

# วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับวัตถุประสงค์และวัตถุประสงค์จำเป็น ของ บริษัทที่ได้รับส่งเสริมการลงทุน

วิทยากร : ภาควงมิ บูรณบุญย์

สำนักบริหารการลงทุน 3

สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

# สิทธิประโยชน์การนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

## มาตรา 30

การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ เพื่อจำหน่ายในประเทศ

## มาตรา 36 (1)

การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ เพื่อการส่งออก

## มาตรา 36 (2)

ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริม นำกลับเข้ามา เพื่อส่งกลับออกไป

## คำจำกัดความ วัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

**วัตถุดิบ (Raw Material)** หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจไม่คงสภาพเดิมเมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ด้วย

**วัสดุจำเป็น (Essential Material)** หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ หรือผลิตผล เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพและ มาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสีย และเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลดังกล่าว

- ต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรครบตามขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- วัตถุดิบที่ได้รับสิทธิยกเว้น ต้องใช้ผลิตในโรงงานของผู้ได้รับการส่งเสริมและใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม

- เป็นการอนุมัติ ชื่อ ปริมาณ หน่วย ของวัตถุดิบที่นำเข้ามา ก่อนใช้สิทธิ
- ดำเนินการส่งผลิตภัณฑ์ออกไปจำหน่ายต่างประเทศ
- ดำเนินการตัดบัญชีเมื่อส่งออก
- นำเข้าวัตถุดิบและส่งออกผลิตภัณฑ์ในระยะเวลาที่กำหนด

1. การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด 6 เดือน
2. การขออนุมัติสูตรการผลิต
3. การขออนุมัติส่งปล่อยวัตถุดิบ
4. การขออนุมัติตัดบัญชีวัตถุดิบ

เพื่อกำหนดให้บริษัทสามารถนำวัตถุดิบเข้ามาโดย  
ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้าในปริมาณที่กำหนด

## รายชื่อวัตถุดิบที่ขออนุมัติ

1. ชื่อหลัก เป็นชื่อ common name เพื่อขออนุมัติปริมาณสต็อก  
และขออนุมัติสูตรการผลิต
2. ชื่อรอง เป็นชื่อที่ใช้ในการส่งปล่อยซึ่งตรงตาม invoice นำเข้า  
และตามที่สำแดงในใบขนสินค้าขาเข้า ทั้งนี้ต้องได้รับอนุมัติใน  
บัญชีรายการปริมาณสต็อกสูงสุดด้วย

ตามประกาศสำนักงาน ที่ ป.3/2556

1. หน่วยการนำเข้าวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นต้องเป็นหน่วยที่ระบุไว้ในรหัสสถิติของกรมศุลกากร
2. ยื่นขออนุมัติเฉพาะรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ใช้สิทธิประโยชน์มาตรา 36 (1) และวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ซื้อจากผู้ที่ใช้สิทธิประโยชน์มาตรา 36 (1)
3. วัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่ขออนุมัติจะต้องอยู่ในขั้นตอนการผลิตที่ได้รับอนุมัติ



# หน่วยที่ใช้ในรหัสสถิติ (Unit Coded)

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม	ความหมาย
GRM	Gram	กรัม
KGM	Kilo-gram	กิโลกรัม
C62	Piece or Unit	ชิ้นหรือหน่วย
PR	Pair	คู่
SET	Set	ชุด
MTR	Meter	เมตร
CMQ	Cubic Centimeter	คิวบิกเซนติเมตร

# หน่วยที่ใช้ในรหัสสถิติ (Unit Coded)

หน่วยย่อ	หน่วยเต็ม	ความหมาย
MTQ	Cubic meter	คิวบิกเมตร
LTR	Liter	ลิตร
CTM	Carat	กะรัต
MTK	Square meter	ตารางเมตร
YDK	Square yard	ตารางหลา
KWH	Kilo watt hour	กิโลวัตต์ชั่วโมง
TNE	Metric ton	เมตริกตัน

# ตัวอย่างรายชื่อวัตถุดิบที่นำเข้า

# รายการวัตถุดิบที่นำเข้า

VALVE PIN 123.4  
VALVE ASSY 4567  
VALVE GUIDE 2356  
INLET VALVE 1445  
ADJUSTING VALVE 0023  
EXSHUST VALVE 1446

ชื่อหลัก	ชื่อรอง
VALVE	
	INLET VALVE
	ADJUSTING VALVE
	EXSHUST VALVE

# รายการวัตถุดิบที่นำเข้า

- **LATEX**
- **URETHANE GLUE**
- **LOCTITE 435**

ชื่อหลัก	ชื่อรอง
GLUE	
	URETHANE GLUE
	LOCTITE 435

# รายการวัสดุคิบบที่นำเข้า

STICKER

STICKER BARCODE

CARTON LABEL

PAPER LABEL

HANG TAG



ชื่อหลัก	ชื่อรอง
LABEL	STICKER
	STICKER BARCODE
	CARTON LABEL
	PAPER LABEL

# รายการวัสดุที่นำเข้า

- Connection pipe
- 3 way u bend
- Valve coil
- T-joint
- Charge valve
- Pack valve

ชื่อหลัก

ชื่อรอง

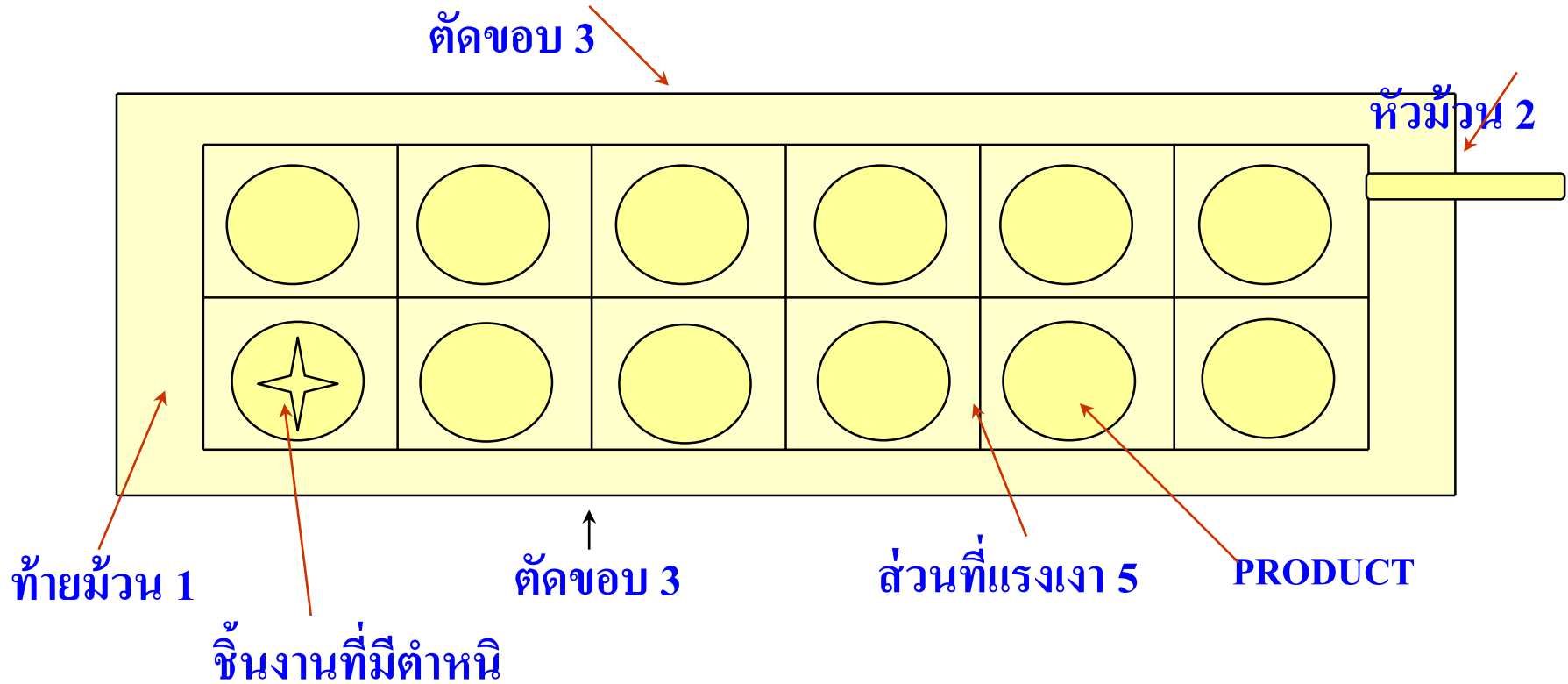
VALVE

Charge valve

Pack valve

1. เป็นการอนุมัติปริมาณการใช้วัตถุดิบจริงของผลิตภัณฑ์ทุกรายการตามชื่อหลัก
2. กรณีมีส่วนสูญเสีย จะอนุมัติเฉพาะวัตถุดิบที่นำเข้าเป็นน้ำหนัก ปริมาตร หรือพื้นที่

ตามประกาศสำนักงาน ที่ ป.3/2556



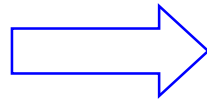
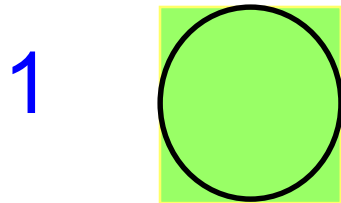
(NG.) 4

ส่วนสูญเสียในสูตร

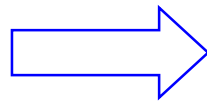
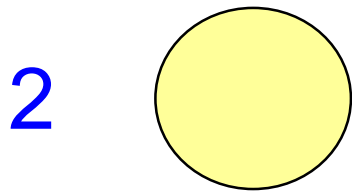
5

ส่วนสูญเสียนอกสูตร

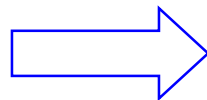
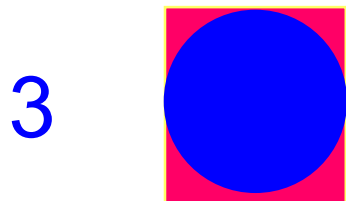
1, 2, 3, 4



**0.52 Kg. = 0.50 Kg. + 0.02 Kg.**



**Product (ชิ้นงาน)  
น้ำหนักสุทธิ = 0.50 Kg.**



**เศษส่วนสูญเสียในสูตรการผลิต  
น้ำหนัก Scrap = 0.02 Kg.**

# การขออนุมัติสูตรการผลิต

ผลิตภัณฑ์ **ELECTRIC FAN** (ตามที่ระบุใน INVOICE และใบขนสินค้าขาออก ระบุในช่อง descriptions)

รุ่น **A1** (ตามที่ผลิตส่งให้ลูกค้า)

ลำดับที่	รายการวัตถุดิบ	หน่วย	ปริมาณการใช้		
			สุทธิต่อหน่วย	สูญเสียน	รวม
000001	<b>MOTOR</b>	PC	1	0	1
000002	<b>BLADE</b>	PC	1	0	1
000003	<b>LOCK NUT</b>	PC	1	0	1
000004	<b>FAN GUARD</b>	PC	1	0	1
000005	<b>CORD</b>	PC	1	0	1
000006	<b>REMOTE</b>	PC	1	0	1

## การขออนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุด

1. ชื่อรายการวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น ตรงตาม INVOICE ที่  
จะนำเข้า(อยู่ในช่องซื้อรอง)
2. ปริมาณสต็อกสูงสุดของวัตถุดิบแต่ละรายการที่จะนำเข้าไม่  
เกินปริมาณที่ใช้ในการผลิต 6 เดือน ของกำลังการผลิตตาม  
บัตรส่งเสริม(คำนวณจากชื่อหลัก)

ตามประกาศสำนักงาน ที่ ป.9/2536



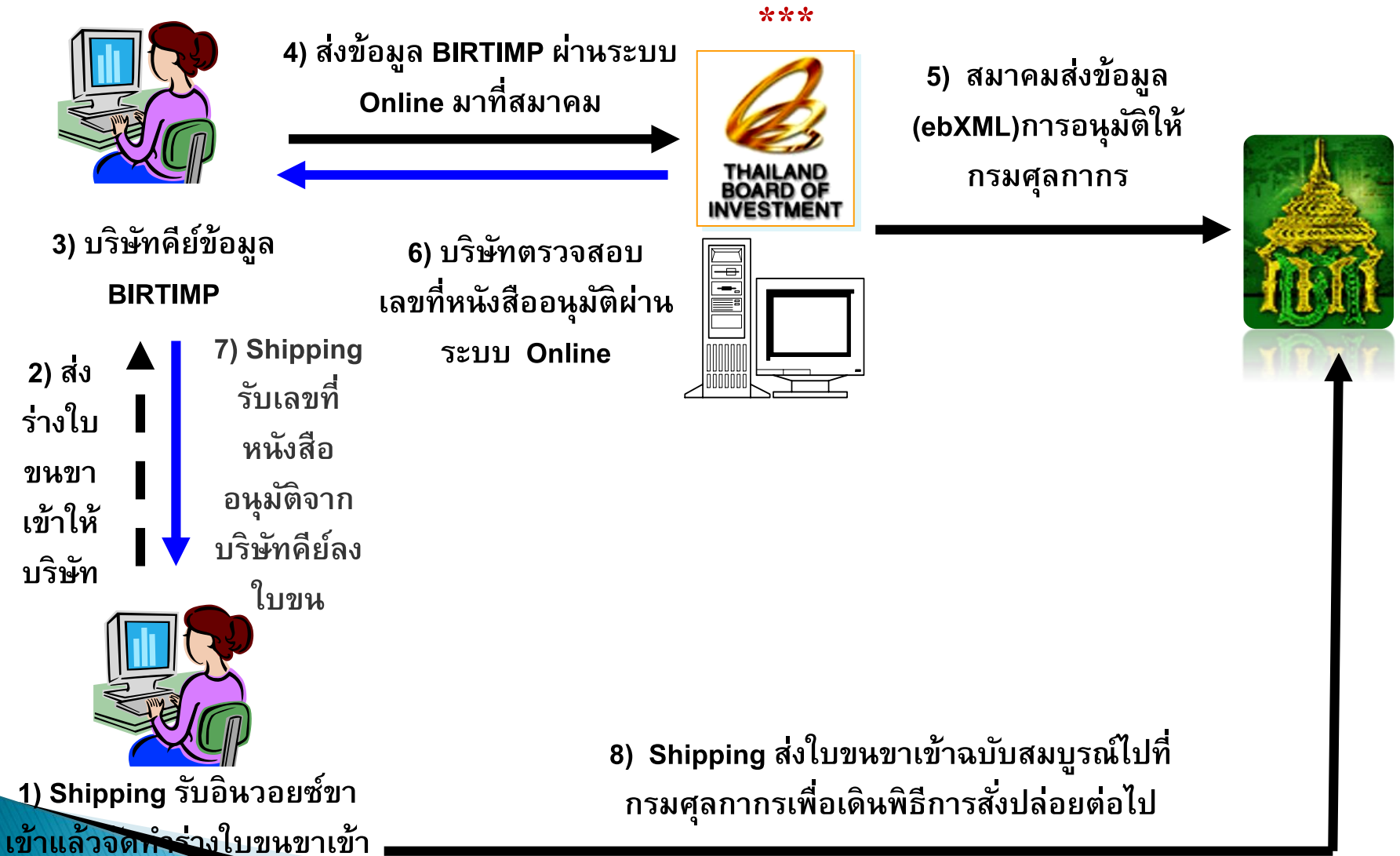
# ตัวอย่างปริมาณ MAX STOCK

ผลิตภัณฑ์ ปากกา (ตามที่ระบุใน INVOICE) รุ่น A 1 และ A 2 (ตามผลิต ที่ส่งให้ลูกค้า)  
ปริมาณการผลิต 1000 ชิ้น / 6 เดือน

ลำดับที่	รายการวัตถุดิบ	Model A1 ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการ ผลิต 500 ชิ้น	Model A2 ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการ ผลิต 500 ชิ้น	รวม
000001	MOTOR (PC)	1	500	1	500	1000
000002	BLADE (PC)	1	500	1	500	1000
000003	LOCK NUT (PC)	1	500	1	500	1000
000004	FAN GUARD (PC)	1	500	1	500	1000
000005	CORD (PC)	1	500	1	5000	500
000006	REMOTE (PC)	0	0	1	500	10

1. กรณีที่ได้รับอนุมัติบัญชีรายการยัตถุติบ  
อนุมัติ เฉพาะรายการและจำนวนที่นำเข้ามารวมกันแล้วไม่  
เกินปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ
2. กรณีถอนคำประกัน  
อนุมัติ ตามสิทธิที่ได้ทำการคำประกันไว้

# ขั้นตอนการส่งปล่อยวัตถุดิบแบบไร้เอกสาร



1. รับข้อมูลหนังสืออนุมัติส่งปล่อย จาก BOI
2. ออกเลขที่ใบอนุญาตเข้าเพื่อใช้ผ่านพิธีการศุลกากร
3. ตรวจสอบข้อมูลการอนุมัติ จาก BOI กับข้อมูลจาก SHIPPING หากตรงกันจะสามารถผ่านพิธีการได้

# การตรวจสอบข้อมูลใบขนสินค้ากับหนังสืออนุมัติส่งปล่อย

## 1. ข้อมูลใบขนสินค้าขาเข้า



ตรวจสอบ



=

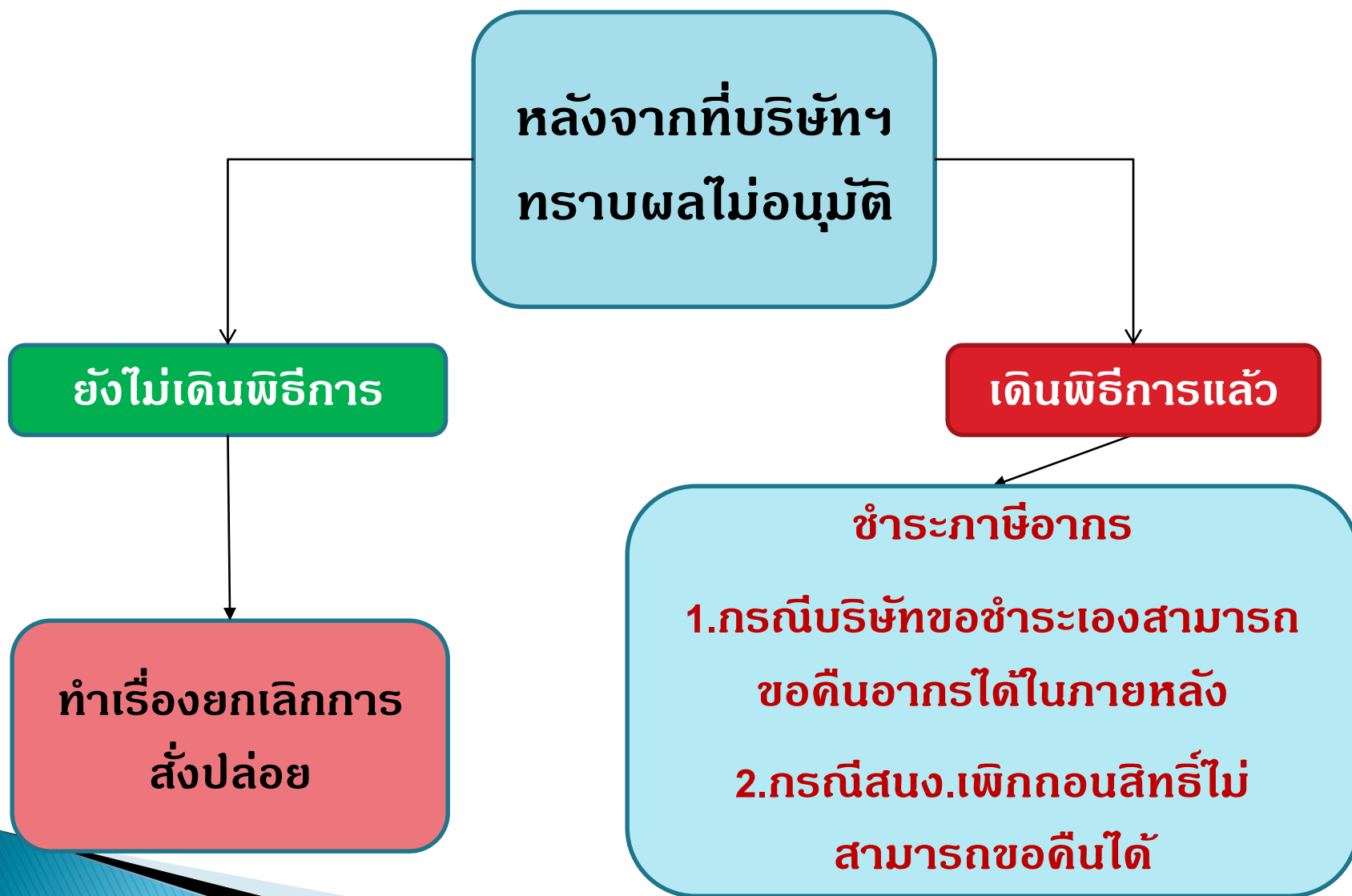
## 2. หนังสืออนุมัติส่งปล่อยของสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน



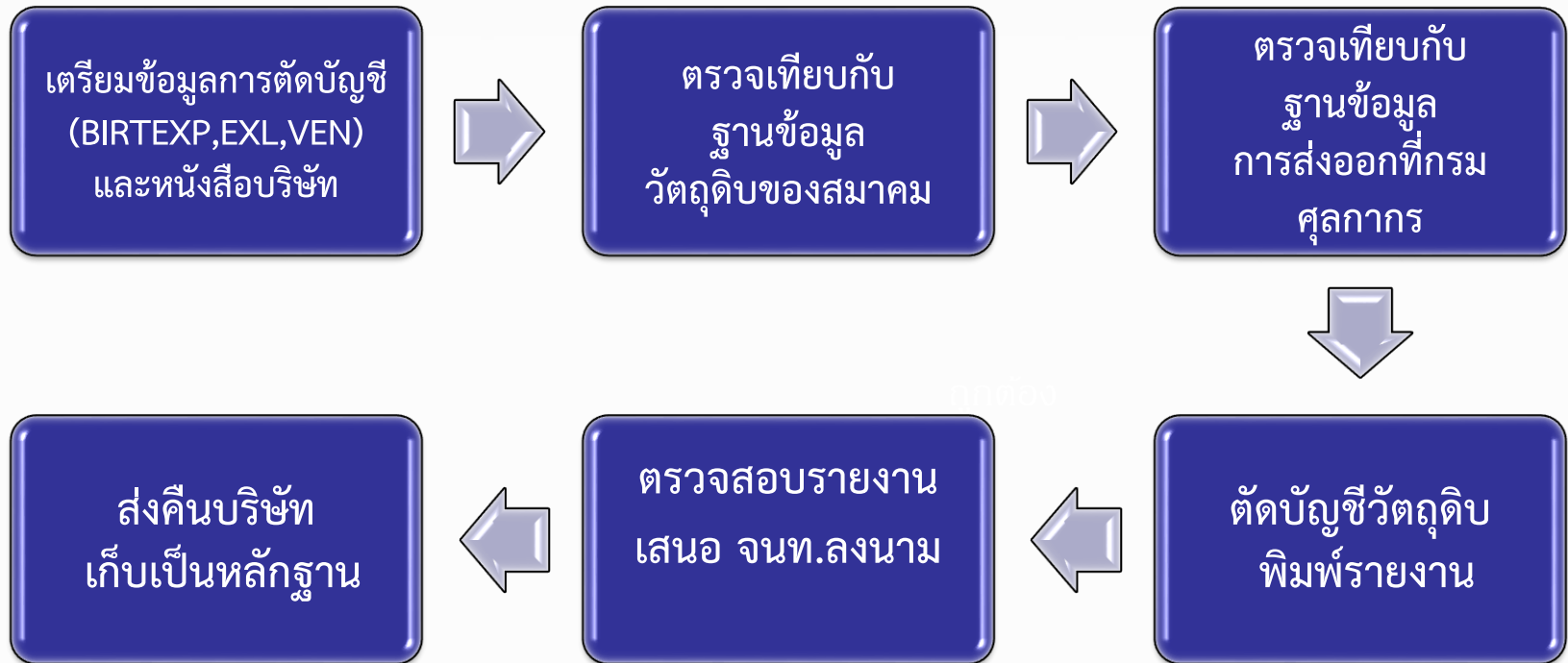
- วันที่นำเข้า ต้องอยู่ในช่วงวันเริ่มต้นสิทธิกับวันสิ้นสุดสิทธิ
- ปริมาณ ปริมาณในใบขนสินค้าต้องไม่เกินปริมาณในใบอนุญาต
- หน่วยของปริมาณ
- อัตราลดหย่อนอากร/อัตรายกเว้นอากร
- อัตราลดหย่อนมูลค่าเพิ่ม/อัตรายกเว้นมูลค่าเพิ่ม

- ระบบจะอนุมัติการส่งปล่อยทุกรายการ  
วัตถุดิบที่ผู้ได้รับการส่งเสริมยื่นขออนุมัติ  
หากตรวจสอบภายหลังพบว่าเป็น  
รายการวัตถุดิบที่ไม่อยู่ในข่ายที่ได้รับสิทธิ  
ประโยชน์  
สำนักงานจะเพิกถอนสิทธิประโยชน์  
สำหรับวัตถุดิบตามสภาพของของ ราคา  
และอัตราภาษีที่เป็นอยู่ ณ วันนำเข้า

# \*\*\* กรณีซื้อวัตถุดิบที่ไม่ตรงกบบบชีที่บริษัทได้รับอนุมัติ



# ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบ





## ▶ ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบ

1.

- บริษัทเตรียมข้อมูล BIRTEXP,BIRTEXL,BIRTVEN (ถ้ามี) ส่งเข้าระบบ IC Online

2.

- ข้อมูลจะถูกตรวจเทียบกับฐานข้อมูลในระบบ RMTS เช่น ชื่อสูตรการผลิต เลขที่ใบขนข้อมูลมีข้อผิดพลาดจะแจ้งกลับบริษัทให้แก้ไข

3.

- ข้อมูลถูกต้อง จะถูกตรวจเทียบกับข้อมูลการส่งออกของบริษัท ที่สมาคม Down Load มาจากกรมศุลกากรต่อไป

# ข้อมูลที่ได้จากการ Download จากกรมศุลกากร

บริษัทจะได้ข้อมูลการส่งออกที่ Down load จากกรมศุลกากรในรูปแบบ Excel File ซึ่งสามารถนำมาใช้งานและบันทึกชื่อเป็น BIRTEXP ได้ (รายละเอียดดังภาพ )

	A	B	1	2	3	4	5	6	I	J
1	PROJ_CODE	DOC_NO	EXP_ENTRY	EXP_DATE	MODEL	MODEL_DESC	QTY	UOP	REVISION	INVOICE_NO
2			A0041590402597	9/4/2016	110D24	TELEPHONE SET	320	C62		'JP-D/116-082
3	1		A0041590402597	9/4/2016	110K02	TELEPHONE SET	120	C62		'JP-D/116-082
4			A0041590402597	9/4/2016	110L34	TELEPHONE SET	800	C62	3	'JP-D/116-082
5			A0041590402597	9/4/2016	110L35	TELEPHONE SET	2720	C62		'JP-D/116-082
6			A0041590402597	9/4/2016	110L39	TELEPHONE SET	160	C62		'JP-D/116-082
7		2	A0041590402597	9/4/2016	110L56	TELEPHONE SET	60	C62		'JP-D/116-082
8			A0041590402597	9/4/2016	110L58	TELEPHONE SET	30	C62		'JP-D/116-082
9			A0041590402597	9/4/2016	110M36	TELEPHONE SET	320	C62		'JP-D/116-082
10			A0041590402597	9/4/2016	113629	DOOR PHONE	40	C62		'JP-D/116-082
11			A0041590402597	9/4/2016	113A64	ADAPTER	60	C62		'JP-D/116-082
12			A0041590402597	9/4/2016	113A94	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	10	C62		'JP-D/116-082
13			A0041590402597	9/4/2016	113C96	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	90	C62		'JP-D/116-082
14			A0041590402597	9/4/2016	113C98	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	47	C62		'JP-D/116-082
15			A0041590402597	9/4/2016	113D04	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	30	C62		'JP-D/116-082
16			A0041590402597	9/4/2016	113D13	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	190	C62		'JP-D/116-082
17			A0041590402597	9/4/2016	113D14	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	100	C62		'JP-D/116-082
18			A0041590402597	9/4/2016	113D17	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	150	C62		'JP-D/116-082
19			A0041590402597	9/4/2016	113D19	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	176	C62		'JP-D/116-082
20			A0041590402597	9/4/2016	113D26	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	200	C62		'JP-D/116-082
21			A0041590402597	9/4/2016	113D27	PRINTED CIRCUIT BOARD ASSEMBLY	100	C62		'JP-D/116-082

ข้อมูล que บริษัทต้องคีย์เพิ่มได้แก่ 1. Project Code (รหัสโครงการ)  
2. Doc\_No (งวดที่) 3. Revision

# ▶ ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบ

4.

- โปรแกรมจะพิมพ์รายงานและทำเครื่องหมายถูก (✓) ไว้ท้ายรายการดังกล่าว

Date : 26/05/2016  
Time : 15:45:46  
Project :  
Company :  
Doc. No. :

Listing of Export Transaction  
Raw Materials Tracking System

Page 1

RMTS-2011

Model Des.	Model	Quantity	Unit	
-----				
Ref. Number : <b>R0251590214435</b>	Ref. Date : <b>26/02/2016</b>	Total Qty. : <b>33,297.00000000</b>		
IC TESTING	SOA 8	1,680.00000000	C62	✓
IC	TS 48	192.00000000	C62	✓
IC	TS 56	455.00000000	C62	✓
IC	FAB 24	338.00000000	C62	✓
IC	TS 56	546.00000000	C62	✓
IC TESTING	S03 16	1,450.00000000	C62	✓
IC	LAA 64	900.00000000	C62	✓
IC	LAA 64	360.00000000	C62	✓
IC	LAA 64	180.00000000	C62	✓
IC	LAE 64	10,660.00000000	C62	✓
IC	LAE 64	8,580.00000000	C62	✓
IC	LAE 64	7,280.00000000	C62	✓
IC	VBK 48	676.00000000	C62	✓
-----				
Ref. Number : <b>R0251590214711</b>	Ref. Date : <b>26/02/2016</b>	Total Qty. : <b>4,800.00000000</b>		
IC TESTING	S03 16	4,800.00000000	C62	✓

## ▶ ขั้นตอนการตัดบัญชีวัตถุดิบ

5.

- รายการใดที่มีเครื่องหมายถูก (✓) แสดงว่าสามารถตัดบัญชีวัตถุดิบแบบไร้เอกสารได้

6.

- เสนอเจ้าหน้าที่ BOI ลงนามอนุมัติในหนังสือ

7.

- จัดเก็บสำเนาหนังสืออนุมัติและส่งคืนฉบับจริงแก่บริษัทเพื่อนำไปตรวจสอบและเก็บเป็นหลักฐานต่อไป

# ข้อมูลที่ครบถ้วน

ประกอบ  
ด้วย

1. เลขที่ใบขนขาออก (Declaration No.)

2. วันที่รับบรรทุก (Load Date)

3. ชื่อรุ่น (Product Code)

4. ชื่อผลิตภัณฑ์ (English Description of Goods)

5. ปริมาณที่ส่งออก (Quantity)

6. หน่วย (Unit)

7. เลขที่บัตรส่งเสริม (BOI License)

# ตัวอย่างที่มาของข้อมูล

Start Page | List ใบขนฯ | My Report | Sign And Send Dcl. to Customs | List ใบกำกับฯ | DLGY100030845 | DLGY100030845/Z15-0062/2

Insert | Switch.. | New | Copy... | Save | Check Total | Exit

Invoice Detail | **3** | Job:DLGY100030845: Invoice: 52 : 00002/00002

Item No.	00002	Product Code	2908758		
Brand	LEAR	Product Year	2015		
Nature Trans	ำ	Origin	TH	Purchase	TH
Desc.1 Eng.	2908758				
Desc.2 Eng.	TELEPHONE SET				
Desc.3 Th.	ชุดโทรศัพท์แบบไร้สาย				
Desc.4 Th.	หมายเหตุ (ส่งก...)				

Net Weight	Unit	เฉลี่ย	Gross Weight	Unit	เฉลี่ย	No. of Pkg.	Unit
1,376.0	KGM	<input checked="" type="checkbox"/>	2,976.0	KGM	<input checked="" type="checkbox"/>	16	RK

(Inv.)	Unit	ราคา / หน่วย	สกุลเงิน	จำนวนเงิน	Price
16.0	SET	59,153.0	THB	946,448.0	

ปริมาณ (ใบขนฯ)	Unit	เพิ่มราคา	946,448.00 (1.00000 / 1)	หมายเหตุเพิ่มราคา
112.0	C62	.0	Cal.	

F/W, F, I, ... | FOB Value | ใบอนุญาต | ภาษี, อากร | Product Information

เลขที่ใบอนุญาต	ลป.หน่วยงาน...	วันที่ออกใ...	วันที่หมด...	หน่วยงาน

Shipping Mark | Add | Shpmark. from Job

1. LOT NO.1A14875001	4.
2.	5.
3.	6.

Customs Information

ประเภทสิทธิประโยชน์ 11 = สิทธิส่งเสริมการลงทุน BOI

Tariff 000094012090 Stat. 000 Unit C62

Export Tariff 9PART3 Tariff Seq. 50001

Privilege 003

สุทธินำกลับ  Re-Export  FZ  IEAT  ชดเชย

BOI BOI License No. 1413(4)/2547 ล

19 ทวิ เลขที่ตารางอิเล็กทรอนิกส์

คลังสินค้าทัณฑ์บน Model No.

Model Ver. Model Tax ID

Import Tax Incentives ID F5202128430001

เลขที่ใบขนฯ รายการที่

Others

No. of Pkg. 2

ปริมาณ 2 .0

Product Code Customs

หมายเหตุ 1	1A14875001
หมายเหตุ 2	BOI
หมายเหตุ 3	
หมายเหตุอื่น	

Mark CC.



# รูปแบบ : ข้อมูลดาว์นโหลดใบอนุญาตขาออก “ถูกต้อง” ตรงตามสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ จากสำนักงาน (BOI)

Export - Microsoft Excel

Home Insert Page Layout Formulas Data Review View

Clipboard Font Alignment Number Styles

Normal Bad Good Neutral Calculation

A1 PROJ\_CODE

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	PROJ_COD	DOC_NO	EXP_ENTRY	EXP_DATE	MODEL	MODEL_DESC	QTY	UOP	REVISIO	INVOICE_NO
2			A0161600610942	18/06/2017	LTL1RMVSKNTP3	LED LAMP	8100.00	C62		T010337460
3			A0161600610942	18/06/2017	132A	LED LAMP	25000.00	C62		T010337460
4			A0161600610942	18/06/2017	012A	LED LAMP	24000.00	C62		T010337460
5			A0161600610942	18/06/2017	LTL2P3EY2K-032A	LED LAMP	22000.00	C62		T010337460
6			A0161600610942	18/06/2017	LTL2P3YY2K-032A	LED LAMP	40000.00	C62		T010337460
7			A0161600610942	18/06/2017	LTL2V3TGX3KS-032A	LED LAMP	272000.00	C62		T010337460
8			A0161600610942	18/06/2017	LTL2V3TGX3KS-032A	LED LAMP	24000.00	C62		T010337460
9			A0161600610942	18/06/2017	LTL-4231N-022A	LED LAMP	12000.00	C62		T010337460
10			A0161600610942	18/06/2017	LTL4VMYNADS-032A	LED LAMP	250000.00	C62		T010337461
11			A0161600610942	18/06/2017	012A	LED LAMP	71000.00	C62		T010337462
12			A0161600610942	18/06/2017	LTG-0617M-01	LED DISPLAY	228.00	C62		T010337463
13			A0161600610942	18/06/2017	LTG-0818M-03	LED DISPLAY	3900.00	C62		T010337464
14			A0161600610942	18/06/2017	LTV-816-A	R	10000.00	C62		T010337465
15			A0161600610942	18/06/2017	LTS-3367KD-HB	LED DISPLAY	18227.00	C62		T010337466
16			A0161600610942	18/06/2017	LTG-0237M	LED DISPLAY	144.00	C62		T010337467
17			A0161600610942	18/06/2017	LTP-7357AG	LED DISPLAY	5023.00	C62		T010337467
18			A0161600610942	18/06/2017	LTV817S1TA1-V-A	R	10000.00	C62		T010337468
19			A0161600610942	18/06/2017	MOC3083STA1-V	R	20000.00	C62		T010337468
20			A0161600610942	18/06/2017	LTS-4301R	LED DISPLAY	5000.00	C62		T010337469




# รูปแบบ : ข้อมูลดาว์นโหลดไบชนสินค้าขาออก “ไม่ถูกต้อง” ไม่ตรงตามสูตรการผลิตที่ได้ รับอนุมัติ จากสำนักงาน (BOI)

Export - Microsoft Excel

Home Insert Page Layout Formulas Data Review View

Clipboard Font Alignment Number Styles Cells Editing

PROJ\_CODE

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
1	PROJ_COD	DOC_NO	EXP_ENTRY	EXP_DATE	MODEL	MODEL_DESC	QTY	UOP	REVISIO	INVOICE_NO
2			A0151600209266	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	296020.00	C62		'EJ(TC)-17647
3			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	184200.00	C62		'ES(TC)-17641
4			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	49275.00	C62		'ES(TC)-17642
5			A0151600213923	19/02/2017	CARTON BOX	CARTON BOX	200.00	C62		'ES(TC)-1769
6			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	6000.00	C62		'ES(TO)-17608
7			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	170475.00	C62		'ESBH(TY)-17619
8			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	236200.00	C62		'ESBH(TY)-17620
9			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	38750.00	C62		'ESBH(TY)-17621
10			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	12375.00	C62		'ESBH(TY)-17622
11			A0151600213923	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	347500.00	C62		'ESSH(TC)-17616
12			A0171600216652	19/02/2017	CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	3000.00	C62		'ESBK(TC)-17613
13			A0171600216652	19/02/2017	CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	500.00	C62		'ESBK(TO)-17604
14			A0171600216652	19/02/2017	CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	10500.00	C62		'ESBK(TY)-17637
15			A0181600201533	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR(BOI	ELECTROLYTIC CAPACITOR DETAIL AS PER INV. ATT'D	66700.00	C62		'EJ(TC)-17650
16			A0181600205791	19/02/2017	ELECTROLYTIC CAPACITOR	ELECTROLYTIC CAPACITOR	18000.00	C62		'EJ(TC)-17651
17			A0181600205791	19/02/2017	SAMPLE CAPACITORS	SAMPLE CAPACITORS FOR ANALYSIS	40.00	C62		'EJ(TC)-1775



- ระบบจะอนุมัติการส่งปล่อยทุกรายการ  
วัตถุดิบที่ผู้ได้รับการส่งเสริมยื่นขออนุมัติ  
หากตรวจสอบภายหลังพบว่าเป็น  
รายการวัตถุดิบที่ไม่อยู่ในข่ายที่ได้รับสิทธิ  
ประโยชน์  
สำนักงานจะเพิกถอนสิทธิประโยชน์  
สำหรับวัตถุดิบตามสภาพของของ ราคา  
และอัตราภาษีที่เป็นอยู่ ณ วันนำเข้า

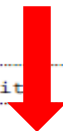
- ▶ สำนักงานจะใช้ข้อมูลจากใบอนุญาตสินค้าขาออกที่มาจากระบบของกรมศุลกากรในการตัดบัญชีเท่านั้น
- ▶ ใบขนขาออกที่มีการสลักหลังไม่สามารถตัดบัญชี แบบไร้เอกสารได้
- ▶ การโอน **vendor** ผู้โอนจะโอนชื่อรองให้แก่ผู้รับโอน ดังนั้นผู้รับโอนต้องแน่ใจว่าผู้โอนได้มีการจดชื่อรองของตนในบัญชีรายการวัตถุดิบ

ตัวอย่าง ข้อมูลตัดบัญชีอัตโนมัติ แบบ  
(Perpales)

# ยื่นตัดบัญชี : โดยต้องแนบใบขนสินค้าขาออก ระบบ : ไม่ตรวจสอบความถูกต้อง (Auto)

Date : Listing of Export Transection Page 1  
Time : Raw Materials Tracking System  
Project : Section : 36(1)  
Company :  
Doc. No. :

Model Description	Model	Quantity	Unit
Ref. Number : <b>A0151600209266</b>	Ref. Date: 19/02/2017	Total Qty. : 296,020.00000000	
ELECTROLYTIC CAPACITOR	DZ6.3X14	4,000.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	DCK6.8X1.4	2,200.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	DZ8X12	400.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	10X16	1,000.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	10X16	60,000.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	10X16	10,000.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	10X16	14,500.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	10X16	4,500.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	10X16	1,000.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	10X16	8,000.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	DZ10X20	2,000.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	DZ10X35	2,300.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	DZ10X35	1,000.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	12.5X20	200.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	12.5X20	200.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	DZ12.5X23	1,000.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	12.5X25	1,000.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	12.5X25	1,000.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	12.5X25	1,500.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	12.5X25	500.00000000	C62
ELECTROLYTIC CAPACITOR	12.5X25	1,000.00000000	C62



# ผู้รับโอนสิทธิ ตัดบัญชีตาม Report -V

Date : / / Listing of Export Transection Page 1  
Time : Raw Meterials Tracking System  
Project : Section : 36(1)  
Company : TEST (THAILAND) Company Limited.  
Doc. No. :

Model Description	Model	Quantity	Unit
Ref. Number : B17-V-00022825	Ref. Date: 24/05/2017	Total Qty. : 690.00000000	
COND ASSY-W/LQD-T	92100A060A	690.00000000	C62
Ref. Number : B17-V-00022826	Ref. Date: 24/05/2017	Total Qty. : 540.00000000	
COND ASSY-W/LQD-T	92100A060A	540.00000000	C62
Ref. Number : B17-V-00022827	Ref. Date: 24/05/2017	Total Qty. : 720.00000000	
COND ASSY-W/LQD-T	92100A060A	720.00000000	C62
Ref. Number : B17-V-00022828	Ref. Date: 24/05/2017	Total Qty. : 510.00000000	
COND ASSY-W/LQD-T	92100A060A	510.00000000	C62
Ref. Number : B17-V-00024117	Ref. Date: 31/05/2017	Total Qty. : 870.00000000	
COND ASSY-W/LQD-T	92100A060A	870.00000000	C62
Ref. Number : B17-V-00024745	Ref. Date: 02/06/2017	Total Qty. : 1,573.00000000	
COND ASSY-W/LQD-T	92100A060A	1,379.00000000	C62
COND ASSY-W/LQD-T	92100A060C	183.00000000	C62
COND ASSY-W/LQD-T	92100A062A	11.00000000	C62
Ref. Number : B17-V-00024746	Ref. Date: 02/06/2017	Total Qty. : 1,561.00000000	
COND ASSY-W/LQD-T	92100A060C	179.00000000	C62
COND ASSY-W/LQD-T	92100A060A	1,377.00000000	C62
COND ASSY-W/LQD-T	92100A062A	5.00000000	C62
Ref. Number : B17-V-00024749	Ref. Date: 02/06/2017	Total Qty. : 2,068.00000000	
COND ASSY-W/LQD-T	92100A060A	1,579.00000000	C62
COND ASSY-W/LQD-T	92100A060C	489.00000000	C62
Ref. Number : B17-V-00024751	Ref. Date: 02/06/2017	Total Qty. : 1,523.00000000	
COND ASSY-W/LQD-T	92100A060A	1,461.00000000	C62
COND ASSY-W/LQD-T	92100A060C	62.00000000	C62

# รายการวัตถุดิบ (ชื่อรอง) ผู้โอน ต้องสอดคล้องกับ ชื่อผลิตภัณฑ์และ MODEL ผู้รับโอนจำหน่ายให้ผู้โอน

Date : Adjustment to Vendor Report B17-V-00024117  
 Time : Raw Materials Tracking System Page 2  
 Project : Section : 36(1) Company : TEST 2017 (THALAND) COMPANY LIMITED.

Doc. No. : TEST (THALAND) COMPANY LIMITED. Vendor Id : 11101010114 TYPE : BOI

Group	Description	Vendor Model	Quantity	Unit
000018	CONTROL,CONT ASSY A/C,CONT ASSY-A/C,CO	275PM00A28	210.00000000	PIECE OR UNIT
000018	CONTROL,CONT ASSY A/C,CONT ASSY-A/C,CO	275PM00A47	180.00000000	PIECE OR UNIT
000018	CONTROL,CONT ASSY A/C,CONT ASSY-A/C,CO	275PM00A27	450.00000000	PIECE OR UNIT
000065	SENSOR,ABS SENSOR,ELECTRIC SWITCHES,MA	27721B650A	30.00000000	PIECE OR UNIT
000065	SENSOR,ABS SENSOR,ELECTRIC SWITCHES,MA	27720B650A	30.00000000	PIECE OR UNIT
000124	CONDENSER,COND ASSY-W/LQD-T,COND COMPL	9210QA060A	870.00000000	PIECE OR UNIT
<b>Total Quantity</b>			<b>1,770.00000000</b>	



# ข้อควรระวัง !!!

## ข้อผิดพลาด

ระบุชื่อสูตรการผลิตและชื่อ  
ผลิตภัณฑ์ ในใบขนไม่ตรงกับ  
ที่ได้รับอนุมัติกับ BOI

## วิธีปฏิบัติ

1. ชื่อรุ่น (Model) = Product Code
2. ชื่อผลิตภัณฑ์ (Model Description)  
= English Description of Good

# ข้อควรระวัง !!!

## ข้อผิดพลาด

หน่วยสินค้าที่ส่งออกใน  
ใบขนไม่ตรงกับหน่วยที่ขออนุมัติ  
กับ BOI

## วิธีปฏิบัติ

1. การขออนุมัติหน่วยของสินค้าส่งออกต้องเป็นหน่วยที่กรมศุลกากรกำหนด (ตามรหัสสถิติ)
2. เมื่อส่งออกต้องระบุในใบขนให้เป็นหน่วยเดียวกับที่ขออนุมัติกับ BOI

# ข้อควรระวัง !!!

## ข้อผิดพลาด

ไม่ได้ระบุใช้สิทธิ BOI  
ในใบขน

## วิธีปฏิบัติ

ในใบขนสินค้าขาออกช่อง  
“ใช้สิทธิพิเศษ” ต้องระบุคำว่า “BOI”  
ไม่เช่นนั้นใบขนดังกล่าวจะไม่ถูก Down  
Load มาจากกรมศุลกากร

**Q & A**

**Thank You**