

เรื่องเครื่องจักรและอุปกรณ์

วิทยากร : นายชาติรี ลิ้มผ่องใส

นักวิชาการส่งเสริมการลงทุนชำนาญการพิเศษ
ผู้อำนวยการการลงทุน 1
สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

เครื่องจักรและอุปกรณ์

- คำจำกัดความของ เครื่องจักร และ อุปกรณ์
- แนวทางการพิจารณาในการนำเข้าเครื่องจักรและ
อุปกรณ์
- ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร
- วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับงานเครื่องจักร



สิทธิประโยชน์เกี่ยวกับเครื่องจักร

- มาตรา 28 ผู้ได้รับการส่งเสริมจะได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร ตามที่คณะกรรมการพิจารณาอนุมัติแต่เครื่องจักรนั้น ต้องไม่เป็นเครื่องจักรที่ผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกันกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณเพียงพอที่จะจัดหามาให้ได้

2

สิทธิประโยชน์เกี่ยวกับเครื่องจักร

- มาตรา 29 เมื่อคณะกรรมการพิจารณาเห็นว่า การให้การส่งเสริมแก่กิจการใดหรือแก่ผู้ได้รับการส่งเสริมรายใด ไม่สมควรให้ได้รับสิทธิและประโยชน์ตามมาตรา 28 คณะกรรมการจะให้การส่งเสริมแก่กิจการนั้น หรือผู้ขอรับส่งเสริมรายนั้น และรายต่อไป โดยได้รับลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเพียงกึ่งหนึ่ง หรือจะไม่ให้ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักรเลยก็ได้

3

คำจำกัดความของเครื่องจักร และ อุปกรณ์

- เครื่องจักร หมายความว่า เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในกิจการที่ได้รับการส่งเสริม และ เครื่องจักรที่จำเป็นต้องใช้ในการก่อสร้างโรงงาน ซึ่งรวมถึง ส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ และ โครงโรงงานสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงาน



4

คำจำกัดความ

1/3

ของ ส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ และ โครงโรงงานสำเร็จรูป

- ส่วนประกอบ (Part and Component)
 - หมายถึง ชิ้นส่วนต่าง ๆ รวมทั้งอะไหล่ ที่ใช้ประกอบขึ้นเป็นเครื่องจักรซึ่งหากแยกชิ้นส่วนหนึ่งส่วนใดออกจากกันแล้ว จะทำให้เครื่องจักรดังกล่าวไม่สามารถทำงานได้



5

คำจำกัดความ

ของ ส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ และ โครงสร้างสำเร็จรูป



- อุปกรณ์ (Accessory)

— หมายถึง ชิ้นส่วนที่นำมาประกอบกับเครื่องจักรเพื่อให้ทำงานได้ตามวัตถุประสงค์ หากขาดอุปกรณ์แล้วเครื่องจักรยังทำงานได้แต่ไม่เป็นไปตามวัตถุประสงค์ ทั้งนี้รวมถึงแม่พิมพ์และอุปกรณ์ที่ทำหน้าที่เสมือนแม่พิมพ์หรือต้นแบบ (Master Mould) แม่แบบและอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน (Jig and Fixture) ที่ใช้สำหรับการทำงานที่มีการผลิตจำนวนมาก

6

คำจำกัดความ

ของ ส่วนประกอบ อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ และ โครงสร้างสำเร็จรูป

- เครื่องมือ (Tool) หมายถึง ของที่ใช้งานโดยอิสระหรือของที่ใช้งานร่วมกับเครื่องจักร
- เครื่องใช้ (Implement) หมายถึง ของที่ใช้สนับสนุนกรรมวิธีการผลิตเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ
- โครงสร้างสำเร็จรูป (Pre-Fabricated Factory Structure) หมายถึง โครงสร้างสำเร็จรูปซึ่งสามารถถอดออกได้ เพื่อนำมาติดตั้งหรือประกอบเป็นโรงงาน (ตามประกาศสำนักงานฯที่ ป1/2546)



7

แนวทางการพิจารณา ในการนำเข้าเครื่องจักร และ อุปกรณ์

- เครื่องจักรที่จะขอใช้สิทธิ ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า
 - จะต้องเป็นเครื่องจักรที่ไม่มีผลิตหรือประกอบได้ในราชอาณาจักร
ซึ่งมีคุณภาพใกล้เคียงกับชนิดที่ผลิตในต่างประเทศ และมีปริมาณ
เพียงพอที่จะจัดหามาใช้ได้

8

แนวทางการพิจารณา ในการนำเข้าเครื่องจักร และ อุปกรณ์

- เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อยู่ในข่ายได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อน
อากรขาเข้า
 - จะต้องเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรง
ที่ใช้ในโครงการที่ได้รับส่งเสริมโดยเริ่มตั้งแต่ การออกแบบ
ผลิตภัณฑ์ การผลิตผลิตภัณฑ์ การตรวจสอบคุณภาพและการ
ควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ ตลอดจนการขนส่งผลิตภัณฑ์ขึ้น
ยานพาหนะ โดยพิจารณาตามการติดตั้งใช้จริงเท่านั้น

9

แนวทางการพิจารณา ในการนำเข้าเครื่องจักร และ อุปกรณ์

- สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ไม่ได้ใช้ในกระบวนการผลิตโดยตรง แต่มีความจำเป็นต้องใช้ในกิจการ
 - เช่น เครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้างโรงงาน การติดต่อสื่อสาร เครื่องภายในสำนักงาน การประหยัดพลังงาน การซ่อมบำรุง การให้ความปลอดภัยแก่พนักงาน และการรักษาความปลอดภัยภายในโรงงาน เป็นต้นให้ถือว่าเป็นเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อยู่ในข่ายได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า โดยพิจารณาตามการใช้จริงเท่านั้น

10

แนวทางการพิจารณา ในการนำเข้าเครื่องจักร และ อุปกรณ์

- ส่วนประกอบและอุปกรณ์ของเครื่องจักร
 - เช่น นี้อตสกรสายไฟฟ้า ภายในเครื่องที่มีลักษณะการซื่อขายเครื่องจักรครบชุดและไม่สามารถแยกออกจากกันได้ ให้ได้รับการยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้า ได้เช่นเดียวกับตัวเครื่องจักร(ตามประกาศสำนักงานที่ 46/2534)

11

แนวทางการพิจารณา ในการนำเข้าเครื่องจักร และ อุปกรณ์

- การพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับอะไหล่ของเครื่องจักร
 - จะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากร สำหรับอะไหล่ของเครื่องจักรที่นำเข้ามาภายในระยะเวลาที่กำหนดในบัตรส่งเสริม ไม่ว่าจะนำเข้ามาพร้อมกับเครื่องจักรหรือไม่ก็ตามและจะพิจารณาให้ยกเว้นหรือลดหย่อนภาษีอากรสำหรับเครื่องจักรที่นำเข้ามาทดแทนเครื่องจักรเดิมได้ด้วย

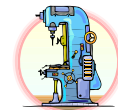


(ตามประกาศสำนักงานฯที่ 8/2535)

12

แนวทางการพิจารณา ในการนำเข้าเครื่องจักร และ อุปกรณ์

- การพิจารณาเรื่องสภาพของเครื่องจักร
 - ถ้าเป็นเครื่องจักรใหม่ สามารถนำเข้าได้เลย
 - ถ้าเป็นเครื่องจักรเก่า มีขั้นตอนการพิจารณาดังนี้
 1. ขึ้นขอรับการส่งเสริมต้องระบุไว้ในโครงการจะมีการใช้เครื่องจักรเก่า ถ้าไม่มีต้องขอแก้ไขโครงการก่อน
 2. เครื่องจักรต้องมีอายุไม่เกิน 10 ปี นับแต่ปีที่ผลิตถึงปีที่ยื่นคำขอและต้องมีใบรับรองประสิทธิภาพจากสถาบันที่เชื่อถือได้
 3. ถ้าเครื่องจักรมีอายุเกิน 10 ปี จะได้รับสิทธิประโยชน์ก็ต่อเมื่อมีหลักฐานการปรับปรุงซ่อมแซม(Re-Condition)และอยู่ในสภาพใช้งานได้อย่างสมบูรณ์ และต้องมีใบรับรองประสิทธิภาพจากสถาบันที่เชื่อถือได้



(ตามประกาศสำนักงานฯที่ 12/2546)

13

ใบรับรองประสิทธิภาพ

- ใบรับรองประสิทธิภาพ หมายถึง
 - ใบรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ในการรับรองสภาพเครื่องจักร โดยจะต้องระบุรายละเอียดสำคัญ 5 ประการ
 1. สถานภาพของการปรับปรุงซ่อมแซมหรือผลการวิเคราะห์อายุการใช้งานที่เหลืออยู่
 2. ปีที่ผลิต
 3. ผลของการทดสอบเดินเครื่อง
 4. รายงานการตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานความปลอดภัย
 5. รายงานการตรวจสอบ วันที่ และสถานที่ที่ทำการตรวจสอบ



(ตามประกาศสำนักงานที่ ป2/2546)

14

ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร

- ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร (ทั่วไป)
 - สำหรับโครงการที่ยื่นคำขอหลังวันที่ 1 ตุลาคม 2545 ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรทุกโครงการจะเริ่มนับตั้งแต่วันที่อนุมัติให้การส่งเสริม โดยจะสิ้นสุดในวันที่ครบ 30 เดือนนับตั้งแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม และสามารถขยายเวลาได้อีกครั้งละ 1 ปี รวมแล้วไม่เกิน 3 ครั้ง ตามประกาศที่ [ป.1/2548 \(ตัวอย่าง\)](#)
 - โดยหลักเกณฑ์นี้ไม่ใช้บังคับกับโครงการที่มีเงินลงทุนไม่รวมค่าที่ดินและเงินหมุนเวียน ตั้งแต่ 500 ล้านบาทขึ้นไป

15

ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักร

- สำหรับโครงการที่ยื่นคำขอก่อน 1 ตุลาคม 2545 ระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรทุกโครงการจะเริ่มนับตั้งแต่วันที่อนุมัติให้การส่งเสริม โดยจะสิ้นสุดในวันที่ครบ 24 เดือนนับตั้งแต่วันที่ออกบัตรส่งเสริม แต่ถ้าไม่สามารถนำเข้าเครื่องจักรได้ทันตามกำหนด สามารถขยายระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรได้อีกครั้งละ 1 ปี รวมแล้วไม่เกิน 3 ครั้งโดยการนับครั้งจะนับรวมกับการขยายเวลาตามประกาศที่ ป.3/2547 ([ตัวอย่าง](#))

16

ระยะเวลานำเข้าแม่พิมพ์

- สำหรับแม่พิมพ์และอะไหล่ของแม่พิมพ์
 - สำนักงานมีประกาศพิเศษ คือประกาศที่ 5/2552 โดยสำนักงานจะให้ขยายระยะเวลานำเข้าแม่พิมพ์ และอะไหล่ของแม่พิมพ์ จนถึงปี 2555

หมายเหตุ สำหรับโครงการที่มีระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรอยู่ ก็ไม่จำเป็นต้องขยายระยะเวลานำเข้าแม่พิมพ์



17

การขยายเวลานำเข้าเครื่องจักร อื่นๆ

- เครื่องจักรที่ใช้ในการวิจัยและพัฒนา หรือเครื่องจักรที่ใช้ขจัดหรือป้องกันมลภาวะแวดล้อมให้นำเข้าได้ตลอดเวลาที่ได้รับการส่งเสริม (ตามประกาศที่ 1/2548)
 - โดยถ้าระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรหมดจะต้องยื่นขอขยายเวลานำเข้าเครื่องจักรในส่วนนี้ก่อนการนำเครื่องจักรเข้ามา

18

ระเวลานำเข้าเครื่องจักร สำหรับอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์

- สำหรับอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ ตามประกาศที่ 6/2549 สามารถนำเครื่องจักรมาปรับปรุงและทดแทนเครื่องจักรเดิม หรือเพื่อเพิ่มกำลังการผลิตในโครงการเดิม ไม่ว่าจะเปิดดำเนินเต็มโครงการแล้วหรือไม่ก็ตาม ตลอดระยะเวลาการส่งเสริมโดยได้รับยกเว้นอากรขาเข้า

19

การทำบัญชีรายการเครื่องจักร

1. บัญชีรายการเครื่องจักรคืออะไร
2. ต้องทราบข้อมูลอะไรบ้างในการทำบัญชี
3. ขั้นตอนการเตรียมข้อมูล



20

บัญชีรายการเครื่องจักรคืออะไร

- บัญชีรายการเครื่องจักร คือ รายการเครื่องจักรทั้งหมดที่ใช้ในโครงการ เป็นรายการเครื่องที่ทำให้กำลังผลิต และกระบวนการผลิตเป็นไปตามโครงการที่ขอรับการส่งเสริมไว้ โดยรายการเครื่องจักรนี้รวมถึง
 - อะไหล่ของเครื่องจักร
 - อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องใช้ และ โครงโรงงานสำเร็จรูปที่นำมาติดตั้งเป็นโรงงาน
 - แม่พิมพ์ อะไหล่แม่พิมพ์ ตัวจับยึด



21

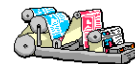
ขั้นตอนการเตรียมข้อมูล

1. เตรียมเรื่องกระบวนการผลิต รายการเครื่องจักรแยกตามขั้นตอนการผลิต และกำลังการผลิต
2. เตรียมรายการอะไหล่ของเครื่องจักรแต่ละตัว
3. เตรียมใบรับรองประสิทธิภาพของเครื่องจักรเก่า หาข้อมูลได้จาก <http://www.ifia-federation.org/>
4. เตรียมรายละเอียด Spec ของเครื่องจักรที่อยู่ในข่ายที่ผลิตได้ในประเทศ

22

วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับงานเครื่องจักร (ต่อ)

- [งานขอทำบัญชีรายการเครื่องจักร](#)
- [งานขอใช้ธนาคารค้ำประกันเครื่องจักรแทนการชำระภาษี](#)
- [งานขอส่งปล่อยเครื่องจักร](#)
- [ส่งเครื่องจักรออกไปต่างประเทศ](#)
- [งานขอนำเครื่องจักรไปจำนอง/ เช่าซื้อ](#)
- [งานขอนำเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น](#)
- [งานขอนำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้](#)
- [งานขอทำลายเครื่องจักร](#)
- [งานขอจำหน่ายเครื่องจักร/โอน/บริจาค](#)
- [งานขอตัดบัญชีเครื่องจักร](#)



23

งานขอใช้ธนาคารค้ำประกันเครื่องจักรแทนการชำระภาษี

- กรณีที่ 1 บริษัทได้รับการอนุมัติให้การส่งเสริมแล้ว แต่บัตรส่งเสริมยังไม่ออก
ในกรณีนี้สำนักงานฯจะอนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกันได้ก็ต่อเมื่อบริษัทได้ตอบรับมติแล้วเท่านั้น
- กรณีที่ 2 บัตรส่งเสริมออกแล้ว แต่บัญชีรายการเครื่องจักรยังไม่แล้วเสร็จ หรืออยู่ระหว่างการแก้ไข หรือปัญหาอื่นๆ เกี่ยวกับการนำเข้า เครื่องจักร



24

การผ่อนผันใช้ธนาคารค้ำประกัน

- แยกการพิจารณาออกเป็น 3 กรณี
 1. กรณียังไม่มียกยัติให้การส่งเสริม
 - ไม่อนุญาตให้ใช้ธนาคารค้ำประกัน
 2. กรณีมียกยัติให้การส่งเสริมและตอบรับมติแล้ว
 - อนุญาตให้ผ่อนผันการใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระอากรขาเข้าสำหรับเครื่องจักร (เฉพาะอากรขาเข้า)
 3. กรณีได้รับบัตรส่งเสริมแล้ว
 - อนุญาตให้ผ่อนผันการใช้ธนาคารค้ำประกันแทนการชำระอากรขาเข้าและภาษีมูลค่าเพิ่มสำหรับเครื่องจักร

25

การขยายเวลาใช้ธนาคารค้ำประกัน

- กรณียังไม่ได้รับบัตรส่งเสริม
 - จะผ่อนผันให้ขยายเวลาตามที่เห็นสมควร
- กรณีได้รับบัตรส่งเสริมแล้ว
 - จะผ่อนผันให้ขยายเวลาได้ จากสาเหตุที่สำนักงานเห็นสมควร ตัวอย่างเช่น
 - อยู่ระหว่างการพิจารณาบัญชีรายการเครื่องจักร
 - การพิจารณาขยายเวลานำเข้ายังไม่แล้วเสร็จ
 - การแก้ไขโครงการยังไม่แล้วเสร็จ
 - และอื่นๆตามที่สำนักงานเห็นสมควร

26

ขั้นตอนการดำเนินการขอใช้ธนาคารค้ำประกัน

ปัจจุบันยื่นผ่านระบบ EMT ไม่มีการใช้เอกสารใดๆทั้งสิ้น

27

งานขอส่งปล่อยเครื่องจักร

- **ส่งปล่อยเครื่องจักรปกติ** เป็นการดำเนินการที่ขอยกเว้นหรือลดหย่อนอากรตามขั้นตอนปกติเมื่อเครื่องจักรมาถึงท่าเรือ หรือท่าอากาศยานนั้น
- **ส่งปล่อยเครื่องจักรคืนอากร** เป็นการดำเนินการเพื่อที่จะขอคืนอากรในส่วนของเครื่องจักรที่นำเข้าและเสียภาษีไปก่อน (คืนเฉพาะส่วนของอากรขาเข้า)
- **ส่งปล่อยเครื่องจักรถอนการค้าประกัน** เป็นการดำเนินการขอถอนค้ำประกันสำหรับเครื่องจักรที่ขอค้ำประกันไว้
- **ส่งปล่อยเครื่องจักรที่ส่งออกไปซ่อมและนำกลับเข้ามาอีกครั้งหนึ่ง** เป็นการดำเนินการส่งปล่อยเพื่อขอใช้สิทธิในส่วนของค่าซ่อม

28

ขั้นตอนการขอส่งปล่อยเครื่องจักร

ปัจจุบันยื่นผ่านระบบ EMT ไม่มีการใช้เอกสารใดๆทั้งสิ้น

29

งานส่งเครื่องจักรออกไปต่างประเทศ

- งานส่งเครื่องจักรออกไปต่างประเทศนั้นจะเกิดขึ้นเนื่องจากบริษัทมีความจำเป็นต้องส่งเครื่องจักรออกไปซ่อมแซม หรือส่งคืนเนื่องจากมีปัญหา โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณาดังนี้
 1. เครื่องจักรที่ขออนุญาต ต้องได้รับอนุมัติส่งปล่อยหรือส่งปล่อยถอนค้ำประกันจากสำนักงานแล้ว
 2. ในกรณีส่งเครื่องจักรกลับคืนไปต่างประเทศ ต้องไม่มีผลกระทบต่อการผลิตและกรรมวิธีการผลิต เว้นแต่กรณีที่บริษัทฯ ได้แจ้งขอยกเลิกโครงการ

30

ขั้นตอนการดำเนินงานการส่งเครื่องจักรไปต่างประเทศ

ปัจจุบันยื่นผ่านระบบ EMT ไม่มีการใช้เอกสารใดๆทั้งสิ้น

31

งานขอ นำเครื่องจักรไปจำนอง/เช่าซื้อ

- งานขอจำนอง/เช่าซื้อเครื่องจักร มีหลักเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้
 1. ผู้ที่ยื่นขออนุญาตจำนอง/เช่าซื้อ ต้องได้รับบัตรส่งเสริมแล้ว
 2. เครื่องจักรที่ขออนุญาต ต้องได้รับอนุมัติสั่งปล่อยหรือสั่งปล่อยถอนค่าประกันจากสำนักงานแล้ว
 3. กรณีจำนองต้องยื่นแบบคำขออนุญาตจำนอง ที่กรอกข้อความครบถ้วน
 4. กรณีทำสัญญาเช่าแบบลิสซิ่ง/เช่าซื้อ ต้องแนบสัญญาการจะซื้อจะขายเครื่องจักร

32

ขั้นตอนการดำเนินการขอ จำนอง/เช่าซื้อ

ขั้นตอนการเตรียมเอกสาร

- หนังสือนำบริษัท
- แบบคำขออนุญาตทำสัญญาเช่าแบบลิสซิ่ง/เช่าซื้อ
- แบบคำขออนุญาตจำนองเครื่องจักร
- สำเนาหนังสือสั่งปล่อย อินวอยซ์ ใบขนขาเข้า



ของรายการเครื่องจักรที่ต้องการ จำนอง/เช่าซื้อ

นำเอกสารมายื่นที่ BOI

พิจารณา อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และออกหนังสือ



รับหนังสือไปดำเนินการ

BOI ส่งจดหมายไปที่บริษัท

33

- การนำเครื่องจักรเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่นจะเกิดขึ้นเนื่องจาก บริษัทต้องการนำเครื่องจักรบางส่วน of โครงการไปรับจ้างผลิตผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้รับการส่งเสริม โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้
 1. บริษัทต้องได้รับอนุญาตเปิดดำเนินการแล้ว
 2. บริษัทต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขต่างๆ ที่ได้รับการส่งเสริม
 3. การรับจ้างนี้จะต้องไม่มีผลกระทบต่อกำลังการผลิตของผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม
 4. รายได้จากการรับจ้างนี้ จะไม่ได้รับสิทธิยกเว้นภาษีเงินได้นิติบุคคล

ขั้นตอนการดำเนินการขอสินเชื่อเครื่องจักรไปใช้เพื่อการอื่น

ขั้นตอนการเตรียมเอกสาร

- หนังสือนำบริษัท
- แบบคำขออนุญาตนำเครื่องจักร/แม่พิมพ์ ไปใช้เพื่อการอื่น/ให้บุคคลอื่นใช้
- สำเนาหนังสือส่งปล่อย อินวอยซ์ ใบขนขาเข้าของรายการเครื่องจักรที่ต้องนำไปใช้
- Process การผลิตและรายการเครื่องจักรที่ต้องนำไปใช้

นำเอกสารมายื่นที่ BOI

พิจารณา อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และออกหนังสือ
หมายเหตุ เจ้าหน้าที่ตรวจสอบเรื่องกำลังการผลิต
และกรรมวิธีการผลิตของโครงการ

รับหนังสือไปดำเนินการ

BOI ส่งจดหมายไปที่บริษัท

งานขอ นำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

- เนื่องจากบริษัทต้องการนำเครื่องจักรที่ได้รับสิทธิ์ไปให้บุคคลอื่นใช้ผลิตชิ้นส่วนหรือผลิตภัณฑ์ให้กับเจ้าของเครื่องจักร(ผู้ได้รับการส่งเสริม) โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณาดังนี้
 1. ต้องเป็นการนำไปผลิตชิ้นส่วน/ผลิตภัณฑ์ ให้กับเจ้าของเครื่องจักรเท่านั้น
 2. ต้องไม่มีผลกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการ เช่น กำลังการผลิต กรรมวิธีการผลิต (คือ ต้องระบุไว้ในกรรมวิธีการผลิตว่าจะนำเครื่องจักรส่วนนี้ไปให้บุคคลอื่นใช้ ถ้าไม่มี ต้องแก้ไขโครงการ)

หมายเหตุ การอนุมัติในเรื่องนี้ ส่วนมากจะเป็นแม่พิมพ์

36

ขั้นตอนการดำเนินงานการขอ นำเครื่องจักรไปให้บุคคลอื่นใช้

ขั้นตอนการเตรียมเอกสาร

- หนังสือนำบริษัท
- แบบคำขออนุญาตนำเครื่องจักร/แม่พิมพ์ ไปใช้เพื่อการอื่น/ให้บุคคลอื่นใช้
- สำเนาหนังสือสั่งปล่อย อินวอยซ์ ใบขนขาเข้าของรายการเครื่องจักรที่ต้องนำไปใช้
- Process การผลิตและรายการเครื่องจักรที่ต้องนำไปใช้

นำเอกสารมายื่นที่ BOI

พิจารณา อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และออกหนังสือ
หมายเหตุ เจ้าหน้าที่ตรวจสอบเรื่องกำลังการผลิต
และกรรมวิธีการผลิตของโครงการ



รับหนังสือไปดำเนินการ

BOI ส่งจดหมายไปที่บริษัท

37

งานขอทำลายเครื่องจักร

- เนื่องจากเครื่องจักรมีอายุไม่เกิน 5 ปี แต่เกิดการชำรุดเสียหาย และไม่สามารถใช้งานได้อีก บริษัทที่มีความประสงค์จะตัดบัญชีจากโครงการโดยไม่มีภาระภาษีนั้น บริษัทสามารถดำเนินการได้ ตามประกาศที่ ป9/2537 โดยมีหลักเกณฑ์การปฏิบัติดังนี้
 - บริษัทต้องระบุชนิดและจำนวนเครื่องจักรที่ชำรุดเสียหาย และสาเหตุของการชำรุดเสียหาย พร้อมทำหนังสือถึงสำนักงาน
 - เครื่องจักรที่ขอทำลายและจะนำไปตัดบัญชีโดยไม่มีภาระภาษีนั้น จะต้องทำลายตามวิธีที่สำนักงานเห็นสมควร และ หลังจากทำลายแล้วจะต้องไม่เห็นว่ามีส่วนค่าเชิงพาณิชย์ และก่อให้เกิดรายได้แก่ผู้ได้รับการส่งเสริม
 - กำลังผลิตของขั้นตอนการผลิตต้องไม่เปลี่ยนแปลง หรืออยู่ในช่วง $\pm 20\%$ ของกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม ถ้าเปลี่ยนแปลงต้องมีเครื่องจักรทดแทน

38

ขั้นตอนการดำเนินงานการขอทำลายเครื่องจักร

ขั้นตอนการเตรียมเอกสาร

- หนังสือนำบริษัท
- หนังสือชี้แจงรายการเครื่องจักรที่ชำรุดเสียหาย และสาเหตุ
- วิธีการทำลาย



นำเอกสารมายื่นที่ **BOI**

พิจารณา อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และออกหนังสือ
หมายเหตุ เจ้าหน้าที่ตรวจสอบการทำลาย



รับหนังสือไปดำเนินการ

BOI ส่งจดหมายไปที่บริษัท

39

งานขอจำหน่ายเครื่องจักร/โอน/บริจาคร

- งานจำหน่าย/โอน/บริจาคร เกิดขึ้นเนื่องจากบริษัทต้องการเอาเครื่องจักรออกจากโครงการ โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณา ดังนี้
 - กำลังผลิตของขั้นตอนการผลิตต้องไม่เปลี่ยนแปลง หรืออยู่ในช่วง $\pm 20\%$ ของกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม
 - กรรมวิธีการผลิตต้องอยู่ครบถ้วนตามโครงการที่ได้รับอนุมัติการอนุญาตโดยไม่มีภาวะภาษีอากร มีหลักเกณฑ์ ดังนี้
 - เครื่องจักรต้องมีอายุเกิน 5 ปี นับแต่วันนำเข้า
 - กรณีโอน ผู้โอนและผู้รับโอนจะต้องมีสิทธิ์เท่ากัน และผู้รับโอนต้องมีระยะเวลานำเข้าเครื่องจักรอยู่
 - กรณีบริจาคร ต้องเป็นส่วนราชการ องค์การของรัฐ หรือองค์การสาธารณกุศล ที่สำนักงานเห็นชอบ

40

งานขอจำหน่ายเครื่องจักร/โอน/บริจาคร

ขั้นตอนการเตรียมเอกสาร

- หนังสือนำบริษัท
- แบบคำขออนุญาตจำหน่าย/โอน/บริจาครเครื่องจักร
- สำเนาหนังสือส่งปล่อย อินวอยซ์ ใบขนขาเข้าของรายการเครื่องจักรที่ขอจำหน่าย/โอน/บริจาคร



นำเอกสารมายื่นที่ **BOI**

พิจารณา อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และออกหนังสือ
หมายเหตุ เจ้าหน้าที่ตรวจสอบกำลังการผลิต
กรรมวิธีการผลิต



รับหนังสือไปดำเนินการ

BOI ส่งจดหมายไปที่บริษัท

41

งานขอตัดบัญชีเครื่องจักร

- เนื่องจากเครื่องจักรที่ใช้ในโครงการมีอายุการใช้งานเกินกว่า 5 ปี นับตั้งแต่วันนำเข้า และบริษัทมีความประสงค์ต้องการจะตัดบัญชีเพื่อปลดภาระภาษี โดยเครื่องจักรดังกล่าวยังใช้งานอยู่ที่โรงงาน บริษัทสามารถทำได้ โดยมีหลักเกณฑ์การพิจารณาดังนี้
 - เครื่องจักรต้องมีอายุการใช้งานเกินกว่า 5 ปี นับตั้งแต่วันนำเข้า
 - บริษัทต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขตามบัตรส่งเสริม

42

ขั้นตอนการดำเนินงานการขอตัดบัญชีเครื่องจักร

ขั้นตอนการเตรียมเอกสาร

- หนังสือนำบริษัท
- แบบตัดบัญชีเครื่องจักร
- สำเนาหนังสือส่งปล่อย อินวอยซ์ ใบขนขาเข้า
ของรายการเครื่องจักรที่ขอตัดบัญชี

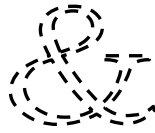
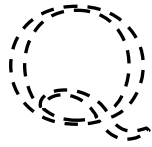
นำเอกสารมายื่นที่ **BOI**

พิจารณา อนุมัติ/ไม่อนุมัติ และออกหนังสือ
หมายเหตุ เจ้าหน้าที่ตรวจสอบรายการเครื่องจักร
และการปฏิบัติตามเงื่อนไขบัตร

รับหนังสือไปดำเนินการ

BOI ส่งจดหมายไปที่บริษัท

43



พบกัน
ช่วง
ปีโอไอ คลินิก