

สำหรับเจ้าหน้าที่

ประกอบคำขอเลขที่ ..... / .....

ลงวันที่ .....

(จะต้องยื่นภายในวันที่ 31 ธันวาคม 2557 พร้อมคำขอรับการส่งเสริม)

แบบประกอบคำขอรับการส่งเสริมตามหลักเกณฑ์การให้สิทธิและประโยชน์  
ตามมาตรการส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs)  
ให้ปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต  
ตามประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ 7/2556

ข้าพเจ้า ..... ในนามบริษัท .....  
ปัจจุบัน ดำเนินการผลิต .....

โดย  ได้รับการส่งเสริม ตามบัตรส่งเสริมเลขที่ ..... ลงวันที่ .....

ไม่ได้รับการส่งเสริม

มีความประสงค์จะขอรับสิทธิและประโยชน์ตามมาตรการส่งเสริมวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) ให้ปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต ตามประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ 7/2556 โดยปฏิบัติตามคุณสมบัติที่คณะกรรมการกำหนด ดังนี้

1. ข้อมูลประกอบการพิจารณา

1.1 กำลังผลิตสูงสุดต่อปี

	ปี 2555 / 2556	ปีที่ประเมินผล ..... (1 ปี หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จ)
ผลิตภัณฑ์		
กำลังผลิต		
เวลาทำงาน	..... ชั่วโมง/วัน: ..... วัน/ปี	..... ชั่วโมง/วัน: ..... วัน/ปี

1.2 ตัวชี้วัดสำหรับการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต (คำนวณที่ปริมาณผลิตของปีที่ประเมินผล : .....ต่อปี)

กำหนดให้ ปี 2555 หรือ 2556 เป็นปีฐาน โดยคำนวณสัดส่วนเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาดำเนินการแล้ว 1 ปี  
และคำนวณที่ปริมาณการผลิตในปีซึ่งเป็นปีฐาน

ตัวชี้วัด	ปี 2555 / 2556	ปีที่ประเมินผล ..... (1 ปี หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จ)	ร้อยละ (จากปีฐาน)
1. ต้นทุนทางตรงต่อหน่วยการผลิต			
2. อัตราการได้มา (Yield)			

ตัวชี้วัด	ปี 2555 / 2556	ปีที่ประเมินผล ..... (1 ปี หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จ)	ร้อยละ (จากปีฐาน)
<b>3. ตัวชี้วัดประสิทธิภาพการผลิต</b> เลือกจากข้อ 1) - 6) เพียง 1 ข้อ			
1) ตัวชี้วัดผลผลิตภาพแรงงานเชิงมูลค่าเพิ่ม (Amount of Processing per Employee)			
2) ตัวชี้วัดประสิทธิภาพการลงทุนในเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Efficiency of Machinery Investment Ratio)			
3) ตัวชี้วัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness OEE)			
4) ตัวชี้วัดอัตราการใช้เครื่องจักร Equipment Operating Ratio (EOR)			
5) ตัวชี้วัดการประเมินอายุการใช้งานของชิ้นส่วน, อุปกรณ์ และเครื่องจักร (Mean Time between Failures (MTBF))			
6) ตัวชี้วัดประสิทธิภาพของการผลิตได้จริงเปรียบเทียบกับความสามารถในการผลิตที่ควรทำได้ (Actual Production Rate as a Percentage of the Maximum Capable Production Rate)			

## 2. แผนการดำเนินงาน (โปรดระบุรายละเอียด โดยใช้เอกสารแนบ)

### 2.1 รายละเอียดแผนการดำเนินงาน ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้ โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- วัตถุประสงค์ของการดำเนินงาน
- รายละเอียดการปรับปรุงสายการผลิตที่มีอยู่เดิม พร้อมแผนภูมิแสดงการปรับปรุงเครื่องจักร
- หลักฐานประกอบการพิสูจน์ข้อมูลตัวชี้วัดในปีฐานส่วนที่เกี่ยวข้อง พร้อมรายละเอียดการคำนวณตัวชี้วัด
- แหล่งที่มาของเทคโนโลยี (เช่น รายละเอียดเทคโนโลยี การออกแบบ ผู้ออกแบบ เป็นต้น)
- รายละเอียดเครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์ (เฉพาะเครื่องจักรใหม่) โดยระบุจำนวนและมูลค่าของแต่ละรายการ
- ระยะเวลา และขั้นตอนการดำเนินงาน

### 2.2 รายละเอียดการลงทุนเฉพาะส่วนที่ทำการปรับปรุงสายการผลิตตามแผนการดำเนินงานที่เสนอในข้อ 2.1

(หน่วย: พันบาท)

	ปี .....	ปี .....	ปี .....
1. ค่าก่อสร้าง			
2. ค่าเครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์			
3. ค่าติดตั้งเครื่องจักร			
4. ค่าทดลองเครื่อง			
<b>รวมเงินลงทุน</b>			

**หมายเหตุ** ขอบข่ายของการปรับเปลี่ยนเครื่องจักร จะพิจารณาประเด็นการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรในสายการผลิตควบคู่กับการปรับเปลี่ยนเทคโนโลยี ดังนี้

รายละเอียด	หมายเหตุ
<p><b>1. การปรับเปลี่ยนเครื่องจักรในสายการผลิต</b></p> <p>1) ต้องมีการปรับปรุงเครื่องจักรในสายการผลิตเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพ เช่น การติดตั้งหุ่นยนต์ ชุดป้อนวัตถุดิบอัตโนมัติ (Autoloader) เป็นต้น แต่จะรวมอุปกรณ์เสริมหรือเครื่องจักรอุปกรณ์ในส่วนสนับสนุนได้ตามความจำเป็นและเหมาะสม เช่น ระบบไซโลอัตโนมัติ เป็นต้น</p> <p>2) ให้รวมถึง</p> <p>(1) การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอัตโนมัติที่สายการผลิตซึ่งจะช่วยให้ประสิทธิภาพการผลิตดีขึ้น เช่น การติดตั้งเครื่อง X-ray ที่สายการผลิตเหล็กแผ่น เพื่อให้สามารถตรวจสอบคุณภาพผิวเหล็กแผ่นได้อย่างรวดเร็วและเป็นไปตามคุณภาพที่ต้องการ</p> <p>(2) ระบบการบริหารจัดการและสนับสนุนการผลิต เช่น ระบบวางแผนและควบคุมการผลิต (รวมทั้ง Hardware และ Software) ระบบการบริการคลังสินค้า Handling Equipment ระบบการเตรียมวัตถุดิบ ระบบการบรรจุหีบห่อ เป็นต้น เฉพาะในอุตสาหกรรมการผลิต</p> <p>(3) การปรับเปลี่ยนเครื่องจักรในส่วนที่เป็นงบลงทุน ไม่รวมถึงการปรับเปลี่ยนอุปกรณ์/อะไหล่/วัสดุสิ้นเปลืองในส่วนงบทำการ</p>	<p>- กรณีการปรับปรุงระบบการบริหารจัดการจะต้องเป็นการปรับปรุงที่มีผลทำให้สายการผลิตมีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น ไม่รวมกรณีกิจการบริการ เช่น การให้บริการคลังสินค้า เป็นต้น</p> <p>- ไม่รวมกรณีการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรหรือเปลี่ยนอะไหล่ เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร</p>
<p><b>2. การปรับเปลี่ยนเทคโนโลยี</b></p> <p>1) ต้องมีการนำเทคโนโลยีใหม่เข้ามาใช้ในการผลิตเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพ</p> <p>2) กรณีเป็นการใช้เครื่องรุ่นใหม่ของเทคโนโลยีการผลิตลักษณะเดิม/สายการผลิตเดิมมีเครื่องจักรอัตโนมัติอยู่แล้ว ผลการดำเนินการจะต้องเป็นไปตามตัวชี้วัดที่กำหนด</p> <p>3) กรณีปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตอยู่เดิม จะต้องเป็นไปตามตัวชี้วัดที่กำหนดและสามารถตรวจสอบได้อย่างชัดเจน</p>	

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อความข้างต้นตรงกับความเป็นจริงหรือเป็นประมาณการที่ดีที่สุดในการเห็นของข้าพเจ้า

ลงชื่อ .....

(.....)

วันที่ .....

**หมายเหตุ** ต้องลงชื่อผูกพันและประทับตราสำคัญของบริษัทให้ถูกต้องตามที่ได้จดทะเบียนไว้ด้วย