

THE MOST IMPORTANT DIGITAL INDUSTRIAL SUBCONTRACTING AND BUSINESS MATCHING, CONFERENCES AND WEBINARS EVENT

งานแสดงชิ้นส่วนอุตสาหกรรมการผลิตเพื่อการจัดซื้อชิ้นส่วนอุตสาหกรรมและจับคู่ธุรกิจบนแพลตฟอร์มออนไลน์ครั้งสำคัญ

SUBCON THAILAND

 VIRTUAL EDITION

การใช้สิทธิประโยชน์ด้านเครื่องจักร
สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

www.subconthailand.com/VE

Co-organised by:



informa markets





1. สิทธิประโยชน์
2. คำจำกัดความ
3. เงื่อนไขการใช้สิทธิประโยชน์
4. การจัดทำบัญชีเครื่องจักร
5. เงื่อนไขที่ต้องดำเนินการ



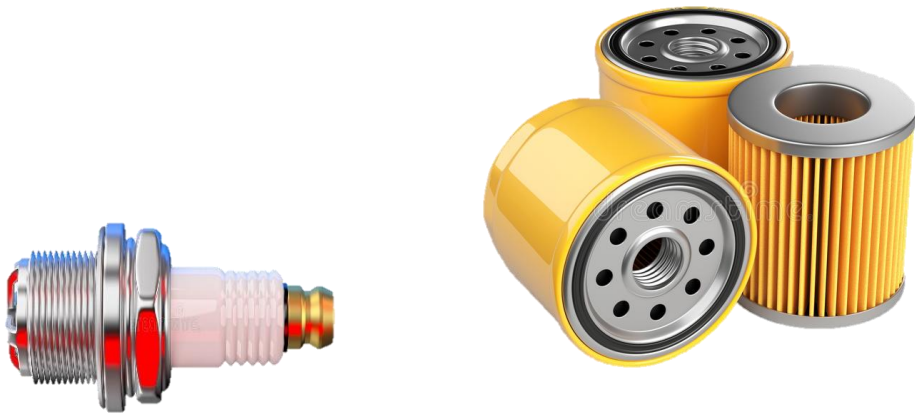
มาตรา 28 ผู้ได้รับการส่งเสริมจะได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร ตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติ แต่เครื่องจักรนั้น ต้องไม่เป็นเครื่องจักรที่ผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกันกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาให้ได้

เครื่องจักร หมายความว่า เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในกิจการ
ที่ได้รับการส่งเสริม และ เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการ
ก่อสร้างโรงงาน ซึ่งรวมถึง ส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ
เครื่องใช้ และ โครงโรงงานสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงาน



ส่วนประกอบ (Part and Component)

หมายถึง ชิ้นส่วนต่าง ๆ รวมทั้งอะไหล่ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นเครื่องจักรซึ่งหากแยกชิ้นส่วนหนึ่งส่วนใดออกจากกันแล้ว จะทำให้เครื่องจักรดังกล่าวไม่สามารถทำงานได้



Spark Plug



Fan Motor



Break Disc



Cylinder Head

อุปกรณ์ (Accessory)

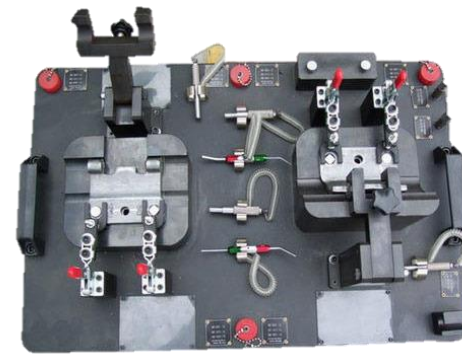
หมายถึง ชิ้นส่วนที่นำมาประกอบกับเครื่องจักรเพื่อให้ทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ หากขาดอุปกรณ์แล้วเครื่องจักรยังทำงานได้แต่ไม่เป็นไปตามวัตถุประสงค์ ทั้งนี้รวมถึงแม่พิมพ์และอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์หรือต้นแบบ (Master Mould) แม่แบบและอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jig and Fixture) ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีการผลิตจำนวนมาก



Mold of plastics case



Stainless Steel Drill Bit



Assembly Fixture

ประกาศสำนักงานที่ ป.1 / 2546

เครื่องมือ (Tool) หมายถึง ของที่ใช้งานโดยอิสระหรือของที่ใช้งานร่วมกับเครื่องจักร



ประกาศสำนักงานที่ ป.1 / 2546

เครื่องมือใช้ (Implement) หมายถึง ของที่ใช้สนับสนุนกรรมวิธีการผลิตเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ



ESD Wrist Strap



Electronics Ear Plugs



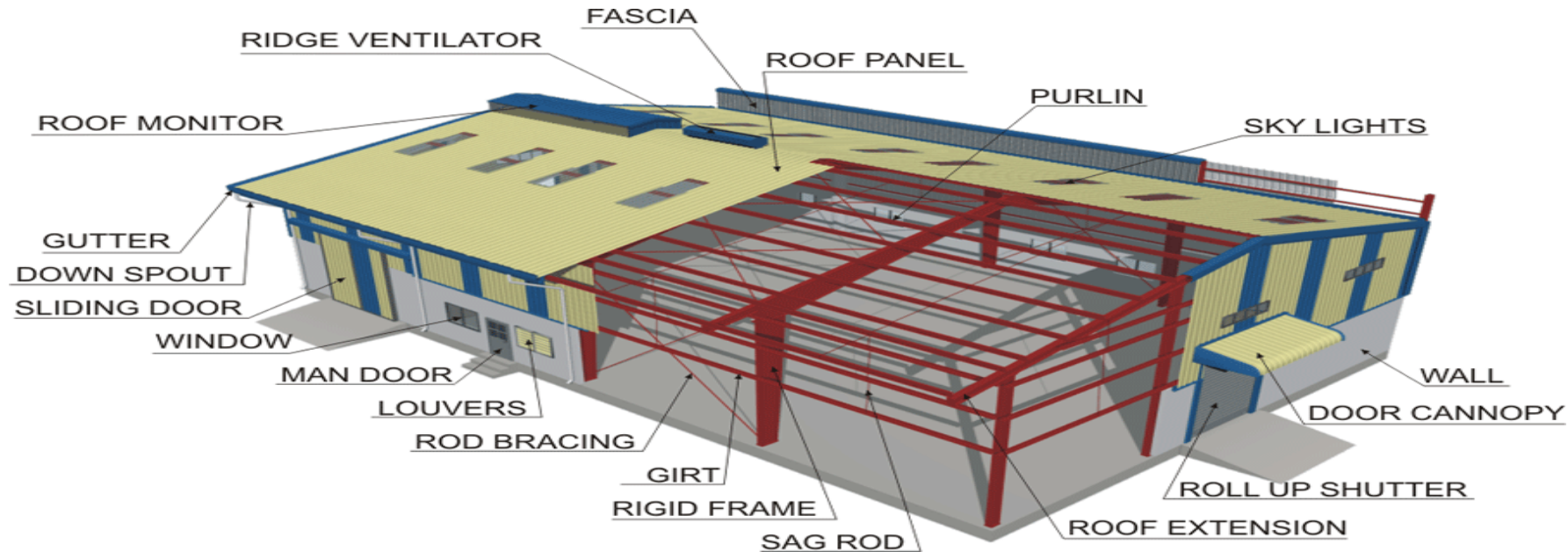
Laser Projection
Glasses



Cleanroom Suit Class100

ประกาศสำนักงานที่ ป.1 / 2546

โครงโรงงานสำเร็จรูป (Pre-Fabricated Factory Structure) หมายถึง โครงโรงงานสำเร็จรูป ซึ่งสามารถถอดออกได้ เพื่อนำมาติดตั้งหรือประกอบเป็นโรงงาน

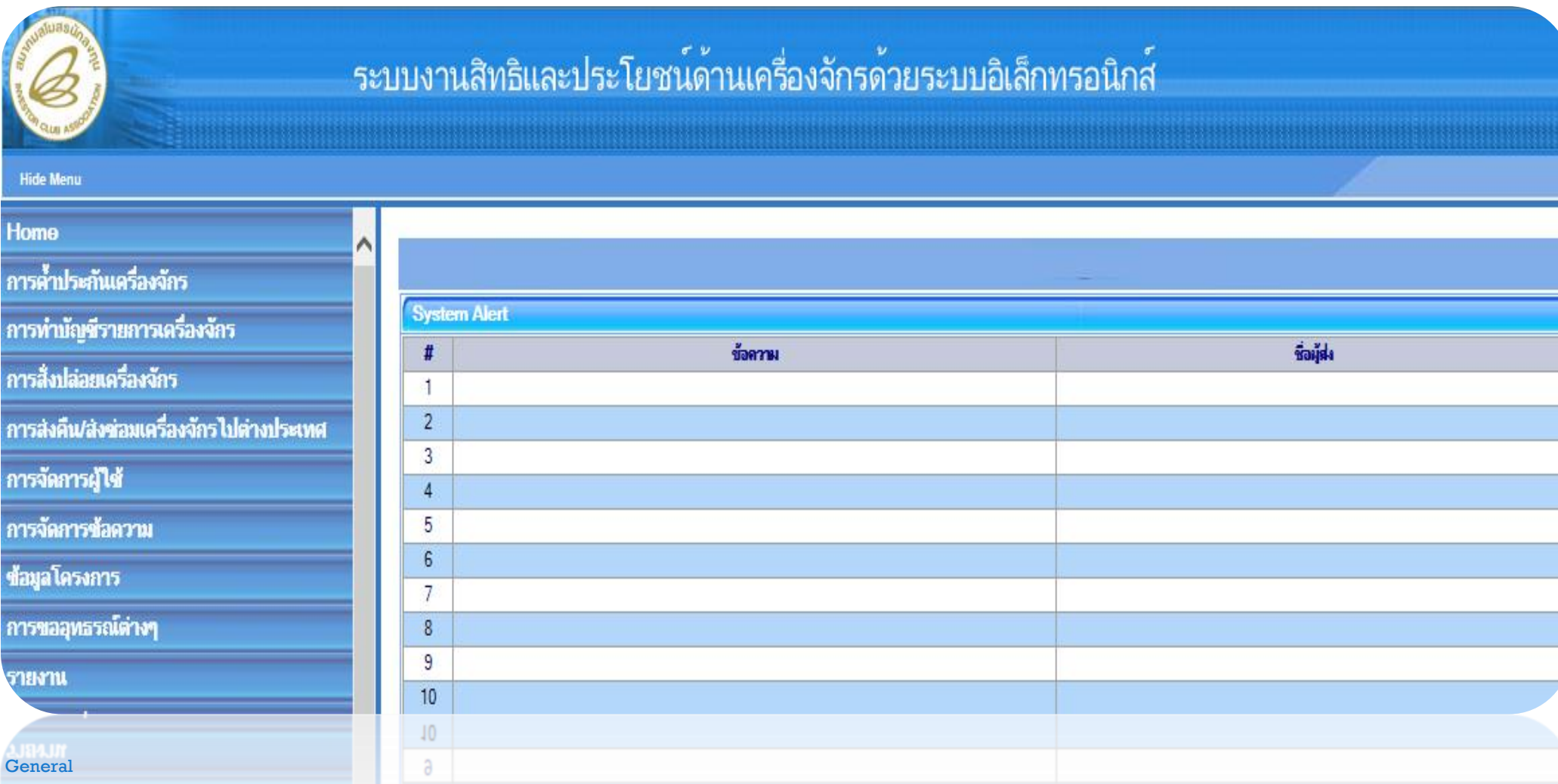


ประกาศสำนักงานที่ ป.1 / 2546

- เป็นการอนุมัติก่อนนำเข้า
- นำเข้าภายในเวลาที่กำหนด
- เป็นเครื่องจักรที่ไม่สามารถผลิตได้ในประเทศ
- อนุมัติตามการใช้งานจริง

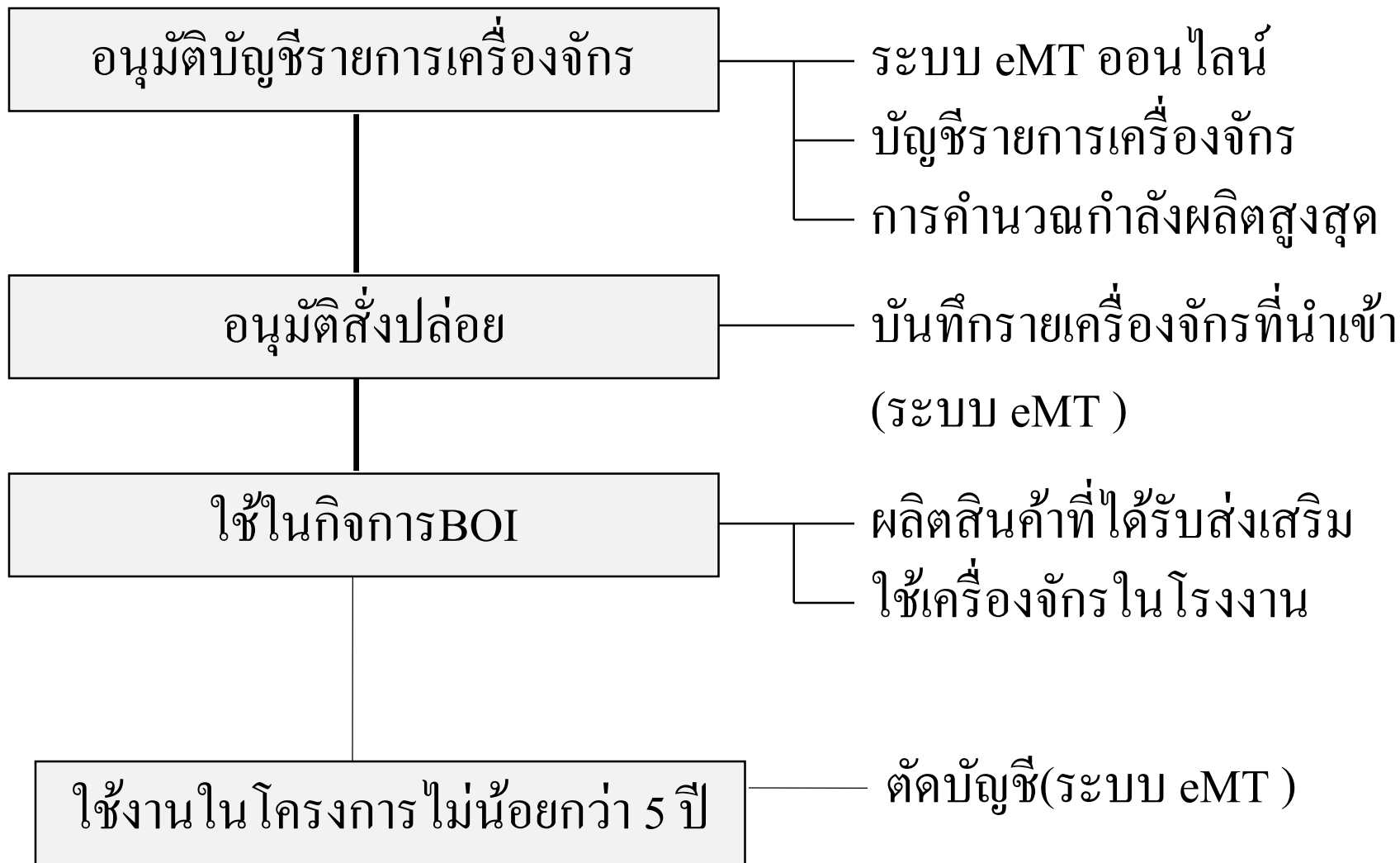
- ใช้ในโครงการที่ได้รับอนุมัติให้การส่งเสริม
- ใช้งานไม่น้อยกว่า 5 ปี นับแต่วันนำเข้า
- ใช้ในสถานประกอบการที่ได้รับการส่งเสริม
- เป็นผู้ใช้เครื่องจักรที่ได้ใช้สิทธิยกเว้นอากรขาเข้า

ระบบอิเล็กทรอนิกส์สำหรับงานสิทธิและประโยชน์ ด้านเครื่องจักร (eMT Online)



The screenshot shows the eMT Online system interface. At the top, there is a header with the text "ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์" (Electronic System for Work Rights and Benefits in the Machinery Sector). Below the header, there is a "Hide Menu" button. On the left side, there is a vertical menu with the following items: Home, การค้าประกันเครื่องจักร, การทำบัญชีรายการเครื่องจักร, การส่งปล่อยเครื่องจักร, การส่งคืน/ส่งซ่อมเครื่องจักรไปต่างประเทศ, การจัดการผู้เช่า, การจัดการข้อความ, ข้อมูลโครงการ, การขออุทธรณ์ต่างๆ, and รายงาน. The main content area on the right displays a "System Alert" table with the following structure:

#	ข้อความ	ชื่อผู้ส่ง
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
10		
8		



**1.จะต้องเป็นเครื่องจักรที่ไม่มีผลิตหรือประกอบได้ใน
ราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกับชนิดที่ผลิตใน
ต่างประเทศ และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาใช้ได้**

พิจารณาจาก Negative List ป.2/2556

ลำดับ	ชื่อเครื่องจักร (อังกฤษ)	ชื่อเครื่องจักร (ไทย)	Specification
1	GENERATOR	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ขนาดไม่เกิน 240 กิโลวัตต์
2	MICROSCOPES	กล้องจุลทรรศน์	กำลังขยาย 100X 200X 600X
3	GEAR MOTOR	มอเตอร์ เกียร์	Induction type, 300 w -1000 w
4	UPS	ยูพีเอส	Uninterruptible power supply , 10-30 minutes time

2.จะต้องเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรงที่ใช้ในโครงการที่ได้รับส่งเสริมโดยเริ่มตั้งแต่ การออกแบบผลิตภัณฑ์ การผลิตผลิตภัณฑ์ การตรวจสอบคุณภาพ และการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ ตลอดจนการขนส่งผลิตภัณฑ์ขึ้นยานพาหนะ โดยพิจารณาตามการ**ติดตั้งใช้จริง** เท่านั้น



3. เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรง แต่มีความจำเป็นต้องใช้ในกิจการ เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างโรงงาน การติดต่อสื่อสาร การประหยัดพลังงาน การซ่อมบำรุง การให้ความปลอดภัยแก่พนักงาน และการรักษาความปลอดภัยภายในโรงงาน เป็นต้นให้ถือว่าเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อยู่ในข่ายได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า โดยพิจารณาตามการใช้จริงเท่านั้น



4. ส่วนประกอบและอุปกรณ์ของเครื่องจักร เช่น น็อต สกรู สายไฟฟ้า ภายในเครื่องที่มีลักษณะการซื้อขายเครื่องจักรครบชุด และไม่สามารถแยกออกจากกันได้ ให้ได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า ได้เช่นเดียวกับตัวเครื่องจักร



5.อะไหล่ของเครื่องจักร จะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษี
อากร สำหรับอะไหล่ของเครื่องจักรที่นำเข้า**ภายในระยะเวลาที่กำหนด**
ในบัตรส่งเสริม ไม่ว่าจะนำเข้ามาพร้อมกับเครื่องจักรหรือไม่ก็ตามและ
จะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากรสำหรับเครื่องจักรที่
นำเข้ามาทดแทนเครื่องจักรเดิมได้ด้วย

WB-SP3042 Accessories



Specification



Teaching CD



High Temperature
sealing strip



High Temperature
silicone tube



Vacuum filter cartridge



High Temperature
silicone film



3 PCS Silicone Fixture
(11oz Mug)



High Temperature Gloves

ต้องได้รับอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรเก่าในโครงการ

อายุของเครื่องจักรไม่เกิน 10 ปีนับจากปีผลิตถึงปีที่น่าเข้า พร้อมแนบใบรับรองโดยมีรายละเอียดดังนี้

- สถานภาพของการปรับปรุงซ่อมแซมหรือผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่ (Re-Conditioned Status or Residual Life Evaluation Results)
- ปีที่ผลิต (Year of Manufacture)
- ผลของการทดสอบเดินเครื่อง (Test Run Result)
- รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานความปลอดภัย (Emission and Safety Report)
- รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ที่ทำการตรวจสอบ (Inspection Report, Date and Place of Inspection)



ตามประกาศสำนักงานที่ ป.2 /2546

CERTIFICATE NO. : 4026/2014

DATE: 13 MARCH 2014

INSPECTION CERTIFICATE

CONSIGNEE : BOI

DESCRIPTION :	1. USED CNC LATHE MACHINE WITH ACC	2	UNTS
	2. USED FILLET ROLLING M/C WITH ACC	1	UNT
	3. USED GRINDING MACHINE WITH ACC	1	UNT
	4. USED PRESS MACHINE WITH ACC	1	UNT
	5. USED INJECTION MOLDING M/C WITH ACC.	2	UNTS
	6. USED GRINDING MACHINE	1	UNT
	7. USED DYNAMIC BALANCING MACHINE	1	UNT
	8. USED PART RECEIVER	1	UNT
	9. USED SERVO PRESS	1	UNT
	10. USED COORDINATE MEASURING MACHINE	1	UNT

TOTAL QUANTITY : 12 UNTS

PACKING : UNPACKED, ALL MACHINES WERE OPEARTED IN FACTORY

COUNTRY OF ORIGIN : JAPAN, CHINA

PLACE OF INSPECTION : BOI

2 MOO 8, PHAHOLYOTHIN ROAD, KM.14 TAMBON NIKHOMSANGTON-ENG,
AMPHOE MUANG, LOPBURI 15000, THAILAND

DATE OF INSPECTION : 11 MARCH 2014

Upon instruction received from BOI

who has mandated Cotecna Inspection (Thailand) Co., Ltd. to attend an inspection for the purpose of inspection for the above mentioned machines.

We have proceeded to such inspection at time and place as here above mentioned; and we declare the following

Operation Condition

All system has been witnessed during the test drive after installation and maintenance program and found normal and suitable. The processing of its machine is as attached APPENDIX details.

Emission and Safety

At the time of inspection these machines were not caused and pollution to the environment. The subject machines were found to be satisfactory on environmental safety and non-emission result.

MACHINERIES / EQUIPMENT	DETAILS OF MACHINES					
	MODEL	MANUFACTURER	SERIAL NO.	QTY.	UNIT	MFG.
1. USED CNC LATHE MACHINE WITH ACC	J-WAVE	TAKAMAZ	970501	1	UNT	2008
	J-WAVE	TAKAMAZ	970503	1	UNT	2008
2. USED FILLET ROLLING M/C WITH ACC	AE07-187	RICOH	0002	1	UNT	2008
3. USED GRINDING MACHINE WITH ACC	MD-450-RDP-RCNC-ANGL	MICRON	6094	1	UNT	2009
4. USED PRESS MACHINE WITH ACC	HYP505S	J.A.M	40193	1	UNT	2004
5. USED INJECTION MOLDING M/C WITH ACC.	CND15V	NIIGATA	90375V	1	UNT	1988
	CND15V	NIIGATA	90376V	1	UNT	1988
6. USED GRINDING MACHINE	G18-II SB	TSUGAMI	1122	1	UNT	2012
7. USED DYNAMIC BALANCING MACHINE	BM-6141LN	-	39B-1110	1	UNT	2007
8. USED PART RECEIVER	PYT-008	-	008	1	UNT	2012
9. USED SERVO PRESS	JP-504M	JANOME	10-05N0159	1	UNT	2010
10. USED COORDINATE MEASURING MACHINE	CRYSTA-APEX C544	MITUTOYO	30761111	1	UNT	2008
GRAND TOTAL				12	UNTS	

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	ให้นับเป็น Cap วงเงิน (กรณีได้ ม.31)	ยกเว้นอากรขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	✗	จะต้องยื่นใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร ณ วันที่ยื่นบัญชีรายการเครื่องจักร
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	✗	✗	

2) กรณีย้ายฐานการผลิต

สภาพเครื่องจักร	ให้ใช้	ให้นับเป็น Cap วงเงิน (กรณีได้ ม.31)	ยกเว้นอากรขาเข้า	เงื่อนไข
ใหม่	✓	✓	✓	
เครื่องจักรใช้แล้วไม่เกิน 5 ปี	✓	✓	✗	จะต้องยื่นใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร ณ วันที่ยื่นคำขอรับการส่งเสริมและวันที่ยื่นบัญชีรายการเครื่องจักร
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 5 ปี แต่ไม่เกิน 10 ปี	✓	✓ (ให้นับเป็น Cap วงเงินได้ร้อยละ 50 ของมูลค่าเครื่องจักรตามบัญชี)	✗	
เครื่องจักรใช้แล้วเกิน 10 ปี	✓	✗	✗	

1. บัญชีรายการเครื่องจักรทั่วไป หมายถึง บัญชีเครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิตตามที่ได้รับอนุมัติ
2. บัญชีรายการอะไหล่ หมายถึง อะไหล่ที่นำเข้ามาทดแทนส่วนที่เสียหายของเครื่องจักร
3. บัญชีรายการแม่พิมพ์ หมายถึง แม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด รวมถึงอะไหล่ของแม่พิมพ์ อุปกรณ์จับยึด
4. บัญชีซื้อรอง หมายถึง ชื่อของเครื่องจักรที่นำเข้ากรณีที่ไม่ตรงกับบัญชีที่ได้รับอนุมัติ

ตามประกาศ สนง. ที่ ป.4/2556

1. บัญชีรายการเครื่องจักรทั่วไป ระบุปริมาณนำเข้า (30 วันทำการ)
2. บัญชีรายการอะไหล่ ไม่ต้องระบุปริมาณนำเข้า (1 วันทำการ)
3. บัญชีแม่พิมพ์ ไม่ต้องระบุปริมาณนำเข้า (1 วันทำการ)

ชื่อเครื่องจักรที่นำเข้า ต้องตรงกับชื่อที่ได้รับอนุมัติตามบัญชีเครื่องจักร
หากชื่อเครื่องจักรที่นำเข้าไม่ตรงกับชื่อที่ได้รับอนุมัติตามบัญชีต้องขอเพิ่ม
ชื่อรอง



หลีกเลี่ยงรายการเครื่องจักรที่ลงท้ายด้วย หรือคำที่ไม่ชัดเจน

- Line
- System
- Kit
- Tooling
- Accessory for
- Spare part for.....

หลีกเลี่ยงรายการเครื่องจักรที่ลงท้ายด้วย หรือคำที่ไม่ชัดเจน



- หน่วยของเครื่องจักรที่นำเข้า
 - กรณี เครื่องจักร ให้ใช้หน่วย unit
 - กรณี อะไหล่ ให้ใช้หน่วย piece
 - กรณี แม่พิมพ์ ให้ใช้หน่วย unit
- ชื่อเครื่องจักร/ชื่ออะไหล่/ชื่อแม่พิมพ์ ควรสัมพันธ์กับรายละเอียด
- กำลังผลิตที่กรอกใน “ช่องกำลังผลิตรวม” ไม่ควรเกินกว่ากำลังผลิตในบัตร

1. กรรมวิธีการผลิต ตามหนังสือแจ้งมติ
2. ชื่อเครื่องจักร (Eng. Common name ไม่เกิน 512 ตัวอักษร), จำนวน, หน่วย
3. รายละเอียดเครื่องจักร อธิบายลักษณะการใช้งานของเครื่องจักร/คุณสมบัติ
4. ในโครงการต้องมีการระบุในบัตรส่งเสริมอนุญาตให้ใช้เครื่องจักรได้แล้วได้
 - **Used+M/C+Year of Manufacture +Serial no.**
 - **ต้องมีใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร แบบประกอบการพิจารณาเสมอ**
 - **ยกเว้น Mold ,Die ,Jig ,Fixture and Pattern ไม่ต้องใช้ใบ Certificate**
5. เป็นเครื่องจักรหลัก วิธีการคำนวณกำลังการผลิต / อธิบายว่านำไปติดตั้งใช้จริงอย่างไร /ชี้แจงจำนวน
6. เป็น **NEGATIVE LIST(ป.2 / 2556)** หรือจัดหาได้ในประเทศ+รูปถ่าย/โปรแชร์ +ชี้แจง

SPECIFICATION

เครื่องจักรหลัก หมายถึง เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตสินค้าตามขั้นตอน การผลิตที่ได้รับอนุมัติ ซึ่งหากขาดเครื่องจักรดังกล่าว แล้วจะไม่สามารถผลิต สินค้าตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ ได้

CYCLE TIME หมายถึง เวลาที่พนักงานใช้ในการดำเนินการผลิตตามที่แต่ละคนรับผิดชอบในแต่ละรอบการทำงาน โดยพนักงานหนึ่งคนอาจจะรับผิดชอบงานเพียงงานเดียว หรือ หลายงานก็ได้ ซึ่งจะเริ่มนับตั้งแต่จุดเริ่มต้นของงานนั้น จนถึงเวลาที่กลับมาตั้งต้นเพื่อจะเริ่มทำการผลิตในรอบต่อไป





ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Electronic Machine Tracking
<http://www.ic.or.th>

Hide Menu

Logout

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ระดับ

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

ข้อมูลโครงการ

ระบบสิทธิ eMT

ยกเลิกระบบสิทธิ eMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายงาน

รายละเอียดของโครงการ

หมายเลขบัตรส่งเสริม	62-0142-1-00-1-0	หมายเลขประจำตัวผู้เสียภาษี	0107537000564
เลขทะเบียนบริษัท	0107537000564	ชื่อบริษัทภาษาไทย	บริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)
ชื่อบริษัทภาษาอังกฤษ	TPI POLENE PUBLIC COMPANY LIM	ประเภทกิจการ	6.4 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี
หมายเลขโครงการ	E610720	วันที่ยื่นขอโครงการ	10/10/2561
วันที่อนุมัติโครงการ	25/12/2561	วันที่ออกบัตรส่งเสริม	12/02/2562
วันที่ตอบรับมติ	24/01/2562	วันที่เปิดดำเนินการ	

ผลิตภัณฑ์
ขั้นตอนการผลิต
เครื่องจักร
อะไหล่
แม่พิมพ์
กำลังการผลิต

#	ชื่อผลิตภัณฑ์ตามบัตรส่งเสริม	รหัสผลิตภัณฑ์ eMT	กำลังผลิต 1	หน่วยกำลังผลิต 1	กำลังผลิต 2	หน่วยกำลังผลิต 2	ชื่อมาตราที่ได้รับ
1	High Performance Ethlene Vinyl Acetate Copolymer (High Performance EVA)	71190	60000	ตัน	0		มาตรา 28

ย้อนกลับ
กลับสู่หน้าจอหลัก

Activate Windows

Go to Settings to activate Windows.

ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Electronic Machine Tra

Hide Menu ขออนุมัติเพิ่มรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)

ขั้นตอนการผลิต

#	หมายเลขขั้นตอนการผลิต	ชื่อขั้นตอนการผลิต	รายละเอียดขั้นตอนการผลิต	ประเภทของขั้นตอนการผลิต
			1.นำสารตั้งต้น เช่น eva, viny มาผสมเข้าด้วยกัน	ผลิตภัณฑ์
			2.ฉีดเข้าไปใน reactor โดยควบคุมสภาวะให้เกิดปฏิกิริยา เพื่อให้เกิดเป็น ethylene vinyl acetate copolymer (eva) ชนิด mfi สูง และ va สูง	ผลิตภัณฑ์
			3.ตัดเป็นเม็ดพลาสติกและอบแห้ง	ผลิตภัณฑ์
			4.ตรวจสอบ บรรจุ จำหน่าย	
6				
7				

Activate Windows

Go to Settings to activate Windows



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Electronic Machine Tracking
<http://www.ic.or.th>

Hide Menu
ขออนุมัติทำบัญชีรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)
Logout

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ร

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

ระงับสิทธิ์ oMT

ยกเลิกระงับสิทธิ์ oMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายงาน

ข้อมูลพื้นฐาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลค่า

การย้ายผู้อนุมัติ

เอกสารพิมพ์

การเปลี่ยนสังกัดสำนักงาน

รายการเครื่องจักร			
ชื่อเครื่องจักร	MIXING MACHINE		
รายละเอียด	เครื่องผสมสารเคมี เช่น eva และ vinyl monomer เข้าด้วยกัน		
มาตรา	มาตรา 28	เครื่องจักรหลัก	ใช่
จำนวน	8	หน่วย	Piece or Unit
สถานะเป็นรายการ Negative List หรือไม่	ไม่เป็น		
Negative_List_Attach			
หมายเหตุ Negative List	1 ชม สามารถผสมได้ 150 ตัน ใน 1 ปี ผสมได้ = 1*300*24* 8 =57,600 ตัน		
กำลังการผลิตต่อเครื่อง	7,200	หน่วยกำลังการผลิต	TON
กำลังการผลิตรวม	57,600	สภาพ	ใหม่
ปีเครื่องจักรถูกผลิต (ค.ศ.)		มี BOM หรือไม่	ไม่มี
หมายเลขใบรับรองประสิทธิภาพเครื่องจักร			
ชื่อ File แนบ(Attach ใบรับรอง)			



ระบบงานสิทธิและประโยชน์ด้านเครื่องจักรด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ BOI User

Electronic Machine Tracking
<http://www.sc.or.th>

Hide Menu

ขออนุมัติทำบัญชีรายการเครื่องจักร (หัวหน้าสาย)

Logout

Home

การจัดการผู้ใช้

การกำหนดผู้พิจารณา 3 ร

การลา

กำหนดวันหยุดใน 1 ปี

การจัดการข้อความ

ข้อมูลโครงการ

ระบบสิทธิ eMT

ยกเลิกระบบสิทธิ eMT

ข้อมูลคำร้องที่ดำเนินการแล้ว

รายงาน

ข้อมูลพื้นฐาน

การเปลี่ยนหรือย้ายผู้ดูแลค่า

การย้ายผู้อนุมัติ

เอกสารพิมพ์

การเปลี่ยนสังกัดสำนักงาน

ผลิตภัณฑ์

ขั้นตอนการผลิต

เครื่องจักร

กำลังการผลิต

ทั้งหมด

รายการเครื่องจักรหลัก

#	ชื่อเครื่องจักร	จำนวน	กำลังการผลิตต่อเครื่อง	กำลังการผลิตรวม
1				
2	MIXING MACHINE	8	7200	57600
3	2400-2FF)			
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

แสดงวิธีคำนวณกำลังการผลิต

Mixing Machine

1 ชม สามารถผสมได้ 150 ตัน ใน 1 ปี ผสมได้ =
 $1 * 300 * 24 * 8 = 57,600$ ตัน

เงื่อนไขการดำเนินการที่ต้องขออนุญาต

- ❖ การทำลายเครื่องจักร
- ❖ การใช้เครื่องจักรเพื่อการอื่น
- ❖ การให้บุคคลอื่นใช้เครื่องจักร
- ❖ การส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ

- ❖ การจำหน่ายเครื่องจักร
- ❖ การบริจาคเครื่องจักร
- ❖ การนำเครื่องจักรไป จำนอง เช่าซื้อ เช่าแบบลีสซิง
- ❖ การตัดบัญชีเครื่องจักรที่มีอายุเกิน 5 ปี

- 1.จากการทำลายเครื่องจักร
- 2.จากการส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศกรณีส่งคืน
- 3.จากการจำหน่ายเครื่องจักรโดยมีภาระภาษีอากร
4. จากการบริจาคเครื่องจักร

เป็นการตัดรายการเครื่องจักรและภาระภาษีอากรออกจากบริษัทฯ
และบัญชีการใช้สิทธิของ สทนง. โดยเครื่องจักรไม่ได้อยู่ในโรงงาน

การตัดบัญชีเครื่องจักรที่มีอายุเกิน 5 ปีนับแต่วันนำเข้า

เป็นการตัดภาระภาษีอากรของเครื่องจักรที่ใช้สิทธิตามบัตร
ส่งเสริมออกจากบริษัทฯ โดยเครื่องจักรต้องใช้ในโรงงาน

- 1.บริษัทฯต้องยื่นเรื่องขอมา
- 2.บริษัทฯต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของบัตรส่งเสริม
- 3.บริษัทฯ ต้องได้รับอนุญาตให้เปิดดำเนินการจาก สนง.

แนบหลักฐานการการส่งออกใบขนสินค้าขาออกระบุ **status 04**

» **THANK YOU** «

www.boi.go.th