

หมวด 2 แร่ เซรามิกส์ และโลหะขั้นมูลฐาน

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	สิทธิและประโยชน์
2.1 กิจการสำรวจแร่	1. ต้องมีอาชญาบัตรสำรวจแร่ก่อนยื่นคำขอรับการส่งเสริม 2. ไม่สามารถขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามคุณค่าของโครงการได้	B 1
2.2 กิจการทำเหมือง และ/หรือ แต่งแร่ไปแต่ข	ต้องมีประทานบัตร หรือใบอนุญาตรับช่วงการทำเหมืองก่อนยื่นคำขอรับการส่งเสริม	B 1
2.3 กิจการผลิต Advanced หรือ Nano Materials หรือผลิตภัณฑ์จาก Advanced หรือ Nano Materials 2.3.1 กิจการผลิต Advanced หรือ Nano Materials หรือการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Advanced หรือ Nano Materials ที่มีขั้นตอนการผลิตต่อเนื่องจากการผลิต Advanced หรือ Nano Materials ในโครงการเดียวกัน 2.3.2 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Advanced หรือ Nano Materials	ต้องได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ	A 2 A 3
2.4 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์แก้ว หรือเซรามิกส์ 2.4.1 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์แก้วที่มีคุณสมบัติพิเศษ 2.4.2 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์แก้ว 2.4.3 กิจการผลิตผลิตภัณฑ์เซรามิกส์ (ยกเว้น Earthen Ware และ กระเบื้องเซรามิกส์)	ต้องมีขั้นตอนการหลอม และ/หรือ การอบ ต้องมีขั้นตอนการหลอม และ/หรือ การอบ ต้องมีขั้นตอนการเผา และ/หรือ การอบ	A 3 B 1 B 1
2.5 กิจการผลิตวัสดุทนไฟหรือฉนวนกันความร้อน (ยกเว้นอิฐมวลเบา อิฐน้ำหนักเบา)	ไม่สามารถขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามคุณค่าของโครงการได้	B 2
2.6 กิจการผลิตยิปซัมหรือผลิตภัณฑ์จากยิปซัม	ไม่สามารถขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามคุณค่าของโครงการได้	B 2

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	สิทธิและประโยชน์
2.7 กิจการผลิตเหล็กขั้นต้น ได้แก่ น้ำเหล็กบริสุทธิ์ (Hot Metal) เหล็กถลุง (Pig Iron) เหล็กพูน (Sponge Iron, Direct Reduction Iron: DRI) และ Hot Briquetted Iron (HBI)		A 2
2.8 กิจการผลิตเหล็กชั้นกลาง ได้แก่ Slab, Billet และ Bloom	<ol style="list-style-type: none"> 1. กรณีมีขั้นตอนการผลิตต่อเนื่องจากการผลิตเหล็กขั้นต้นในโครงการเดียวกัน 2. กรณีมีเฉพาะขั้นตอนการผลิตเหล็กชั้นกลาง 	A 2 A 4
2.9 กิจการผลิตเหล็กชั้นปลาย 2.9.1 กิจการผลิตเหล็กชั้นปลาย คุณภาพสูงชนิดเหล็กทนแรงดึงสูง (High Tensile Strength Steel) 2.9.2 กิจการผลิตเหล็กชั้นปลายที่มีขั้นตอนการผลิตต่อเนื่องจากการผลิตเหล็กขั้นต้น และชั้นกลางในโครงการเดียวกัน 2.9.3 กิจการผลิตเหล็กทรงยาวสำหรับงานอุตสาหกรรม ได้แก่ เหล็กรูปพรรณ เหล็กเพลลา เหล็กลวด และลวดเหล็ก 2.9.4 กิจการผลิตเหล็กทรงยาวสำหรับงานก่อสร้าง ได้แก่ เหล็กรูปพรรณ เหล็กเพลลา เหล็กลวด และลวดเหล็ก 2.9.5 กิจการผลิตเหล็กทรงแบน สำหรับงานอุตสาหกรรม ได้แก่ เหล็กแผ่นไร้สนิมรีดร้อนหรือรีดเย็น เหล็กแผ่นหนา เหล็กแผ่นรีดร้อนหรือรีดเย็น และเหล็กแผ่นเคลือบ	ต้องมีค่า Ultimate Tensile Strength (UTS) มากกว่า 700 เมกะปาสคาล (MPa) ขึ้นไป	A 2 A 2 A 4 B 1 A 4

ประเภทกิจการ	เงื่อนไข	สิทธิและประโยชน์
2.9.6 กิจการผลิตเหล็กทรงแบนสำหรับงานก่อสร้าง ได้แก่ เหล็กแผ่น ไรสนิมรีดร้อนหรือรีดเย็น เหล็กแผ่นหนา เหล็กแผ่นรีดร้อนหรือรีดเย็น และเหล็กแผ่นเคลือบ		B 1
2.9.7 กิจการผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็นเคลือบดีบุก (Tin Mill Black Plate)		A 3
2.9.8 กิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิด Electrical Steel	เฉพาะประเภท Non-oriented (NO) และ Grain-Oriented (GO)	A 3
2.10 กิจการผลิตท่อเหล็ก หรือท่อเหล็กไรสนิม 2.10.1 กิจการผลิตท่อเหล็กชนิดไร้ตะเข็บหรือลบตะเข็บภายใน 2.10.2 กิจการผลิตท่อเหล็กอื่นๆ		A 3 B 1
2.11 กิจการผลิตผงโลหะ (ยกเว้นผงโลหะสำหรับงานขัดผิว (Shot Blasting))		A 3
2.12 กิจการผลิตเฟอร์โรอัลลอย		A 4
2.13 กิจการผลิตชิ้นส่วนเหล็กหล่อ 2.13.1 กิจการผลิตชิ้นส่วนเหล็กหล่อเหนียว 2.13.2 กิจการผลิตชิ้นส่วนเหล็กหล่ออื่นๆ	ต้องใช้เตาหลอมแบบ Induction Furnace	A 2 A 3
2.14 กิจการผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบ		A 3
2.15 กิจการรีด ดึง หล่อ หรือทุบโลหะที่มีไขเหล็ก		A 4
2.16 กิจการตัดโลหะ	ไม่สามารถขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามคุณค่าของโครงการได้	B 2