BOI 60th ANNIVERSARY
สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน
THAILAND BOARD OF INVESTMENT

PRACTICAL GUIDE TO

BOI MACHINERY & RAW MATERIAL INCENTIVES

การใช้สิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรและวัตถุดิบ



www.boi.go.th

สำหรับกิจการที่ได้รับการส่งเสริมการลงทุนจากบีโอไอ (Office of the Board of Investment) และเป็นโครงการที่ได้รับสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรและวัตถุดิบ **หากต้องการใช้สิทธิเกี่ยวกับเครื่องจักรและวัตถุดิบในทุกหัวข้อ จะต้องขออนุมัติจากสำนักงานก่อนดำเนินการ**

เอกสารฉบับนี้จะเน้นภาพรวมการใช้สิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักร ตามมาตรา 28 และการใช้สิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ ตามมาตรา 36 เป็นหลัก เพื่อให้ผู้ที่ได้รับการส่งเสริมเข้าใจขั้นตอนการปฏิบัติงาน และลดปัญหาที่เกิดจากการใช้สิทธิและประโยชน์ได้



ภาพรวมการใช้สิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรและวัตถุดิบ (ตามพระราชบัญญัติส่งเสริมการลงทุน พ.ศ. 2520)

สิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักร



มาตรา 28
ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร



มาตรา 29
ได้รับลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเพียงกึ่งหนึ่ง

สิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ



มาตรา 30
ได้รับลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ



มาตรา 30/1
ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อใช้ในการวิจัยและพัฒนา รวมทั้งการทดสอบที่เกี่ยวข้อง



มาตรา 36(1)
ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก



มาตรา 36(2)
ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป

ความหมายของเครื่องจักร

เครื่องจักร หมายถึง เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริม และเครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการก่อสร้างโรงงาน ซึ่งรวมถึง

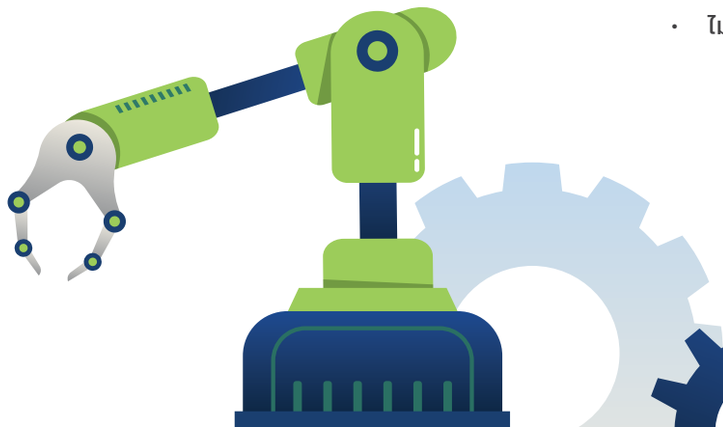
- **ส่วนประกอบ (Part and Component)**
  หมายถึง ชิ้นส่วนต่าง ๆ รวมทั้งอะไหล่ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นเครื่องจักรซึ่งหากแยกชิ้นส่วนหนึ่งส่วนใดออกจากกันแล้ว จะทำให้เครื่องจักรดังกล่าวไม่สามารถทำงานได้

- **อุปกรณ์ (Accessory)**
  หมายถึง ชิ้นส่วนที่นำมาประกอบกับเครื่องจักรเพื่อให้ทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ หากขาดอุปกรณ์แล้วเครื่องจักรยังทำงานได้ แต่ไม่เป็นไปตามวัตถุประสงค์ ทั้งนี้ รวมถึงแม่พิมพ์และอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์หรือต้นแบบ (Master Mold) แม่แบบและอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jig and Fixture) ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีการผลิตจำนวนมาก

- **เครื่องมือ (Tool)**
  หมายถึง ของที่ใช้งานโดยอิสระ หรือของที่ใช้งานร่วมกับเครื่องจักร

- **เครื่องใช้ (Implement)**
  หมายถึง ของที่ใช้สนับสนุนกรรมวิธีการผลิตเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

- **โครงโรงงานสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงาน (Pre – Fabricated Factory Structure)**
  หมายถึง โครงโรงงานสำเร็จรูปซึ่งสามารถถอดออกได้ เพื่อนำมาติดตั้งหรือประกอบเป็นโรงงาน



<u>หลักเกณฑ์การพิจารณาให้ใช้สิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักร</u>

1. ต้องเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ไม่มีผลิตหรือประกอบได้ในประเทศไทย (ตรวจสอบจากประกาศ สกท.ที่ ป.2/2556 เรื่อง แนวทางการพิจารณายกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์)
2. ต้องเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตตามที่ได้รับส่งเสริม โดยอนุมัติจำนวนตามการใช้งานจริง
3. หากไม่ได้ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรง แต่จำเป็นต้องใช้ในกิจการ เช่น เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างโรงงาน การติดต่อสื่อสาร การประหยัดพลังงาน การซ่อมบำรุง การให้ความปลอดภัยแก่พนักงาน และการรักษาความปลอดภัยภายในโรงงาน เป็นต้น ให้ถือว่าอยู่ในข่ายได้รับการยกเว้น / ลดหย่อนอากรขาเข้า โดยพิจารณาจำนวนตามการใช้จริง
4. ส่วนประกอบและอุปกรณ์ของเครื่องจักรที่มีลักษณะการซื้อขายเครื่องจักรครบชุดและไม่สามารถแยกออกจากกันได้ ให้ได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าได้เช่นเดียวกับตัวเครื่องจักร
5. ต้องเป็นเครื่องจักรใหม่เท่านั้น (ยกเว้นกิจการขนส่งทางเรือ ขนส่งทางอากาศ และแม่พิมพ์ หรือได้รับอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรใช้แล้วจากสำนักงาน)
6. กำลังผลิตของเครื่องจักรต้องไม่เกินกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริม
7. ต้องขออนุมัติก่อนใช้สิทธิ และใช้สิทธิได้ตามระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรที่ระบุในบัตรส่งเสริม

<u>การนำเข้าเครื่องจักรตามมาตรการปรับปรุงประสิทธิภาพฯ</u>

- อนุมัติเฉพาะเครื่องจักรตามโครงการปรับปรุงประสิทธิภาพฯ <u>เท่านั้น</u>
- ต้องดำเนินการภายใน 3 ปี นับแต่วันออกบัตรส่งเสริม
- ไม่สามารถขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรได้

ความหมายของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

- **วัตถุดิบ (Raw Material)**
  หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจไม่คงสภาพเดิมเมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ด้วย

- **วัสดุจำเป็น (Essential Material)**
  หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์หรือผลิตผล เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและมาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสียและเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลดังกล่าว

<u>หลักเกณฑ์การพิจารณาให้ใช้สิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ</u>

1. ต้องเป็นวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาใช้เพื่อผลิตผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม และเป็นไปตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ หากนำไปนอกโรงงานต้องขออนุญาตจากสำนักงาน
2. ต้องใช้ในการผลิตเพื่อส่งออกผลิตภัณฑ์ไปต่างประเทศเท่านั้น (ส่งออกทางตรงและส่งออกทางอ้อม)
3. ต้องลงทุนเครื่องจักรที่ใช้ในโครงการที่ได้รับการส่งเสริมแล้ว จึงจะสามารถขออนุมัติบัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบสูงสุดได้
4. ยื่นขออนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ต้องการใช้สิทธิตามมาตรา 36 และวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ซื้อจากผู้ใช้สิทธิตามมาตรา 36 (vendor)
5. อนุมัติปริมาณสต็อกวัตถุดิบสูงสุดไม่เกิน 4 เดือน ของกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริม โดยคำนวณจากสูตรการผลิต
6. ต้องขออนุมัติก่อนใช้สิทธิ และใช้สิทธิได้ตามระยะเวลาที่ระบุในบัตรส่งเสริม

ขั้นตอนการใช้สิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรและวัตถุดิบ
รายละเอียดและเงื่อนไขในการใช้สิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักร
รายละเอียดและเงื่อนไขในการใช้สิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ
การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร
การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ



ขั้นตอนการใช้สิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรและวัตถุดิบ

1 ได้รับบัตรส่งเสริม

2 การนำเข้าเครื่องจักร

1. สมัครใช้งานระบบ eMT Online
2. ขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร (Machine's Master List)
   - บัญชีรายการเครื่องจักร
   - บัญชีรายการชื่อรอง
   - บัญชีรายการอะไหล่
   - บัญชีรายการแม่พิมพ์
3. สั่งปล่อยเครื่องจักร
4. ตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี
5. ขอใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น
   - ขอนำเครื่องจักรไปจำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิ่ง
   - ขอทำลายเครื่องจักร
   - ขอบริจาคเครื่องจักร
   - ขอใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น (นำเครื่องจักรบางส่วนไปรับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้รับการส่งเสริม)
   - ขออนุญาตให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร
   - ขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ
   - ขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร
   - ขอจำหน่ายเครื่องจักร
6. ขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร



หมายเหตุ :
กรณีใช้สิทธิด้านเครื่องจักร
- ขั้นตอนที่ต้องดำเนินการ คือ ขั้นตอนที่ 1. – 4.
- ขั้นตอนที่เลือกดำเนินการได้ คือ ขั้นตอนที่ 5. – 6.

*** ยื่นเรื่องผ่านระบบ eMT Online ทั้งหมด ***

ศึกษาคู่มือการใช้งานระบบได้ที่

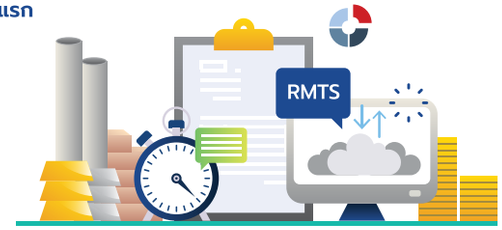
eMT Phase I
(ขั้นตอนที่ 1. - 3.)

eMT Phase II
(ขั้นตอนที่ 4. - 6.)

3 การนำเข้าวัตถุดิบ

1. สมัครใช้งานระบบ RMTS Online
2. ขออนุมัติบัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบสูงสุด (Material's Master List)
3. กำหนดวันนำเข้าวัตถุดิบครั้งแรก
4. สั่งปล่อยวัตถุดิบ
5. ขออนุมัติสูตรการผลิต
6. ส่งออกผลิตภัณฑ์
7. ตัดบัญชีวัตถุดิบ
8. ขอส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ
9. วิธีปฏิบัติเรื่องส่วนสูญเสียที่เกิดจากวัตถุดิบที่ใช้สิทธินำเข้า
   กรณีส่วนสูญเสียในสูตร
   - ขออนุมัติส่งออกไปต่างประเทศ
   - ขออนุมัติชำระภาษีอากรส่วนสูญเสีย

   กรณีส่วนสูญเสียนอกสูตร
   - ขออนุมัติทำลายส่วนสูญเสีย
   - ขออนุญาตส่งส่วนสูญเสียไปต่างประเทศ
   - ขออนุมัติบริจาคส่วนสูญเสีย
10. ขอชำระภาษีวัตถุดิบคงเหลือ หรือวัตถุดิบที่ไม่ได้ผลิตเพื่อส่งออก
11. ขอนำวัตถุดิบ ส่วนสูญเสีย หรือผลิตภัณฑ์ไปเก็บนอกสถานที่ (ถ้ามี)
12. ขอขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ



หมายเหตุ :
กรณีใช้สิทธิด้านวัตถุดิบ
- ขั้นตอนที่ต้องดำเนินการ คือ ขั้นตอนที่ 1. – 7.
- ขั้นตอนที่เลือกดำเนินการได้ คือ ขั้นตอนที่ 8. – 12.

*** ขั้นตอนที่ 1. – 8. ยื่นเรื่องผ่านระบบ RMTS Online ***
*** ขั้นตอนที่ 9. – 11. ยื่นเอกสารตามที่สำนักงานกำหนดที่กองส่งเสริมการลงทุน หรือศูนย์เศรษฐกิจการลงทุน ***
*** ขั้นตอนที่ 12. ยื่นเรื่องผ่านระบบขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นตามมาตรา 36 (Online) ***

ศึกษาคู่มือการใช้งานระบบได้ที่

RMTS Online
(ขั้นตอนที่ 1. - 8.)

รายละเอียดและเงื่อนไขในการใช้สิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักร

1. การขออนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักร (Machine's Master List)

บัญชีรายการเครื่องจักร
คือ รายการเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ต้องใช้ตามกระบวนการผลิตที่ได้รับการส่งเสริมในการยื่นขออนุมัติบัญชี ประกอบด้วย

- ชื่อหลัก หมายถึง ชื่อเครื่องจักรที่ใช้ทั่วไป (common name)
- ชื่อรอง หมายถึง ชื่อเครื่องจักรที่ใช้ในใบขนสินค้าขาเข้าเพื่อใช้ในการเดินพิธีการศุลกากรและการสั่งปล่อยเครื่องจักร

บัญชีรายการชื่อรอง
ในกรณีชื่อเครื่องจักรในใบขนสินค้าขาเข้าไม่ตรงกับชื่อในบัญชีรายการเครื่องจักร ให้ขออนุมัติชื่อรองของเครื่องจักรรายการนั้น ๆ ก่อน และต้องเป็นเครื่องจักรประเภทเดียวกัน

บัญชีรายการอะไหล่
รายการอะไหล่ที่นำเข้ามาเพื่อทดแทนส่วนที่เสียหายของเครื่องจักร รวมถึงส่วนควบและอุปกรณ์เสริม ทั้งนี้ จะต้องได้รับอนุมัติบัญชีรายการเครื่องจักรแล้ว

บัญชีรายการแม่พิมพ์
รายการแม่พิมพ์ อุปกรณ์ที่เสมือนแม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด รวมถึงอะไหล่ของแม่พิมพ์และอุปกรณ์จับยึด ทั้งนี้ จะต้องได้รับอนุมัติให้ใช้แม่พิมพ์ในกระบวนการผลิตที่ได้รับการส่งเสริม



2. การสั่งปล่อยเครื่องจักร หมายถึง การแจ้งไปยังกรมศุลกากรเพื่อใช้สิทธิยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักร มี 3 กรณี คือ

1. **การสั่งปล่อยปกติ**
   คือ การอนุมัติให้นำเครื่องจักรเข้ามาในไทย โดยได้รับยกเว้น / ลดหย่อนอากรขาเข้า พร้อมเป็นการค้ำและถอนประกันภาษีมูลค่าเพิ่มของเครื่องจักร จึงไม่ต้องชำระภาษีมูลค่าเพิ่มของเครื่องจักรรายการนั้น

2. **การสั่งปล่อยถอนการใช้ธนาคารค้ำประกัน**
   คือ การอนุมัติให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าเครื่องจักรที่เคยใช้ธนาคารค้ำประกันภาษีอากรไว้ พร้อมกับถอนการใช้ธนาคารค้ำประกัน และการอนุมัตินั้นเป็นการค้ำและถอนประกันภาษีมูลค่าเพิ่มของเครื่องจักร จึงไม่ต้องชำระภาษีมูลค่าเพิ่มของเครื่องจักรรายการนั้น

3. **การสั่งปล่อยคืนอากร**
   คือ การอนุมัติให้ได้รับคืนเฉพาะอากรขาเข้าเครื่องจักรที่ได้นำเข้าและชำระภาษีอากรไปก่อนแล้ว โดยภาษีมูลค่าเพิ่มจะไม่ได้รับคืนโดยตรงจากการสั่งปล่อยคืนอากร

<u>เงื่อนไขในการสั่งปล่อยเครื่องจักร</u>

- ชื่อเครื่องจักรที่นำเข้าต้องตรงกับชื่อในบัญชีเครื่องจักรทั่วไป หรือชื่อรอง หรือบัญชีอะไหล่ หรือบัญชีแม่พิมพ์ที่ได้รับอนุมัติแล้ว
- จำนวนเครื่องจักรที่ขอสั่งปล่อย เมื่อรวมกับที่เคยสั่งปล่อยไปแล้ว ต้องไม่เกินจำนวนที่อนุมัติให้นำเข้า

3. การตัดบัญชีเครื่องจักรนำเข้าเกิน 5 ปี (นับจากวันนำเข้า จนถึงวันที่ยื่นคำขออนุญาตตัดบัญชี) เพื่อให้เครื่องจักรปลอดภาระภาษี

- เครื่องจักรและอุปกรณ์จะต้องใช้ในโครงการที่ได้รับส่งเสริมเท่านั้น
- จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขบัตรส่งเสริม และได้รับใบอนุญาตเปิดดำเนินการแล้ว
- เครื่องจักรที่ปลอดภาระภาษีแล้วยังคงต้องใช้ในโครงการต่อไป

4. การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น จะต้องได้รับอนุญาตก่อนดำเนินการ ได้แก่

1. การนำเครื่องจักรไปจำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิ่ง

2. การทำลายเครื่องจักร
- ขออนุมัติวิธีทำลาย และทำลายตามวิธีที่สำนักงานอนุมัติ
- ต้องให้ตัวแทนที่ได้รับอนุญาตจากสำนักงาน (Third Party) ตรวจสอบการทำลายและออกใบรับรองให้กับผู้ที่ได้รับการส่งเสริม

3. การบริจาคเครื่องจักร
- ต้องบริจาคให้แก่ส่วนราชการ องค์การของรัฐบาล หรือองค์การสาธารณกุศลที่สำนักงานเห็นชอบ

4. การขอใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น (การนำเครื่องจักรบางส่วนไปรับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้รับการส่งเสริม)
- ต้องได้รับใบอนุญาตเปิดดำเนินการแล้ว ไม่กระทบกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริม และเครื่องจักรต้องตั้งอยู่ที่โรงงาน
- รายได้จากการรับจ้างและวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตจะไม่สามารถใช้สิทธิและประโยชน์ใดจากสำนักงานได้

5. การขออนุญาตให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร
- ต้องมีในกรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติว่าจะนำเครื่องจักรส่วนใดไปให้บุคคลอื่นใช้
- ต้องใช้ผลิตชิ้นส่วนหรือผลิตภัณฑ์ให้กับเจ้าของเครื่องจักรเท่านั้น

6. การขอส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ
- การส่งซ่อม (ขั้นตอนการส่งออกต้องมีใบสุทธินำกลับ และต้องนำกลับเข้ามาภายใน 1 ปี นับแต่ส่งซ่อม)
- การส่งคืน

7. การขอชำระภาษีอากรเครื่องจักร
- ยื่นขออนุญาตกรณีนำเข้าเครื่องจักรมาใช้ในโครงการไม่ถูกต้องตามวัตถุประสงค์ที่ให้การส่งเสริม หรือต้องการนำเครื่องจักรไปใช้ในวัตถุประสงค์อื่น เช่น นำไปใช้เพื่อผลิตผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้รับการส่งเสริม เป็นต้น



8. การจำหน่ายเครื่องจักร
- โดยการจำหน่ายมี 2 กรณี คือ
  1. นำเข้ามาใช้งานเกิน 5 ปี
     - ให้ยื่นคำร้องในระบบ eMT Online ในหัวข้อ “ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักรโดยไม่มีภาระภาษี”
  2. นำเข้ามาใช้งานไม่ครบ 5 ปี
     - เครื่องจักรมีภาระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันที่ขอจำหน่าย
     - ให้ยื่นคำร้องในระบบ eMT Online ในหัวข้อ “ขออนุญาตจำหน่ายเครื่องจักรโดยมีภาระภาษี”

* หมายเหตุ
- การปฏิบัติเรื่องเครื่องจักรในหัวข้อการทำลาย การบริจาค การส่งคืน การชำระภาษีอากร และการจำหน่ายกรณีมีภาระภาษีอากร หากดำเนินการตามวิธีปฏิบัติที่สำนักงานกำหนดแล้ว จะต้องนำเอกสารและหลักฐานมายื่นขอตัดบัญชีในระบบ eMT Online (ตามกรณีที่เลือก) เพื่อให้สำนักงานอนุมัติอีกครั้ง
- การขออนุญาตนำเครื่องจักรออกจากโครงการทุกกรณี ได้แก่ การทำลาย การบริจาค การส่งซ่อม / ส่งคืน และการจำหน่ายเครื่องจักร จะต้องไม่ทำให้กำลังผลิตของโครงการลดลงเหลือน้อยกว่า 80%
- กรณีนำเครื่องจักรไปทำหลักประกันทางธุรกิจ จะต้องยื่นเอกสารมาให้กองส่งเสริมการลงทุนพิจารณาอนุมัติก่อนดำเนินการ
- หากผู้ได้รับการส่งเสริมไม่สามารถปฏิบัติได้ตามเงื่อนไขบัตรส่งเสริม หรือโครงการถูกเพิกถอนสิทธิและประโยชน์ จะต้องชำระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า

รายละเอียดและเงื่อนไขในการใช้สิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ

ยื่นขออนุมัติในระบบ RMTS Online

1. ขออนุมัติบัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบสูงสุด (Material's Master List)
เป็นรายการและปริมาณการนำเข้าวัตถุดิบที่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า มี 2 รูปแบบ ได้แก่

1. บัญชีสต็อกวัตถุดิบบัญชีเดี่ยว (สต็อกสูงสุดสำหรับ 1 บัตรส่งเสริม)
2. บัญชีสต็อกวัตถุดิบบัญชีรวม (รวมสต็อกสูงสุดจากหลายบัตรส่งเสริม)

การคำนวณปริมาณสต็อกวัตถุดิบมี 2 ลักษณะ ดังนี้

1. **สต็อกแบบหมุนเวียน**
   คำนวณปริมาณการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ไม่เกินกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริม หรือตามสัดส่วนการส่งออก โดยอนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุดไม่เกิน 4 เดือนของกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริม
2. **สต็อกแบบไม่หมุนเวียน (Max Import)**
   คำนวณปริมาณสต็อกสูงสุดตามคำสั่งซื้อของลูกค้า และทุกคำสั่งซื้อรวมกันต้องไม่เกินกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริม (เฉพาะกิจการผลิตโครงสร้างโลหะ งานก่อสร้าง หรืองานอุตสาหกรรม (Fabrication Industry) หรือการซ่อม Platform สำหรับอุตสาหกรรมปิโตรเลียม)

โดยกำหนดให้ใช้ชื่อวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น เป็น 2 ประเภท คือ

- ชื่อหลัก คือ ชื่อของวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ใช้กำหนดปริมาณสต็อกสูงสุด และขออนุมัติสูตรการผลิต โดยมีแนวทางพิจารณาดังนี้
  - วัตถุดิบ 1 รายการ : ชื่อหลัก 1 ชื่อ
  - เป็นชื่อที่ใช้ทั่วไป (common name)
  - หน่วยวัตถุดิบที่ขออนุมัติ ต้องเป็นหน่วยตามรหัสสถิติของกรมศุลกากร
- ชื่อรอง คือ วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นชนิดเดียวกันกับชื่อหลัก อาจผลิตจากวัสดุต่างกัน หรือมีวัตถุประสงค์การใช้งานเหมือนกัน โดยมีแนวทางพิจารณาดังนี้
  - เป็นชื่อที่ใช้สำหรับการสั่งปล่อย โดยวัตถุดิบ 1 รายการจะมีกี่ชื่อรองก็ได้
  - สามารถใช้ชื่อย่อของชื่อหลัก หรือชื่อทางการค้าที่สามารถพิสูจน์ได้ว่าเป็นรายการเดียวกับชื่อหลัก
  - หน่วยของชื่อรอง ต้องเป็นหน่วยเดียวกันกับชื่อหลัก และเป็นไปตามรหัสสถิติของกรมศุลกากร

2. กำหนดวันนำเข้าวัตถุดิบครั้งแรก
ต้องได้รับอนุมัติบัญชีปริมาณสต็อกวัตถุดิบสูงสุดแล้ว เพื่อกำหนดวันเริ่มต้นใช้สิทธิ (Start Date) ของโครงการ โดยสามารถกำหนดวันนำเข้าครั้งแรกได้ตั้งแต่วันที่อนุมัติให้การส่งเสริม





3. การสั่งปล่อยวัตถุดิบ

โดยการสั่งปล่อยวัตถุดิบจะมี 3 กรณี เช่นเดียวกับการสั่งปล่อยเครื่องจักร

1. การสั่งปล่อยปกติ
2. การสั่งปล่อยถอนการใช้ธนาคารค้ำประกัน
3. การสั่งปล่อยคืนอากร

<u>เงื่อนไขในการสั่งปล่อยวัตถุดิบ</u>

- ชื่อและหน่วยของวัตถุดิบ / วัสดุจำเป็น ที่ต้องการใช้สิทธิต้องตรงกับบัญชีรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติ
- ปริมาณที่นำเข้าสะสม ต้องไม่เกินปริมาณสต็อกสูงสุด

4. การขออนุมัติสูตรการผลิต

- ระบุชื่อผลิตภัณฑ์ (Product name) ชื่อรุ่น (Product code) และหน่วยของผลิตภัณฑ์
- ระบุปริมาณการใช้วัตถุดิบจริงแต่ละรายการ รวมถึงปริมาณส่วนสูญเสีย (ถ้ามี)
- แนบเอกสารแสดงรายละเอียดการใช้วัตถุดิบจริงของโรงงาน (Bill of Materials: BOM)

5. การส่งออกผลิตภัณฑ์

จัดทำใบขนสินค้าขาออกตามที่กรมศุลกากรกำหนด และระบุชื่อผลิตภัณฑ์ ชื่อรุ่น และหน่วยของผลิตภัณฑ์ตามสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

6. การตัดบัญชีวัตถุดิบ

1. **กรณีส่งออกผลิตภัณฑ์**
   - <u>กรณีส่งออกผลิตภัณฑ์เอง</u> จะใช้ข้อมูลสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติกับข้อมูลในใบขนสินค้าขาออก หากข้อมูลถูกต้องตรงกัน ระบบจะคำนวณปริมาณตัดบัญชีตามสูตรการผลิตที่ส่งออก และตัดบัญชีให้อัตโนมัติ
   - <u>กรณีโอนสิทธิให้แก่ Vender</u> หรือการจำหน่ายผลิตภัณฑ์หรือชิ้นส่วนให้กับผู้ผลิตในประเทศ เพื่อให้ผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ต่อแล้วส่งออก ผู้ส่งออกต้องระบุชื่อผลิตภัณฑ์ (Product name) ชื่อรุ่น (Product Code) และเลขประจำตัวผู้เสียภาษี 13 หลักของผู้รับโอนในใบรับรองการโอนสิทธิ (Report V) ด้วย จึงจะสามารถตัดบัญชีได้

   * กรณีโอนสิทธิให้แก่ Vender ผู้โอนและผู้รับโอนจะต้องได้รับสิทธิตามมาตรา 36 และระยะเวลาของสิทธิดังกล่าวจะต้องเหลืออยู่ *
2. **กรณีส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ**
   - ต้องขออนุญาตส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ และต้องได้รับอนุมัติก่อน
   - จะใช้ข้อมูลที่ได้รับอนุญาตให้ส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศกับข้อมูลในใบขนสินค้าขาออก หากชื่อและหน่วยวัตถุดิบตรงกัน และปริมาณที่ส่งออกไม่เกินปริมาณที่ขออนุญาต ระบบจะตัดบัญชีให้อัตโนมัติ

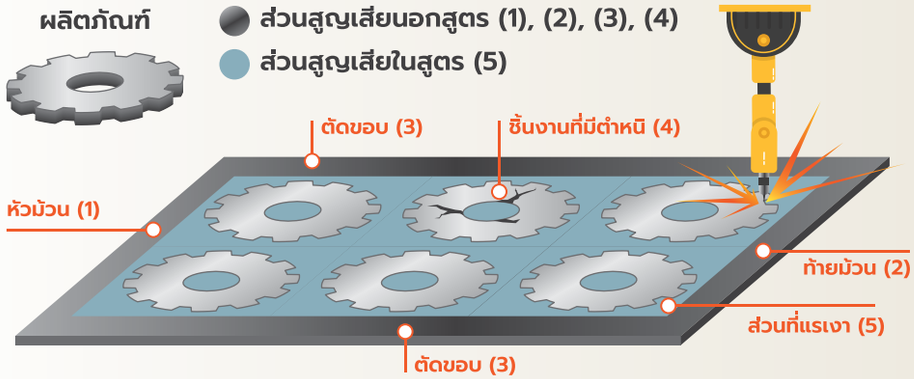
7. การขอส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ

- ระบุงวดหรือเลขที่อนุมัติสั่งปล่อย (นร.) และเลือกรายการและปริมาณที่จะขออนุญาตส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ
- จะพิจารณาโดยระบบอัตโนมัติและแจ้งเลขอนุมัติให้กับผู้ได้รับการส่งเสริม

ยื่นเอกสารตามที่สำนักงานกำหนดที่กองส่งเสริมการลงทุน หรือศูนย์เศรษฐกิจการลงทุน

8. วิธีปฏิบัติเรื่องส่วนสูญเสียที่เกิดจากวัตถุดิบที่ใช้สิทธินำเข้า

โดยส่วนสูญเสียมี 2 ประเภท ได้แก่



- <u>ส่วนสูญเสียในสูตร</u> คือ ส่วนสูญเสียที่เกิดจากกรรมวิธีการผลิต และเกิดขึ้นเป็นปริมาณที่แน่นอนเมื่อมีการผลิตผลิตภัณฑ์ 1 หน่วย และยอมให้บันทึกรวมอยู่ในสูตรการผลิต

  โดยสามารถเลือกดำเนินการได้ 2 วิธี คือ

  1. การขออนุมัติส่งออกไปต่างประเทศ
  2. การขออนุมัติชำระภาษีอากรส่วนสูญเสีย
- <u>ส่วนสูญเสียนอกสูตร</u> คือ ส่วนสูญเสียที่ไม่สามารถคาดการณ์ปริมาณที่เกิดขึ้นระหว่างการผลิตได้ รวมถึงวัตถุดิบที่ยังไม่ผ่านหรือเหลือจากกระบวนการผลิต หรือชิ้นส่วน / ผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้คุณภาพ และไม่บันทึกรวมอยู่ในสูตรการผลิต

  โดยสามารถเลือกดำเนินการได้ 3 วิธี คือ

  1. <u>การขออนุมัติทำลายส่วนสูญเสีย</u>
     - ต้องให้บริษัทตัวแทนที่ได้รับอนุญาตจากสำนักงาน (Third Party) ไปตรวจสอบ และออกใบรับรองให้กับผู้ที่ได้รับการส่งเสริมเพื่อยื่นเรื่องกับสำนักงานต่อไป
     - กรณีที่ทำลายแล้วเศษซากมีมูลค่าเชิงพาณิชย์ จะต้องชำระภาษีตามสภาพเศษก่อนจำหน่าย
  2. <u>การขออนุญาตส่งส่วนสูญเสียไปต่างประเทศ</u>
  3. <u>การขออนุมัติบริจาคส่วนสูญเสีย</u>
     - ต้องบริจาคให้แก่ส่วนราชการ องค์การของรัฐบาล หรือองค์การสาธารณกุศลที่สำนักงานเห็นชอบ

     * การปฏิบัติเรื่องส่วนสูญเสีย (นอกสูตร) หากดำเนินการตามวิธีปฏิบัติที่สำนักงานกำหนดแล้ว จะต้องนำเอกสารและหลักฐานมายื่นขอตัดบัญชี (ตามกรณีที่เลือก) เพื่อให้สำนักงานอนุมัติก่อน จึงจะสามารถติดต่อสมาคมสโมสรนักลงทุน (IC.) เพื่อตัดบัญชีวัตถุดิบผ่านระบบ RMTS Online ต่อไปได้ *

9. การชำระภาษีวัตถุดิบคงเหลือ หรือวัตถุดิบที่ไม่ได้ผลิตเพื่อส่งออก

มี 2 กรณี ได้แก่

1. ชำระภาษีตามสภาพวัตถุดิบ ณ วันนำเข้า
   - จัดทำเอกสารโดยระบุเลขที่ Invoice เลขที่หนังสือสั่งปล่อย เลขที่ใบขนขาเข้า และรายการวัตถุดิบในใบขนขาเข้าที่จะยื่นขอชำระภาษีอากร
   - ยื่นขอชำระภาษีอากรตามท่าที่สั่งปล่อยในใบขนสินค้าขาเข้า
2. ชำระภาษีตามสภาพผลิตภัณฑ์
   - ต้องยื่นขออนุญาตก่อนจำหน่ายผลิตภัณฑ์
   - อนุญาตให้ชำระภาษีผลิตภัณฑ์ได้ไม่เกิน 20% ของมูลค่าการจำหน่ายทั้งสิ้น
   - จัดทำเอกสารราคาสินค้าหน้าโรงงาน ประกอบด้วย
     1. รายละเอียดบริษัทที่ได้รับการส่งเสริม
     2. บริษัทผู้ซื้อและเลขทะเบียนผู้เสียภาษีมูลค่าเพิ่ม
     3. รายละเอียดและราคาสินค้าหน้าโรงงาน
     4. ข้อมูลการจำหน่าย (มูลค่าการส่งออก – ขายในประเทศ)

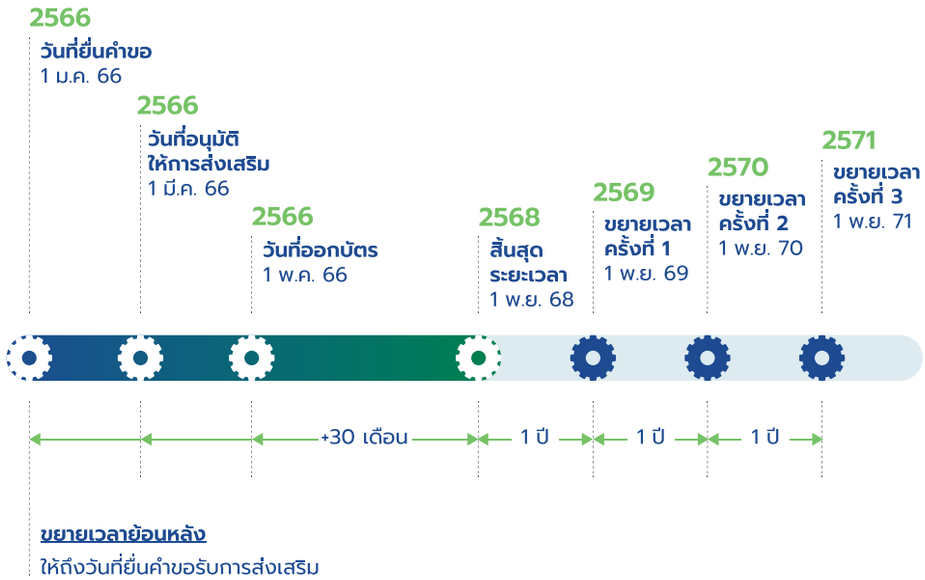
10. การขอนำวัตถุดิบ ส่วนสูญเสีย หรือผลิตภัณฑ์ไปเก็บนอกสถานที่

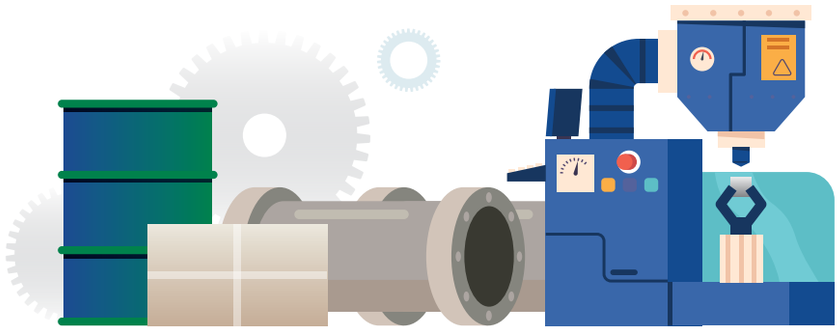
- ต้องยื่นขออนุญาต และได้รับอนุมัติจากสำนักงานก่อน

*** กรณีไม่สามารถใช้งานผ่านระบบ RMTS Online สามารถยื่นเป็นเอกสารกับสำนักงานได้ ***

การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร

- กำหนดระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร 30 เดือน นับแต่วันออกบัตรส่งเสริม
- กรณีนำเข้าเครื่องจักรไม่ทันกำหนด จะอนุมัติให้ขยายเวลาครั้งละไม่เกิน 1 ปี ไม่เกิน 3 ครั้ง
  *ยกเว้น โครงการที่ได้รับการส่งเสริมตามประเภทกิจการที่คณะกรรมการกำหนดเวลานำเข้าเครื่องจักรเป็นกรณีพิเศษ หรือเป็นโครงการที่ไม่อนุญาตให้ขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร
- กรณีมีการนำเข้าเครื่องจักรมาก่อนวันที่อนุมัติให้การส่งเสริม จะอนุมัติให้ขยายเวลาย้อนหลังได้ไม่เกินวันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริม

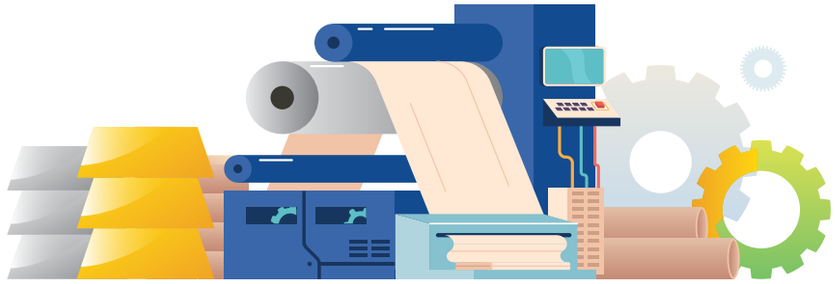


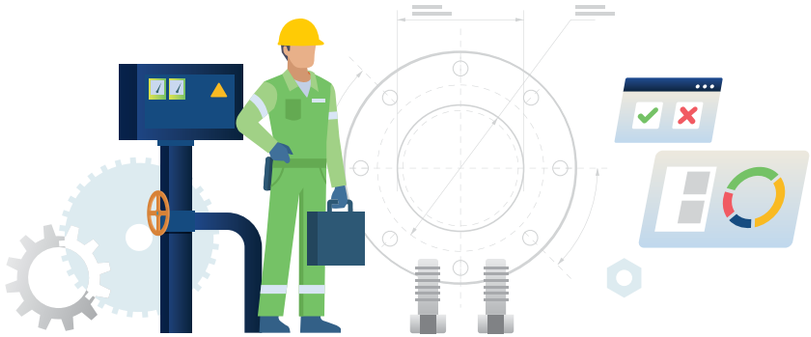


การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ

- สามารถยื่นขอขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบได้ก่อนสิ้นสุดสิทธิฯ ไม่เกิน 3 เดือน และหลังสิ้นสุดสิทธิฯ ไปแล้วไม่เกิน 6 เดือน ผ่านระบบขยายเวลามาตรา 36 (Online)
- ต้องตัดบัญชีใบขนขาออกคงค้างเกิน 1 ปี ให้เสร็จภายใน 6 เดือนนับจากวันที่ยื่นขอขยายเวลา
- อนุมัติให้ขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบครั้งละไม่เกิน 2 ปี
- กรณีสิ้นสุดสิทธิ หรือไม่ประสงค์ขยายเวลาแล้ว วัตถุดิบที่ใช้สิทธิฯ นำเข้ามาจะต้องผลิตและส่งออกภายใน 2 ปี นับจากวันสิ้นสุดสิทธิ และต้องนำหลักฐานการส่งออกมาตัดบัญชีวัตถุดิบให้เสร็จ หากไม่ดำเนินการภายในกำหนดจะต้องชำระภาษีอากรสำหรับวัตถุดิบคงเหลือ







ข้อควรระวังในการใช้สิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักร

1. ต้องเป็นเครื่องจักรที่ไม่มีผลิตหรือประกอบได้ในไทย หากเป็น NEGATIVE LIST ต้องระบุชื่อรุ่น (MODEL) ให้ชัดเจนในการขอบัญชีเครื่องจักร
2. ตรวจสอบหน่วยเครื่องจักร (ตามรหัสสถิติกรมศุลกากร) ก่อนขออนุมัติบัญชีและก่อนนำเข้า
3. ชื่อเครื่องจักร และ หน่วยเครื่องจักรที่ได้รับอนุมัติ ต้องตรงกับใบขนขาเข้า และ INVOICE
4. การเพิ่มจำนวนเครื่องจักร หากกระทบกำลังผลิตให้แก้ไขกำลังผลิตก่อน จึงเพิ่มจำนวนได้
5. ใช้ชื่อภาษาอังกฤษ โดยชื่อที่ใช้ต้องสอดคล้องกับรายละเอียดการทำงาน และหลีกเลี่ยงชื่อที่ไม่ชัดเจน เช่น ACCESSORY FOR... / SPARE PART FOR... เป็นต้น

ข้อควรระวังในการใช้สิทธิและประโยชน์ด้านวัตถุดิบ

1. การซื้อวัตถุดิบจากผู้ใช้สิทธิฯ ตามมาตรา 36 ผู้ส่งออกต้องมีการโอนสิทธิในการตัดบัญชีให้ผู้ขาย (Vendor) ด้วย
2. วัตถุดิบบางรายการอาจมีเงื่อนไขหรือข้อกำหนดของหน่วยงานอื่น ผู้ได้รับการส่งเสริมต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย
3. การระบุข้อมูลในใบขนสินค้าทั้งขาเข้าและขาออก ต้องเป็นไปตามที่สำนักงานและกรมศุลกากรกำหนด
4. หากไม่มีการเคลื่อนไหวตัดบัญชีวัตถุดิบในบัญชีใดบัญชีหนึ่งเกิน 4 เดือน สำนักงานจะระงับการสั่งปล่อยวัตถุดิบทุกโครงการไว้ชั่วคราว จนกว่าจะมีการตัดบัญชี หรือชี้แจงสาเหตุมาที่สำนักงาน
5. กรณีที่ต้องการใช้สิทธิฯ ต่อเนื่อง จะต้องทำเรื่องขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ



บริการของบีโอไอ

บริการนัดหมาย
เพื่อขอรับคำปรึกษา BOI

E-booking
booking.boi.go.th

ข้อมูล OSOS

One Start One Stop OSOS Investment Center
osos.boi.go.th

บริการอื่น ๆ ของบีโอไอ

บริการให้คำแนะนำและฝึกอบรม
แก่นักลงทุนไทยที่จะไปลงทุน
ในต่างประเทศ

บริการข้อมูลด้านการลงทุน
ในต่างประเทศ

บริการเชื่อมโยงและจัดหา
ผู้ผลิตชิ้นส่วนในประเทศ

บริการจัดหาผู้ร่วมทุน

BUILD
thaienterprisedev@boi.go.th
build.boi.go.th

SOURCING & JOINT VENTURE
sourcing@boi.go.th

บริการให้คำปรึกษาด้านการใช้งานระบบ eMT Online
และ RMTS Online
สมาคมสโมสรนักลงทุน Investor Club Association

ติดต่อ สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

สำนักงานใหญ่

ศูนย์บริการลงทุน
555 ถนนวิภาวดีรังสิต เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
โทร. 0 2553 8111
Email : head@boi.go.th

สำนักงานในภูมิภาค

ศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคที่ 1 เชียงใหม่
90 ห้อง 108-110 อาคารแอร์พอร์ต บิซิเนส พาร์ก
ถนนมหิดล ตำบลหายยา อำเภอเมืองเชียงใหม่
จังหวัดเชียงใหม่ 50100
โทร. 0 5329 4100
Email : chmai@boi.go.th

ศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคที่ 2 นครราชสีมา
2112/22 ถนนมิตรภาพ อำเภอเมืองนครราชสีมา
จังหวัดนครราชสีมา 30000
โทร. 0 4438 4200-11
Email : korat@boi.go.th

ศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคที่ 3 ขอนแก่น
177/54 หมู่ 17 ถนนมิตรภาพ ตำบลในเมือง
อำเภอเมืองขอนแก่น จังหวัดขอนแก่น 40000
โทร. 0 4327 1300-2
Email : khonkaen@boi.go.th

ศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคที่ 4 ชลบุรี
46 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท
ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
โทร. 0 3840 4900
Email : chonburi@boi.go.th

ศูนย์ประสานการบริการด้านการลงทุน
อาคารวัน แบงค็อก ชั้น 7 โซน PARADE
1877 ถนนพระรามที่ 4 แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน
กรุงเทพฯ 10330
โทร. 0 2209 1100
Email : osos@boi.go.th

ศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคที่ 5 สงขลา
อาคารไชยยงค์ 7-15 ถนนจุติอุทิศ 1 อำเภอหาดใหญ่
จังหวัดสงขลา 90110
โทร. 0 7458 4500
โทรสาร : 0 7458 4599
Email : songkhla@boi.go.th

ศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคที่ 6 สุราษฎร์ธานี
49/21-22 ถนนศรีวิชัย ตำบลมะขามเตี้ย อำเภอเมือง
สุราษฎร์ธานี จังหวัดสุราษฎร์ธานี 84000
โทร. 0 7740 4600
โทรสาร : 0 7740 4699
Email : surat@boi.go.th

ศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคที่ 7 พิษณุโลก
59/15 อาคารไทยศิวารัตน์ ชั้น 3 ถนนบรมไตรโลกนารถ 2
ตำบลในเมือง อำเภอเมืองพิษณุโลก จังหวัดพิษณุโลก
65000
โทร. 0 5524 8111
โทรสาร : 0 5524 8777
Email : phitsanulok@boi.go.th



คู่มือการขอรับการส่งเสริมการลงทุน