

หมวด ๒ แร่ เซรามิกส์ และโลหะขั้นมูลฐาน

ประเภทกิจการ (เริ่มใช้บังคับ ๑ ม.ค. ๕๘)	เงื่อนไข	สิทธิและ ประโยชน์	เหตุผล/คำจำกัดความ
๒.๑ กิจการสำรวจแร่	๑. ต้องมีอาชญาบัตรสำรวจแร่ก่อนยื่นคำขอรับการส่งเสริม ๒. ไม่สามารถขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามคุณค่าของโครงการได้	B ๑ (เครื่องจักร, วัตถุดิบ)	๑. เพื่อให้มีการสำรวจทราบข้อมูลแหล่งทรัพยากรและปริมาณสำรองของประเทศโดยรัฐไม่ต้องลงทุนเอง ๒. ไม่เกิดรายได้จากการสำรวจ
๒.๒ กิจการทำเหมือง และ/หรือ แแต่งแร่ โปแตช	จะต้องมีประทานบัตรหรือใบอนุญาตรับช่วงการทำเหมืองก่อนยื่นคำขอรับการส่งเสริม	B ๑ (เครื่องจักร, วัตถุดิบ)	๑. เป็นวัตถุดิบสำหรับผลิตปุ๋ยโปแตชเท่านั้น เพื่อช่วยสนับสนุนอุตสาหกรรมเกษตรและให้เกษตรกรได้ใช้ปุ๋ยราคาถูกลง
๒.๓ กิจการผลิต Advanced หรือ Nano Materials หรือผลิตภัณฑ์จาก Advanced หรือ Nano Materials ๒.๓.๑ กิจการผลิต Advanced หรือ Nano Materials หรือการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Advanced หรือ Nano Materials ที่มีขั้นตอนการผลิตต่อเนื่องจากการผลิต Advanced หรือ Nano Materials ในโครงการเดียวกัน ๒.๓.๒ กิจการผลิตผลิตภัณฑ์จาก Advanced หรือ Nano Materials	ต้องได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ	A ๒ (๘ ปี) A ๓ (๕ ปี)	๑. ใช้ความรู้และเทคโนโลยีระดับสูง ๒. เป็นกิจการที่เพิ่มมูลค่าให้กับสินค้าและบริการ ๓. เป็นกิจการสำคัญของการยกระดับความสามารถในการแข่งขันของประเทศไทย
๒.๔ กิจการผลิตผลิตภัณฑ์แก้วหรือเซรามิกส์ ๒.๔.๑ กิจการผลิตผลิตภัณฑ์แก้วที่มีคุณสมบัติพิเศษ	ต้องมีขั้นตอนการหลอม และ/หรือ การอบ	A ๓ (๕ ปี)	ตัวผลิตภัณฑ์ต้องมีคุณสมบัติพิเศษ เช่น ช่วยในการประหยัดพลังงาน ทนความร้อนและการกัดกร่อนของสารเคมี เป็นต้นเป็นการส่งเสริมให้ใช้วัตถุดิบหมุนเวียน และแก้วบางชนิดยังไม่มีการผลิตในประเทศไทย เช่น Borosilicate Glass เป็นต้น

ประเภทกิจการ (เริ่มใช้บังคับ ๑ ม.ค. ๕๘)	เงื่อนไข	สิทธิและ ประโยชน์	เหตุผล/คำจำกัดความ
๒.๔.๒ กิจการผลิตผลิตภัณฑ์แก้ว	ต้องมีขั้นตอนการหลอม และ/หรือ การอบ	B ๑ (เครื่องจักร, วัตถุดิบ)	แก้วเป็นวัสดุใช้หมุนเวียน และสามารถนำมารีไซเคิลได้ ๑๐๐% ทำให้เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
๒.๔.๓ กิจการผลิตผลิตภัณฑ์เซรามิกส์ (ยกเว้น Earthen Ware และกระเบื้องเซรามิกส์)	ต้องมีขั้นตอนการเผา และ/หรือ การอบ	B ๑ (เครื่องจักร, วัตถุดิบ)	เป็นอุตสาหกรรมที่สร้างมูลค่าเพิ่มแก่วัตถุดิบในประเทศ จ้างแรงงานฝีมือมาก และมีการส่งออกเป็นส่วนใหญ่
๒.๕ กิจการผลิตวัสดุทนไฟหรือฉนวนกันความร้อน (ยกเว้นอิฐมวลเบาอิฐน้ำหนักเบา)	ไม่สามารถขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามคุณค่าของโครงการได้	B ๒ (Non-tax) + วัตถุดิบ	ส่งเสริมมาเป็นเวลานาน แต่ผลิตภัณฑ์มีส่วนช่วยในการประหยัดพลังงานได้
๒.๖ กิจการผลิตยิปซัมหรือผลิตภัณฑ์จากยิปซัม	ไม่สามารถขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามคุณค่าของโครงการได้	B ๒ (Non-tax+ วัตถุดิบ)	๑. เพิ่มมูลค่าให้รายปซัมซึ่งมีอยู่มากในประเทศไทย ๒. มีผู้ผลิตรายใหญ่น้อยราย และส่งเสริมมาเป็นเวลานาน
๒.๗ กิจการผลิตเหล็กขั้นต้นได้แก่น้ำเหล็กบริสุทธิ์ (Hot Metal) เหล็กถลุง (Pig Iron) เหล็กพูน (Sponge Iron, Direct Reduction Iron: DRI) และ Hot Briquetted Iron (HBI)		A ๒ (๘ ปี)	๑. เป็นวัตถุดิบต้นทางที่สำคัญของการพัฒนาอุตสาหกรรมอื่น เนื่องจากเชื่อมโยงกับอุตสาหกรรมอื่นมาก ๒. ยังไม่มีการผลิตในประเทศไทย ๓. ใช้เงินลงทุนสูง
๒.๘ กิจการผลิตเหล็กขั้นกลางได้แก่ Slab, Billet และ Bloom	๑. กรณีมีขั้นตอนการผลิตต่อเนื่องจากการผลิตเหล็กขั้นต้นในโครงการเดียวกัน ๒. กรณีมีเฉพาะขั้นตอนการผลิตเหล็กขั้นกลาง	A ๒ (๘ ปี) A ๔ (๓ ปี)	๑. เป็นวัตถุดิบต้นทางที่สำคัญของการพัฒนาอุตสาหกรรมอื่น เนื่องจากเชื่อมโยงกับอุตสาหกรรมอื่นมาก ๒. การผลิตในประเทศยังไม่เพียงพอแก่ความต้องการ ๓. ใช้เงินลงทุนสูง ๔. ทดแทนการนำเข้าจากต่างประเทศ

ประเภทกิจการ (เริ่มใช้บังคับ ๑ ม.ค. ๕๘)	เงื่อนไข	สิทธิและ ประโยชน์	เหตุผล/คำจำกัดความ
<p>๒.๙ กิจการผลิตเหล็กขึ้นปลาย</p> <p>๒.๙.๑ กิจการผลิตเหล็กขึ้นปลาย คุณภาพสูงชนิด เหล็กทน แรงดึงสูง (High Tensile Strength Steel)</p> <p>๒.๙.๒ กิจการผลิตเหล็กขึ้นปลายที่ มีขั้นตอนการผลิตต่อเนื่อง จากการผลิตเหล็กขึ้นต้น และชั้นกลางในโครงการ เดียวกัน</p> <p>๒.๙.๓ กิจการผลิตเหล็กทรงยาว สำหรับงานอุตสาหกรรม ได้แก่ เหล็กรูปพรรณ เหล็ก เพลลา เหล็กลวด และลวด เหล็ก</p> <p>๒.๙.๔ กิจการผลิตเหล็กทรงยาว สำหรับงานก่อสร้าง ได้แก่ เหล็กรูปพรรณ เหล็กเพลลา เหล็กลวด และลวดเหล็ก</p> <p>๒.๙.๕ กิจการผลิตเหล็กทรงแบน สำหรับงานอุตสาหกรรม ได้แก่ เหล็กแผ่นรีดร้อนหรือรีดเย็น เหล็กแผ่น หนา เหล็กแผ่นรีดร้อนหรือรีด เย็น และเหล็กแผ่นเคลือบ</p>	<p>ต้องมีค่า Ultimate Tensile Strength (UTS) มากกว่า ๗๐๐ เม กะปาสคาล (MPa) ขึ้นไป</p>	<p>A ๒ (๘ ปี)</p> <p>A ๒ (๘ ปี)</p> <p>A ๔ (๓ ปี)</p> <p>B ๑ (เครื่องจักร, วัตถุดิบ)</p> <p>A ๔ (๓ ปี)</p>	<p>๑. เป็นวัตถุดิบที่สำคัญของการพัฒนาอุตสาหกรรมอื่น เนื่องจาก เชื่อมโยงกับอุตสาหกรรมอื่นมาก</p> <p>๒. การผลิตเหล็กคุณภาพสูง ยังไม่เพียงพอต่อความต้องการ</p> <p>๓. ใช้เงินลงทุนสูง</p> <p>๔. ให้สิทธิและประโยชน์เพื่อลดต้นทุนให้สามารถแข่งขันกับ สินค้านำเข้าได้</p> <p>๕. เพื่อสร้างความมั่นคงทางวัตถุดิบให้แก่อุตสาหกรรมที่สำคัญ เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์และเครื่องใช้ไฟฟ้า เป็นต้น ซึ่ง ต้องแย่งชิงการผลิตกับประเทศคู่แข่ง</p>

ประเภทกิจการ (เริ่มใช้บังคับ ๑ ม.ค. ๕๘)	เงื่อนไข	สิทธิและ ประโยชน์	เหตุผล/คำจำกัดความ
๒.๙.๖ กิจการผลิตเหล็กทรงแบน สำหรับงานก่อสร้าง ได้แก่ เหล็กแผ่นรีดร้อนหรือ รีดเย็น เหล็กแผ่นหนา เหล็ก แผ่นรีดร้อนหรือรีดเย็น และ เหล็กแผ่นเคลือบ ๒.๙.๗ การผลิตแผ่นเหล็กรีดเย็น เคลือบดีบุก (Tin Mill Black Plate) ๒.๙.๘ การผลิตเหล็กแผ่นรีดเย็นชนิด Electrical Steel	เฉพาะประเภท Non-oriented (NO) และ Grain-Oriented (GO)	B ๑ (เครื่องจักร, วัตถุดิบ) A ๓ (๕ ปี) A ๓ (๕ ปี)	
๒.๑๐ กิจการผลิตท่อเหล็กหรือท่อเหล็ก รีดร้อน ๒.๑๐.๑ กิจการผลิตท่อเหล็ก ชนิดไร้ตะเข็บหรือลอบ ตะเข็บภายใน ๒.๑๐.๒ กิจการผลิตท่อเหล็กอื่นๆ		A ๓ (๕ ปี) B ๑ (เครื่องจักร, วัตถุดิบ)	๑. เป็นวัตถุดิบสำคัญของอุตสาหกรรมสำคัญ เช่น เครื่องจักร สำหรับอาหาร เครื่องดื่ม ยา และเครื่องมือแพทย์ เป็นต้น ๒. ใช้เทคโนโลยีการผลิตระดับสูง ๓. ยังไม่มีการผลิตในประเทศ
๒.๑๑ กิจการผลิตผงโลหะ (ยกเว้นผง โลหะสำหรับงานขัดผิว (Shot Blasting))		A ๓ (๕ ปี)	ทดแทนการนำเข้า เช่น ผงแม่เหล็ก และผงโลหะที่เป็นวัตถุดิบใน งานอุตสาหกรรม
๒.๑๒ กิจการผลิตเฟอร์โรอัลลอย		A ๔ (๓ ปี)	เป็นวัตถุดิบสำคัญของผลิตภัณฑ์เหล็กสำหรับใช้ในอุตสาหกรรม ต่างๆ เช่น รถยนต์และชิ้นส่วน เป็นต้น

ประเภทกิจการ (เริ่มใช้บังคับ ๑ ม.ค. ๕๘)	เงื่อนไข	สิทธิและ ประโยชน์	เหตุผล/คำจำกัดความ
๒.๑๓ กิจการผลิตชิ้นส่วนเหล็กหล่อ ๒.๑๓.๑ กิจการผลิตชิ้นส่วน เหล็กหล่อเหนียว ๒.๑๓.๒ กิจการผลิตชิ้นส่วน เหล็กหล่ออื่นๆ	ต้องใช้เตาหลอมแบบ Induction Furnace	A ๒ (๘ ปี) A ๓ (๕ ปี)	๑. ใช้เทคโนโลยีการผลิตระดับสูง ๒. มีความต้องการใช้มากในหลายอุตสาหกรรมต่อเนื่อง เช่น ยานยนต์และเครื่องใช้ไฟฟ้า เป็นต้น
๒.๑๔ กิจการผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบ		A ๓ (๕ ปี)	๑. ใช้เทคโนโลยีการผลิตระดับสูง ๒. มีความต้องการใช้มากในหลายอุตสาหกรรมต่อเนื่อง เช่น ยานยนต์ เป็นต้น
๒.๑๕ กิจการรีดตีงหล่อหรือทุบโลหะที่มีไซเหล็ก		A ๔ (๓ ปี)	มีความต้องการใช้มากในหลายอุตสาหกรรมต่อเนื่อง เช่น ยานยนต์และเครื่องใช้ไฟฟ้า เป็นต้น
๒.๑๖ กิจการตัดโลหะ	ไม่สามารถขอรับสิทธิและประโยชน์เพิ่มเติมตามคุณค่าของโครงการได้	B ๒ (Non-tax + วัตถุดิบ)	เป็นการแปรรูปโลหะเบื้องต้น มูลค่าเพิ่มไม่สูง แต่เป็นกิจการที่จำเป็นในห่วงโซ่การผลิตเพื่อบริการส่งต่อวัตถุดิบให้ผู้ผลิตนำไปใช้ผลิตต่อ