแผงเซลล์แสงอาทิตย์เกินกว่า 1,000 กิโลวัตต์ขึ้นไป ตามข้อกำหนดของกระทรวงอุตสาหกรรม จะต้องได้รับความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมจากกระทรวงอุตสาหกรรม ภายใน 12 เดือน นับแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม

10. จะต้องได้รับความเห็นชอบจากหน่วยงานของรัฐที่เกี่ยวข้องก่อนวันเปิดดำเนินการ

11. จะต้องตั้งโรงงานในท้องที่จังหวัดกาญจนบุรี โดยสถานที่ตั้งโรงงานต้องไม่อยู่ในเขตหวงห้ามตามประกาศผังเมืองรวมของจังหวัด และต้องได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรมหรือส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วย ทั้งนี้ ภายในระยะเวลา 15 ปี นับแต่วันเปิดดำเนินการ จะย้ายโรงงานไปตั้งในท้องที่อื่นไม่ได้

ผู้ได้รับการส่งเสริมต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในบัตรส่งเสริม หรือในหนังสืออนุญาต หากฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขดังกล่าว อาจถูกเพิกถอนสิทธิและประโยชน์ทั้งหมด หรือบางส่วน และให้ถือว่าเอกสารแนบท้ายเป็นส่วนหนึ่งของบัตรส่งเสริม

ในกรณีที่มีการแก้ไขเพิ่มเติมสิทธิ แก้ไขเงื่อนไขหรือแก้ไขอื่น ๆ ให้ผู้ได้รับการส่งเสริมนำบัตรส่งเสริมฉบับนี้ไปติดต่อสำนักงานเพื่อทำการแก้ไขเพิ่มเติม

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 9 พฤศจิกายน พ.ศ. 2560

ให้ไว้ ณ วันที่ 21 ธันวาคม พ.ศ. 2560

9. เงื่อนไขที่ถูกกำหนดเฉพาะบางประเภทกิจการ

10. เงื่อนไขการประกอบกิจการและการได้รับใบอนุญาตจากหน่วยงาน

11. ที่ตั้งโครงการ



การขอเปิดดำเนินการ



เงื่อนไข

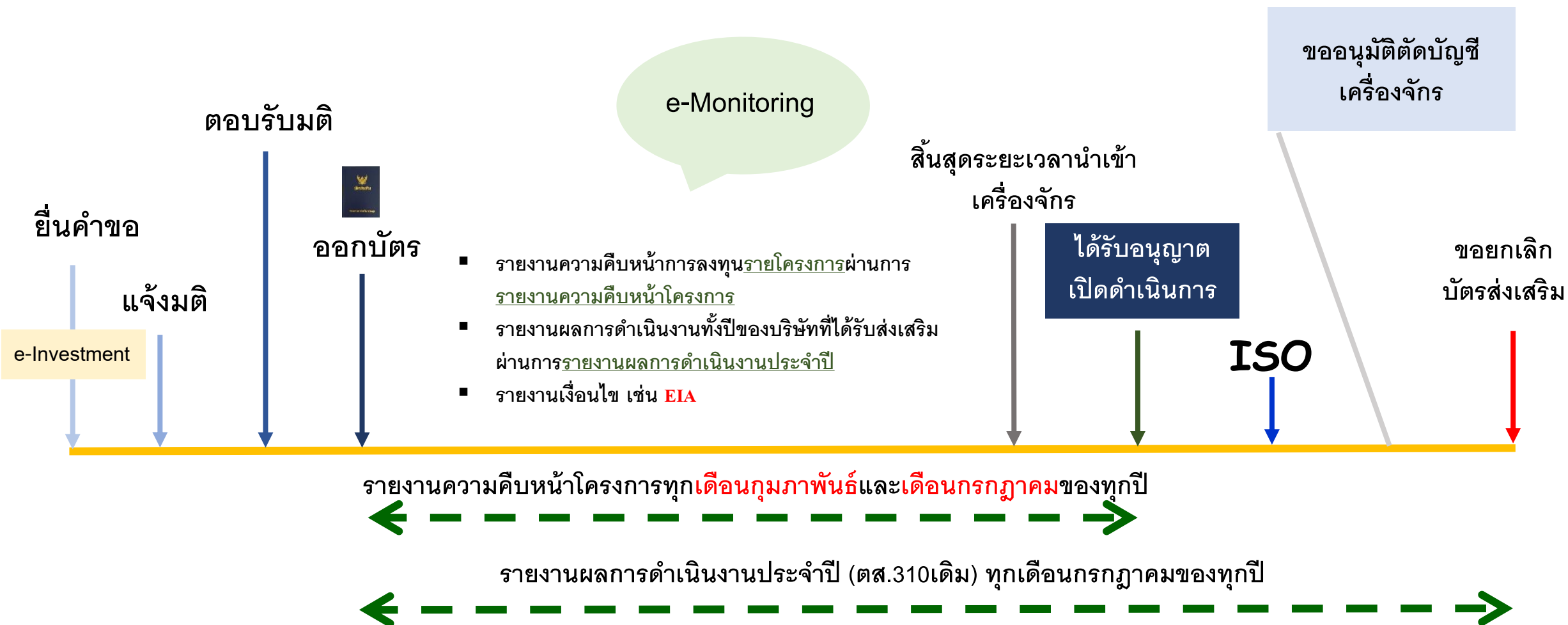
“ จะต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จ พร้อมทั้งจะเปิดดำเนินการได้
ภายในกำหนดเวลาไม่เกิน 36 เดือน นับแต่วันออกบัตรส่งเสริม
โดยจะต้องขอเปิดดำเนินการตามแบบที่สำนักงานกำหนด ”





การเปิดดำเนินการ

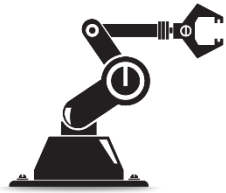
Time Line :





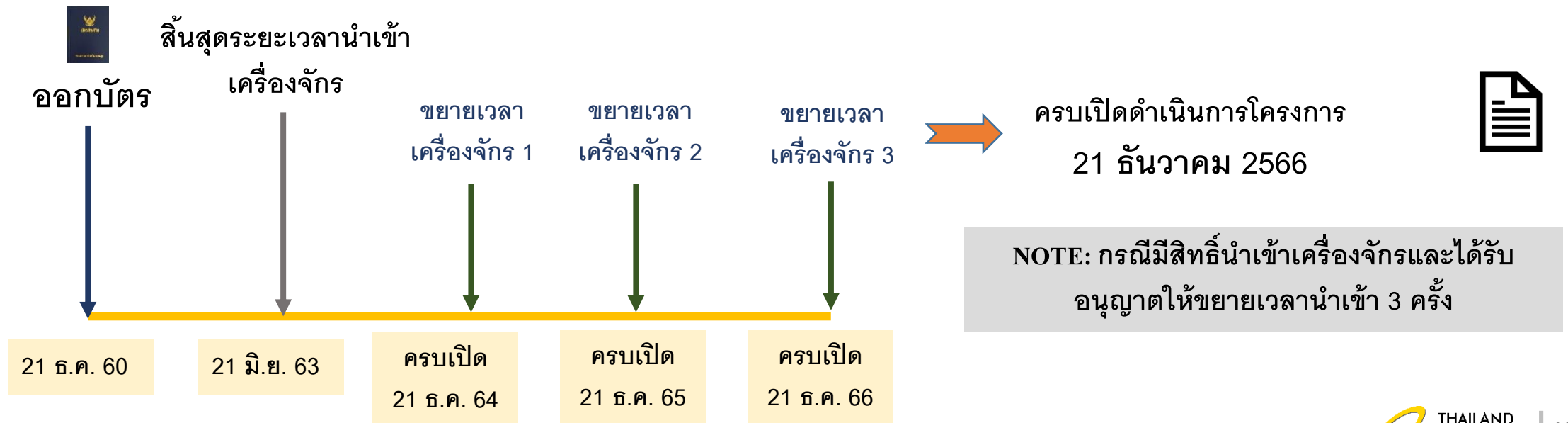
กำหนดระยะเวลาการเปิดดำเนินการ

- ❖ จะต้องเปิดดำเนินการครบตามโครงการภายใน 36 เดือน
นับจากวันที่ออกบัตรส่งเสริม
- ❖ สามารถขอขยายระยะเวลาเปิดดำเนินการได้
 - กรณีขยายพร้อมกับขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร
ขยายได้ 3 ครั้ง ครั้งละไม่เกิน 1 ปี
 - กรณีไม่ขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร
ขยายได้ 1 ครั้ง ไม่เกิน 1 ปี



ตารางเวลาการใช้สิทธิประโยชน์เกี่ยวกับเครื่องจักร

บัตรส่งเสริม	นำเข้าเครื่องจักร	ครบเปิดดำเนินการ	ขยายเวลา เครื่องจักร ครั้งที่ 1	ขยายเวลา เครื่องจักร ครั้งที่ 2	ขยายเวลา เครื่องจักร ครั้งที่ 3	ครบเปิดดำเนินการ
XX-XXXX-X-XX-X-X 21 ธ.ค. 60	21 มิ.ย. 63 (30 เดือนนับจาก ออกบัตรส่งเสริม)	21 ธ.ค. 63 (36 เดือนนับจาก ออกบัตรส่งเสริม)	21 มิ.ย. 64	21 มิ.ย. 65	21 มิ.ย. 66	21 ธ.ค. 66





ตารางเวลาการรายงานตามเงื่อนไข

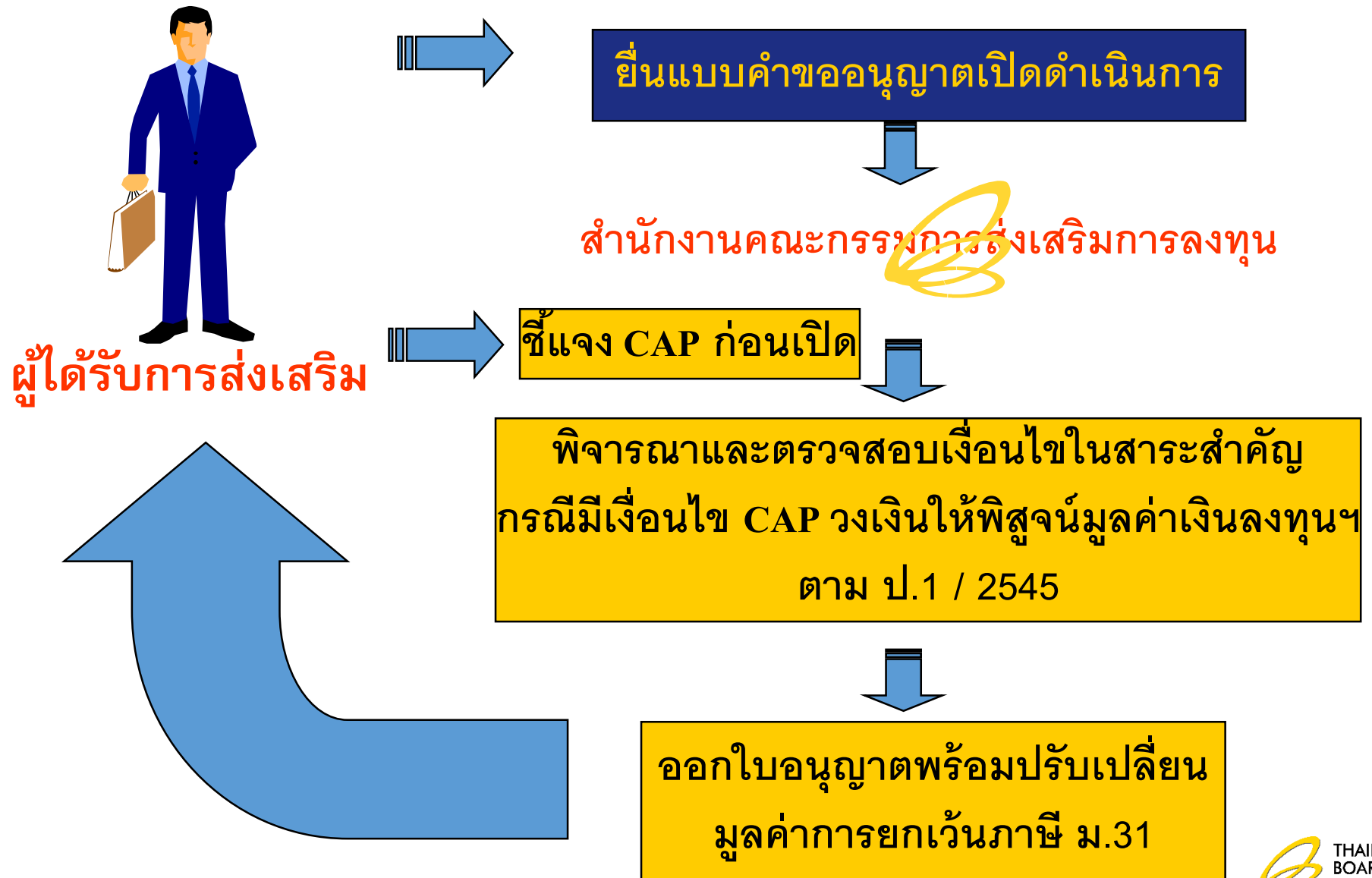
บัตรส่งเสริม	EIA (ถ้ามี)	รายงาน ความคืบหน้า	รายงานผลการ ดำเนินงาน ประจำปี	ครบเปิด ดำเนินการ	เงื่อนไข ISO
XX-XXXX-X-XX-X-X 21 ธ.ค. 60	21 ธ.ค. 61	เดือน ก.พ. และ ก.ค. จนกว่าจะได้รับ อนุญาตให้เปิด ดำเนินการ	เดือน ก.ค.	21 ธ.ค. 63 (36 เดือนนับ จากออกบัตร ส่งเสริม)	21 ธ.ค. 65 (2 ปี นับจาก ครบเปิด ดำเนินการ)

“ กรณีไม่ขยายเวลาเปิดดำเนินการ ”





ขั้นตอนการยื่นขอเปิดดำเนินการ





การตรวจสอบสาระสำคัญในขั้นเปิดดำเนินการ

1. สภาพเครื่องจักร
2. ทุนจดทะเบียนและการชำระมูลค่าหุ้น
3. สัดส่วนการถือหุ้น
4. ชนิดผลิตภัณฑ์หรือบริการและกำลังผลิต
5. กรรมวิธีการผลิตหรือบริการ
6. ขนาดการลงทุน
7. ที่ตั้งโรงงานหรือสถานประกอบการ
8. เงื่อนไขอื่นๆ ที่กำหนดในบัตรส่งเสริม เช่น การได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
ด้านสิ่งแวดล้อม เป็นต้น



การตรวจสอบการเปิดดำเนินการ

1

แบบคำขออนุญาตเปิดดำเนินการ

บริษัท ขอรับรองว่า
ได้กรอกข้อความดังต่อไปนี้โดยถูกต้องสมบูรณ์เป็นความจริง มีเอกสารหลักฐานสนับสนุนครบถ้วนพร้อมให้สำนักงาน
ตรวจสอบได้ หากตรวจสอบภายหลังปรากฏว่าบริษัทฯ ใช้สิทธิและประโยชน์ไม่ถูกต้องหรือแจ้งข้อความเท็จหรือ
ใช้เอกสารปลอม หรือปฏิบัติไม่ถูกต้องตามเงื่อนไขของบัตรส่งเสริม บริษัทฯ ยินยอมให้สำนักงานเพิกถอนสิทธิและ
ประโยชน์ตามที่ระบุไว้ในบัตรส่งเสริมได้

ลงชื่อ (ผู้มีอำนาจลงนาม)
(.....)

ตำแหน่ง (ประทับตราบริษัทฯ (ถ้ามี))

วันที่

กรณีกิจการผลิต จะต้องแนบเอกสารทุกรายการ (ที่มีผู้มีอำนาจลงนามและประทับตราบริษัทฯ(ถ้ามี))

กรณีกิจการบริการ จะต้องแนบเอกสารรายการที่ 1-5 ให้ครบถ้วน และรายการที่ 6-9 ตามความเหมาะสม

1. สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน หรือใบอนุญาตที่เป็นข้อบังคับของกระทรวง ทบวง กรม อื่นๆที่เกี่ยวข้อง
ซึ่งยังไม่หมดอายุ
2. สำเนางบการเงินที่ผู้สอบบัญชีรับรองปีปัจจุบัน
3. ทะเบียนสินทรัพย์ที่แสดงเงินลงทุนตามโครงการที่ได้รับส่งเสริม
4. ให้ทำสรุปการใช้สิทธิฯ ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลที่ผ่านมาพร้อมสำเนา ภงด.50
ตั้งแต่ปีที่ออกบัตรส่งเสริมจนถึงปีปัจจุบัน (กรณีได้รับสิทธิฯ ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล)
5. สำเนา INVOICE / BILL OF LADING / AIRWAY BILL ฉบับแรกที่มีรายได้ หรือหลักฐานใดๆ
ที่ยืนยันวันเริ่มมีรายได้ตามโครงการ
6. แผนภูมิขั้นตอนการผลิตหรือบริการ ซึ่งระบุรายการเครื่องจักรหลักที่ใช้ในแต่ละขั้นตอนการผลิต
7. แผนผังการติดตั้งเครื่องจักร
8. กรณีมีเงื่อนไข ต้องมีค่าใช้จ่ายเงินเดือนบุคลากรเฉพาะด้านสำหรับกิจการฐานความรู้ ให้จัดทำ “เอกสารแนบ” เพิ่มเติม
9. กรณีได้รับส่งเสริมตามมาตรการพิเศษเพื่อกระตุ้นการลงทุนในปีแห่งการลงทุน (TIY) หรือ ตามมาตรการเร่งรัดการลงทุน
(Thailand Plus) ให้แนบบแบบฟอร์ม F PM OP 20 เพิ่มเติม
10. กรณีมีเงื่อนไขตามมาตรการพิเศษอื่นๆ ให้แนบเอกสารที่แสดงว่าปฏิบัติได้ตามเงื่อนไขนั้นๆ

เอกสารแนบที่สำคัญ
ใช้ตรวจสอบเงื่อนไขโครงการ
ที่ระบุในบัตรส่งเสริม





ตัวอย่างใบอนุญาตที่ต้องแสดงสำหรับกิจการผลิตไฟฟ้า

1. ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) หรือหนังสือแจ้งยกเว้นไม่ต้องขอใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน
2. ใบอนุญาตประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (กนอ.03) (กรณีอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม)
3. ใบอนุญาตผลิตไฟฟ้า หรือใบอนุญาตประกอบกิจการผลิตไฟฟ้า (กกพ.01)
4. ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม (แบบ พค.2)
5. เอกสารแสดงความเห็นชอบรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
6. เอกสารแสดงวันจ่ายไฟฟ้าเข้าระบบเชิงพาณิชย์ (COD)



การตรวจสอบการเปิดดำเนินการ

1

1. ข้อมูลทั่วไป

- บัตรส่งเสริมเลขที่.....ลงวันที่.....
- ประเภทกิจการ (ตามที่ระบุในบัตรส่งเสริม).....
- ที่ตั้งสำนักงาน เลขที่.....หมู่ที่.....ถนน.....
ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....
รหัสไปรษณีย์.....โทรศัพท์.....อีเมล.....
- ที่ตั้งโรงงานหรือสถานประกอบการ เลขที่.....หมู่ที่.....ถนน.....
นิคม/เขตอุตสาหกรรม.....
ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....
รหัสไปรษณีย์.....โทรศัพท์.....
- ชื่อผู้ติดต่อ.....โทรศัพท์.....ต่อ.....อีเมล.....
- ปัจจุบันมีการจ้างงานในโครงการ คนไทย.....คน คนต่างชาติ.....คน



การตรวจสอบการเปิดดำเนินการ

2

2. รายละเอียดเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ติดตั้งใช้ในโครงการ (ทั้งที่นำเข้าโดยใช้สิทธิ/ชำระภาษี และซื้อในประเทศ)

ตามบัตรส่งเสริมเลขที่.....ลงวันที่.....(หากพื้นที่หน้านี้ไม่พอให้ทำเป็นเอกสารแนบ)

ลำดับ	รายการเครื่องจักร (เลขที่ทะเบียนสินทรัพย์) ¹⁾	จำนวน	สภาพ เครื่องจักร ณ วันได้มา ²⁾		วันนำเข้า ตามใบขน หรือวันที่ ได้มา	INVOICE หรือ ใบเสร็จรับเงิน หรือ เลขที่สัญญาสั่งซื้อหรือ สัญญาว่าจ้าง		หนังสืออนุมัติส่งปล่อย ⁴⁾ ของสำนักงานฯ		ราคาทุน/ ราคาที่ได้มา ⁵⁾ (บาท)
			ใหม่	ใช้แล้ว ³⁾						
				ปีที่ ผลิต	จาก ประเทศ			เลขที่	ลงวันที่	

รวมมูลค่าเครื่องจักรและอุปกรณ์ของโครงการ ทั้งสิ้น.....บาท

ลงชื่อ (ผู้มีอำนาจลงนาม) (ประทับตราบริษัทฯ (ถ้ามี))
(.....)

หมายเหตุ 1) ระบุเลขที่ทะเบียนสินทรัพย์ในวงเล็บหลังชื่อเครื่องจักรแต่ละรายการ

2) สภาพเครื่องจักร จะต้องสอดคล้องกับโครงการที่ยื่นขอรับการส่งเสริมและได้รับอนุมัติ หากไม่ถูกต้องตรงกันจะต้องยื่นขอแก้ไขโครงการก่อน

3) กรณีได้รับอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรใช้แล้ว ให้จัดทำรายละเอียดเครื่องจักรและอุปกรณ์ตามรูปแบบตารางข้างต้นแยกต่างหาก

- กรณีได้รับอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรใช้แล้วจากต่างประเทศ ให้ระบุปีที่ผลิตและประเทศที่ได้มา จะต้องแนบใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร

- กรณีโครงการ SMEs ให้จัดทำรายละเอียดเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่มีอยู่เดิมให้ระบุราคาตามมูลค่าตามบัญชี (Book Value) ณ วันที่ยื่นขอรับการส่งเสริม
และกรณีโครงการ SMEs ซื้อเครื่องจักรใช้แล้วจากภายนอกให้ระบุราคาตามราคาทุน/ราคาที่ได้มา

4) หนังสืออนุมัติส่งปล่อย หมายถึง หนังสือที่สำนักงานอนุมัติให้ยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร

5) ราคาทุน/ราคาที่ได้มา หมายถึง ราคาซื้อเครื่องจักรและอุปกรณ์ ตามที่บันทึกในทะเบียนสินทรัพย์



การตรวจสอบการเปิดดำเนินการ

3

3. การคำนวณขนาดกิจการ ผลิตภัณฑ์(หากพื้นที่หน้านี้ไม่พอหรือถ้ามีมากกว่าหนึ่งผลิตภัณฑ์ ให้ทำเป็นเอกสารแนบ)
(กรณีกิจการบริการที่ในบัตรส่งเสริมไม่ได้ระบุกำลังผลิตให้อธิบายขยาย/ขั้นตอนการให้บริการเป็นเอกสารแนบ) (เวลาทำงานตามบัตรฯ ชั่วโมง/วันวัน/ปี)

ขั้นตอนการผลิตหลัก (Core Process)	ชื่อเครื่องจักรที่ใช้	จำนวนเครื่องจักร/ สายการผลิต (A)	กำลังผลิตสูงสุดต่อหน่วยเวลา (เช่น ต้น/ชั่วโมง นาที/ชิ้น เป็นต้น) (B)	กำลังการผลิตสูงสุดต่อปี (A) X (B) X เวลาทำงานตามบัตรฯ

ดังนั้น ขั้นตอนการผลิตที่เป็นตัวกำหนดกำลังผลิตของโครงการ (Bottle Neck) คือ ขั้นตอน
โดยมีรายละเอียดการคำนวณกำลังผลิตสูงสุดของเครื่องจักรที่มีอยู่จริง ดังนี้ (เช่น A เครื่อง x B ต้น/ชั่วโมง x C ชั่วโมง/วัน x D วัน/ปี เป็นต้น)

4. การขอแก้ไขโครงการ

- ☐ บริษัทฯ ขอแก้ไขขนาดกิจการโดย ลดกำลังผลิต/เพิ่มกำลังผลิต ตามความสามารถของเครื่องจักรที่มีอยู่จริง
- ☐ บริษัทฯ ขอแก้ไขกำลังผลิตโดยลด/เพิ่มเวลาทำงาน จากเดิม เป็นมีกำลังผลิต..... (เวลาทำงาน ชั่วโมง/วัน :วัน/ปี)
- ☐ บริษัทฯ ขอแก้ไขหน่วยของกำลังผลิต จากเดิมเป็น..... ซึ่งไม่กระทบกับนัยสำคัญของกำลังผลิต เช่น จากคู่เป็นชิ้น เป็นต้น
- ☐ บริษัทฯ ขอยกเลิกชนิดผลิตภัณฑ์ ได้แก่ ผลิตภัณฑ์ เนื่องจากบริษัทไม่มีการลงทุนในผลิตภัณฑ์ดังกล่าว
- ☐ บริษัทฯ ขอยกเลิกเงื่อนไข ISO กรณีโครงการมีขนาดการลงทุนไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียนไม่เกิน 10 ล้านบาท
- ☐ บริษัทฯ ขอแก้ไขอัตราส่วนผู้ถือหุ้น จากเดิมเป็น.....
- ☐ บริษัทฯ ขอแก้ไขทุนจดทะเบียน จากเดิมเป็น.....
- ☐ บริษัทฯ ขอแก้ไข.....(ให้แนบบแบบคำขอแก้ไขโครงการฯเป็นเอกสารเพิ่มเติมโดยอ้างอิงเลขที่ลงรับของแบบคำขออนุญาตเปิดดำเนินการนี้)

5. บริษัทฯขอเปิดดำเนินการ โดยมีกำลังผลิต.....(เวลาทำงาน ชั่วโมง/วัน :วัน/ปี)

ลงชื่อ (ผู้มีอำนาจลงนาม) (ประทับตราบริษัทฯ (ถ้ามี))
(.....)



การตรวจสอบการเปิดดำเนินการ

4

6. ขนาดการลงทุนไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียนเฉพาะโครงการที่ขอเปิดดำเนินการ

ตามบัตรส่งเสริมเลขที่.....ลงวันที่.....

6.1 โครงการนี้มีรายได้ครั้งแรกวันที่.....ตามเอกสาร.....เลขที่.....

6.2 บริษัทฯ ขอรับรองว่าตั้งแต่วันที่ได้รับสิทธิฯ ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล จนถึงรอบปี.....(ปีปัจจุบัน)

บริษัทฯ ได้ใช้สิทธิฯ ยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลไปแล้วเป็นมูลค่า.....บาท

ระยะเวลาดังตั้งแต่วันที่.....ถึงวันที่.....ตามเอกสารสรุปจาก ภงด.50 ที่แนบมาพร้อมนี้

กรณีโครงการที่มีเงื่อนไขปรับเปลี่ยนวงเงินยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล บริษัทฯ ยอมรับให้ปรับเปลี่ยนมูลค่าการยกเว้นภาษีฯ จากเดิมเป็น มีมูลค่า.....บาทและไม่ขอแก้ไขอีก
ลงชื่อ.....(ผู้มีอำนาจลงนาม) (ประทับตราบริษัทฯ (ถ้ามี))
(.....)

ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่ สกท.

วันที่.....

6.3 บัตรส่งเสริมฉบับนี้เป็นโครงการ ☐ โครงการริเริ่ม ☐ โครงการขยาย โดยบริษัทมีการลงทุนของโครงการที่เป็นไปตามประกาศฯ ที่ ป.1/2545 ลงวันที่ 28 มกราคม 2545 ดังนี้

(หน่วย:บาท)

(A) รายการเงินลงทุน	(B) ราคาทุน/ราคาที่ได้มา ณ วันที่..... ซึ่งเป็นวันยุติการนับ ขนาดการลงทุน	ผลการตรวจสอบ จากหลักฐานเอกสารที่มี (สำหรับเจ้าหน้าที่ สกท.)	
		มูลค่าเงินลงทุนฯ	มูลค่าที่นับเป็น วงเงินภาษีฯ
1. ค่าก่อสร้าง			
2. ค่าเครื่องจักร			
- เครื่องจักรใหม่			
- เครื่องจักรใช้แล้วอายุไม่เกิน 5 ปี			
- เครื่องจักรใช้แล้วอายุมากกว่า 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี			
- เครื่องจักรใช้แล้วอายุมากกว่า 10 ปี			
3. ค่าใช้จ่ายก่อนเปิดดำเนินการ			
4. สินทรัพย์อื่นๆ			
รวม			

NOTE: การลงทุนของโครงการที่ระบุในรายการเงินลงทุนเป็นไปตามประกาศที่ ป.1/2545 ลงวันที่ 28 มกราคม 2545



การตรวจสอบการเปิดดำเนินการ

เอกสารแนบ

เอกสารแนบ
สำหรับกิจการฐานความรู้ที่มีเงื่อนไขต้องมีค่าใช้จ่ายเงินเดือนบุคลากรเฉพาะด้าน
ไม่น้อยกว่า 1,500,000 บาทต่อปี

ให้จัดเตรียมเอกสาร/รายละเอียด ดังนี้

- 1 ภงด.1ก. ของทุกปี ตั้งแต่ปีที่ยื่นขอรับการส่งเสริมฯ ถึงปีล่าสุดที่ยื่นขอเปิดดำเนินการ
- กรณีเป็นโครงการขยาย ให้เตรียม ภ.ง.ด.1ก ของปีก่อนยื่นขอรับการส่งเสริม 1 ปี เพิ่มเติม
- กรณีปีก่อนครบเปิดดำเนินการไม่ได้ตามเงื่อนไข ให้เตรียมข้อมูล ภ.ง.ด.1
และทำสรุปรายเดือนจนถึงวันครบเปิดดำเนินการ
- 2 ผังโครงสร้างองค์กร (Organization Chart) พร้อมระบุตำแหน่งของบุคลากร (ทั้งที่เป็นเฉพาะด้านและทั่วไป)
สำเนาวุฒิการศึกษาของบุคลากรเฉพาะด้าน เช่น สำเนาประกาศนียบัตร หรือ สำเนา Transcript เป็นต้น
(กรณีบุคลากรด้าน IT ที่ไม่ได้จบด้าน IT ต้องแนบ Portfolio เพื่อแสดงถึงความสามารถและคุณสมบัติด้าน IT)
- 3 สรุปรายละเอียดการจ้างงานบุคลากรเฉพาะด้าน ให้กรอกตามที่จ่ายจริง จาก ภ.ง.ด.1ก ในแต่ละปี

สรุปรายละเอียดการจ้างงานบุคลากรเฉพาะด้าน ตามภ.ง.ด.1ก ตั้งแต่ปี.....ถึงปี.....
บริษัท.....
ตามบัตรส่งเสริมเลขที่.....ลงวันที่.....

ตารางที่ 1 สรุปลำค่าใช้จ่ายเงินเดือนบุคลากรเฉพาะด้าน ประจำปี

ที่	ชื่อ-นามสกุล	วันที่เริ่ม ว่าจ้าง	วุฒิ การศึกษา/ สาขา	สถาบัน	ตำแหน่ง	มูลค่าเงินเดือนที่จ่าย ทั้งสิ้นตาม ภ.ง.ด.1ก	ลำดับใน ภ.ง.ด. 1ก
1							
2							
3							
4							
รวม							

ตารางที่ 2 สรุปลำค่าใช้จ่ายเงินเดือนบุคลากรเฉพาะด้าน รายเดือน ตามภ.ง.ด.1

ตั้งแต่เดือน.....ปี.....ถึงเดือน.....ปี.....

(สำหรับกรณีปีก่อนครบเปิดดำเนินการไม่ได้ตามเงื่อนไข ทำสรุปรายเดือนจนถึงวันครบเปิดดำเนินการ)

ที่	ชื่อ- นามสกุล	ม.ค. ปี.....	ก.พ. ปี.....	มี.ค. ปี.....	เม.ย. ปี.....	พ.ค. ปี.....	มิ.ย. ปี.....	ก.ค. ปี.....	ส.ค. ปี.....	ก.ย. ปี.....	ต.ค. ปี.....	พ.ย. ปี.....	ธ.ค. ปี.....	รวมมูลค่า เงินเดือน ที่จ่าย ตามภ.ง.ด.1
1														
2														
3														
รวม														

(หากพื้นที่ตารางไม่พอให้ทำเป็นเอกสารตามตารางแนบเพิ่ม)

NOTE: เอกสารแนบสำหรับกิจการฐานความรู้



การตรวจสอบการเปิดดำเนินการ

การนับมูลค่าเงินลงทุนโดยไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียน

	โครงการริเริ่ม	โครงการขยาย
ค่าก่อสร้าง	○	○
ค่าเครื่องจักร	○	○
ค่าติดตั้ง ค่า Test-run	○	○
ค่าทรัพย์สินอื่นๆ	○	×
ค่าใช้จ่ายก่อนเปิดดำเนินการ	○	×
ค่าที่ดิน	×	×
ค่าวิชาการ	×	×
เงินทุนหมุนเวียน	×	×

การกำหนดความหมายรายการเงินลงทุน ตามประกาศที่ ป. 1/ 2545

1. เงินลงทุนโดยไม่รวมค่าที่ดินและทุนหมุนเวียน ที่ใช้สำหรับการกำหนดจำนวน
ภาษีเงินได้นิติบุคคลที่จะได้รับการยกเว้นตามสัดส่วนที่คณะกรรมการกำหนด
ได้แก่

1.1 ค่าก่อสร้างให้หมายความถึงรายการ ดังนี้

1.1.1 กรณีก่อสร้างเอง ได้แก่ ค่าก่อสร้างอาคารสำนักงาน โรงงาน

สาธารณูปโภค และสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ

และรวมถึงการต่อเติมหรือปรับปรุงด้วย



1.1.2 กรณีซื้ออาคารหรือใช้อาคารที่มีอยู่แล้ว

ให้ใช้มูลค่าตามสัญญาซื้อขายหรือราคาสุทธิตามบัญชี
ของงวดบัญชีก่อนยื่นคำขอรับการส่งเสริมแล้วแต่กรณี

1.1.3 กรณีการเช่าอาคารหรือโรงงาน

ให้ใช้ราคาเช่าตามสัญญาการเช่า

ทั้งนี้จะต้องมีระยะเวลาการเช่ามากกว่า 3 ปี



1.2 ค่าเครื่องจักร ค่าติดตั้ง ค่าทดลองเครื่อง

ให้หมายความถึงรายการ ดังนี้

1.2.1 กรณีซื้อเครื่องจักร ได้แก่ ค่าเครื่องจักร

และให้รวมถึงค่าติดตั้ง ค่าทดลองเครื่อง ค่าวิชาการ

ที่รวมอยู่ในต้นทุนเครื่องจักร เช่น ค่าวิศวกร ค่าออกแบบ

1.2.2 กรณีการเช่าซื้อ หรือเช่าแบบลิสซิ่ง

ให้ ใช้มูลค่าตามสัญญาเช่าซื้อหรือเช่าแบบลิสซิ่ง

1.2.3 กรณีเช่าเครื่องจักร

ให้ใช้มูลค่าตามสัญญาเช่า

ทั้งนี้จะต้องมีการทำสัญญาเช่ามากกว่า 1 ปี



1.2.4 กรณีเครื่องจักรที่บริษัทในเครือให้มา

โดยไม่คิดค่าตอบแทน และระบุในคำขอรับการส่งเสริม

ให้ใช้มูลค่าตามบัญชีของบริษัทที่ให้เครื่องจักร

โดยใช้อัตราแลกเปลี่ยน ณ วันยื่นคำขอรับการส่งเสริม

1.2.5 กรณีจำนองเครื่องจักร

ให้ใช้ราคาทุนตามบัญชี



1.3 ค่าใช้จ่ายก่อนเปิดดำเนินการ ให้ความหมายถึง ค่าใช้จ่ายในการจัดตั้งบริษัทใหม่

ได้แก่ ค่าเดินทาง ค่าทนายความ ค่าธรรมเนียม และค่าหนังสือบริคณห์สนธิ

1.4 มูลค่าสินทรัพย์อื่นๆ ให้ความหมายถึงรายการ ดังนี้

1.4.1 ค่าอุปกรณ์สำนักงานและยานพาหนะ

เฉพาะกรณีขอรับการส่งเสริมในนามบริษัทที่จัดตั้งขึ้นใหม่

และขอรับการส่งเสริมเพื่อโยกย้ายสถานประกอบการ เท่านั้น

1.4.2 ค่าสัมปทาน ค่าประทานบัตร และสินทรัพย์ เกี่ยวกับทรัพยากรธรรมชาติ

ที่จ่ายให้กับรัฐ



CANCEL

การยกเลิกโครงการ

➔ **กรณีปฏิบัติเงื่อนไขถูกต้องทั้งหมด (เปิดดำเนินการแล้ว)**

- **ยังไม่อนุมัติให้ตัดบัญชีเครื่องจักร :**

ต้องชำระภาษีเครื่องจักร ตามสภาพ ณ วันที่อนุมัติให้ยกเลิก
และชำระภาษีอากรวัตถุดิบ วัสดุจำเป็นที่เหลืออยู่
ตามสภาพ ณ วันนำเข้า

- **อนุมัติให้ตัดบัญชีเครื่องจักรแล้ว :**

สามารถอนุมัติให้ยกเลิกได้โดยไม่มีภาระภาษีอากร



การเพิกถอนโครงการ

ไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขในบัตรส่งเสริม

→ **ปฏิบัติผิดเงื่อนไข** อาจถูกเพิกถอนสิทธิประโยชน์ และต้องชำระภาษีที่ได้รับยกเว้นคืน

- อกรเข้าเครื่องจักรวัตถุดิบ วัสดุจำเป็น ตามสภาพ ณ วันนำเข้า พร้อมเงินเพิ่มและเบี้ยปรับ
- ภาษีเงินได้นิติบุคคล พร้อมเงินเพิ่มและเบี้ยปรับ





THAILAND
BOARD OF
INVESTMENT



การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร



สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

หัวข้อบรรยาย

1. สิทธิประโยชน์

2. คำจำกัดความ

3. ระยะเวลาดำเนินการ

4. เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์

5. การทำบัญชีเครื่องจักร

6. เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการ

7. การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร



เอกสารประกอบการสัมมนา ห้ามคัดลอก ตัดแปลง ปลอมแปลง จัดเผยแพร่ จำหน่าย เช่าครอบครอง บันทึกลง ส่งผ่าน หรือกระทำการใดๆ
หรือโดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างเป็นทางการจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

โดยไม่ชอบด้วยกฎหมาย

สิทธิประโยชน์

มาตรา 28

ผู้ได้รับการส่งเสริมจะได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร ตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติแต่เครื่องจักรนั้น ต้องไม่เป็นเครื่องจักรที่ผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกันกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาให้ได้

เอกสารประกอบการสัมมนา ห้ามคัดลอก ดัดแปลง ปลอมแปลง จัดเผยแพร่ จำหน่าย เช่าครอบครอง บันทึก ส่งผ่าน หรือกระทำการใดๆ
หรือโดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างเป็นทางการจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

โดยไม่ชอบด้วยกฎหมาย

คำจำกัดความ

เครื่องจักร หมายความว่า เครื่องจักรที่
จำเป็นต้องใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริม และ เครื่องจักรที่
จำเป็นต้องใช้ในการก่อสร้างโรงงาน ซึ่งรวมถึง ส่วนประกอบ
อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ และ โครงโรงงานสำเร็จรูปที่
นำมาติดตั้งเป็นโรงงาน

(ตามประกาศสำนักงานที่ ป1/2546)

เอกสารประกอบการสัมมนา ห้ามคัดลอก ดัดแปลง ปลอมแปลง จัดเผยแพร่ จำหน่าย เช่าครอบครอง บันทึก ส่งผ่าน หรือกระทำการใดๆ
หรือโดยไม่ได้รับอนุญาตอย่างเป็นทางการจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

โดยไม่ชอบด้วยกฎหมาย

ส่วนประกอบ (Part and Component)

หมายถึง ชิ้นส่วนต่าง ๆ รวมทั้งอะไหล่ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นเครื่องจักรซึ่งหากแยกชิ้นส่วนหนึ่งส่วนใดออกจากกันแล้ว จะทำให้เครื่องจักรดังกล่าวไม่สามารถทำงานได้



Fan Motor



Turbo Charger



Spark Plug



Break Disc



Cylinder Head



Universal Joint

~~Spare Part for~~

อุปกรณ์ (ACCESSORY)

หมายถึง ชิ้นส่วนที่นำมาประกอบกับเครื่องจักรเพื่อให้ทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ หากขาดอุปกรณ์แล้ว เครื่องจักรยังทำงานได้แต่ไม่เป็นไปตามวัตถุประสงค์ ทั้งนี้รวมถึงแม่พิมพ์และอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์หรือต้นแบบ (Master Mould) แม่แบบและอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jig and Fixture) ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีการผลิตจำนวนมาก



Accessory for....

เครื่องมือ (Tool)

หมายถึง ของที่ใช้งานโดยอิสระหรือของที่ใช้งานร่วมกับเครื่องจักร



TOOLLING

Implement

หมายถึง ของที่ใช้สนับสนุนกรรมวิธีการผลิตเพื่อให้เกิด
ประสิทธิภาพ



Cleanroom Suit



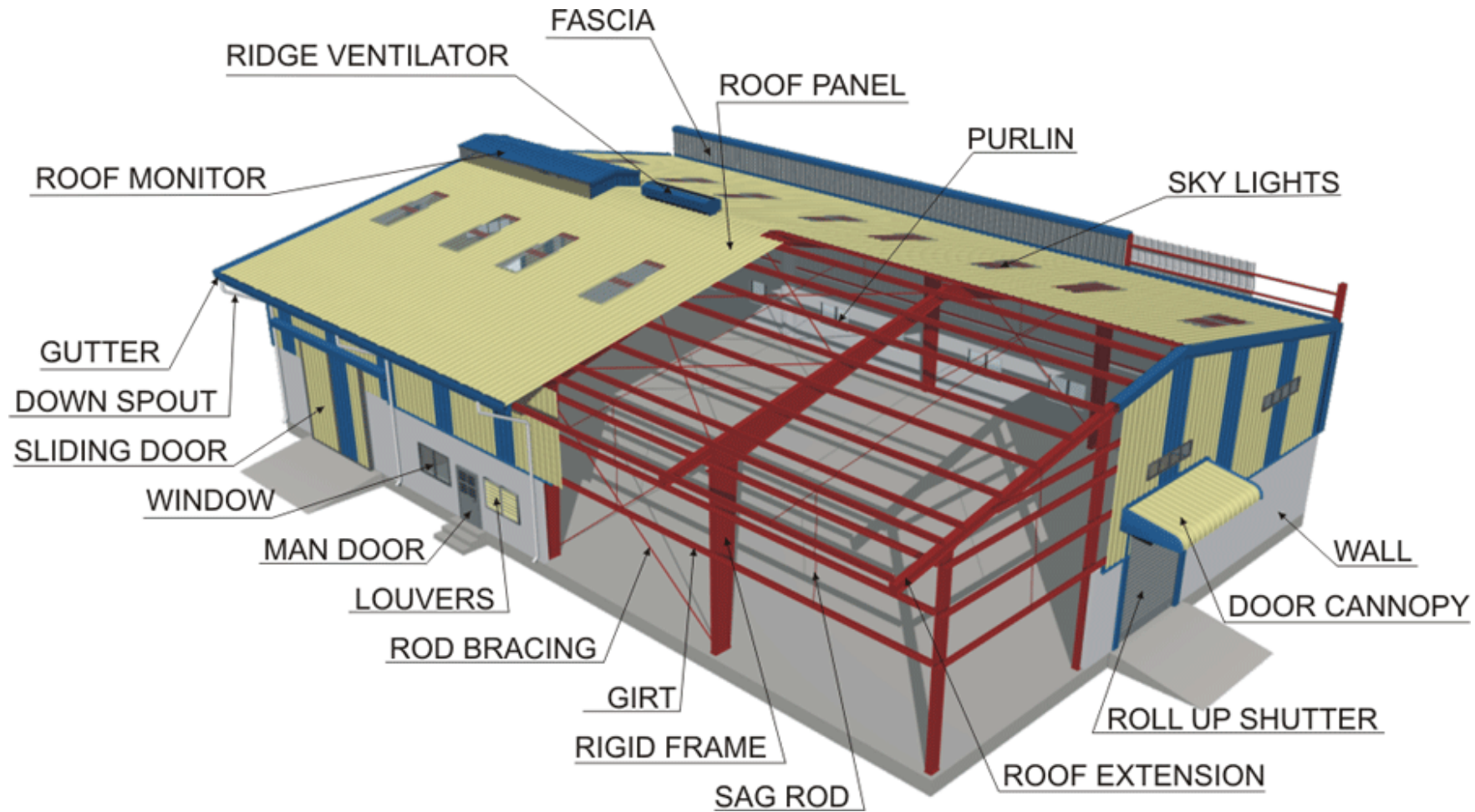
Esd Wrist Strap



Esd Wiper

โครงโรงงานสำเร็จรูป

หมายถึง โครงโรงงานสำเร็จรูปซึ่งสามารถถอดออกได้ เพื่อนำมาติดตั้งหรือประกอบเป็นโรงงาน



เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร

- เป็นการอนุมัติก่อนนำเข้า
- รายการเครื่องจักรที่อนุมัติต้องอยู่ในขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- เป็นเครื่องจักรที่ไม่มีผลิตในประเทศ
- อนุมัติตามการใช้งานจริง
- นำเข้าภายในระยะเวลาที่กำหนด

ประเภทของบัญชีรายการเครื่องจักร

1. บัญชีรายการเครื่องจักรทั่วไป หมายถึง บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติ
2. บัญชีรายการอะไหล่ หมายถึง อะไหล่ที่นำเข้ามาทดแทนส่วนที่เสียหายของเครื่องจักร
3. บัญชีรายการแม่พิมพ์ หมายถึง แม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด รวมถึงอะไหล่ของแม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด
4. บัญชีชื้อรอง หมายถึง ชื่อของเครื่องจักรที่นำเข้ากรณีที่ไม่ตรงกับบัญชีที่ได้รับอนุมัติ

ตามประกาศ สนน. ที่ ป.4/2556

การเชื่อมโยงข้อมูลของระบบ EMT ONLINE

- ❖ บัญชีรายการเครื่องจักร มีการเชื่อมโยงกับกรรมวิธีการผลิต
- ❖ บัญชีอะไหล่ มีการเชื่อมโยงกับรายการเครื่องจักร
- ❖ บัญชีแม่พิมพ์ มีการเชื่อมโยงกับกรรมวิธีการผลิตที่มีการขึ้นรูป
- ❖ เครื่องจักรหลัก มีการคำนวณกำลังผลิต

ความสัมพันธ์ของเครื่องจักรกับขั้นตอนการผลิต

ขั้นตอนการผลิต	เครื่องจักร
นำวัตถุดิบ เช่น แท่งอะลูมิเนียม แท่งสแตนเลสสตีล เป็นต้น MACHINING เช่น ตัด กลึง ไส เจาะรู ปาดผิว เจียรผิว เป็นต้น	AIR GRINDER MACHINE อุปกรณ์เจียรผิวตรงขอบรอบนอกชิ้นงาน FITTING ให้เรียบ
บางกรณีนำชิ้นงานไปผ่านกระบวนการ เช่น เคลือบผิว อบชุบ กัดลาย ชุบเคลือบผิวชิ้นงาน ทาสี ทำเครื่องหมาย เป็นต้น	VACUUM HEAT TREATMENT FURNACE เครื่องอบชุบชิ้นงาน FITTING ด้วยความร้อนระบบสุญญากาศ เพื่อให้ชิ้นงานมีความแข็งแรงมากขึ้น
ชิ้นงานที่ผลิตได้บางส่วนตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย บางส่วนนำมาประกอบกับชิ้นส่วนอื่นที่จัดหามา เช่น แหวนรอง เป็นต้น	DIAL HEIGHT GAUGE เครื่องมือวัดขนาดความสูงของชิ้นงาน FITTING แสดงผลด้วยระบบตัวเลขดิจิทัล
ตรวจสอบ ทำเครื่องหมาย บรรจุ จำหน่าย	MARKING MACHINE เครื่องพิมพ์เครื่องหมายบนชิ้นงาน

ความสัมพันธ์ของเครื่องจักรกับอะไหล่

เครื่องจักร	อะไหล่
AIR GRINDER MACHIHE	BEARING
VACUUM HEAT TREATMENT FURANCE	HEATER
MARKING MACHINE	DRUM

ความสัมพันธ์ของขั้นตอนการผลิตกับแม่พิมพ์

ขั้นตอนการผลิต	แม่พิมพ์
นำวัตถุดิบ เช่น แท่งอะลูมิเนียม แท่งสแตนเลสตีล เป็นต้นมา MACHINING เช่น ตัด กลึง ไส เจาะรู ปาดผิว เจียรผิว เป็นต้น	-
นำชิ้นส่วนที่ผลิตมาประกอบกับชิ้นส่วนที่ จัดหามา	ASSEMBLY JIG
ตรวจสอบ ทำเครื่องหมาย บรรจุ จำหน่าย	STAMPING NUMBER

ความสัมพันธ์ของขั้นตอนการผลิตกับแม่พิมพ์

ขั้นตอนการผลิต	แม่พิมพ์
นำวัตถุดิบ เช่น แท่งอะลูมิเนียม แท่งสแตนเลสตีล เป็นต้นมา MACHINING เช่น ตัด กลึง ไส เจาะรู ปาด ผิว เจียรผิว เป็นต้น	-
นำชิ้นส่วนที่ผลิตมาประกอบกับชิ้นส่วนที่ จัดหามา	ASSEMBLY JIG
ตรวจสอบ ทำเครื่องหมาย บรจุ จำหน่าย	STAMPING NUMBER

ข้อควรระวัง

- หลีกเลี่ยงรายการเครื่องจักรที่ลงท้ายด้วย
 - Line
 - System
- หน่วยของเครื่องจักรที่นำเข้า
 - กรณี เครื่องจักร ให้ใช้หน่วย **unit**
 - กรณี อะไหล่ ให้ใช้หน่วย **piece**
 - กรณี แม่พิมพ์ ให้ใช้หน่วย **unit**
- “ขั้นตอนการผลิต” ตามที่ได้รับส่งเสริม ตามหนังสือแจ้งมติ
- ชื่อเครื่องจักรที่นำเข้าต้องตรงกับ **INVOICE** และใบขนสินค้าขาเข้า
- ชื่อเครื่องจักรที่ขอควรเป็น **COMMON NAME**

การใช้สิทธิประโยชน์

1. ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร
2. ส่งปล่อยเครื่องจักร
3. ใช้เครื่องจักรในโครงการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม
4. ห้ามมิให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักรที่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า
5. ใช้เครื่องจักรที่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าภายในโรงงานที่ระบุไว้ในบัตรส่งเสริม
6. ใช้งานเครื่องในโครงการที่ได้รับการส่งเสริมไม่น้อยกว่า 5 ปี นับแต่วันนำเข้า

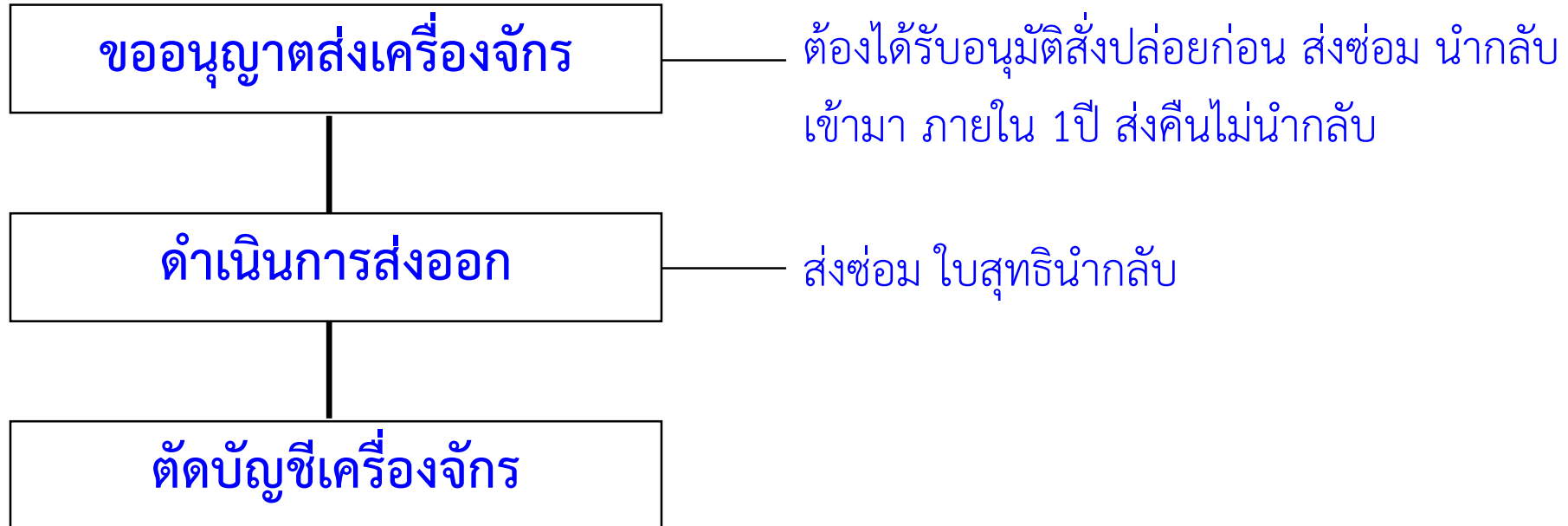
เงื่อนไขการดำเนินการที่ต้องขออนุญาต

1. การตัดบัญชีเครื่องจักร
2. การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ
3. การทำลายเครื่องจักร
4. การบริจาคเครื่องจักร
5. การชำระภาษีอากรเครื่องจักรที่ไม่ได้ใช้ในโครงการ

เงื่อนไขการดำเนินการที่ต้องขออนุญาต

6. การจำหน่ายเครื่องจักร
7. กาจำนองเครื่องจักร
8. การนำเครื่องจักรไปทำสัญญาเช่าซื้อ/ลิสซิ่ง
9. การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น
10. การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร

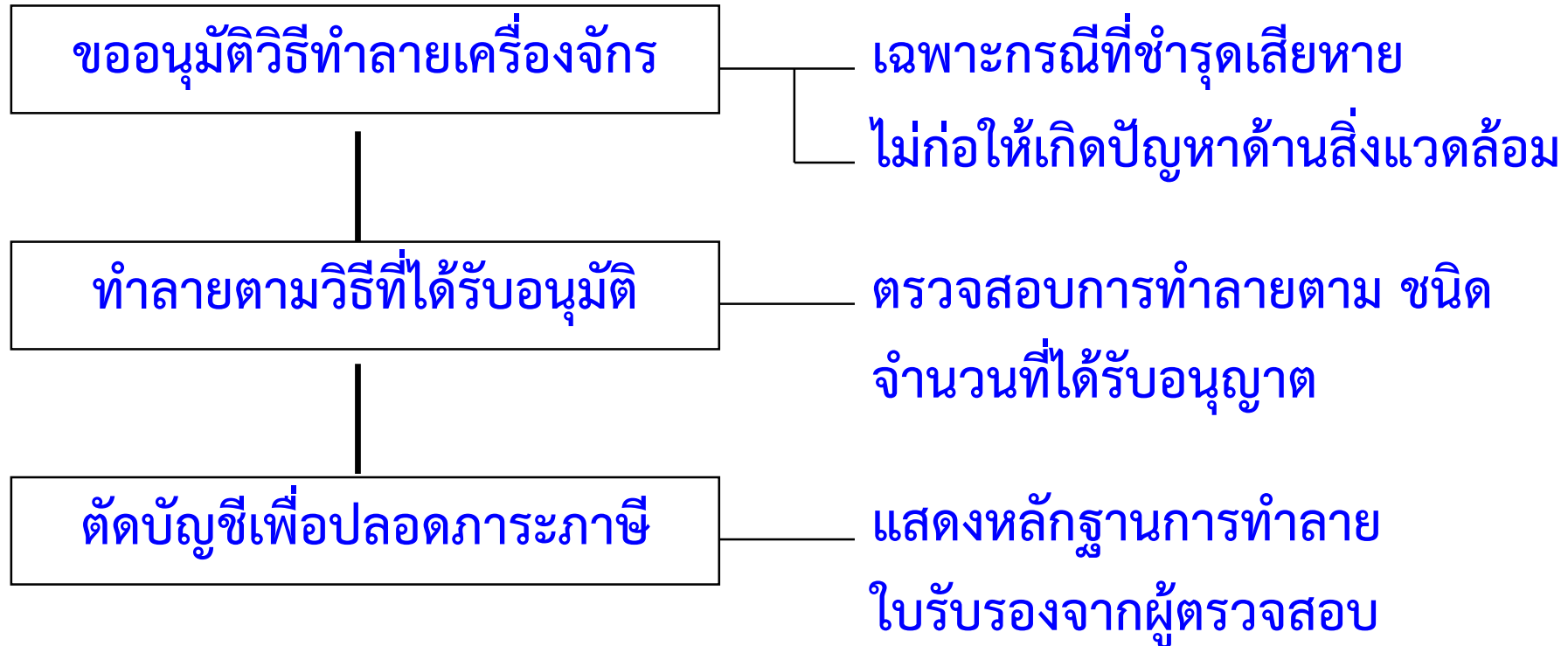
การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ



การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาต ต้องได้รับอนุมัติส่งปล่อยหรือส่งปล่อย
ถอนคำประกันจากสำนักงานแล้ว
2. ในกรณีส่งเครื่องจักรกลับคืนไปต่างประเทศ ต้องไม่มี
ผลกระทบต่อกำลังการผลิตและกรรมวิธีการผลิต ยกเว้นกรณีที่
บริษัทฯ ได้แจ้งขอยกเลิกโครงการหรือมีการนำเข้าเครื่องจักร
ทดแทน

การทำลายเครื่องจักร



เกณฑ์การพิจารณา

เครื่องจักรที่มีเงื่อนไขที่ขออนุญาตต้องได้รับ
อนุมัติส่งปล่อยจากสำนักงาน

1. กำลังผลิตต้อง ไม่เปลี่ยนแปลงหรือ อยู่ในเกณฑ์ $\pm 20\%$ ของกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริม
- 2 ขั้นตอนการผลิตครบถ้วนตามที่ได้รับอนุมัติให้การส่งเสริม
- 3.ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงด้านกำลังผลิตหรือขั้นตอนการผลิต ต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรเข้ามาทดแทน

เกณฑ์การพิจารณา

1. รายการเครื่องจักรที่ขออนุมัติทำลายต้องตรงกับรายการเครื่องจักรที่นำเข้าและตรงกับบัญชีรายการเครื่องจักรที่ได้รับอนุมัติ
2. วิธีการทำลายต้องให้เครื่องจักรเกิดความเสียหายไม่สามารถใช้งานได้
3. ภาพถ่ายก่อนและหลังทำลายต้องมีความแตกต่างชัดเจน

การบริจาคเครื่องจักร

ขออนุญาตบริจาคเครื่องจักร

อนุญาตให้บริจาคเครื่องจักร

ผู้รับบริจาคมีหนังสือได้รับบริจาค

ตัดบัญชีเครื่องจักร

การบริจาคเครื่องจักร

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องได้รับการส่งปล่อยแล้ว
2. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ
3. การอนุญาตให้โดยไม่มีภาระภาษีอากร เฉพาะ บริจาคให้แก่ ส่วนราชการ องค์การของรัฐ หรือ องค์การสาธารณกุศลเท่านั้น
4. การบริจาคให้แก่เอกชนให้ถือเป็นการจำหน่ายเครื่องจักร

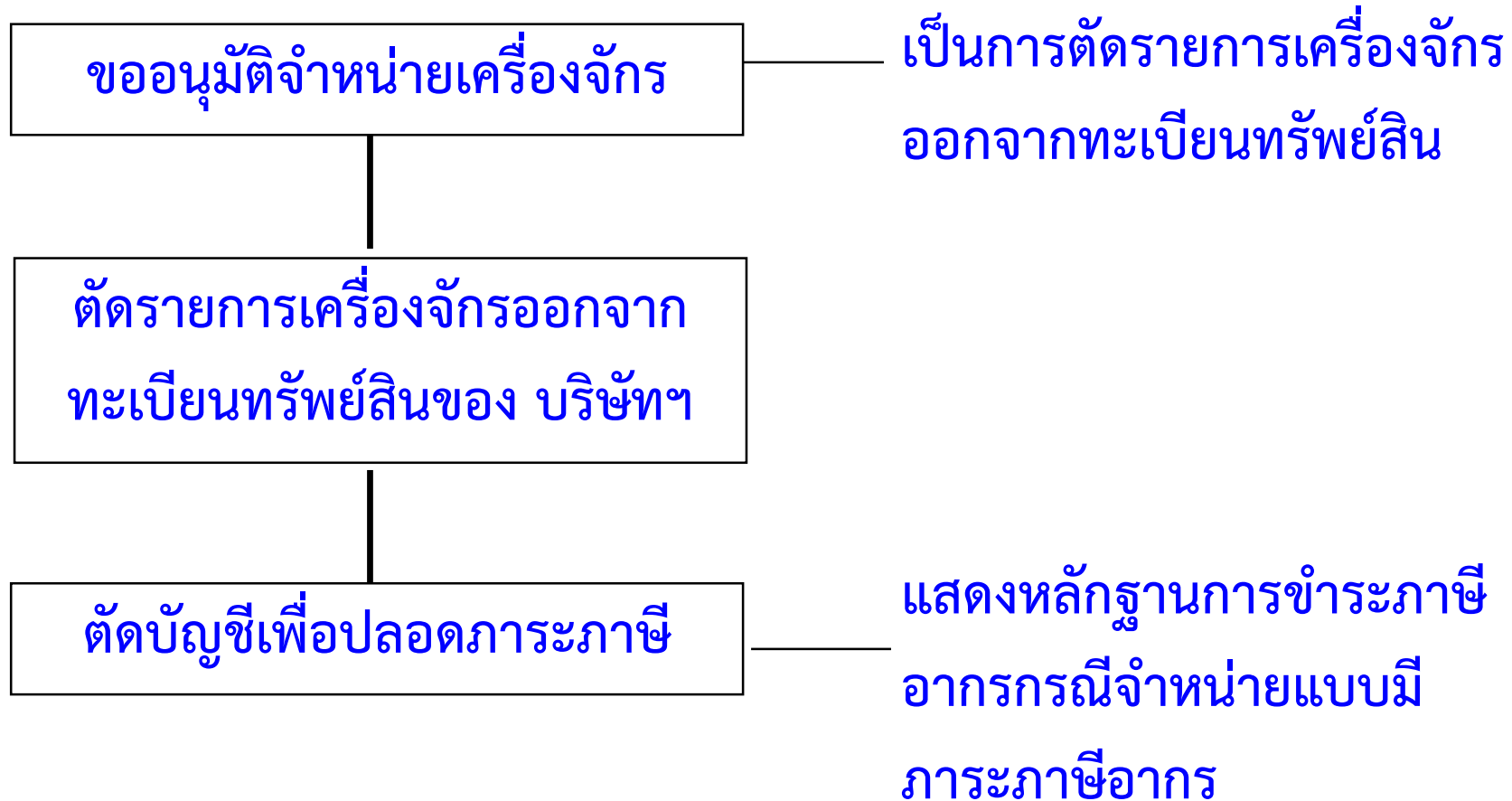
การบริจาคเครื่องจักร

1. ระบุเหตุผลในการบริจาคและหน่วยงานที่ขอรับบริจาค
2. แนบหนังสือขอรับบริจาคจากหน่วยงานที่ขอรับบริจาค
3. รายการเครื่องจักรที่ บริจาค ขอรับบริจาค และเครื่องจักร
ที่นำเข้าต้องเป็นรายการเดียวกัน

การชำระภาษีอากรเครื่องจักร

1. บริษัทฯไม่ต้องการใช้เครื่องจักรบางรายการที่ใช้สิทธิยกเว้นอากรขาเข้าในโครงการที่ขอรับการส่งเสริม
2. ภาระภาษีอากรเกิดขึ้น ณ วันนำเข้า

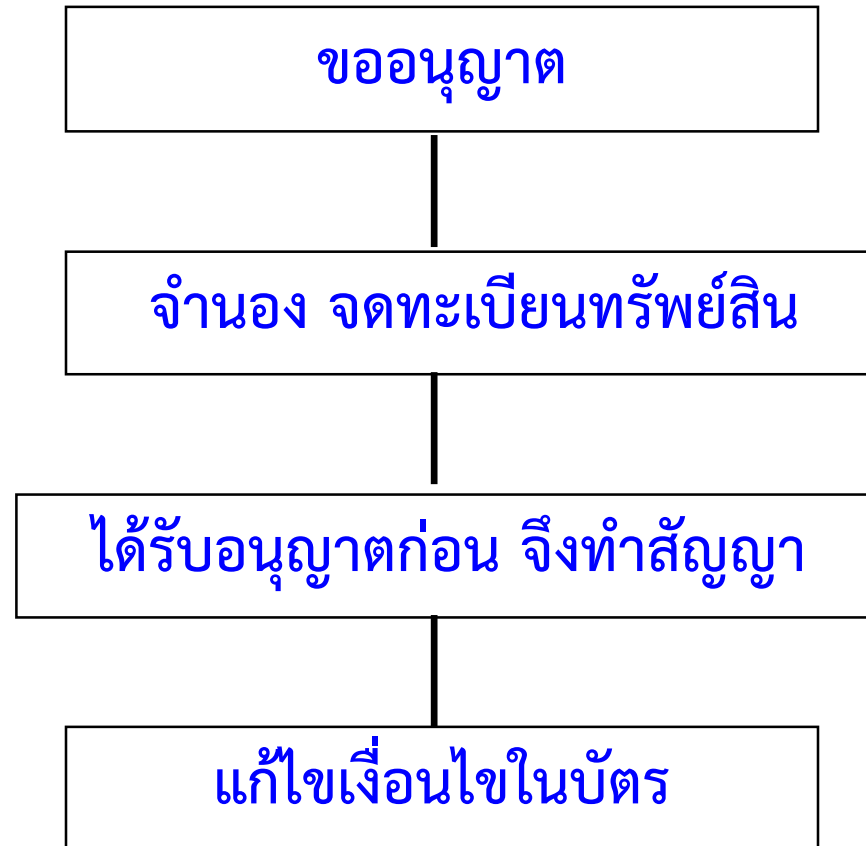
การจำหน่ายเครื่องจักร



การจำหน่ายเครื่องจักร

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องได้รับการส่งปล่อยแล้ว
2. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ
3. กรณีใช้งานเกินกว่า 5 ปี นับตั้งแต่วันที่นำเข้า อนุญาตให้โดยไม่มีภาระภาษีอากร
4. กรณีใช้งานไม่ครบกำหนด 5 ปี นับตั้งแต่วันที่นำเข้า อนุญาตให้จำหน่ายโดยมีภาระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันยื่นขอ

การจ้างong เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิง



การจำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบลิสซิง

1. เครื่องจักรที่ขออนุญาตต้องได้รับการตั้งปล่อยแล้ว
2. ต้องขออนุญาตก่อนดำเนินการ
3. อนุญาตให้ทุกกรณี

การจำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบลิสซิ่ง

1. เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตเช่าแบบลิสซิ่งหรือเช่า
ซื้อมาใช้ในโครงการที่ได้รับการส่งเสริมไม่น้อยกว่า 5
ปี

2. ภาระภาษีอากร กรณีปฏิบัติผิดเงื่อนไข

ลิสซิ่ง บริษัท ไฟแนนซ์

เช่าซื้อ บริษัท ไฟแนนซ์

จำนอง ผู้ได้รับส่งเสริม

การจำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิง

1. แบนแบบคำขอพร้อมลายเซ็นผู้ขอและคู่สัญญา
เช่าซื้อหรือเช่าแบบลีสซิง
2. หากมีการทำสัญญากับสถาบันการเงินใหม่หรือมี
การเพิ่มรายการเครื่องจักรใหม่ต้องยื่นขออนุญาต
ใหม่

การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น

1. ต้องได้รับอนุญาตเปิดดำเนินการแล้ว
2. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดเงื่อนไขต่างๆ ที่ได้รับการส่งเสริม
3. การรับจ้างนี้จะต้องไม่มีผลกระทบต่อกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม
4. เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตต้องไม่ถูกโยกย้ายออกไปนอกโรงงาน
5. รายได้จากการรับจ้างนี้ จะไม่ได้รับสิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล
6. วัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตจากการผลิตจากการรับจ้างนี้ ไม่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า

การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น

1. ในสัญญาแบบสัญญาจ้างระหว่างบริษัทฯ กับผู้ว่าจ้าง
2. ให้ระบุรายการเครื่องจักรที่จะนำไปใช้เพื่อการอื่น
3. ระบุระยะเวลาในการรับจ้าง

การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร

- 1.ต้องเป็นการนำไปผลิตชิ้นส่วน/ผลิตภัณฑ์ ให้กับเจ้าของเครื่องจักรเท่านั้น
- 2.ต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ เช่น
กำดั่งการผลิต กรรมวิธีการผลิต
(ต้องระบุไว้ในกรรมวิธีการผลิตว่าจะนำเครื่องจักรส่วนนี้
ไปให้บุคคลอื่นใช้ ถ้าไม่มีต้องยื่นอนุมัติแก้ไขโครงการ)

การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร

- 1.แบบสัญญาจ้างระหว่างบริษัทฯ กับผู้รับจ้าง
- 2.ระบุนรายการเครื่องจักรที่จะนำไปให้บุคคลอื่นใช้ในสัญญา
- 3.ระบุระยะเวลาในการรับจ้าง

การตัดบัญชีเครื่องจักรที่มีอายุเกิน 5 ปีนับแต่วันนำเข้า

เป็นการตัดภาระภาษีอากรของเครื่องจักรที่ใช้สิทธิตามบัตรส่งเสริม ออกจากบริษัทฯ
โดยเครื่องจักรต้องใช้ในโรงงาน

ซึ่งยังอยู่ในทะเบียนทรัพย์สินของบริษัทฯ และการใช้สิทธิของ สนง.

1. บริษัทฯต้องยื่นเรื่องขอมา
2. บริษัทฯต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของบัตรส่งเสริม
3. บริษัทฯ ต้องได้รับอนุญาตให้เปิดดำเนินการจาก สนง.
4. เมื่อบริษัทฯต้องการ จำหน่าย ใช้เพื่อการอื่น ให้บุคคลอื่นใช้
บริจาค ส่งไปต่างประเทศ ต้องขออนุญาตจาก สนง.ก่อน

การตัดบัญชีเครื่องจักรที่มีอายุเกิน 5 ปีนับแต่วันนำเข้า

แบบเอกสารการใช้สิทธิ อย่างหนึ่งอย่างใดดังนี้

1.หนังสือส่งปล่อย

2.ใบขนขาเข้าที่ ระบุ STATUS 04 หรือ ระบุให้ไปรับของ
ที่ทำนำเข้า

3.กรณีแบบใบขนขาเข้าต้องแน่ใจว่าระบุหนังสือส่งปล่อย
ถูกต้อง

การตัดบัญชีเครื่องจักร

1. จากการทำลายเครื่องจักร
2. จากการส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศกรณีส่งคืน
3. จากการจำหน่ายเครื่องจักรโดยมีภาระภาษีอากร
4. จากการบริจาคเครื่องจักร

เป็นการตัดรายการเครื่องจักรและภาระภาษีอากรออกจาก
บริษัทฯและบัญชีการใช้สิทธิของ สทนง. โดยเครื่องจักรไม่ได้อยู่
ในโรงงาน

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการทำลายเครื่องจักร

1. แนวหลักฐานการตรวจสอบจากผู้ตรวจสอบ
2. แนวรูปถ่ายเครื่องจักร ก่อนและหลังทำลาย
3. เครื่องจักรที่ได้รับอนุญาตให้ทำลายจะไม่มีภาระภาษีอากร

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการส่งคืนเครื่องจักร

1. แบบหลักฐานการการส่งออกใบขนสินค้าขาออกระบุ
สถานะ **STATUS 04**
2. ระบุเลขที่หนังสืออนุญาตส่งเครื่องจักรออกไปต่างประเทศ
ในใบขนสินค้าขาออก

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการจำหน่ายเครื่องจักร

1.แบบหลักฐานการการชำระภาษีอากร

2. แบบใบขนสินค้าขาเข้าของเครื่องจักรที่ชำระภาษีอากร

การตัดบัญชีเครื่องจักรจากการบริจาคมูลค่าเครื่องจักร

แบบหลักฐานการการรับบริจาค โดยระบุรายการเครื่องจักร
ที่บริจาคต้องตรงกับรายการที่อนุญาตให้บริจาค



Q&A

www.boi.go.th

วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ของบริษัทที่ได้รับส่งเสริมการลงทุน



สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

เนื้อหาโดยสรุป

1. สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
2. คำจำกัดความของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น
3. การใช้สิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36
4. การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดสิทธิประโยชน์
5. ข้อควรระวังในการใช้สิทธิประโยชน์

สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

มาตรา 30

การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ

มาตรา 36 (1)

การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก

มาตรา 36 (2)

ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป

คำจำกัดความ วัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

วัตถุดิบ (Raw Material) หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจไม่คงสภาพเดิมเมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ด้วย

วัสดุจำเป็น (Essential Material) หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตภัณฑ์ เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและมาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสียและเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์หรือผลิตภัณฑ์ดังกล่าว

คำจำกัดความ

สูตรการผลิต หมายถึง รายการและปริมาณของวัตถุดิบที่ประกอบขึ้นเป็นผลิตภัณฑ์ต่อหนึ่งหน่วยการผลิต

ปริมาณสต็อกสูงสุด หมายถึง ปริมาณการนำเข้าวัตถุดิบที่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า

ตั้งปล่อยวัตถุดิบ หมายถึง การแจ้งไปยังกรมศุลกากรเพื่อการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าวัตถุดิบเพื่อใช้ในการทำพิธีการศุลกากรขอคืนอากรหรือถอนการวางประกันอากร

ตัดบัญชีวัตถุดิบ หมายถึง การที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำหลักฐานการส่งออกดำเนินการตัดบัญชีวัตถุดิบเพื่อลดปริมาณคงเหลือวัตถุดิบที่ได้ใช้สิทธิ

คำจำกัดความ

- **วัตถุดิบคงเหลือ** หมายถึง รายการและปริมาณวัตถุดิบนำเข้าที่ไม่ได้ถูกตัดบัญชี โดยการส่งออกนอกราชอาณาจักรหรือโดยกรณีอื่นใดในระยะเวลาที่กำหนด
- **ใบขนสินค้าขาออก** หมายถึง ใบขนสินค้าออกโอนย้ายในประเทศ ใบขนขาออกไปเขตปลอดอากร ใบรับรองการโอนสิทธิ (REPORT V)

การใช้สิทธิมาตรา 36

- การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด 4 เดือน
- การขออนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบ
- การขออนุมัติสูตรการผลิต
- การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ
- การชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบ
- การโอนและรับโอนวัตถุดิบ
- การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ
- การปฏิบัติหลังสิ้นสุดสิทธิประโยชน์
- วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับส่วนสูญเสีย

การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

- เป็นการอนุมัติรายการวัตถุดิบ หน่วย และปริมาณของวัตถุดิบ เพื่อกำหนดให้บริษัทสามารถนำเข้าวัตถุดิบโดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า
- เป็นการยื่นขออนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ต้องการใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36 และวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ซื้อจากผู้ใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36
- เป็นการคำนวณจากสูตรการผลิต ที่กำกับการผลิตไม่เกิน 4 เดือน

เงื่อนไขการใช้สิทธิ

- ต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรครบตามขั้นตอนที่ได้รับอนุมัติ
- วัตถุดิบที่ใช้สิทธิฯ ยกเว้นอากรขาเข้าต้องใช้ผลิตผลผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม
- เป็นการอนุมัติก่อนการใช้สิทธิฯ
- ใช้สิทธิฯ ภายในระยะเวลาที่กำหนด
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆ ในการใช้สิทธิฯ

บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

สำหรับรายการวัตถุดิบที่อนุมัติให้นำเข้า แบ่งเป็น 2 ประเภท

- **ชื่อหลัก** ใช้เพื่อกำหนดรายการวัตถุดิบและปริมาณที่ได้รับอนุมัติให้นำเข้า
- **ชื่อรอง** ใช้เพื่อการส่งปล่อยวัตถุดิบโดยได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า

บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

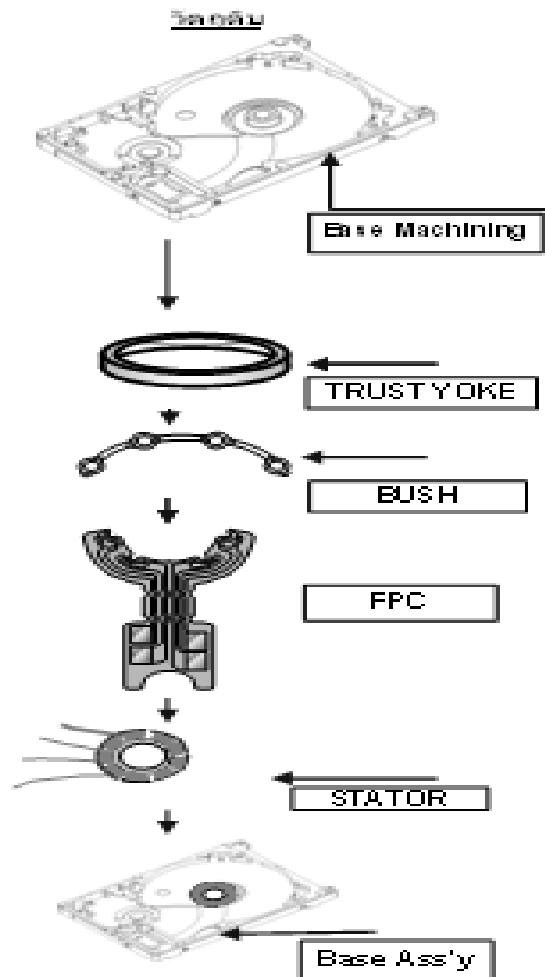
หัวข้อ	รายละเอียด
ชื่อหลัก	เป็นชื่อ common name เพื่อขออนุมัติปริมาณสต็อกและขออนุมัติสูตรการผลิต
	วัตถุดิบ 1 รายการมีชื่อหลักได้เพียง 1 ชื่อ
	หน่วยการนำเข้าของชื่อหลักต้องเป็นไปตามรหัสสถิติของกรมศุลกากร

บัญชีรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

หัวข้อ	รายละเอียด
ชื่อรอง	ชื่อรอง หมายถึง ส่วนแยกย่อยของชื่อหลัก โดยชื่อรองนั้นต้องเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน หรือผลิตจากวัสดุที่แตกต่างกัน
	ชื่อรอง หมายถึง คำย่อของวัตถุดิบในชื่อหลัก หรือชื่อทางการค้าที่พิสูจน์ได้ว่าเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน
	ชื่อรองทุกชื่อให้ระบุเลขพิกัดนำเข้าของกรมศุลกากร (8 หลัก)
	หน่วยของชื่อหลักและชื่อรองต้องเป็นหน่วยเดียวกันและต้องเป็นหน่วยในรหัสสถิติของกรมศุลกากรเท่านั้น (Unit Code)

ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

กระบวนการผลิต BASE ASS'Y



ขั้นตอนการผลิต

1) ทำความสะอาด Base Machining
ด้วย Washing machine

2) นำไปติดชิ้นส่วนต่างๆ เช่น Thrust Yoke, Bush, FPC,
และอื่นๆ (ขึ้นอยู่กับ model ของ motor) ด้วยกาว Adhesive
เครื่องจักรที่ใช้ :

- Pressi Fit machine
- Adhesive Apply machine
- Oven
- Air leak Tester

3) ตรวจสอบระนาบของชิ้นส่วนด้วยเครื่อง :

- High Checker machine / Hi pot check machine
- กล้อง Microscope

4) บัดกรีสายไฟ (Wire) ด้วย Solder mahine

5) ตรวจสอบอีกครั้งก่อนบรรจุหีบห่อ

ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบ ตามมาตรา 36
ชื่อผลิตภัณฑ์ BASE ASSEMBLY
รุ่น (MODEL) A-1 และ A-2
ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 4 เดือน จำนวน 1,000,000 ชิ้น
ของ บริษัท ABC จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2552 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2552

ลำดับที่	รายการวัตถุดิบ	Model A-1 ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการผลิต 500,000 ชิ้น	Model A-2 ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการผลิต 500,000 ชิ้น	รวม
000001	BASE MACHINING (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000002	YOKE (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000003	BUSH (PC)	1	500,000	0	0	500,000
000004	FLXIBLE PRINTED CIRCUIT(PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000
000005	STATOR (PC)	1	500,000	1	500,000	1,000,000

ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

รายการที่	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	หน่วย	ประเภทพิกัด	ปริมาณ 4 เดือน	คำอธิบาย
000001	BASE MACHINING	BASE MACHINING	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
		BASE MACHINING 123		XXXXXXXXX		ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
000002	YOKE	YOKE	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
		TRUST YOKE		XXXXXXXXX		ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
000003	BUSH	BUSH	C62	XXXXXXXXX	500,000	บุชรองเพลลา
		BRASS BUSH		XXXXXXXXX		บุชรองเพลลา
000004	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	วงจรพิมพ์ชนิดอ่อน
		FPC		XXXXXXXXX		วงจรพิมพ์ชนิดอ่อน
000005	STATOR	STATOR	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ขดลวดแม่เหล็ก
		STATOR 789		XXXXXXXXX		ขดลวดแม่เหล็ก

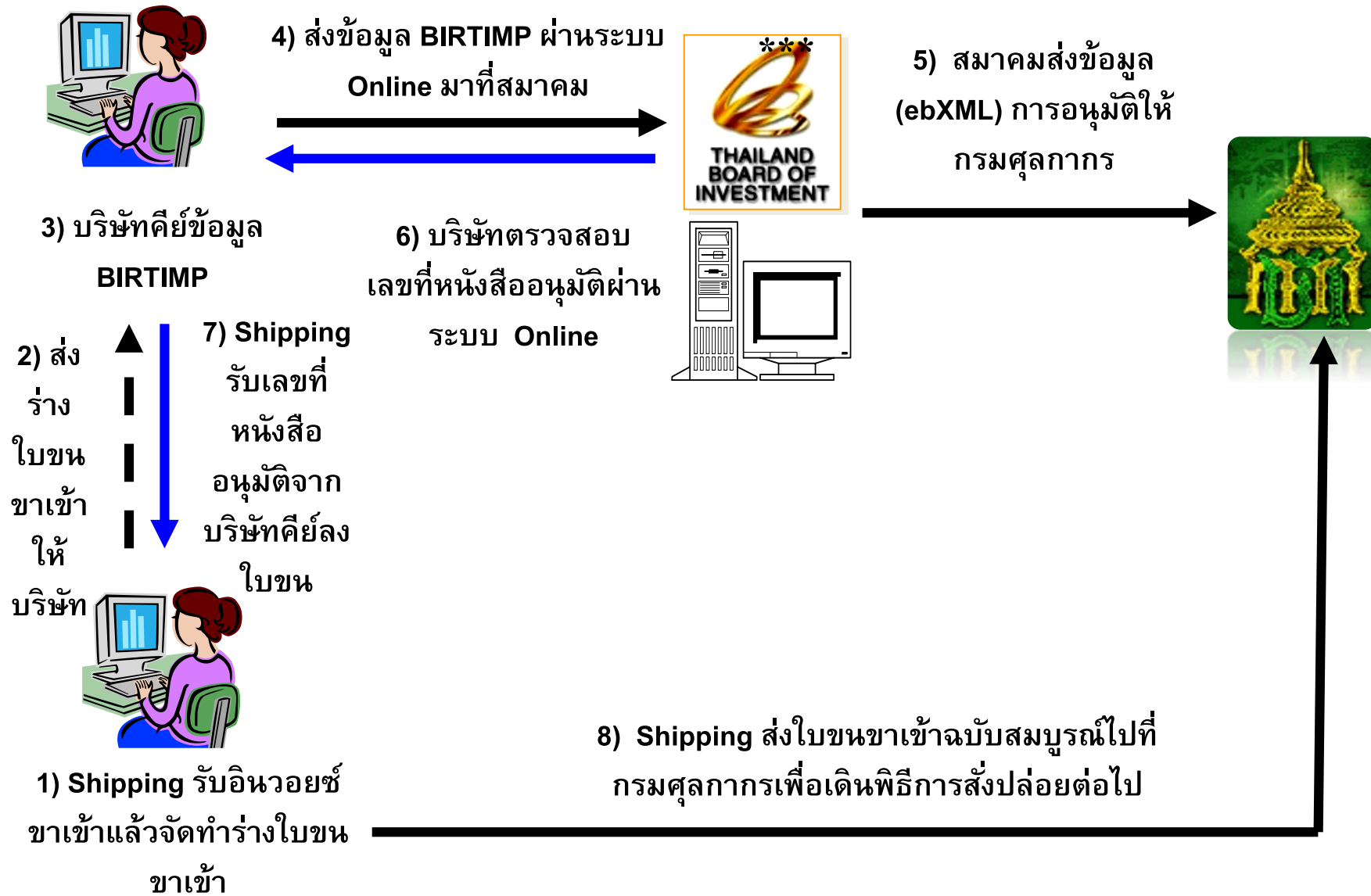
การนำผลิตภัณฑ์ที่ส่งออกไปแล้วกลับมาซ่อมแซม

- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเอง
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่สามารถซ่อมแซมได้
- ปริมาณที่อนุมัติตามความเหมาะสม
- จะต้องส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันนำเข้า
- อะไหล่ที่ใช้ในการซ่อมไม่ได้รับสิทธิยกเว้นอากรขาเข้า
- อนุมัติในบัญชีปริมาณสต็อกสูงสุดโดยใช้อักษร R นำหน้า
- ชื่อที่ขออนุมัติเป็นชื่อหลักซึ่งตรงกับชื่อรอง (ขึ้นด้วย return ชื่อสินค้า....)
- สูตรการผลิตจะเป็น 1:1

ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

รายการที่	ชื่อหลัก	ชื่อรอง	หน่วย	ประเภทพิกัด	ปริมาณ 4 เดือน	คำอธิบาย
000001	BASE MACHINING	BASE MACHINING	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
		BASE MACHINING 123		XXXXXXXXX		ฐานของฮาร์ดดิสก์ทำจากอลูมิเนียม
000002	YOKE	YOKE	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
		TRUST YOKE		XXXXXXXXX		ก้ามปูใช้ขับเคลื่อนชิ้นงาน
000003	BUSH	BUSH	C62	XXXXXXXXX	500,000	บุชรองเพลลา
		BRASS BUSH		XXXXXXXXX		บุชรองเพลลา
000004	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	FLEXIBLE PRINTED CIRCUIT	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	วงจรพิมพ์ชนิดอ่อน
		FPC		XXXXXXXXX		วงจรพิมพ์ชนิดอ่อน
000005	STATOR	STATOR	C62	XXXXXXXXX	1,000,000	ขดลวดแม่เหล็ก
		STATOR 789		XXXXXXXXX		ขดลวดแม่เหล็ก
R000006	RETURN BASE ASSEMBLY	RETURN BASE ASSEMBLY	C62	XXXXXXXXX	150,000	สินค้าที่นำกลับมาซ่อมแซม

ขั้นตอนโดยรวมการส่งปล่อยวัตถุดิบแบบไร้เอกสาร



ขั้นตอนการส่งปล่อย (BOI)

1. ระบบจะอนุมัติการส่งปล่อยทุกรายการวัตถุดิบที่ผู้ได้รับการ
ส่งเสริมยื่นขออนุมัติ และส่งข้อมูลไปยังกรมศุลกากร
2. ระบบจะตรวจสอบภายหลังหากพบว่าเป็นรายการวัตถุดิบที่ไม่
อยู่ในข่ายที่ได้รับสิทธิประโยชน์ สำนักงานฯ จะเพิกถอนสิทธิประโยชน์
สำหรับวัตถุดิบตามสภาพของของ ราคา และอัตราภาษีที่เป็นอยู่ ณ วัน
นำเข้า

การขออนุมัติตั้งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

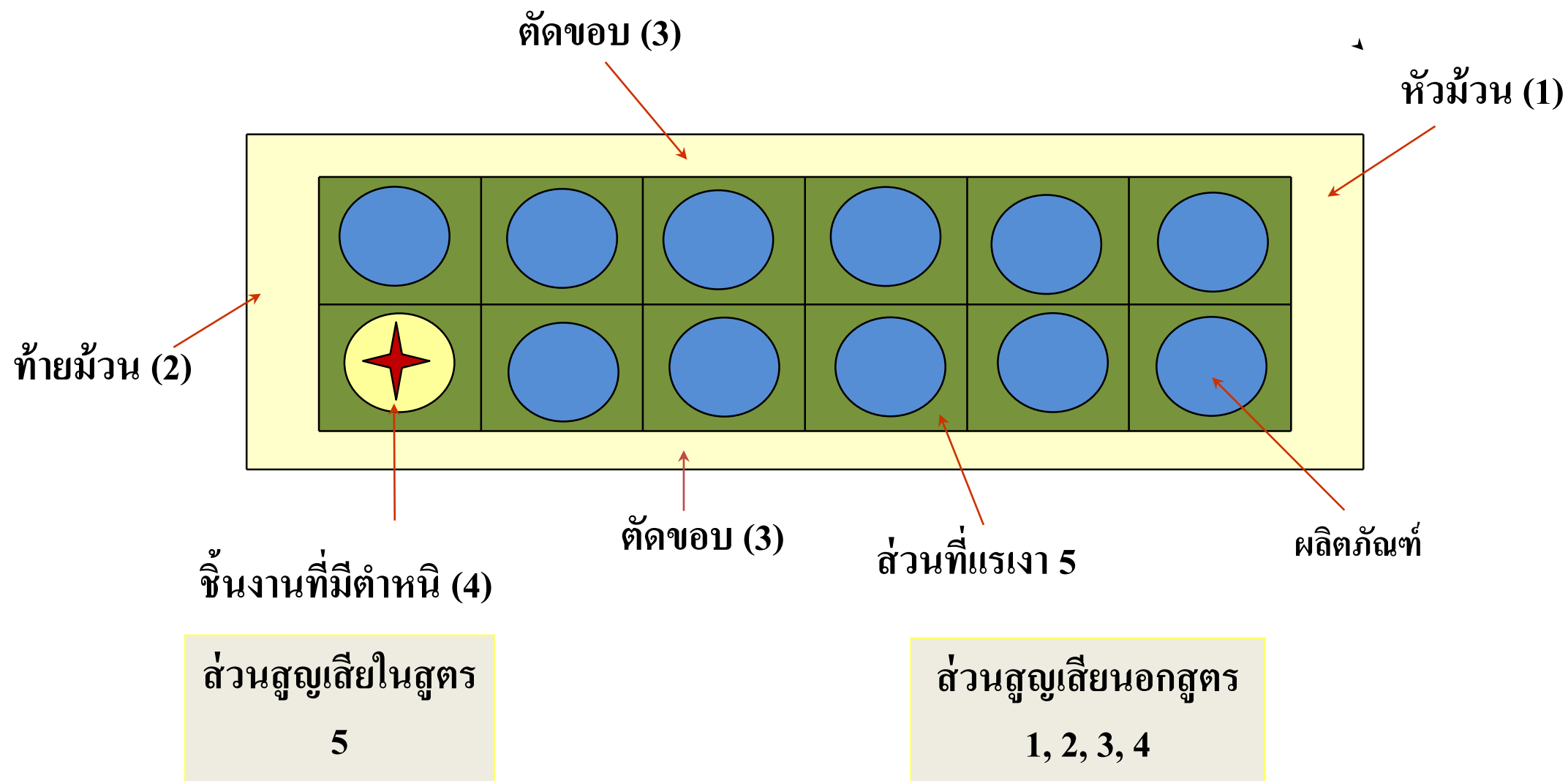
ชื่อของวัตถุดิบ ต้องตรงตามรายการสินค้าที่สำแดงในใบขน
สินค้าขาเข้า หน่วยของวัตถุดิบ ต้องตรงกับรหัสสถิติของ
กรมศุลกากร ปริมาณของวัตถุดิบที่ใช้ในการนำเข้าต้องไม่เกิน
ปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ จึงจะสามารถนำเข้าวัตถุดิบโดย
ยกเว้นอากรขาเข้าตามมาตรา 36 ได้

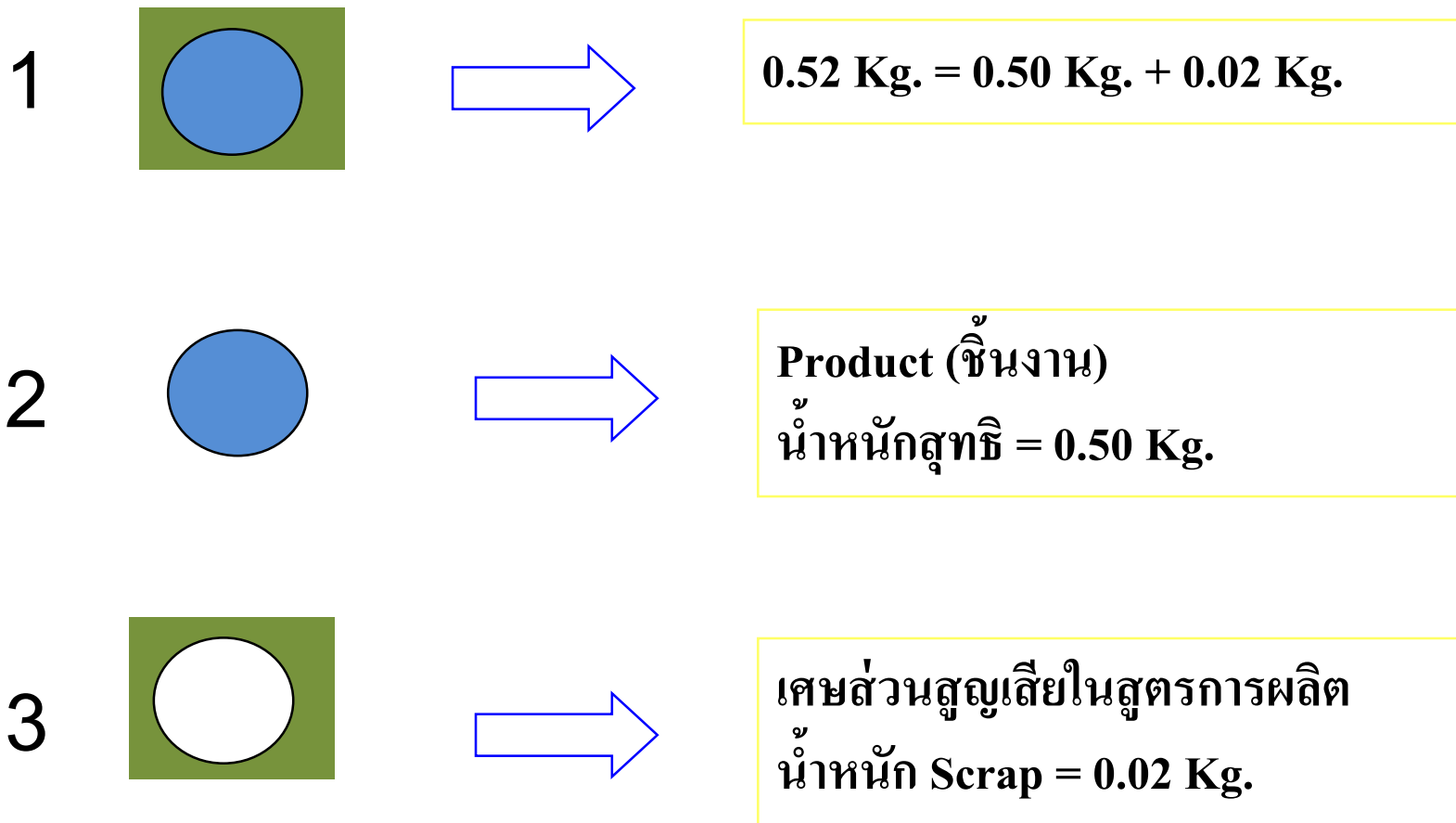
การลงบัญชีสิ่งปล่อยวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

นำเข้าจาก	การปล่อย	การบันทึกบัญชี RMTS
ต่างประเทศ	ปล่อย	ลงบัญชีในสต็อก
เขตปลอดอากร	ปล่อย	ลงบัญชีในสต็อก
คลังสินค้าทัณฑ์บน	ปล่อย	ลงบัญชีในสต็อก
บริษัทใช้สิทธิ ม.36 (1)	ไม่ต้องปล่อย	ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก
มาตรา 19 ทวิ	ไม่ต้องปล่อย	ไม่ต้องลงบัญชีในสต็อก

การขออนุมัติสูตรการผลิต

- เป็นการอนุมัติปริมาณการใช้วัตถุดิบจริงในการผลิตผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามชื่อหลัก
- กรณีมีส่วนสูญเสีย จะอนุมัติเฉพาะวัตถุดิบที่นำเข้าเป็น น้ำหนัก ปริมาตร หรือพื้นที่





ตัวอย่างการขออนุมัติสูตรการผลิต

รายละเอียดสูตรการผลิตและปริมาณการใช้วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นของแต่ละแบบตามมาตรา 36
ชื่อผลิตภัณฑ์ SHAFT รุ่น S-001
ปริมาณที่จะผลิตในระยะเวลา 6 เดือน จำนวน 10,000,000 ชิ้น
ของ บริษัท เมทอล (ประเทศไทย) จำกัด บัตรส่งเสริมเลขที่ 1234/2553 ลงวันที่ 16 สิงหาคม 2553

รายการที่	รายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น	หน่วย	สูตรการผลิต			
			ปริมาณการใช้สุทธิต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น	ปริมาณส่วนสูญเสียต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น	ปริมาณการใช้รวมต่อผลิตภัณฑ์ 1 ชิ้น	ปริมาณวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้ในการผลิต 6 เดือน
000001	Steel Sheet	KGM	0	0	0	
000002	Steel Bar	KGM	0.500	0.100	0.600	
000003	Copper Sheet	KGM	0	0	0	
000004	Steel Wire	KGM	0	0	0	

ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบจากการส่งออก

- เตรียมข้อมูลในการตัดบัญชี ได้แก่ ข้อมูลการส่งออกจากกรมศุลกากร ข้อมูลการโอนสิทธิจากผู้ส่งออก
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับระบบ RMTS
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับฐานข้อมูลของกรมศุลกากร
- ข้อมูลของบริษัทฯ ตรงกับข้อมูลการส่งออกกับข้อมูลของ กรมศุลกากรและระบบ RMTS ระบบจะอนุมัติให้ตัดบัญชี

ข้อมูลที่ใช้ในการตัดบัญชีจากการส่งออก

1. เลขที่ใบขนขาออก
2. วันที่รับบรรทุก status 04
3. ชื่อรุ่นของสินค้าที่ส่งออก
4. ชื่อของสินค้าที่ส่งออก
5. ปริมาณที่ส่งออก
6. หน่วยของสินค้า
7. เลขที่บัตรส่งเสริม

การระบุข้อมูลในใบขนขาออก

- ช่อง BOI LICENSE ระบุ เลขบัตรที่บัตรส่งเสริม
- ช่อง ENGLISH DESC. ระบุ ชื่อสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง PRODUCT CODE ระบุ ชื่อรุ่นสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง UNIT ระบุ หน่วยสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ INVOICE และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

การระบุ Vender ID

1. ผู้โอนจะต้องทราบเลขที่นิติบุคคลของบริษัท Vender ที่ได้รับสิทธิ และประโยชน์ BOI
2. การโอนสิทธิให้บริษัท Vender ผู้ส่งออกต้องระบุชื่อสินค้า (product) และชื่อรุ่น (model) ของ Vender ให้ตรงกับสูตรการผลิตของ Vender ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงานฯ

ข้อกำหนดสำหรับงานตัดบัญชีวัตถุดิบ

1. ตัดบัญชีวัตถุดิบแล้วยอดคงเหลือ (Balance) ติดลบ ระบบจะไม่อนุญาต ให้ตัดบัญชีในงวดนั้นๆ ต้องแก้ไขไม่ให้ Balance ติดลบ
2. ใบขนสินค้าขาออกจะตัดบัญชีตามสูตรการผลิตที่มีช่วงวันที่ของการใช้ สูตรนั้นอยู่ในช่วงเดียวกันกับวันที่ใบขนขาออก

ตัวอย่าง

สูตร รุ่น F14 Revision 1 อยู่ในช่วงวันที่ 1 ม.ค. 55 - 31 ธ.ค. 55

สูตร รุ่น F14 Revision 2 แก้ไขเมื่อวันที่ 1 ม.ค. 56

ใบขนส่งออกเมื่อวันที่ 10 ธ.ค. 55 แต่นำมาตัดบัญชีกับสมาคมในวันที่ 10 ม.ค. 56 ระบบจะตัดบัญชีที่สูตร Revision 1 โดยอัตโนมัติ เพราะระบบจะเช็ควันที่ส่งออกในใบขนเป็นหลัก

การขอชำระอากรขาเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

การชำระภาษีอากรสำหรับผลิตภัณฑ์ที่ไม่สามารถส่งออกได้

1. เป็นผู้ส่งออกส่วนใหญ่ (ร้อยละ 80)
2. ชำระก่อนจำหน่ายผลิตภัณฑ์
3. อัตราอากรขาเข้าจะเรียกเก็บในอัตราทั่วไป

การชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบที่ไม่ได้ใช้ผลิตเพื่อส่งออก

1. มีภาระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้าอากรขาเข้า
2. มีภาระภาษีมูลค่าเพิ่ม
3. เงินเพิ่มร้อยละ 1.5 ต่อเดือนของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ
4. เบี้ยปรับ 1 เท่าของภาษีมูลค่าเพิ่มที่ต้องชำระ

การโอนวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

1. วันที่ได้รับอนุญาต ผู้โอนและผู้รับโอนต้องอยู่ในระหว่างได้รับสิทธิตามมาตรา 36 (1)
2. รายการวัตถุดิบที่โอนและรับโอนต้องเป็นชื่อวัตถุดิบเดียวกัน
3. ปริมาณวัตถุดิบที่รับโอนต้องไม่เกินปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ
4. จะต้องติดต่อสมาคมสโมสรนักลงทุนเพื่อปรับยอดภายใน 1 เดือน

การนำวัตถุดิบออกนอกบริษัทฯ

การส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ

1. รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการที่นำเข้า
2. จะต้องส่งออกระหว่างได้รับสิทธิ กรณีหมดสิทธิต้องส่งออกภายใน 1 ปี

นับแต่วันหมดสิทธิ

การนำวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ออกนอกสถานที่ จะต้องขออนุญาตก่อนนำออกไป
นอกสถานที่

การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบตามมาตรา 36

- ยื่นผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์
- ต้องได้รับสิทธิประโยชน์ตามมาตรา 36 อยู่แล้ว
- ยื่นขอขยายเวลาล่วงหน้าได้ไม่เกิน 3 เดือน หรือไม่เกิน 6 เดือน นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิและประโยชน์
- ต้องไม่มีใบขนสินค้าขาออกอายุเกิน 1 ปี ที่ยังไม่ได้ตัดบัญชี
- ระยะเวลาในการอนุมัติขยายเวลาไม่เกิน 2 ปี

การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์

1. ผลิตและส่งออกภายใน 1 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ ตัดบัญชีและปิดบัญชีภายใน 2 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ
2. ยอดคงเหลือจากการปิดบัญชีต้องชำระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า

ข้อควรระวังในการขออนุมัติสูตรการผลิต

- ชื่อสินค้าและชื่อรุ่นของสูตรการผลิตต้องตรงกับที่ระบุในใบขนสินค้าขาออก และ INVOICE
- ตรวจสอบรายการวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตว่าได้ใช้สิทธิใด
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ในประเทศต้องแน่ใจว่าชื่อวัตถุดิบอยู่ในสูตรการผลิต หากไม่มีอยู่ในสูตรการผลิตจะไม่สามารถโอนสิทธิได้
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ใช้ชื่อหลัก ชื่อรองเป็นชื่อเดียวกัน เพื่อสะดวกในการโอนสิทธิ

ข้อควรระวังการนำเข้า

- รายการวัตถุดิบที่ระบุในใบขนขาเข้าต้องตรงกับรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE
- รายการวัตถุดิบชื่อหลัก 1 ชื่ออาจมีชื่อรองได้หลายชื่อ มักเกิดข้อผิดพลาดในการเลือกกรุปวัตถุดิบ
- หน่วยของวัตถุดิบที่นำเข้าต้องตรงกับหน่วยที่ได้รับอนุมัติ หน่วยที่พิมพ์ในใบขนสินค้าอาจไม่ใช่หน่วยที่ส่งข้อมูลเข้าสู่ระบบของกรมศุลกากร
- ต้องแน่ใจว่ารายการสินค้าที่นำเข้าอยู่ในบัญชีที่ได้รับอนุมัติ

ข้อควรระวังในการส่งออก

- สินค้าส่งออกที่ระบุในใบขนขาออกต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง ENGLISH DESC.
- รุ่นของสินค้าต้องตรงกับสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติและตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง PRODUCT CODE
- โอนสิทธิการตัดบัญชีให้แก่ Vendor ในชื่อรองพร้อมระบุชื่อ รุ่นตามที่ Vendor ได้จดสูตรไว้
- ระบุเลขที่บัตรส่งเสริมในช่อง BOI LICENSE

วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

ส่วนสูญเสียในสูตร

- การขออนุมัติส่งออกไปต่างประเทศ
- การขออนุมัติจำหน่ายในประเทศ โดยชำระภาษีตามสภาพเศษ

ส่วนสูญเสียนอกสูตร

- การขออนุมัติส่งไปต่างประเทศ
- การขออนุมัติทำลายและขายเศษซากในประเทศ (กรณีเศษซากมีมูลค่าต้องชำระภาษีตามสภาพเศษก่อนจำหน่าย)
- การขออนุมัติบริจาค

วิธีปฏิบัติสำหรับส่วนสูญเสีย

สำหรับรายได้ที่เกิดจากการจำหน่ายส่วนสูญเสีย ให้นำเป็น
รายได้ของโครงการและอยู่ในข่ายได้รับยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคลตาม
มาตรา 31

ระบบฐานข้อมูล RMTS Online Phase 1

บัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด

- สูตรอ้างอิงเพื่อขอบัญชีรายการวัตถุดิบและปริมาณสต็อกสูงสุด
- ชื่อรายการวัตถุดิบ

สูตรผลิตภัณฑ์

- สูตรผลิตภัณฑ์/แก้ไขสูตรผลิตภัณฑ์
- ยกเลิกสูตรผลิตภัณฑ์
- คัดลอกสูตรผลิตภัณฑ์
- โอนสูตรผลิตภัณฑ์

การขออนุญาตและปรับยอดรายการวัตถุดิบ กรณีส่งออกไปต่างประเทศ

- ส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ (Return)

กำหนดระยะเวลาการนำเข้า

- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก
- กำหนดวันนำเข้าครั้งแรก (Group MaxImport)

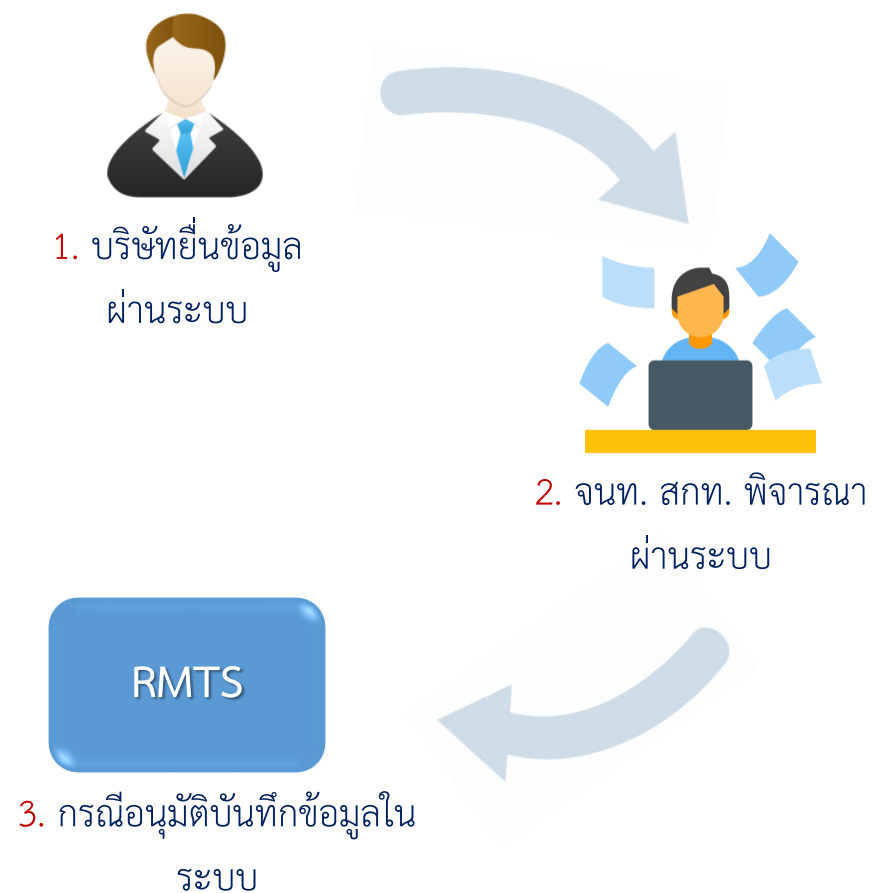


เปรียบเทียบขั้นตอนการทำงาน

ขั้นตอนการทำงานรูปแบบเดิม



ขั้นตอนการทำงาน ระบบฐานข้อมูล RMTS Online





Q&A