

(비공식 번역본)

투자위원회 고시
제Sor.5/2564호
포장산업에 대한 투자 촉진 개정사항

투자 촉진 정책과 기준에 관한 2014년 12월 3일자 투자위원회 고시 제2/2557호의 내용에서 기술 개발과 환경 지속 가능성을 모두 고려한 포장산업에 대한 투자를 촉진하기 위해 투자위원회는 불기 2520년(1977년) 투자유치법 제16항에 의거하여, 다음의 내용을 고시하는 바이다.

1. 2014년 12월 3일자 투자위원회 고시 제2/2557호에 첨부된 촉진 활동 항목에서 6.5, 6.7.1, 6.7.4, 6.8, 6.12 및 6.13의 활동들은 폐지하며, 아래의 활동들로 대체하는 것으로 촉진 활동을 수정한다.

활동	조건	인센티브
6.5 같은 프로젝트에서 관련 제품을 포함한 특수 폴리머 또는 특수 화학품의 제조		
6.5.1 같은 프로젝트의 관련 제품을 포함한 특수 폴리머 또는 특수 화학품의 제조	제품의 특성은 위원회가 승인한 기관의 인증을 받거나 국제 표준의 인증을 받아야 한다.	A2
6.5.2 같은 프로젝트의 관련 제품을 포함한 특수 플라스틱 화합물 또는 특수 고무 화합물 제조	제품의 특성은 위원회가 승인한 기관의 인증을 받거나 국제 표준의 인증을 받아야 한다.	A3
6.7 특수성을 지닌 플라스틱 포장재 제조		
6.7.1 다층(multilayer)플라스틱 포장재의 제조		
6.7.1.1공압출(co-extrusion) 공정을 통한 다층(multilayer) 플라스틱 포장재의 제조	1. 공압출(co-extrusion) 공정을 통해 생산된 제품의 경우, 3겹 이상의 플라스틱으로 합쳐져야 한다. 2. 3겹 이하의 플라스틱으로 겹쳐진 공압출(co-extrusion) 공정으로 생산한 제품의 경우, 제품의 특성은 플라스틱 3겹으로 형성되거나 합쳐진 것보다	A3

활동	조건	인센티브
6.7.1.2 라미네이션과 공압출(co-extrusion) 공정이 합쳐졌거나 라미네이션 공정을 통한 다층 플라스틱 포장재 제조 6.7.4 기타 특수성을 지닌 플라스틱 포장재 제조 6.7.4.1 기타 특수성을 지닌 플라스틱 포장재의 제조 6.7.4.2 일반적인 플라스틱 포장재의 제조	우수하거나 그와 동등한 특성을 갖고 있어야 한다. 제품 특성은 위원회가 승인한 기관의 인증을 얻거나 국제 표준의 인증을 받아야 한다. 라미네이션 공정 또는 라미네이션과 공압출(co-extrusion) 공정이 합쳐진 과정을 통해 생산된 제품의 경우, 플라스틱 층이 4겹 이상이어야 한다. 제품의 특성은 위원회에서 승인한 기관에서 인증을 받거나 국제 표준의 인증을 받아야 한다. 1. 플라스틱 성형 공정을 갖추어야 한다. 2. 전자레인지에서 안전하게 사용할 수 있는 것과 같이 특정 용도의 플라스틱 포장재여야 한다. 3. 천연 자원 및 환경부가 규정한 "태국의 플라스틱 폐기물 관리 로드맵"에 따라 축소 또는 제거할 대상의 플라스틱 포장재가 아니어야 한다.	A4 A3 B1
6.8 같은 프로젝트에서 관련된 제품을 포함한 재활용 플라스틱 펠릿의 제조 6.8.1 같은 프로젝트에서 관련 제품을 포함한 버진 플라스틱 펠릿과 동등한 특성을 가진 재활용 플라스틱 펠릿의 제조 6.8.2 같은 프로젝트에서 관련 제품을 포함한 재생 플라스틱 펠릿의 제조	1. 위원회가 승인한 기관에서 인증받은 버진 플라스틱 펠릿과 동등한 특성을 갖추거나 국제표준의 인증을 받아야 한다. 2. 태국 내 플라스틱 스크랩을 원재료로 사용해야 한다. 1. 전체 플라스틱 원료의 70% 이상을 플라스틱 스크랩으로 사용하는 프로젝트여야 한다. (중량 기준)	A2 A4

활동	조건	인센티브
6.12 같은 프로젝트에서 관련 제품을 포함한 펄프 또는 제지의 제조		
6.12.1 같은 프로젝트에서 관련 제품을 포함한 위생 펄프의 제조	ISO 14611(클린룸)의 레벨 5의 인증을 얻거나 Federal Standard 209E Class 100 또는 그 이상, 또는 그에 상응하는 국제 표준을 완전 조업(full operation)일로부터 2년 내에 인증 받아야 한다.	A2
6.12.2 같은 프로젝트에서 관련 제품을 포함한 특수 펄프의 제조	생산 공정 또는 관련 제품은 US-FDA, GMP 또는 Food Grade와 같은 관련 표준을 완전 조업(full operation)일로부터 2년 내에 인증받아야 한다.	A3
6.12.3 같은 프로젝트에서 관련 제품을 포함한 재생 펄프의 제조		
6.12.3.1 연구개발 과정이 있는 같은 프로젝트에서 관련 제품을 포함한 재생 펄프의 제조	1. 연구개발 비용으로 첫 3년 간 매출의 0.5% 이상 또는 1억 바트 이상을 지출해야 한다. 2. 재생 펄프 생산에 태국 국내 종이 스크랩만 사용해야 한다. 3. 같은 프로젝트의 관련 제품 생산일 경우, 전체 원료의 80% 이상을 재생 펄프(자체 생산)를 사용해야 한다. (중량 기준)	A2
6.12.3.2 같은 프로젝트에서 관련 제품을 포함한 재생 펄프 제조	1. 재생 펄프 생산에 태국 국내 종이 스크랩만 사용해야 한다. 2. 같은 프로젝트의 관련 제품 생산일 경우, 전체 원료의 80% 이상을 재생 펄프(자체 생산)를 사용해야 한다. (중량 기준)	A3
	같은 프로젝트의 관련 제품 생산일 경우, 전체 원료의 80% 이상을 재생 펄프(직접 생산했던 제품)를 사용해야 한다. (중량 기준)	A4

활동	조건	인센티브
6.12.4 같은 프로젝트에서 관련 제품을 포함한 친환경 펄프의 제조	다음의 특성 중 하나를 갖춘 제품이어야 한다. 1. 완전 조업(Full operation)일 전에 FSC (Forest Stewardship Council), SFI (Sustainable Forestry Initiative), 탄소발자국 저감 (Footprint Reduction) 등의 친환경과 관련된 국제 표준의 인증을 받아야 한다. 2. 위원회에서 승인한 기관에서 친환경과 관련한 혁신상을 받아야 한다.	A2
6.13 펄프 또는 제지로 제품 제조 6.13.1 위생 펄프 또는 제지로 제품 제조	완전 조업일로부터 2년 내 ISO 14611(클린룸)의 레벨 5 또는 Federal Standard 209 E Class 100 또는 그 이상의 인증을 받거나 이에 상응하는 국제 표준의 인증을 받아야 한다.	A3
6.13.2 바이오 플라스틱으로 코팅된 종이 제품의 제조	생산 공정에 생물 분해성 플라스틱을 사용하여 제품 코팅을 하는 공정이 반드시 포함되어 있어야 한다.	A4
6.13.3 종이 및/또는 고성능 종이 제품의 제조	종이 및/또는 고성능 종이 제품 생산을 하기 위해 하중지지력(load-bearing capacity)을 갖추거나 충격에도 잘 견딜 수 있도록 엔지니어링 설계 공정이 반드시 포함되어 있어야 한다. 제품의 특성은 위원회에서 승인한 기관에서 인증을 받거나 국제표준의 인증을 받아야만 한다.	A3
6.13.4 재생 펄프 또는 종이로 제품 제조	1. 전체 원료에서 재생 펄프를 80% 이상 사용해야만 한다. (중량 기준) 2. 재생지로 제품을 생산하는 위해서는 성형공정이 있어야 한다.	A4
6.13.5 친환경 펄프 또는 종이로 제품 제조	1. 친환경적인 원료를 사용해야만 한다. 2. 친환경 종이로 제품을 제조하기 위해서는 성형공정이 있어야 한다.	A4

2. 2014년 12월 3일자 투자위원회 고시 제2/2557호에 첨부된 Section 6에 다음의 활동들을

추가하며, 추가 활동, 조건 및 인센티브에 관한 내용은 다음과 같다.

활동	조건	인센티브
6.18 스마트 포장 및/또는 부품의 제조		
6.18.1 액티브 패키징 및/또는 부품의 제조	1. 제품 유효기간의 연장 및/또는 포장지 내 제품의 특성 또는 품질을 유지하기 위해 포장지와 포장지 내 제품 간 및/또는 외부 환경과 상호작용을 할 수 있는 특성이 있어야 한다. 2. 항균성 및 탈산소제와 같이 1번에서의 특성을 갖춘 물질을 생산하기 위한 공정이 있어야 한다. 3. 스마트 포장의 경우, 포장 성형 공정이 있어야 한다. 4. 제품 속성은 위원회에서 승인한 기관의 인증을 받거나 국제표준의 인증을 받아야 한다.	A2
6.18.2 인텔리전트 패키징 및/또는 부품의 제조	1. 사용자와의 커뮤니케이션이나 포장에 보여주는 방식으로 제품의 품질을 알려주거나 예상되는 문제를 경고할 수 있는 특성을 가져야 한다. (RFID는 제외) 2. 시간이나 온도에 따라 변하는 잉크나 특수물질과 같이 1번 항목의 특성을 가진 물질을 생산하기 위한 공정이 있어야 한다. 3. 스마트 패키징의 경우, 프로젝트에 포장 성형 공정이 있어야 한다. 4. 제품 속성은 위원회에서 승인한 기관의 인증을 받거나 국제표준의 인증을 받아야 한다.	A2
6.18.3 지능적 특성을 생성하는 물질로 스마트 패키징 및/또는 부품의 제조	프로젝트에는 스마트 패키징 및/또는 부품을 위한 성형 공정이 포함되어야 한다.	A4

이 고시는 2021년 6월 30일부터 시행한다.

고시일 2021년 9월 16일
 빠라웃 짬오차 장군(General Prayut Chan-o-cha)
 (Prayut Chan-o-cha)
 총리
 투자위원회 의장